

ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

**СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

**УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ ОТБОРОВ ДАВЛЕНИЯ, РАЗРЕЖЕНИЯ,
ВАКУУМА**

СЗК 14-2-2009

**ОАО – Ассоциация «Монтажавтоматика»
ООО «НОРМА-РТМ»**

2009

ОАО – Ассоциация «Монтажавтоматика» ООО «НОРМА-РТМ»	Системы автоматизации технологических процессов Установка закладных конструкций для отборов давления, разрежения, вакуума Сборник закладных конструкций	СЗК 14-2-2009
--	--	----------------------

РАЗРАБОТАН: ООО «НОРМА-РТМ» (под общей редакцией Чудинова М.А.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО - Ассоциация «Монтажавтоматика» 15 июля 2009 г.

ВЗАМЕН: СЗК 14-2-02.

Сборник СЗК 14-2-2009 содержит чертежи установки на технологическом оборудовании, инженерных системах, на технологических и инженерных трубопроводах, паропроводах, газопроводах закладных конструкций (ЗК) отборных устройств для измерения давления, разрежения, вакуума.

ЗК предназначены для применения при проектировании и монтаже систем автоматизации.

Чертежи ЗК использует разработчик рабочей документации систем автоматизации (*или монтажная организация*) для выдачи задания на установку закладных конструкций на технологическом оборудовании или трубопроводе организации, проектирующей технологическое оборудование. В случае выполнения монтажной организацией работ без привлечения специалистов по технологическому оборудованию, чертежи и задание передаются на монтажно-заготовительный участок (для сборки узлов) и затем в производство.

Чертеж ЗК прилагается к заданию, а также включается в рабочие чертежи автоматизации.

Чертежи ЗК базируются на новых каталогах ведущих арматуростроительных заводов с учетом современных требований к отборным устройствам.

В приложениях приведены характеристики и общие виды клапанов и используемых в ЗК деталей, а также информация об изготовителях и их реквизитах.

Область применения типовых чертежей Сборника соответствует:

Приказу Госстроя России № 265 от 20 ноября 2001; ГОСТ 21.408-93 СПДС «Правила выполнения рабочей документации автоматизации технологических процессов»; СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации».

Замечания и предложения по содержанию Сборника просим направить по адресу:
123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2
Телефон/факс: 499-191-04-36
E-mail: norma-rtm@mail.ru

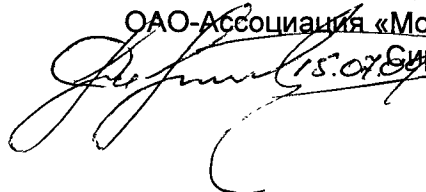
ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Утверждаю

Технический директор

ОАО-Ассоциация «Монтажавтоматика»

Сиротенко В.С.

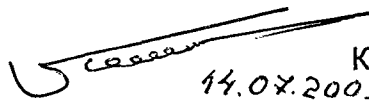


СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОТБОРОВ ДАВЛЕНИЯ, РАЗРЕЖЕНИЯ, ВАКУУМА

СЗК 14-2-2009

Директор ООО «НОРМА-РТМ»



Клечкин В. С.

14.07.2009

Главный специалист



Чудинов М.А.

14.07.2009

© ООО "НОРМА-РТМ", 2009 г.

Настоящий Сборник СЗК 14-2-2009 не может быть полностью
или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе)
и распространен без разрешения ООО "НОРМА-РТМ"

Инв.№ подл	Подп. И дата	Взамен инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата
7711	16.07.09			

Обозначение	Наименование
ЗК14-2-1-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-2-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-3-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-4-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-5-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с клапаном под приварку для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном или вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-6-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе из пластмассы
ЗК14-2-7-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-8-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-9-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-10-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-11-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки манометра. Установка на вертикальном трубопроводе из пластмассы
ЗК14-2-12-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата

					СЗК 14-2-2009					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения. Установка закладных конструкций Ведомость документов			Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов		5.07.09						2	32
Проверил	Клечкин		14.07.09					ООО «НОРМА-РТМ»		
Н. контр.	Рябов		16.07.09							
Утв.	Клечкин		14.07.09							
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				
7711		16.07.09								

Обозначение	Наименование
ЗК14-2-13-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-14-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-15-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-16-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с клапаном под приварку для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном или вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-17-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-18-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-19-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-20-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-21-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70°C . с закрытым дренажем, с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-22-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70°C . с закрытым дренажем, с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-23-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с закрытым дренажем, с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата
ЗК14-2-24-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C . с закрытым дренажем, с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата

					СЗК 14-2-2009	Лист	
						3	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
7711			16.04.09				

Обозначение	Наименование
ЗК14-2-25-2009	Закладная конструкция отборного устройства давления с муфтовым клапаном для подключения импульсной линии
ЗК14-2-26-2009	Закладная конструкция отборного устройства давления со штуцерным клапаном для подключения импульсной линии
ЗК14-2-27-2009	Закладная конструкция отборного устройства давления с клапаном под приварку для подключения импульсной линии
ЗК14-2-28-2009	Закладная конструкция отборного устройства давления с клапаном под фланцевое присоединение на линзовых уплотнениях для подключения импульсной линии
ЗК14-2-29-2009	Закладная конструкция отборного устройства с муфтовым клапаном давления для подключения импульсной линии к пластмассовому трубопроводу
ЗК14-2-30-2009	Закладная конструкция отборного устройства разрежения (давления) запыленных газов. Установка на горизонтальной плоскости или горизонтальном газоходе
ЗК14-2-31-2009	Закладная конструкция отборного устройства разрежения (давления) запыленных газов. Установка на вертикальной плоскости или вертикальном газоходе
ЗК14-2- -2009	Шаблон последнего листа ЗК для привязки к строительным основаниям (указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8)

Приложение А Запорная арматура и монтажные изделия для ЗК.

Приложение Б Изделия для охлаждения измеряемой среды, поступающей в рабочие полости манометрических приборов.

Приложение В Адреса изготовителей или поставщиков.

					СЗК 14-2-2009			Лист
								4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата
7711			16.07.09					

Общие указания

Сборник СЗК 14-2-2009 содержит чертежи установки на технологическом и инженерном оборудовании, на технологических трубопроводах, паропроводах, газопроводах трубопроводов инженерных систем (в дальнейшем – технологических трубопроводах) закладных конструкций (отборных устройств), в дальнейшем – (ЗК), предназначенных для монтажа на них приборов для измерения давления, разрежения, вакуума.

Чертежи ЗК представляют собой схему установки закладной конструкции, но не содержат требований к технологии установки конструкций, к необходимости укрепления отверстий в технологическом или инженерном оборудовании, определяющих прочность технологического или инженерного трубопровода (оборудования) в месте установки ЗК.

Эта задача относится к компетенции проектировщика технологического трубопровода или оборудования. Необходимость укрепления отверстия в технологическом трубопроводе (оборудовании) при установке закладной конструкции определяет организация, проектирующая технологический трубопровод (оборудование) в соответствии с нормами расчета технологического трубопровода (см. ПБ 03-585-03 п.п.2.2.32 – 2.2.37).

Чертежи ЗК использует разработчик рабочей документации систем автоматизации (или монтажная организация) для выдачи задания на установку закладных конструкций на технологическом оборудовании или трубопроводе организации, проектирующей технологическое оборудование. В случае выполнения монтажной организацией работ без привлечения специалистов по технологическому оборудованию, чертежи и задание передаются на монтажно-заготовительный участок (для сборки узлов) и затем в производство.

В задании указывается номер чертежа ЗК, исполнение ЗК, привязка места установки ЗК, а для ЗК для импульсных линий - направление оси отвода ЗК от технологического трубопровода.

Если указанные в ЗК варианты исполнения не подходят для проектируемого объекта, в свободные строки таблиц разработчик рабочих чертежей вносит свой вариант комплектации, в том числе, с применением серийно изготавливаемых отборных устройств.

В спецификацию технологического трубопровода включают весь перечень деталей, входящих в закладную конструкцию.

В том случае, когда применяется серийно изготавливаемое комплектное отборное устройство, в спецификацию включают это устройство без перечисления входящих в конструкцию изделия деталей.

Чертеж ЗК прилагается к заданию, а также включается в рабочие чертежи автоматизации.

В приложениях приведены характеристики и общие виды клапанов и используемых в ЗК деталей, а также информация об изготовителях и их реквизиты.

Рекомендации по выбору и установке ЗК для выполнения отборов давления, разрежения приведены в стандарте организации СТО 51246464-002-2009 «Стандарт организации. Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование закладных конструкций для отборов давления, разрежения, вакуума». В стандарте СТО 51246464-001-2009 «Стандарт организации. Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование трубных проводок» приведены рекомендации по проектированию трубных проводок». Обе задачи взаимосвязаны.

					СЗК 14-2-2009			Лист
								5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
7711			 16.02.09					

Область применения типовых чертежей Сборника соответствует: Приказу Госстроя России № 265 от 20 ноября 2001; ГОСТ 21.408-93 СПДС «Правила выполнения рабочей документации автоматизации технологических процессов»; СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации».

Схема обозначения закладных конструкций

XX XXX-XXX X X (XXXXX) XXXX ЗК 14-2-XX-2009

№ чертежа ЗК

Марка металла детали, привариваемой к технологическому трубопроводу (аппарату)

Обозначение клапана

Порядковый номер при наличии нескольких альтернативных исполнений

У - для установки местного манометра на вертикальной трубе (аппарате), П - для установки местного манометра на горизонтальной трубе (аппарате), Л - для присоединения импульсной линии.

Температура рабочей среды максимальная, для деталей, входящих в ЗК, °С

Условное давление, МПа

Указывается: «ЗД» - закрытый дренаж; либо «МК» - клапан с подключением контрольного манометра; либо «С» - клапан с устройством сброса давления (без подключения контрольного манометра), « » - для импульсной линии

Обозначение «ЗД» выполняется для закрытых дренажных систем. Для отборов с открытыми дренажными системами обозначение не указывается.

ЗК с закрытыми дренажными системами применяются для горючих, взрывоопасных, токсичных и других опасных веществ, выпуск которых открыто будет создавать опасность.

Для неопасных сред, выпуск которых для сброса давления с прибора не представляет опасности, предназначаются ЗК с литерами в обозначении МК или С.

Температура рабочей среды максимальная определяет температурную границу применения деталей ЗК. Если непосредственно на конструкции устанавливается прибор, его допустимые температурные границы снижают допустимую рабочую температуру ЗК по характеристикам прибора.

Схема обозначения ЗК14-2-30-2009, ЗК14-2-32-2009 отличаются, в связи с тем, что в их составе отсутствует запорная арматура.

В ЗК без устройств, снижающих температуру среды перед прибором (ЗК14-2-1-2009+ ЗК14-2-11-2009, ЗК14-2-21-2009, ЗК14-2-22-2009), указана рабочая температура среды до 70 °С. Этот показатель отвечает средним показателям для устанавливаемых приборов. Следует проверить допустимые температурные режимы работы устанавливаемого прибора. Если они выше 70 °С, то можно

					СЗК 14-2-2009			Лист
								6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
7711			16.04.05					

увеличить допустимую рабочую температуру среды до допустимой температуры эксплуатации прибора. Если допустимая температура работы прибора ниже 70 °С, то и допустимая температура среды по этим ЗК должна быть ограничена допустимой температурой работы прибора. Если фактическая температура среды выше, чем допустимая температура работы прибора, следует назначать ЗК по чертежам ЗК14-2-12-2009+ ЗК14-2-21-2009, ЗК14-2-23-2009, либо при монтаже прибора дополнительно устанавливать охладители среды, например, приведенные в приложении Б.

Марка металла детали, привариваемой к технологическому трубопроводу (аппарату) должна обладать свариваемостью с трубопроводом или оборудованием.

Если в базовой комплектации исполнений ЗК детали, привариваемые к технологическому трубопроводу или аппарату, не обладают свариваемостью с трубопроводом или оборудованием, необходимо в свободную строку исполнений чертежа ЗК ввести детали с требуемой маркой металла. Климатическое исполнение ЗК определяется климатическим исполнением запорных клапанов, включенных в конструкцию и допустимостью работы деталей, входящих в ЗК при пониженных температурах согласно действующим нормативам. Стойкость к промышленной атмосфере обеспечивается нанесением защитных и теплоизоляционных покрытий после монтажа (сварки с технологическим трубопроводом или аппаратом) по схеме защиты технологического трубопровода или аппарата.

Примеры записи отборных устройств в спецификацию оборудования, изделий и материалов (рабочая документация СА) и в спецификации других изделий приведены в чертежах ЗК.

Указания по заполнению листа привязки ЗК на форматке «ЗК14-2- -2009».

1. Указать в штампе номер привязываемой ЗК. Например, ЗК14-2-28-2009.
2. Ввести в поле штампа очередной номер листа.
3. Заполнить поля таблицы

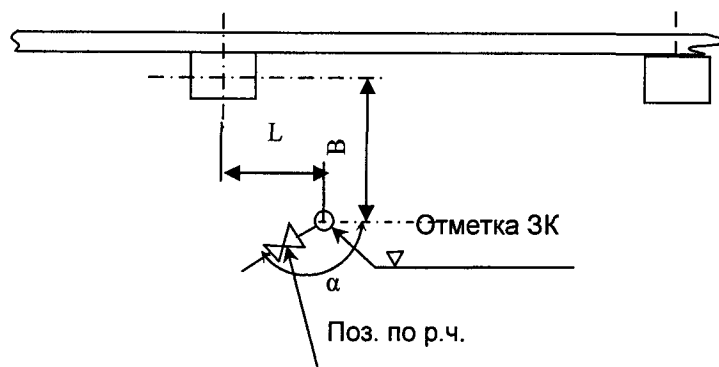
Пример заполнения таблицы для фиг.2, 3 к чертежу ЗК14-2-28-2009 для номера оси колонн «Б», номера колонны в ряду Б равному 26, позиции отборного устройства по рабочим чертежам системы автоматизации – 2а и номеру технологического трубопровода по технологической части проекта - 30

Поз. по р.ч.СА	№ технолог. трубопровода по технолог. черт.	Краткое обозначение исполнения ЗК	Привязка к ряду колонн (А, Б...)	№ колонны (1,2...) в ряду	Отметка ЗК, м	α°	L, м	B, м
2а	30	16-100Л (ПЗ.39113-006-01) 09Г2С	Б	26	2,2	120	3,5	2,5

					СЗК 14-2-2009			Лист
								7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
7711			16.04.09					
							Подп. и дата	

№ ряда колонн
(А, Б...)

№ колонны
(1,2...) в ряду

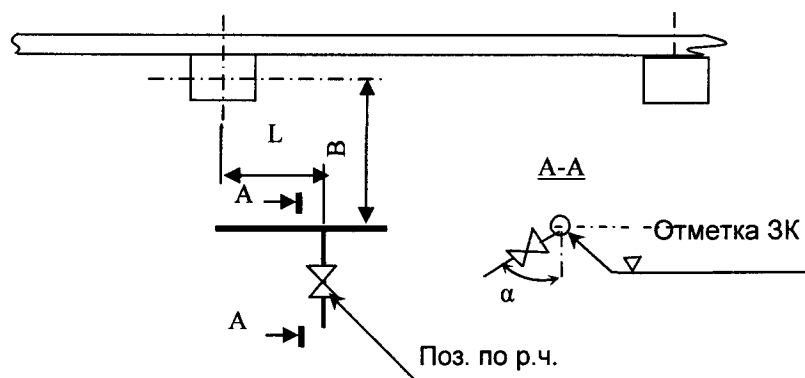


Привязка 3К для вертикального технологического трубопровода

Фиг. 2

№ ряда колонн
(А, Б...)

№ колонны
(1,2...) в ряду



Привязка 3К для горизонтального технологического трубопровода

Фиг. 3

Если выполнить привязку 3К на фиг.2, 3 не представляется возможным, необходимо выполнить новый чертеж привязки и приложить к чертежу 3К.

					СЗК 14-2-2009			Лист
								8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
7711			16.07.09					

Выбор исполнения и чертежа установки закладной конструкции осуществляют по параметрам измеряемой среды в соответствии с рекомендациями таблицы 1 общей части сборника.

Более подробные рекомендации по выбору исполнений ЗК с учетом различных требований и ограничения по применению различных исполнений ЗК приведены в СТО 51246464-002-2009.

Параметры исполнений ЗК по температуре ограничены условиями свинчиваемости деталей из разнородных материалов, различия в коэффициентах линейного расширения которых превышают установленные нормы для объектов, на которые распространяются нормы ПБ 03-585-03 или ГОСТ 19749-84.

При оформлении заданий для установки закладных конструкций разработчики рабочей документации СА записывают примененные чертежи ЗК в перечень закладных конструкций, первичных приборов листа (документа) "Общие данные" рабочей документации систем автоматизации (см. РМ4-59-95. п. 3.2.10. и приложение 7).

Запись условного обозначения ЗК осуществляют в графу перечня "Устанавливаемые закладные конструкции и присоединительные устройства" по следующим правилам:

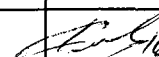
- в графе "Наименование, характеристика или тип" приводят краткое обозначение исполнения ЗК;
- в графе "Обозначение чертежа установки" - номер чертежа ЗК.

К заданию прилагаются чертежи ЗК с листом привязки к строительным или другим конструкциям.

На установленные ЗК (серийные и несерийные) рекомендуется наносить защитные покрытия аналогичные наносимым на технологическое (инженерное) оборудование или коммуникации после проведения испытаний на прочность и плотность.

В сборнике представлены альтернативные варианты с клапанами разных производителей, что позволяет подбирать комплектующие не только по техническим характеристикам, но также по цене и другим условиям поставки, предоставляемым поставщиками.

В связи с возможными изменениями в номенклатуре заводов, выпускающих трубопроводную запорную арматуру, необходимо при выборе исполнения закладной конструкции проверять состояние с производством входящих в ЗК деталей.

					СЗК 14-2-2009			Лист
								9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата
7711			 16.09.09					

Перечень исполнений ЗК

Таблица 1

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-1-2009	МК 1,6-150 П КТН 1,6Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-1-2009	МК 1,6-130 П ВИЛН491712 002 Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-1-2009	МК 1,6-130П ВИЛН491712 002.01Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-1-2009	МК 1,6-80 П КМ1.00Ст20	1,6	До 70	Ст20	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-2-2009	МК 1,6-150 П КТНМ 1,6Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установкн рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-2-2009	МК10-150П КЗИМ10Ст20	10	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установкн рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-2-2009	МК25-120П КЗИТ6Ст20	25	До 70	Ст20, фторопласт 4	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установкн рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-2-2009	МК32-120 П КЗИТ6Ст20	32	До 70	Ст20 фторопласт 4	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установкн рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-2-2009	МК40-200П КЗИТН 12Х18Н10Т	40	До 70	12Х18Н10Т, фто-ропласт 4	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установкн рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						10

Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	Инв. № Подпись
				7711

Подпись и дата	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Инв. № Подпись
				7711

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-3-2009	С1,6-130 П ВИПН.491712.008С120	1,6	До 70	Латунь ЛЦ40Сд, С120	Гориз.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давлени	Неопасные среды
ЗК14-2-3-2009	С1,6-130 П ВИПН.491712.0080-1С120	1,6	До 70	Латунь ЛЦ40Сд, С120	Гориз.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-3-2009	С16-200 П КЗ21215МР-015С120	16	До 70	С120, С140	Гориз.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-3-2009	С16-200 П КЗ21215МР-015 0912С	16	До 70	0912С, 40Х	Гориз.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-3-2009	С16-200 П КЗ21215МР-015 10Х17Н13М3Т	16	До 70	0Х17Н13М3Т	Гориз.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-4-2009	С 10-150 П КЭИС10С120	10	До 70	Латунь, С120	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-4-2009	С40-150 П БКН1-08 С120	40	До 70	12Х18Н10Т, С120, фторо-пласт Ф-4	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-4-2009	С40-150 П БКН1-08 12Х18Н10Т	40	До 70	12Х18Н10Т, фто-ропласт Ф-4	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист 11
-----	------	----------	-------	------	---------------	------------

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	T сред-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-5-2009	МК13,7-560 У 1093-10-0 ХМФ	13,7	До 70	12Х1МФ, шнур асбестовый про-резиненный	Гориз. Верт.	клапан под приварку для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-6-2009	МК1,6-130 П ВИЛН491712-002 Гл	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра на горизонтальном трубопроводе из пластмассы	Неопасные среды
ЗК14-2-6-2009	С1,6-130 П ВИЛН491712.008 Гл	1,6	До 70	Латунь, ЛЦ40Сд, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для установок рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе из пластмассы и сброса давления	Неопасные среды
ЗК14-2-6-2009	С1,6-150 П КРТЗ 00 ОО Гл	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для установок рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе из пластмассы и сброса давления	Неопасные среды
ЗК14-2-6-2009	С1,6-150 П КРТЗ 04 ОО Гл	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для установок рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе из пластмассы и сброса давления	Неопасные среды
ЗК14-2-6-2009	С1,6-160 П КТНр1,6-Н Гл	1,6	До 70	12Х18Н10Т	Гориз.	Муфтовый клапан для установок рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе из пластмассы и сброса давления	Неопасные среды
ЗК14-2-7-2009	МК1,6-150 У КТН1,6Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-7-2009	МК1,6-130 У ВИЛН491712-002 Ст20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды

Лист _____

Изм. _____

Лист _____

12

Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
7711 16.04.09			

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-7-2009	МК 1,6-130У ВИПН491712 00201Сг20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и контрольного маномет-ра	Неопасные среды
ЗК14-2-7-2009	МК 1,6-80 У КМ1.00Сг20	1,6	До 70	Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для ус-тановки рабочего и кон-трольного манометра	Установка рабочего и контрольного маномет-ра	Неопасные среды
ЗК14-2-8-2009	МК 1,6-150 У КТ-НМ 1,6Сг20	1,6	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-8-2009	МК10-150У КЗИМ10Сг20	10	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-8-2009	МК25-120У КЗИТ6Сг20	25	До 70	Ст20, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-7-2009	МК32-120 У КЗИТ6Сг20	32	До 70	Ст20 фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-8-2009	МК40-200У КЗИТН 12Х18Н10Т	40	До 70	12Х18Н10Т, фто-ропласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и кон-трольного манометра	Неопасные среды
ЗК14-2-9-2009	С1,6-130У ВИПН.491712.008Сг20	1,6	До 70	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-9-2009	С1,6-130У ВИПН.491712.0080-1Сг20	1,6	До 70	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист 13
-----	------	----------	-------	------	---------------	---------

Подпись и дата		Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата				
16.09.09.								
Инв. №	Подпись	7711						
№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-9-2009	С16-200 У КЗ21215МР-015ССт20	16	До 70	Ст20, 40Х	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-9-2009	С16-200 У КЗ21215МР-015 09Г2С	16	До 70	09Г2С, 40Х	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-9-2009	С16-200 У КЗ21215МР-015 10Х17Н13М3Т	16	До 70	10Х17Н13М3Т	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-10-2009	С 10-150 У КЭИС10ССт20	10	До 70	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-10-2009	С40-150 У БКН1-08 Ст20	40	До 70	12Х18Н10Т, Ст20, фторо-пласт Ф-4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-10-2009	С40-150 У БКН1-08 12Х18Н10Т	40	До 70	12Х18Н10Т, фто-ропласт Ф-4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-11-2009	МК1,6-70 У ВИПН491712 002 Гл	1,6	До 70	Латунь, Ст20, пластмасса	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного маномет-ра	Установка рабочего и контрольного маномет-ра на вертикальном трубопроводе из пласт-массы	Неопасные среды
ЗК14-2-11-2009	С1,6-70 У ВИПН491712.008 Гл	1,6	До 70	Латунь, ЛЦ40Сд, Ст20, пластмасса	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего ма-нометра и сброса дав-ления	Установка рабочего ма-нометра на вертикаль-ном трубопроводе из пластмассы и сброс давления	Неопасные среды
СЗК 14-2-2009								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Лист								14

Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
7711			

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре- ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14- 2-11- 2009	С1,6-70 У КПТЗ 00 00Пл	1,6	До 70	Латунь, Ст20, пластмасса	Верт.	муфтовый клапан для установки рабочего ма- нометра и сброса дав- ления	Установка рабочего ма- нометра на вертикаль- ном трубопроводе из пластмассы и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14- 2-11- 2009	С1,6-70 У КПТЗ 04 00Пл	1,6	До 70	Латунь, Ст20, пластмасса	Верт.	муфтовый клапан для установки рабочего ма- нометра и сброса дав- ления	Установка рабочего ма- нометра на вертикаль- ном трубопроводе из пластмассы и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14- 2-11- 2009	С1,6-70 У КТНр1,6-НПл	1,6	До 70	12Х18Н10Т, пла- стмасса	Верт.	муфтовый клапан для установки рабочего ма- нометра и сброса дав- ления	Установка рабочего ма- нометра на вертикаль- ном трубопроводе из пластмассы и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14- 2-12- 2009	МК 1,6-150 У КТН 1,6Ст20	1,6	150	Латунь, Ст.20	Гориз.	муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного маномет- ра	Установка рабочего и контрольного маномет- ра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-12- 2009	МК 1,6-130 У ВИПН491712	1,6	130	Латунь, Ст.20	Гориз.	муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного маномет- ра	Установка рабочего и контрольного маномет- ра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-12- 2009	МК 1,6-130 У 01 ВИПН491712 002 Ст20					муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного маномет- ра	Установка рабочего и контрольного маномет- ра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-13- 2009	МК 1,6-150 ПКТНМ МК 1,6-150 П01 КТНМ 1,6Ст20	1,6	150	Латунь, Ст.20	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного маномет- ра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзора, Т≤100°С
СЗК 14-2-2009								
Изм				Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
								15

Инв. №	Подпись	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
7711		16.04.09.			

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-13-2009	МК10-150П КЗИМ10СТ20	10	150	Латунь, Ст.20	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон-трольных Ростехнадзо-ру, Т≤100°С
ЗК14-2-13-2009	МК25-120П КЗИТБСТ20	25	120	Латунь, Ст.20	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды На объектах, подкон-трольных Ростехнадзо-ру, Т≤100°С
ЗК14-2-13-2009	МК32-120 П КЗИТССТ20	32	120	Ст.20	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды
ЗК14-2-13-2009	МК40-200П КЗИТН 12Х18Н10Т	40	200	12Х18Н10	Гориз.	Штуцерно-муфтовый клапан для установок рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра на горизонтальном трубопроводе	Неопасные среды
ЗК14-2-14-2009	СИ6-130 П ВИН.491712.008СТ20	1,6	130	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для ус-тановки рабочего мано-метра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды На объектах, подкон-трольных Ростехнадзо-ру, Т≤100°С
ЗК14-2-14-2009	СИ6-130 П01 ВИН.491712.0080-1СТ20	1,6	130	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Гориз.	Муфтовый клапан для ус-тановки рабочего мано-метра и сброса давления	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды На объектах, подкон-трольных Ростехнадзо-ру, Т≤100°С
ЗК14-2-14-2009	СИ6-200 П КЗ21215МП-015СТ20	16	200	Ст20, Ст40	Гориз.	Муфтовый клапан для ус-тановки рабочего мано-метра и сброса давлени	Установка рабочего ма-нометра и сброс давле-ния	Неопасные среды
ЗК14-2-14-2009	СИ6-200 П01 КЗ21215МП-015СТ20							

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СЗК 14-2-2009

Лист	16
------	----

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. №
				7711

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Рy МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-14-2009	С16-200 П КЗ21215МР-015 09Г2С	16	200	09Г2С, 40Х	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-14-2009	С16-200 ПО1 КЗ21215МР-015 09Г2С				Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-14-2009	С16-200 ПО1 КЗ21215МР-015 10Х17Н13М3Т	16	200	10Х17Н13М3Т	Гориз.	муфтовый клапан для ус-тановки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-15-2009	С10-150 П КЗИС10СГ20	10	150	Латунь, СГ20	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14-2-15-2009	С40-150 П БКН1-08 СГ20	40	150	12Х18Н10Т, СГ20, фторопласт Ф-4	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-15-2009	С40-150 П БКН1-08 12Х18Н10Т	40	150	12Х18Н10Т, фторопласт Ф-4	Гориз.	штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-16-2009	МК13,7-560 П 1093-10-0 12Х1МФ	13,7	560	12Х1МФ, асбестовый прорезиненный шнур	Гориз	клапан под приварку для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Пар
ЗК14-2-17-2009	МК1,6-150 У КТНМ 1,6СГ20	1,6	150	Латунь, СГ20	Верт.	штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды
	МК1,6-150 У01 КТНМ 1,6СГ20							На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						17

Инв. №	Подпись	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
7711		16.07.09			

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Р _у МПа	Т сре- ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14- 2-17- 2009	МК10-150 У КЗИМ10СТ20	10	150	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-17- 2009	МК25-120 У КЗИТ6СТ20	25	120	Латунь, Ст20, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-17- 2009	МК32-120 У КЗИТ6СТ20	32	120	Ст20, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды
ЗК14- 2-17- 2009	МК40-200 У КЗИТН 12Х18Н10Т	40	200	12Х18Н10Т, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Неопасные среды
ЗК14- 2-18- 2009	С1.6-130 У ВИЛН.491712.008СТ20	1.6	130	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-18- 2009	С1.6-130 У01 ВИЛН.491712.0080-1СТ20	1.6	130	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т≤100°С
ЗК14- 2-18- 2009	С16-200 У КЗ21215МР-015СТ20	16	200	Ст20, Ст40	Верт.	Муфтовый клапан для установки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист 18

Подпись и дата	Инд.№ дубл.	Взамен инв.№	Подпись и дата	Инд. № Подпись
				7711

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре- ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-18-2009	С16-200 У КЗ21215МР-015 09Г2С	16	200	09Г2С, 40Х	Верт.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-18-2009	С16-200 У01 КЗ21215МР-015 09Г2С	16	200	10Х17Н13М3Т	Верт.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра и сброса давления	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-19-2009	С10-150 П КЭИС10СГ20	10	150	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки ра- бочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзо- ру, Т≤100°С
ЗК14-2-19-2009	С40-150 П БКН1-08 Ст20	40	150	12Х18Н10Т, Ст20, фторо- пласт Ф-4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки ра- бочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзо- ру, Т≤100°С
ЗК14-2-19-2009	С40-150 П БКН1-08 12Х18Н10Т	40	150	12Х18Н10Т, фто- ропласт Ф-4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки ра- бочего манометра с клапаном сброса давления.	Установка рабочего манометра и сброс давления	Неопасные среды
ЗК14-2-20-2009	МК13,7-560 П 1093-10-0 ХМФ	13,7	560	12Х1МФ, асбесто- вый прорезинен- ный шнур	Верт.	Клапан под приварку для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего и контрольного манометра	Пар
ЗК14-2-25-2009	16-100Л (П3.39113-015-04)Ст20	16	100	09Г2С, Поли- амид 6, Ст20	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
ЗК14-2-25-2009	16-100Л (П3.39113-015-05) 10Х17Н13М3Т	16	100	10Х17Н13М3Т, полиамид 6	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						19

Инв. №	Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата																				
7711		16.07.09																							
№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред. ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- болово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения																	
ЗК14-2-25-2009	16-100Л (ПЗ.39113-015-03)Ст20	16	100	Полиамид 6, Ст20	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-250(Р1327-00-00)Ст20	16	250	Ст20, асбесто- вый прорезинен- ный шнур	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-300Л(ПЗ32286-015-13) 12Х18Н9Т	16	300	12Х18Н9Т	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-300Л(ПЗ32286-015-14) 12Х18Н9Т	16	300	12Х18Н9Т	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-200Л(ПЗ32286-015-18)Ст20	16	200	Ст20	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-200Л(ПЗ32286-015-17)Ст20	16	200	Ст20	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-200Л(ВНИЛ.491116-02)Ст35	16	200	Ст35	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-200Л(ВНИЛ.491116-05)Ст35	16	200	Ст35	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-300Л(ВНИЛ.491116-18) 12Х18Н10Т	16	300	12Х18Н10Т	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-300Л(ВНИЛ.491116-21) 12Х18Н10Т	16	300	12Х18Н10Т	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
ЗК14-2-25-2009	16-200Л(КЗ21215-015)Ст.20	16	200	Ст20	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам																	
<table><tr><td>Изм</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="3">СЗК 14-2-2009</td><td rowspan="3">Лист 20</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>									Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист 20										
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист 20																			

Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711			

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средней	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-26-2009	2.5-300 ЛКЗ24028.006 12Х18Н10Т	2,5	300	12Х18Н10Т, фото-ропласт 4	Любое	Штуцерный клапан	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л (ПЗ.39113-006-01) 09Г2С	16	100	09Г2С, Поли-амид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л (ПЗ.39113-010-01) 09Г2С	16	100	09Г2С, Поли-амид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л (ПЗ.39113-006-02) 10Х17Н13М3Т	16	100	10Х17Н13М3Т, Полиамид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л (ПЗ.39113-010-02) 10Х17Н13М3Т	16	100	10Х17Н13М3Т, Полиамид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л11с38п (ПЗ.39113-006)Ст.20	16	100	Ст.20, Полиамид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-100Л11с38п (ПЗ.39113-010)Ст.20	16	100	Ст.20, Полиамид 6	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-300Л(ПЗ.2286-015-15) 12Х18Н9Т	16	300	12Х18Н9Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	16-200Л(ПЗ.2286-015-19) Ст.20	16	200	Ст.20	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	6.3-Л(1456-10-0) Ст.20	8,3		Ст.20	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам
ЗК14-2-27-2009	20-Л(1512-10-0)08Х18Н10Т	20		08Х18Н10Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс-ной линии	По параметрам и мате-риалам

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						21

№ 3К	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред. °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
3К14-2-27-2009	37.3-280Л(588-10-0)	37,3	280	Ст20	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	25-545Л(589-10-0)12Х1МФ	25	545	12Х1МФ	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-200Л(ВНИЛ.491116.0 11-07)Ст.35	16	200	Ст.35	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-200Л(ВНИЛ.491116.011-09)Ст.35	16	200	Ст.35	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-200Л(ВНИЛ.491116.011-11)Ст.35	16	200	Ст.35	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-300Л(ВНИЛ.491116.011-23)2Х18Н10Т	16	300	12Х18Н10Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-300Л(ВНИЛ.491116.011-25)2Х18Н10Т	16	300	12Х18Н10Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	16-300Л(ВНИЛ.491116.011-27)2Х18Н10Т	16	300	12Х18Н10Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	11-50Л(Н26319-010)12Х18Н9Т	11	50	12Х18Н9Т	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-27-2009	70-50Л(Р23072-01.010) 14Х17Н2	70	50	14Х17Н2	Любое	Клапан под приварку	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам
3К14-2-28-2009	40-50Л(К23065-02.006)	40	50	Бронза, сталь	Любое	Клапан с фланцами под линзовое уплотнение	Подключение импульс- ной линии	По параметрам и мате- риалам

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

СЗК 14-2-2009

Лист 22

Инв. № Подпись		Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата										
7711		16.07.09.													
№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред. °С	Материалы, соприкасающиеся со средой	Положение трубопровода	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения							
ЗК14-2-29-2009	0,1-50Л(КЕИЖ.06.571-00.00.000)Лл.	0,1	50	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пластмасса	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульсной линии к пластмассовому трубопроводу	По параметрам и материалам							
ЗК14-2-29-2009	0,1-80Л(ПЗ.33015-015)Лл	0,1	80	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пластмасса	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульсной линии к пластмассовому трубопроводу	По параметрам и материалам							
ЗК14-2-29-2009	0,6-50Л(ПЗ.33015-015-03)Лл.	0,5	50	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пластмасса	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульсной линии к пластмассовому трубопроводу	По параметрам и материалам							
ЗК14-2-29-2009	1,6-100Л (ВИЛН.491812.004)Лл.	1,6	100	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пластмасса, резина, фторопласт 4	Любое	Муфтовый клапан	Подключение импульсной линии к пластмассовому трубопроводу	По параметрам и материалам							
ЗК14-2-30-2009	0,0046-450ЛП955-1Ду20Ст20	0,0046	450	Ст20	Гориз.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-30-2009	0,0046-450ЛП955-1Ду25Ст20	0,0046	450	Ст20	Гориз.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-30-2009	0,0046-450ЛП20Ст20	0,0046	450	Ст20	Гориз.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-30-2009	0,0046-450ЛП25Ст20	0,0046	450	Ст20	Гориз.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-31-2009	0,0046-450ЛП955-1Ду20Ст20	0,0046	450	Ст20	Верт.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-31-2009	0,0046-450ЛП955-1Ду25Ст20	0,0046	450	Ст20	Верт.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
ЗК14-2-31-2009	0,0046-450ЛП20Ст20	0,0046	450	Ст20	Верт.	-	Подключение импульсной линии	Запыленные газы							
										Лист					
										23					
СЗК 14-2-2009															
Изм. Лист № докум. Подп. Дата															

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009		Лист
							23

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. № Подпись
				7741

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред- ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14- 2-8- 2009	ЗД25-120У КЗИТ6СГ20	25	До 70	Латунь, Ст20, фторопласт 4	Верт.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14- 2-8- 2009	ЗД25-120У КЗИТ6СГ20	32	До 70	Ст20, фторопласт 4	Верт.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14- 2-8- 2009	ЗД40-200У КЗИТГ 12Х18Н10Т	40	До 70	12Х18Н10Т, фторопласт 4	Верт.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14- 2-13- 2009	ЗД25-120ПКЗИТ6СГ20	25	120	Латунь, Ст20, фторопласт 4	Гориз.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзора, Т ≤ 100°С
ЗК14- 2-13- 2009	ЗД25-120П КЗИТ6СГ20	32	120	Ст20, фторопласт 4	Гориз.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						25

№ 3К	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т среды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- бопрово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
3К14-2-13-2009	ЗД40-200П КЗИТН 12Х18Н10Т ЗД40-200П1 КЗИТН 12Х18Н10Т	40	200	12Х18Н10Т, фто- ропласт 4	Гориз.	Муфтовый клапан для ус- тановки рабочего манометра с клапаном сброса давления перед манометром	Установка рабочего манометра на горизонтальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды
3К14-2-17-2009	ЗД 1,6-150 У КТНМ 1,6Ст20	1,6	150	Латунь, Ст20	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзору, Т≤100°С
3К14-2-17-2009	ЗД25-120 У КЗИТ6Ст20 ЗД25-120 У01 КЗИТ6Ст20	25	120	Латунь, Ст20, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды На объектах, подконтрольных Ростехнадзору, Т≤100°С
3К14-2-17-2009	ЗД32-120 У КЗИТ6Ст20 ЗД32-120 У01 КЗИТ6Ст20	32	120	Ст20, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды
3К14-2-17-2009	ЗД40-200У КЗИТН 12Х18Н10Т ЗД40-200 У01 КЗИТН 12Х18Н10Т	40	200	12Х18Н10Т, фторопласт 4	Верт.	Штуцерно-муфтовый клапан для установки рабочего и контрольного манометра	Установка рабочего манометра на вертикальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дренажный трубопровод	Опасные среды

Подпись и дата	Инв.№ дубл.	Взамен инв.№	Подпись и дата	Инв. № Подпись
				7711

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						26

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инв. №
				7711

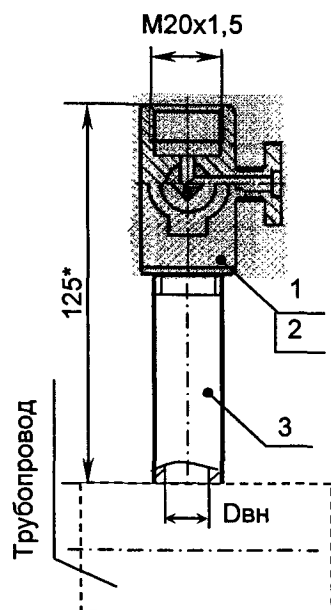
№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сред. ды °С	Материалы, со- прикасающиеся со средой	Положе- ние тру- болово- да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-21-2009	ЗД 16-200П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.20	16	До 80	Ст.20, 12Х18Н10Т	Гориз.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма- нометра на горизон- тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре- нажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14-2-21-2009	ЗД 16-300П ВНИЛ.491116.011-21 12Х18Н9Т	16	До 80	12Х18Н10Т	Гориз.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма- нометра на горизон- тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре- нажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14-2-22-2009	ЗД 16-200У ВНИЛ.491116.011-21 Ст.20	16	До 80	Ст.20, 12Х18Н10Т	Верт.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма- нометра на вертикаль- ном трубопроводе с от- водом сбрасываемой среды в закрытый дре- нажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14-2-22-2009	ЗД 16-300У ВНИЛ.491116.011-21 12Х18Н9Т	16	До 80	12Х18Н10Т	Верт.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма- нометра на горизон- тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре- нажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14-2-23-2009	ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.20	16	150	Ст.20, 12Х18Н10Т	Гориз.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма- нометра на горизон- тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре- нажный трубопровод	Опасные среды На объектах, подкон- трольных Ростехнадзо- ру, Т≤100°С

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						27

Подпись и дата	Инв.№ дубл.	Взамен инв.№	Подпись и дата	Инв. №	Подпись
				7711	16.07.09

№ ЗК	Краткое обозначение исполнения	Ру МПа	Т сре-ды °С	Материалы, со-прикасающиеся со средой	Положе-ние тру-бопрово-да	Вид клапана	Назначение	Рекомендуемая область применения
ЗК14-2-23-2009	ЗД16-300П ВНИЛ.491116.011-21 12Х18Н9Т	16	200	12Х18Н10Т	Гориз.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма-нометра на горизон-тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре-нажный трубопровод	Опасные среды
ЗК14-2-24-2009	ЗД16-150У ВНИЛ.491116.011-21 Ст.20	16	150	Ст20, 12Х18Н10Т	Верт.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма-нометра на вертикаль-ном трубопроводе с от-водом сбрасываемой среды в закрытый дре-нажный трубопровод	Опасные среды На объектах, подкон-трольных Ростехнадзо-ру, Т≤100°С
ЗК14-2-24-2009	ЗД16-300УВНИЛ.491116.011-21 12Х18Н9Т	16	200	12Х18Н10Т	Верт.	Муфтовые клапаны	Установка рабочего ма-нометра на горизон-тальном трубопроводе с отводом сбрасываемой среды в закрытый дре-нажный трубопровод	Опасные среды

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СЗК 14-2-2009	Лист
						28



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа

ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВИЛН491712 002:

МК 1,6-130 П ВИЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-1-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Ру, МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Прокладка 1 шт.	Поз.3 Штуцер 1 шт.	Двн, мм
МК 1,6-150 П (КТН 1,6)Ст20	1,6	Латунь, Ст20	11Б186к Р (КТН 1,6)	ПМ18х7	ШцМ20	10
МК 1,6-130 П (ВИЛН491712 002) Ст20	1,6	Латунь, Ст20	11Б386к (ВИЛН491712 002)	-	ШцG1/2	10
МК 1,6-130П(ВИЛН491712 002-01)Ст20	1,6	Латунь, Ст20	11Б386к1 (ВИЛН491712 002-01)	ПМ18х7	ШцМ20	10
МК 1,6-80 П (КМ1.00)Ст20	1,6	Ст20	КМ1.00	ПГ18х7	ШцМ20	10
ЗД 1,6-80 П (КМ1.00)Ст20	1,6	Ст20	КМ1.00	ПГ18х7	ШцМ20	10

Закладная конструкция ЗД 1,6-80 П КМ1.00Ст20 идентична МК 1,6-80 П КМ1.00Ст20, но гнездо с резьбой М10 (смотри рисунок клапана в приложении А) предназначено не для подключения контрольного манометра, а для соединения с дренажным трубопроводом

Штуцер ТУ 4218-014-01395839-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-1-2009

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов	15.07.09	15.07.09	15.07.09			1	2
Проверил	Клечкин	14.07.09	14.07.09	14.07.09				
Н.контр.	Рябов	15.07.09	15.07.09	15.07.09				
Утв.	Клечкин	14.07.09	14.07.09	14.07.09		ООО «НОРМА-РТМ»		

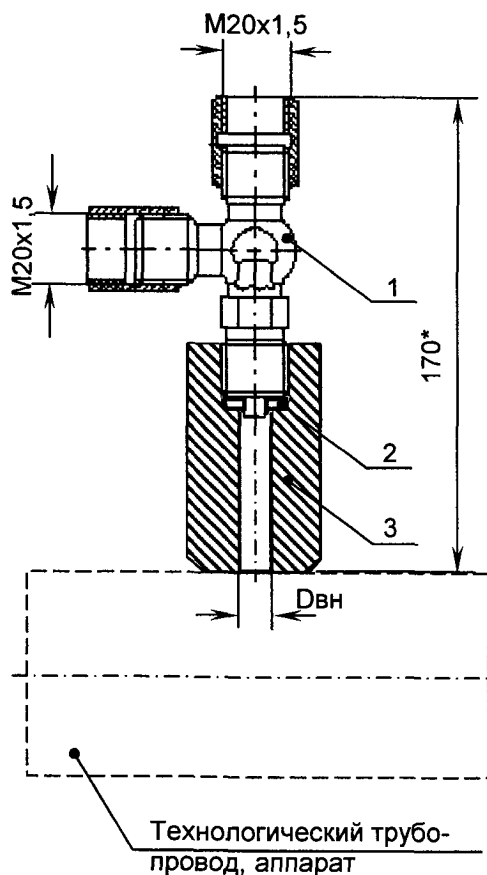
Подп. и дата.

Инв № дубл.

Взамен инв №.

Подп. и дата.

Инв № подл.



Примечание.

- 1 Изображение клапана приведено условно
 - 2 * - Размер для справок
 - 3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
 - 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
 - 5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.
- Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИТн и с деталью для приварки трубопроводу из стали 2Х18Н10Т:
- МК40-200 П КЗИТн12Х18Н10Т ЗК14-2-2-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

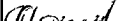
Обозначение закладной конструкции (без обозначения № 3К)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Прокладка 1шт.	Поз.3 Бобышка 1 шт.	Двн мм
МК 1,6-150 П КТНМ 1,6Ст20	1,6	Латунь, Ст20	(КТНМ1,6)	ПМ18х7	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
МК10-150П КЗИМ10Ст20	10	Латунь, Ст20	(КЗИМ10)	ПМ18х7	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
МК25-120П КЗИТбСт20 ЗД25-120П КЗИТбСт20	25	Латунь, Ст20, фторопласт 4	(КЗИТб)	ПМ18х7	БП22-М20х1,5-100Ст20	11
МК32-120 П КЗИТсСт20 ЗД32-120 П КЗИТсСт20	32	Ст20 фторопласт 4	(КЗИТс)	ПМ18х7	БП22-М20х1,5-100Ст20	11
МК40-200П КЗИТн 12Х18Н10Т ЗД40-200П КЗИТн 12Х18Н10Т	40	12Х18Н10Т, фторопласт 4	(КЗИТн)	ПМ18х7	БП32-М20х1,5-100 из стали 12Х18Н10Т	11

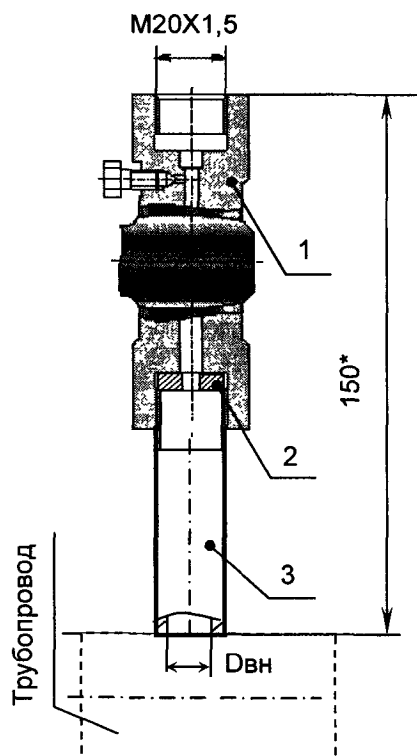
В закладных конструкциях ЗД ... боковое присоединение используется не для установки контрольного манометра, а для присоединения трубопровода для сброса среды в закрытый дренаж.

Бобышка ТУ 4218-17416124-001-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

					ЗК14-2-2-2009			
Изм.	Лист	№ док.	подп	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов		15.07.09				1	2
Проверил	Клечкин		15.07.09					
Н.контр.	Рябов		15.07.09					
Утв.	Клечкин		15.07.09			ООО «НОРМА-РТМ»		



Примечание.

- 1 Изображение клапана приведено условно
- 2 * - Размер для справок
- 3 – Все позиции, входящие в 3К необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
- 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
- 5 Для привязки положения 3К применить заготовку чертежа 3К14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муф-
товым клапаном ВИН491712 008:

С1,6-130 П ВИЛН.491712.008Ст20 ЗК14-2-3-2009

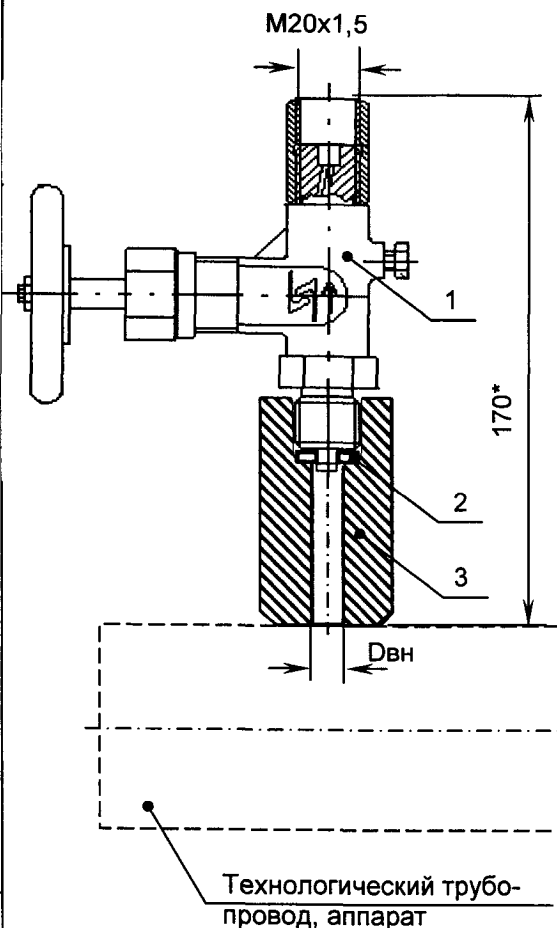
Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со сре- дой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Про- кладка 1шт.	Поз.3 Штуцер 1 шт.	Двн, мм
С1,6-130 П ВИЛН.491712.008Ст20	1,6	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	11Б386к4 ВИЛН.491712.008	ПМ18х10	ШцГ1/2	10
С1,6-130 П ВИЛН.491712.0080-1Ст20	1,6	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	11Б386к5 ВИЛН.491712.008-01	ПМ18х10	ШцМ20	10
С16-200 П К321215МР-015Ст20	16	Ст20, Ст40	К321215МР-015 PN16,0 МПа Исп. А3В1С7D1Е1F2G1	ПМ18х10	ШцМ20	10
С16-200 П К321215МР-015 09Г2С	16	09Г2С, 40Х	К321215МР-015 PN16,0 МПа Исп. А3В1С7D1Е2F2G1	ПМ18х10	ШцМ20 из стали 09Г2С	10
С16-200 П К321215МР-015 10Х17Н13МЗТ	16	10Х17Н13МЗТ	К321215МР-015 PN16,0 МПа Исп. А3В1С7D1Е4F2G1	ПМ18х10	ШцМ20 из стали 10Х17Н13МЗТ	10

Штуцер ТУ 4218-014-01395839-96
Прокладка ТУ 36-1103-83

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	3К14-2-3-2009					Лит	Лист	Листов
		Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата			
7711	<i>С.С.С.С.</i>	Разраб.	Чудинов	<i>С.С.С.С.</i>	5.07.09	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	ООО «НОРМА-РТМ»	1	2
		Проверил	Клечкин	<i>С.С.С.С.</i>	14.07.09				
		Н.контр.	Рябов	<i>С.С.С.С.</i>	16.07.09				
		Утв.	Клечкин	<i>С.С.С.С.</i>	14.07.09				



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИС10 и с деталью для приварки трубопроводу из стали Ст20:

С 10-160 П КЗИС10Ст20 ЗК14-2-4-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

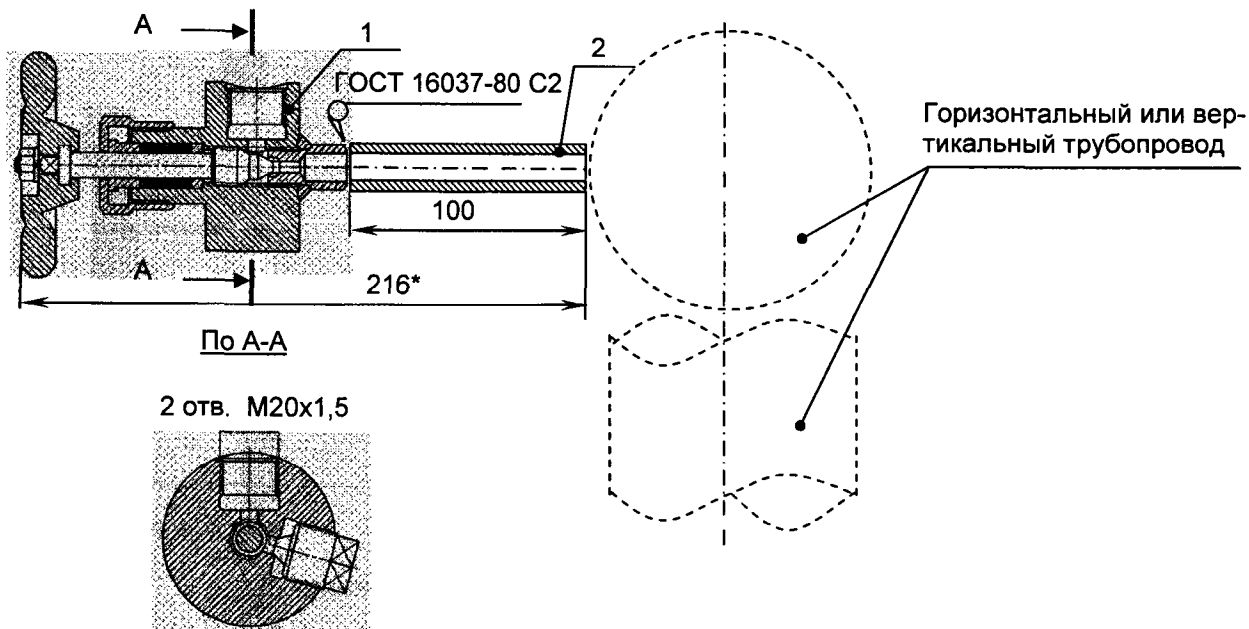
Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Ру, МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Прокладка ТУ 36-1103-83 1шт.	Поз.3 Бобышка ТУ 4218-17416124-001-96 1 шт.	Двн, мм
С 10-150 П КЗИС10Ст20	10	Латунь, Ст20	КЗИС10	ПМ18х10	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
С40-150 П БКН1-08 Ст20	40	12Х18Н10Т, Ст20, фторопласт Ф-4	БКН1-08	ПМ18х10	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
С40-150 П БКН1-08 12Х18Н10Т	40	12Х18Н10Т, фторопласт Ф-4	БКН1-08	ПМ18х10	БП02-М20х1,5-100Ст20	11

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009 указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-4-2009

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов			5.07.09	Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата		1	2
Проверил	Клечкин			14.07.09				
Н.контр.	Рябов			10.07.09				
Утв.	Клечкин			14.07.09				

ООО «НОРМА-РТМ»



Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Труба 16х10 цельнотянутая из стали ХМФ	Двн, мм
МК 13,7-560 У 1093-10-0 ХМФ	13,7	ХМФ	1093-10-0	L=100 мм	10

Примечание.

1 * - Размер для справок

2 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

3 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

4 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с клапаном 1093-10-0:

МК 13,7-560 У 1093-10-0 ХМФ ЗК14-2-5-2009

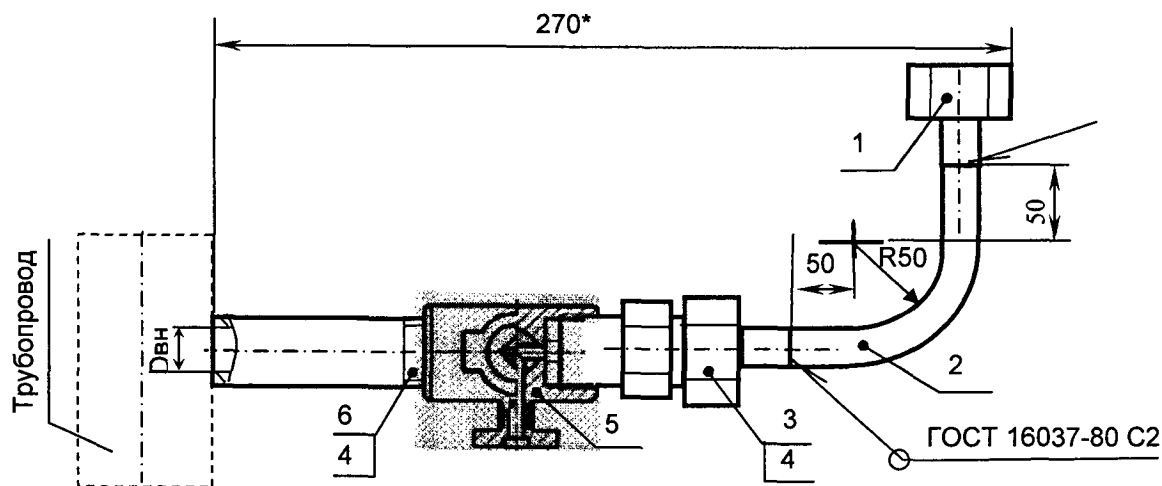
Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	7711
Взамен инв №.	
Инв № дубл.	
Подп. и дата.	Подп. и дата.

ЗК14-2-5-2009							
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Чудинов			5.07.09	Лит	Лист	Листов
Проверил	Клечкин			14.07.09		1	2
Н.контр	Рябов			16.07.09	ООО «НОРМА-РТМ»		
Утв.	Клечкин			14.07.09			

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с клапаном под приварку для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном или вертикальном трубопроводе или стенке аппарата



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВЛН491712 002: МК 1,6-130 У ВЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-7-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Прокладка ТУ 36-1103-83

Соединение НСН, НСВ изготавливаются разными заводами по техническим условиям:

ТУ36-1104-82, ТУ 4218-013-01395839-01, ТУ 36.22.21.00.019-91

Штуцер ТУ 4218-014-01395839-96

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	7741	Подп. и дата.		Взамен инв №.		Инв № дубл.		Подп. и дата.	
Инв № подл.	7741	Подп. и дата.	16.04.09.	Взамен инв №.		Инв № дубл.		Подп. и дата.	
Изм.		Лист		№ док.		Подп.		Дата	
Разраб.		Проверил	Клечкин	Чудинов		Подп.		Дата	5.07.09
Н.контр		Утв.	Клечкин	Рябов		Подп.		Дата	14.07.09

ЗК14-2-7-2009

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра
Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата

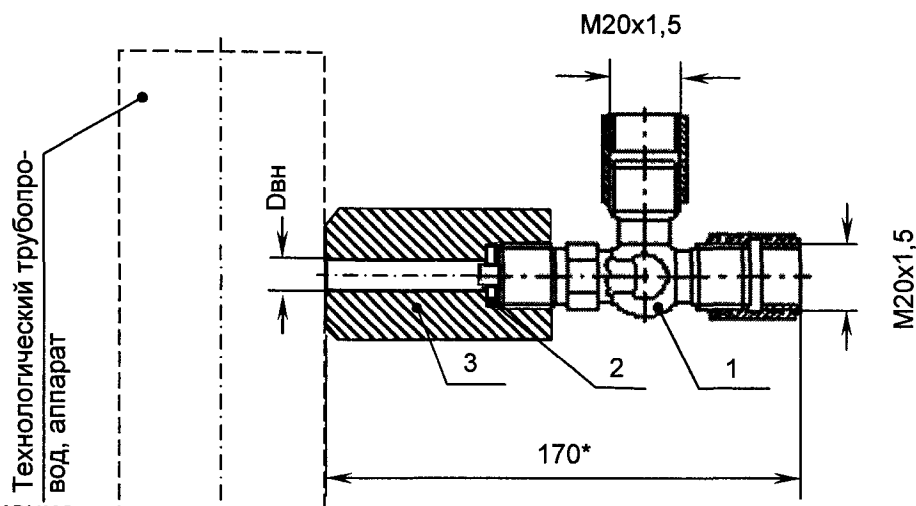
Лит	Лист	Листов
	1	3

ООО «НОРМА-РТМ»

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711	<i>В.И.В.В.В.В.</i>			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
					3К14-2-7-2009									
					Лист 2									
					Обозначение закладной конструкции (без обозначения № 3К) Р_у, МПа Материал, контактирующий со сре-дой Поз.1. Соединение 1 шт. Поз.2. Труба 14х2 Цельно-тканутая ЛММ Поз.3. Соединение 1 шт. Поз.4. Про-кладка 3шт. Поз.5. Клапан 1 шт Поз.6. Штуцер 1 шт. Двн, мм									
					МК 1,6-150 У КТН 1,6Ст20 1,6 Латунь, Ст20 НСН14хМ20 180 НСВ14хМ20 ПП18 х10 КТН 1,6 ШцМ20 10									
					МК 1,6-130 У ВИПН491712 002 Ст20 1,6 Латунь, Ст20 НСН14хМ20 180 НСВ14хМ20 ПП18 х10 ВИПН491 712 002-01 ШцМ20 10									
					МК 1,6-80 У КМ1.00Ст20 1,6 Ст20 НСН14хМ20 180 НСВ14хМ20 ПП18 х10 КМ1.00 ШцМ20 10									
					ЗД 1,6-80 У КМ1.00Ст20 1,6 Ст20 НСН14хМ20 180 НСВ14хМ20 ПП18 х10 КМ1.00 ШцМ20 10									

Закладная конструкция ЗД 1,6-80 У КМ1.00Ст20 идентична МК 1,6-80 У КМ1.00Ст20, но гнездо с резьбой М10 (смотри рисунок клапана в приложении А) предназначено не для подключения контрольного манометра, а для соединения с дренажным трубопроводом



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном ВИЛН491712 002:

МК 1,6-130 У ВИЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-8-2009

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Прокладка ТУ 36-1103-83 1шт.	Поз.3 Бобышка ТУ 4218-17416124-001-96 1 шт.	Двн, мм
МК 1,6-150 У КТНМ 1,6Ст20	1,6	Латунь, Ст20	(КТНМ1,6)	ПМ18х7	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
МК10-150У КЗИМ10Ст20	10	Латунь, Ст20	(КЗИМ10)	ПМ18х7	БП02-М20х1,5-100Ст20	11
МК25-120У КЗИТ6Ст20 ЗД25-120У КЗИТ6Ст20	25	Ст20, фторопласт 4	(КЗИТ6)	ПМ18х7	БП22-М20х1,5-100Ст20	11
МК32-120 У КЗИТсСт20 ЗД32-120 У КЗИТсСт20	32	Ст20 фторопласт 4	(КЗИТс)	ПМ18х7	БП22-М20х1,5-100Ст20	11
МК40-200У КЗИТн 12Х18Н10Т ЗД40-200У КЗИТн 12Х18Н10Т	40	12Х18Н10Т, фторопласт 4	(КЗИТн)	ПМ18х7	БП32-М20х1,5-100 из стали 12Х18Н10Т	11

В закладных конструкциях ЗД боковое присоединение используется не для установки контрольного манометра, а для присоединения трубопровода для сброса среды в закрытый дренаж.
Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

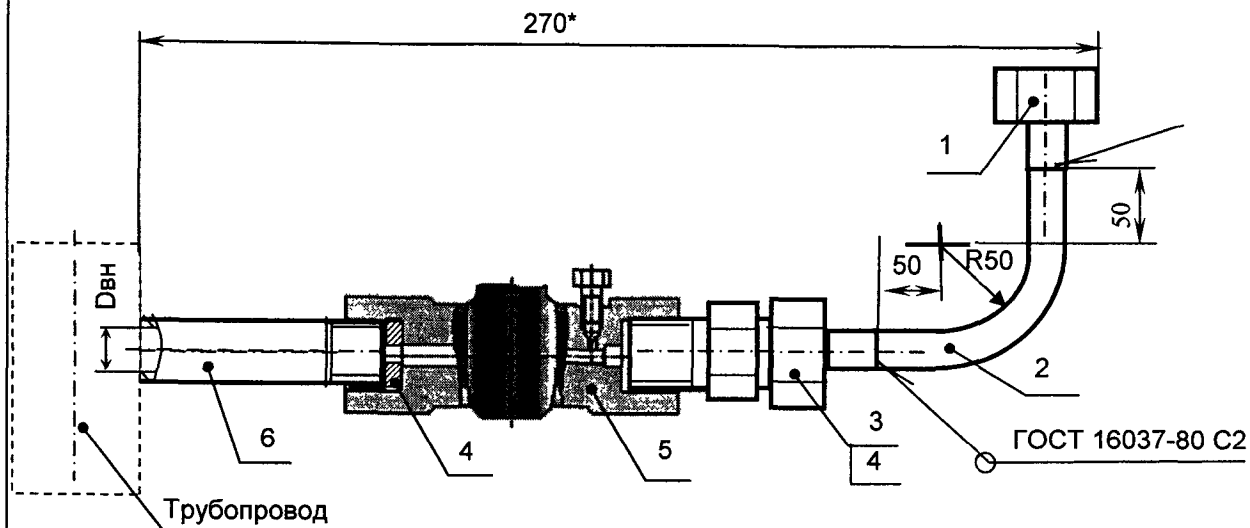
ЗК14-2-8-2009

Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата
Разраб.	Чудинов	5.07.09		
Проверил	Клечкин	14.07.09		
Н.контр	Рябов	10.07.09		
Утв.	Клечкин	14.07.09		

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра
Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата

Лит	Лист	Листов
	1	2

ООО «НОРМА-РТМ»



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВПЛН491712 008: С1,6-130 У ВПЛН.491712.008Ст20 ЗК14-2-9-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Прокладка ТУ 36-1103-83

Соединение НСН, НСВ изготавливаются разными заводами по техническим условиям:

ТУ36-1104-82, ТУ 4218-013-01395839-01, ТУ 36.22.21.00.019-91

Штуцер ТУ 4218-014-01395839-96

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

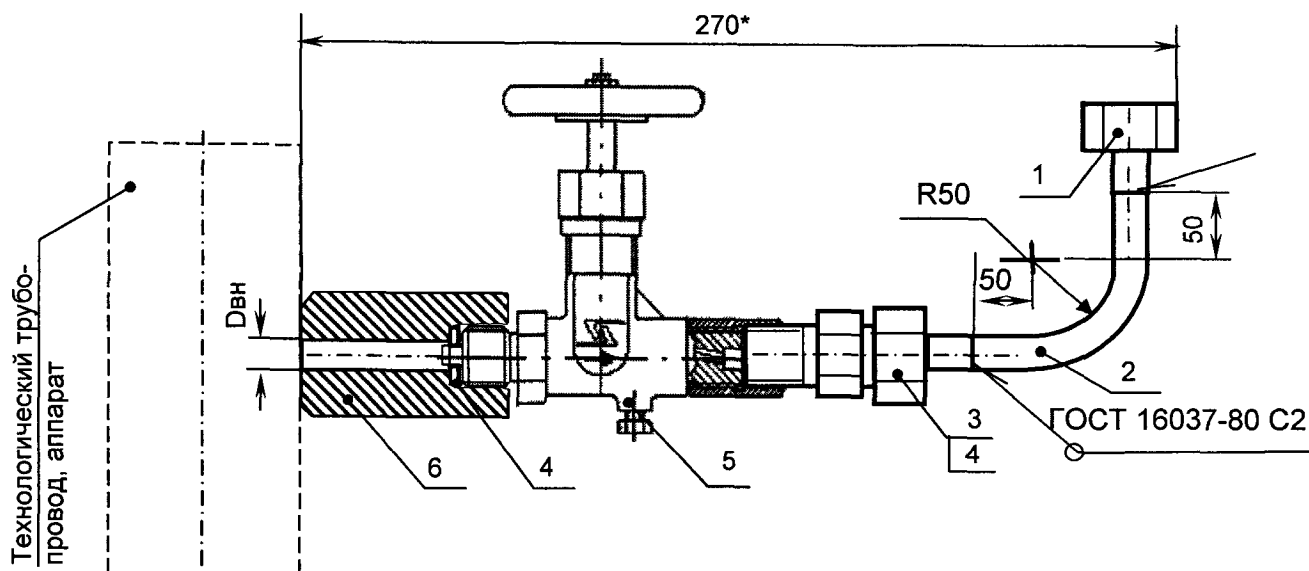
Подп. и дата.	
Инв № дубл.	
Взамен инв №.	
Подп. и дата.	16.07.09
Инв № подл.	7711

Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата
Разраб.		Чудинов	<i>Чудинов</i>	10.07.09
Проверил		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр		Рябов.	<i>Рябов</i>	10.07.09
Утв.		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09

ЗК14-2-9-2009		
Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист
		1
	Листов	
	3	
ООО «НОРМА-РТМ»		

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3К14-2-9-2009									



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном

КЗИС10 и с деталью для приварки трубопроводу из стали Ст20:

С 10-150 У КЗИС10Ст20 ЗК14-2-10-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Бобышка ТУ 4218-17416124-001-96

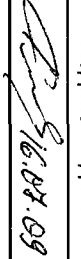
Прокладка ТУ 36-1103-83

Соединение НСН, НСВ изготавливаются разными заводами по техническим условиям:

ТУ36-1104-82, ТУ 4218-013-01395839-01, ТУ 36.22.21.00.019-91

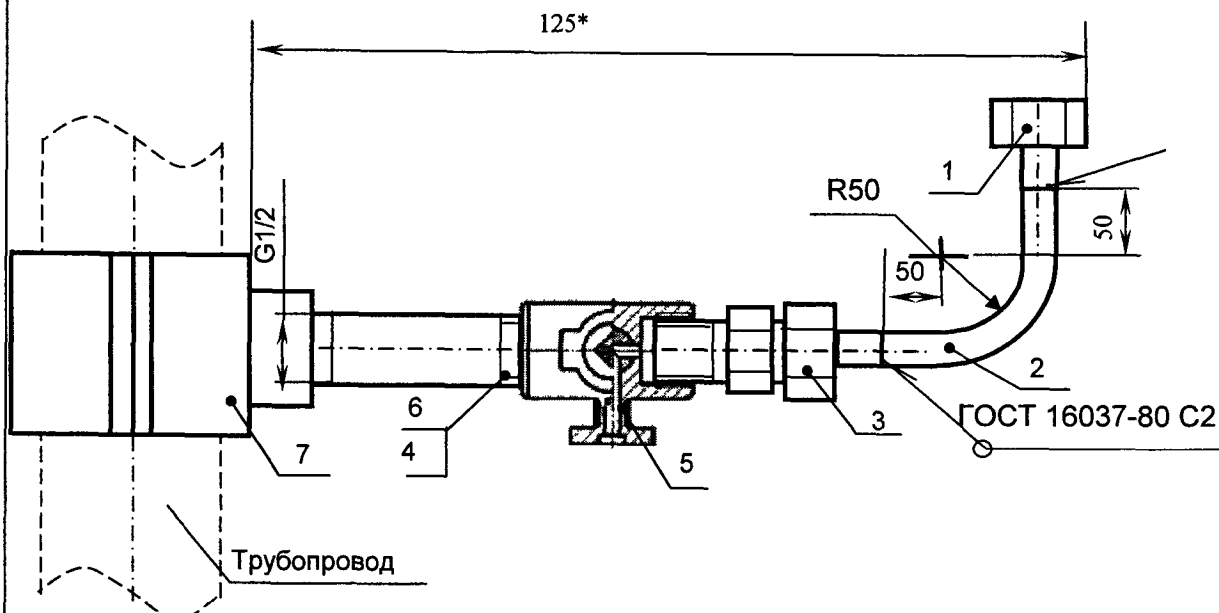
Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	3К14-2-10-2009						
7791	20.07.09	Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата		
		Разраб.	Чудинов		<i>Чудинов</i>	5.07.09		
		Проверил	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09		
		Н.конт	Рябов		<i>Рябов</i>	10.07.09		
		Утв.	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09		
Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления						Лит	Лист	Листов
Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата							1	3
						ООО «НОРМА-РТМ»		

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711				

17

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
3К14-2-10-2009														
					</									



Примечание

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном

ВИЛН491712 002:

МК 1,6-130 П ВИЛН491712 002 Пл ЗК14-2-11-2009

Прокладка ТУ 36-1103-83

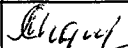
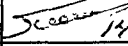
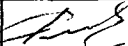
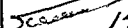
Ниппель ТУ 4218-014-01395839-96

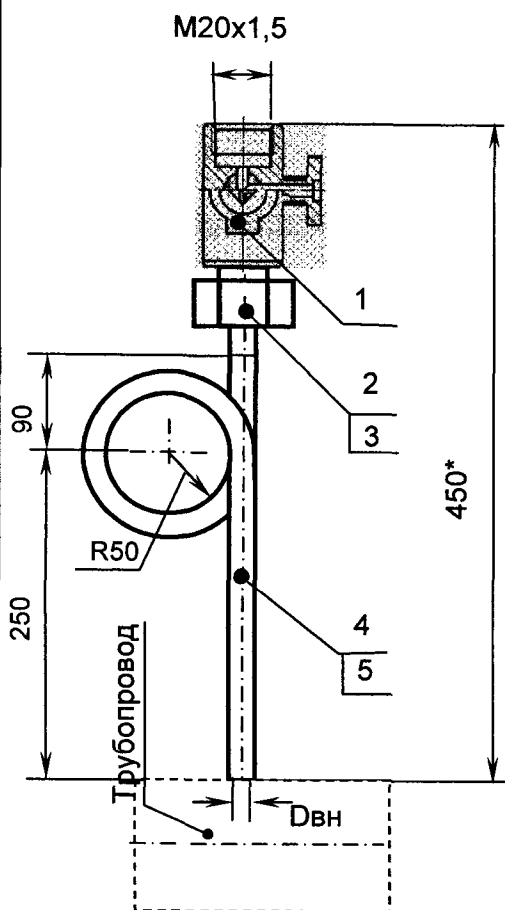
Соединение НСН, НСВ изготавливаются разными заводами по техническим условиям:

ТУ36-1104-82, ТУ 4218-013-01395839-01, ТУ 36.22.21.00.019-91

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.	Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВИЛН491712 002: МК 1,6-130 П ВИЛН491712 002 Пл ЗК14-2-11-2009 Прокладка ТУ 36-1103-83 Ниппель ТУ 4218-014-01395839-96 Соединение НСН, НСВ изготавливаются разными заводами по техническим условиям: ТУ36-1104-82, ТУ 4218-013-01395839-01, ТУ 36.22.21.00.019-91 Сведения о входящих деталях приведены в приложении А			
7711	16.07.09.				<u>Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009</u> указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8			
					ЗК14-2-11-2009			
Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с муфтовым клапаном для установки манометра Установка на вертикальном трубопроводе из пластмассы	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Чудинов		05.07.09			1	3
Проверил		Клечкин		14.07.09				
Н.конт		Рябов.		10.07.09				
Утв.		Клечкин		14.07.09				
						ООО «НОРМА-РТМ»		



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВЛН491712 002:

МК 1,6-130 П ВЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-12-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

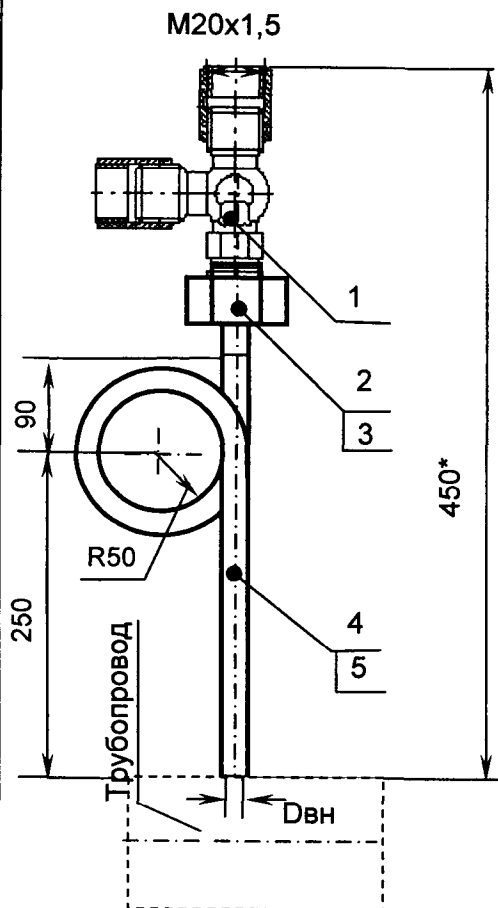
Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7711	14.07.09			

ЗК14-2-12-2009				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чудинов		14.07.09	05.07.09
Проверил	Клечкин		14.07.09	
Н.контр	Рябов.		14.07.09	10.07.09
Утв.	Клечкин		14.07.09	

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
		1	3
	ООО «НОРМА-РТМ»		



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИТн и с деталью для приварки трубопроводу из стали 2Х18Н10Т:
МК40-200 П КЗИТн12Х18Н10Т ЗК14-2-13-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96

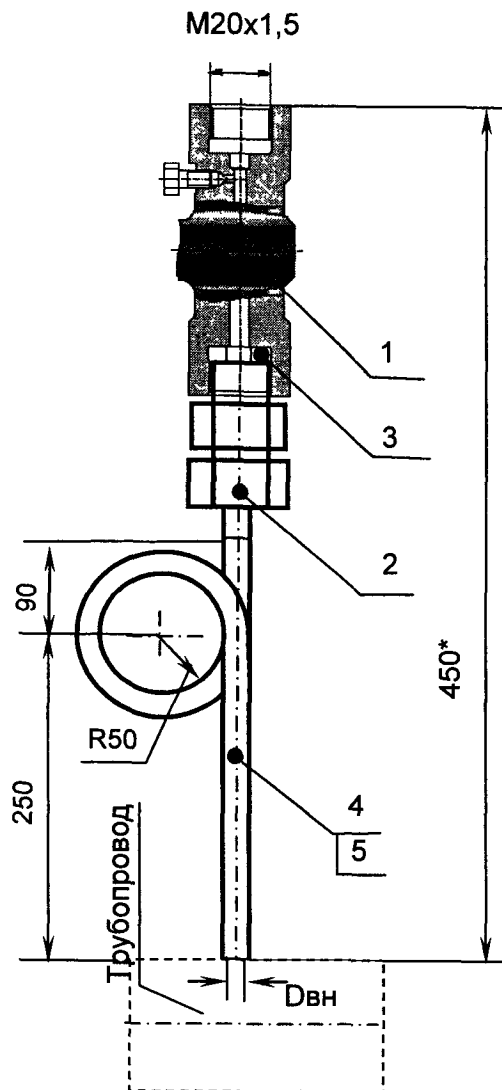
Прокладка ТУ 36-1103-83

Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов

Лист 4 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Подп. и дата.		Инв № дубл.		Взамен инв №.		Подп. и дата.		Инв № подл.	7711
ЗК14-2-13-2009									
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t выше 70 °С со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата				
Разраб.	Чудинов	<i>Чудинов</i>	05.01.09						
Проверил	Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09						
Н.контр.	Рябов	<i>Рябов</i>	10.07.09						
Утв.	Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09						
					Лит	Лист	Листов		
						1	4		
					ООО «НОРМА-РТМ»				



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВИЛН491712 008:

С1,6-130 П ВИЛН.491712.008Ст20 ЗК14-2-14-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-14-2009

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чудинов			05.07.09
Проверил	Клечкин			14.07.09
Н.контр.	Рябов			16.07.09
Утв.	Клечкин			14.07.09

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t выше 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления
Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата

Лит

Лист

Листов

1

3

ООО «НОРМА-РТМ»

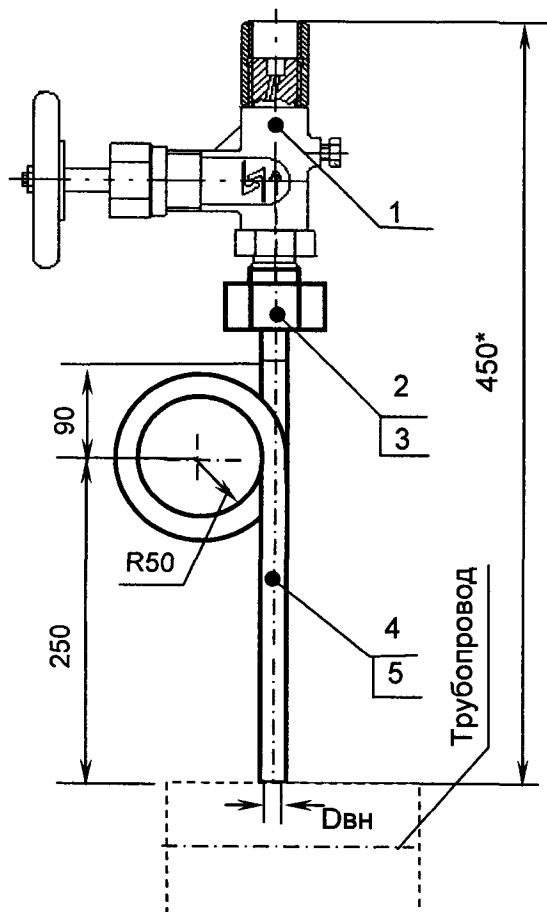
Подп. и дата.

Инв № дубл.

Взамен инв №.

Подп. и дата.

Инв № подл.



Примечание.

- 1 Изображение клапана приведено условно
 2 * - Размер для справок
 3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
 5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.
- 1 Изображение клапана приведено условно
 2 * - Размер для справок
 3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
 5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИС10 и с деталью для приварки трубопроводу из стали Ст20:
 С 10-150 П КЗИС10Ст20 ЗК14-2-15-2009

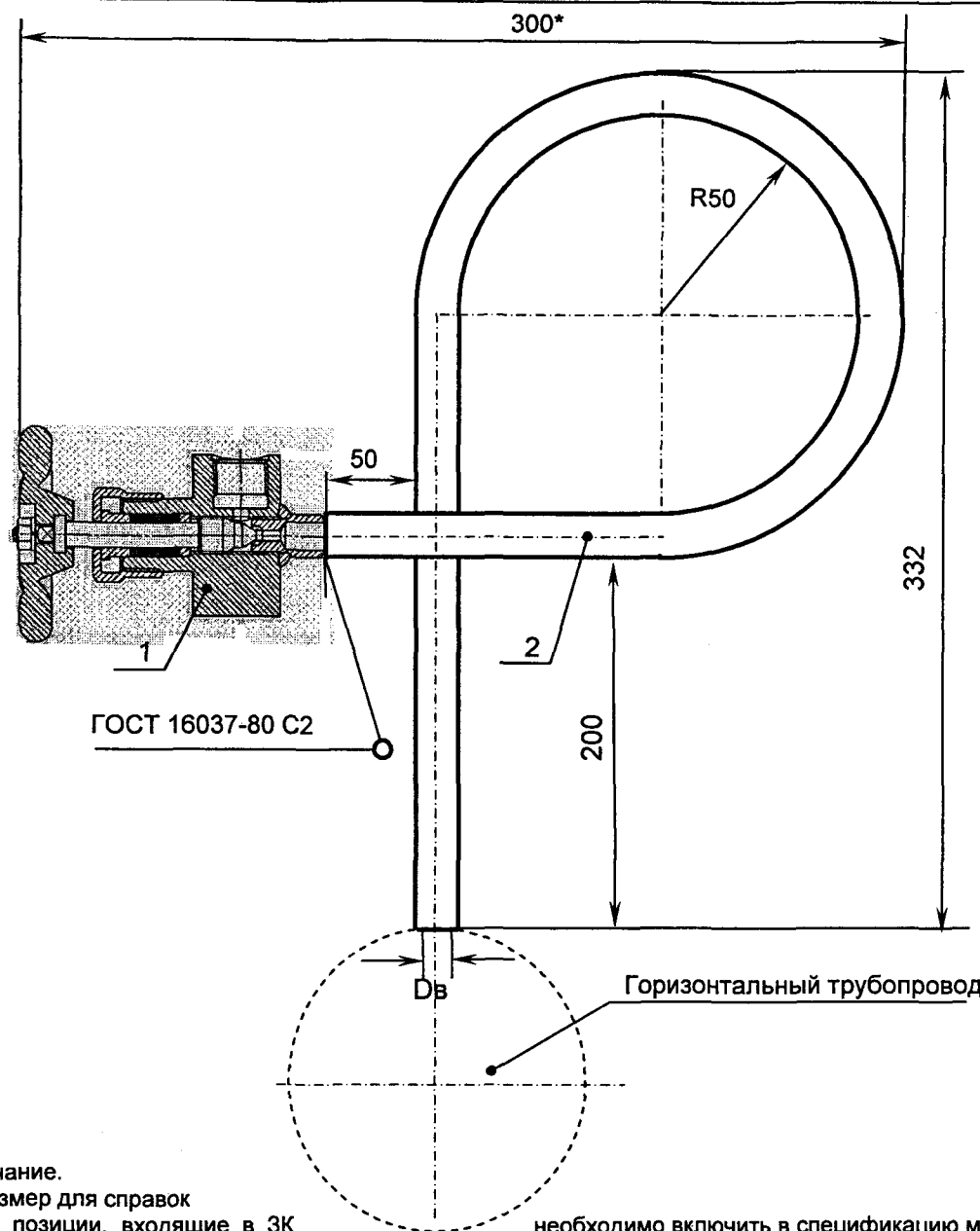
Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96
 Прокладка ТУ 36-1103-83
 Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами, а также исп. С40-150 П БКН1-08 Ст20 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
 указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Подп. и дата.		Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИС10 и с деталью для приварки трубопроводу из стали Ст20: С 10-150 П КЗИС10Ст20 ЗК14-2-15-2009																																																							
Инв № дубл.		Сведения о входящих деталях приведены в приложении А																																																							
Взамен инв №.		Соединение ТУ 4218-014-01395839-96 Прокладка ТУ 36-1103-83 Отвод. Изготовитель «ЮМАС»																																																							
Подп. и дата.	7711 16.07.09	Исполнения ЗК с латунными клапанами, а также исп. С40-150 П БКН1-08 Ст20 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.																																																							
Инв № подл.	7711	<u>Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009</u> указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8 <table><tr><td colspan="5">ЗК14-2-15-2009</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп</td><td>Дата</td><td rowspan="5">Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата</td><td>Лит</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Чудинов</td><td>14.07.09</td><td>14.07.09</td><td>14.07.09</td><td></td><td>1</td><td>3</td></tr><tr><td>Проверил</td><td>Клечкин</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td>Рябов</td><td>10.07.09</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td>Клечкин</td><td>14.07.09</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="6"></td><td colspan="3">ООО «НОРМА-РТМ»</td></tr></table>	ЗК14-2-15-2009					Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов	Разраб.	Чудинов	14.07.09	14.07.09	14.07.09		1	3	Проверил	Клечкин							Н.контр.	Рябов	10.07.09						Утв.	Клечкин	14.07.09												ООО «НОРМА-РТМ»		
ЗК14-2-15-2009																																																									
Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов																																																	
Разраб.	Чудинов	14.07.09	14.07.09	14.07.09			1	3																																																	
Проверил	Клечкин																																																								
Н.контр.	Рябов	10.07.09																																																							
Утв.	Клечкин	14.07.09																																																							
						ООО «НОРМА-РТМ»																																																			



Примечание.

1 * - Размер для справок

2 - Все позиции, входящие в ЗК рабочей документации технологической части проекта

3 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

4 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с клапаном 1093-10-0: МК 13,7-560 У 1093-10-0 12Х1МФ ЗК14-2-16-2009

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Труба 16х3 цельнотянутая из стали 12Х1МФ	Двн, мм
МК 13,7-560 П 1093-10-0 12Х1МФ	13,7	12Х1МФ, асбестовый прорезиненный шнур	1093-10-0	L=750 мм	10

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-16-2009

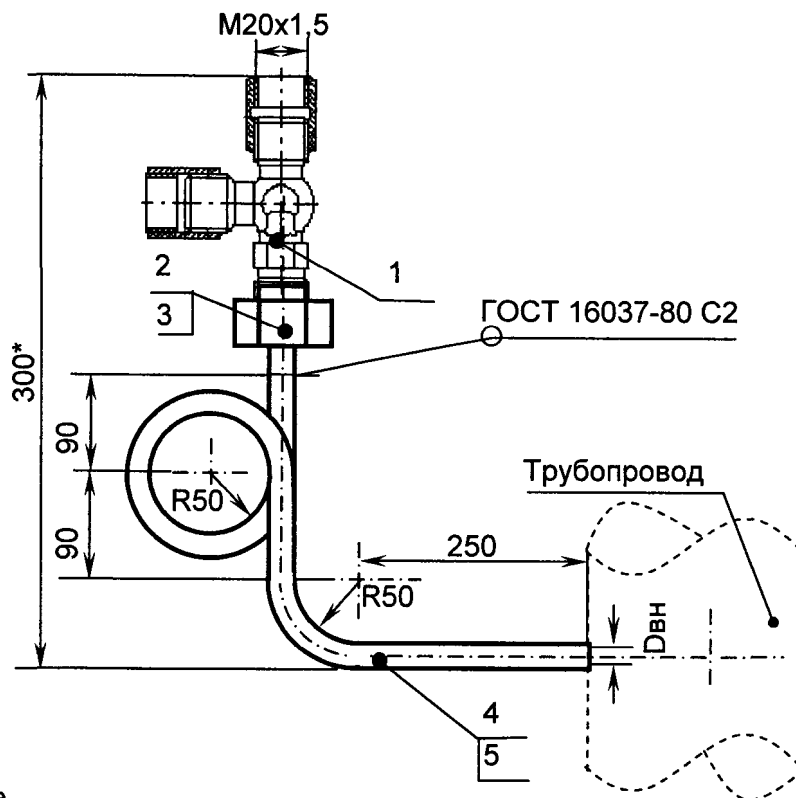
Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата
Разраб.	Чудинов	14.07.09		
Проверил	Клечкин	14.07.09		
Н.контр.	Рябов	14.07.09		
Утв.	Клечкин	14.07.09		

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с клапаном под приварку для установки рабочего и контрольного манометра
Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата

Лит	Лист	Листов
	1	2

ООО «НОРМА-РТМ»

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7711	<i>[Signature]</i> 16.07.09.			



Примечание.

- 1 Изображение клапана приведено условно
- 2 * - Размер для справок
- 3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
- 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
- 5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном

ВИЛН491712 002:
МК 1,6-130 У ВИЛН491712 002 СТ20 ЗК14-2-17-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 4 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

					ЗК14-2-17-2009			
Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего и контрольного манометра Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Чудинов		05.07.09			1	4
Проверил		Клечкин		14.07.09				
Н.контр.		Рябов		14.07.09				
Утв.		Клечкин		14.07.09		ООО «НОРМА-РТМ»		



- 1 Изображение клапана приведено условно
- 2 * - Размер для справок
- 3 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
- 4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
- 5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

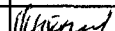
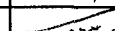
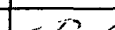
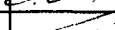
Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном ВПЛН491712 008:
С1,6-130 У ВПЛН.491712.008Ст20 ЗК14-2-18-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96
Прокладка ТУ 36-1103-83
Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

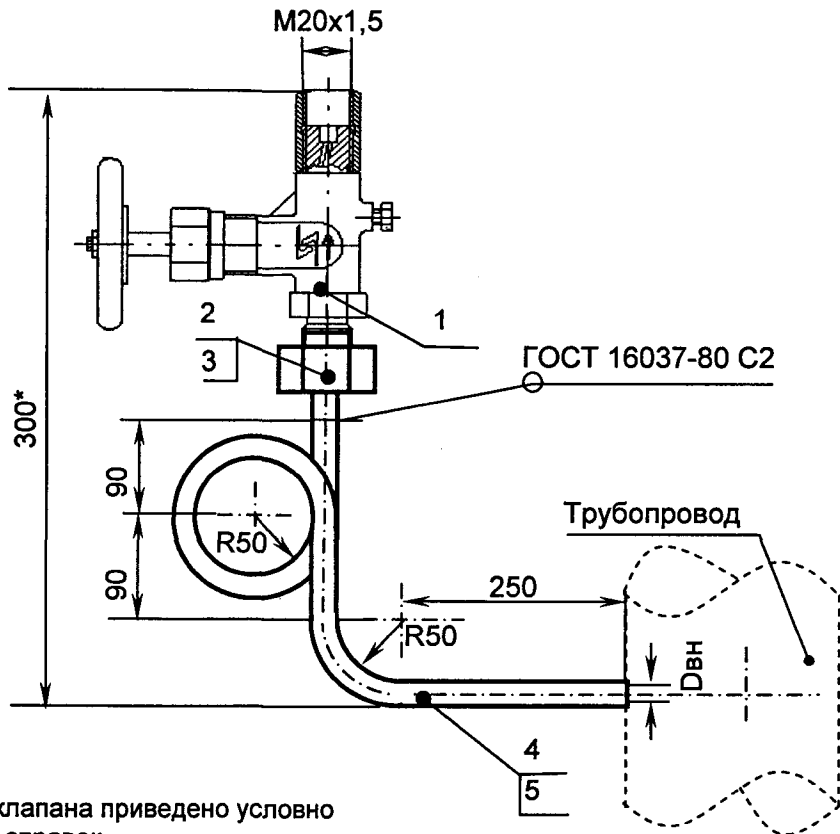
Исполнения ЗК с латунными клапанами для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 4 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	7741	Подп. и дата.		16.04.09.						3К14-2-18-2009	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с муфтовым клапаном для установки рабочего и сброса давления Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
					Изм.	Лист	№ док.	Подп	Дата					
Инв № подл.	7741				Разраб.	Чудинов		05.07.09.	ООО «НОРМА-РТМ»					
					Проверил	Клечкин		14.07.09.						
					Н.контр.	Рябов		12.07.09.						
					Утв.	Клечкин		14.07.09.						

Инва. №	Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и дата
7711					
Изм.		Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)			
Лист					
№ докум.					
Подп.					
Дата					
3К14-2-18-2009					
2	Лист				

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Ру, МПа	Материалы, контактирую- щие со средой	Поз. 1 Клапан 1 шт.	Поз. 2 Соединение 1 шт.	Поз. 3 Про- кладка 1шт.	Поз. 4 Труба 14х2 цельно- тканевая	Поз. 5 Отвод 1 шт.	Двн, мм
C16-130 У ВИПН.491712.008Ст20	1,6	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	ВИПН.491712.008	-	ПМ18 x10	- 700	ОС100Н-02	10
C16-130 У01 ВИПН.491712.008Ст20				НСВ14хМ20			-	
C16-130 У ВИПН.491712.0080-1Ст20	1,6	Латунь ЛЦ40Сд, Ст20	ВИПН.491712.0080-1	-	ПМ18 x10	- 700	ОС100Н-02Г1/2	10
C16-130 У01 ВИПН.491712.0080-1Ст20				НСВ14хМ20			-	
C16-200 У КЗ21215МР-015Ст20	16	Ст20, Ст40	КЗ21215МР-015	-	ПМ18 x10	- 700	ОС100Н-02	10
C16-200 У01 КЗ21215МР-015Ст20				НСВ14хМ20			-	
C16-200 У КЗ21215МР-015 09Г2С	16	09Г2С, 40Х	КЗ21215МР-015	-	ПМ18 x10	- 700	ОС100Н-02	10
C16-200 У01 КЗ21215МР-015 09Г2С				НСВ14хМ20			-	
C16-200 У КЗ21215МР-015 10Х17Н13М3Т	16	10Х17Н13М3Т	КЗ21215МР-015	-	ПМ18 x10	- 700	ОС100Н-02Н	10
C16-200 У01 КЗ21215МР-015 10Х17Н13М3Т				НСВ14хМ20 Н				



Примечание.

1 Изображение клапана приведено условно

2 * - Размер для справок

3 – Все позиции, входящие в 3К необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИС10 и с деталью для приварки трубопроводу из стали Ст20:

С 10-150 У КЗИС10СТ20 ЗК14-2-19-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Соединение ТУ 4218-014-01395839-96

Прокладка ТУ 36-1103-83

Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами и исп. С40-150 П БКН1-08 Ст2 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7711	14.07.09			

технологического трубопровода

5 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции со штуцерно-муфтовым клапаном КЗИС10 и с деталью для приварки трубопровода из стали Ст20:
С 10-150 У КЗИС10Ст20 ЗК14-2-19-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

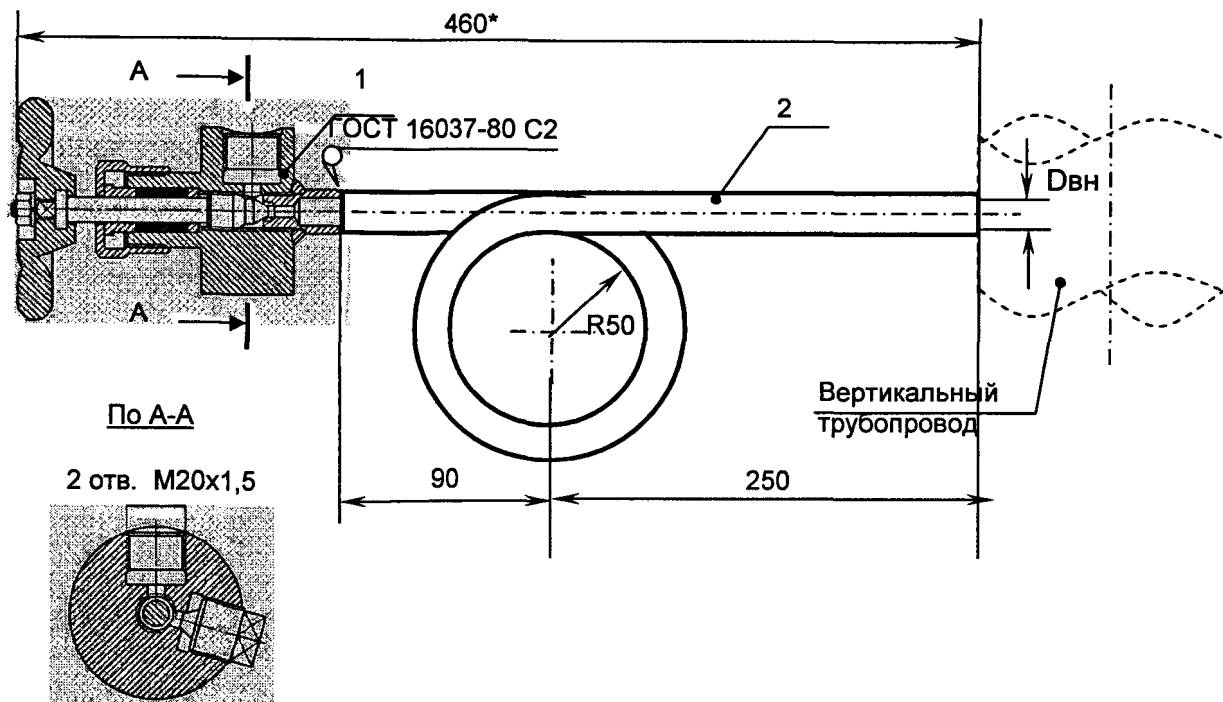
Соединение ТУ 4218-014-01395839-96
Прокладка ТУ 36-1103-83
Отвод. Изготовитель «ЮМАС»

Исполнения ЗК с латунными клапанами и исп. С40-150 П БКН1-08 Ст2 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-19-2009								
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. со штуцерно-муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и клапаном сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Чудинов	<i>Чудинов</i>	05.07.09			1	3
Проверил		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09				
Н.контр.		Рябов	<i>Рябов</i>	10.07.09				
Утв.		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09				
						ООО «НОРМА-РТМ»		

Инв. № Подпись		Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата			
7711		<i>В.К.ет.ег.</i>						
Изм								
Лист								
№ докум.								
Подп.								
Дата								
3К14-2-19-2009								
Лист 2								
Обозначение закладной конструкции (без обозначения № 3К)	Ру, МПа	Материалы, контактирую- щие со средой,	Поз 1 Клапан 1 шт	Поз 2 Соединение 1 шт.	Поз 3 Про- кладка 1шт.	Поз 4 Труба 14х2 цельно- таяная ЛМ	Поз 5 Отвод 1 шт.	Ден, мм
С 10-150 П КЭИС10СТ20	10	Латунь, Ст20	КЭИС10	-	ПП18 х10	-	ОС100н-02	10
С 10-150 ПО1 КЭИС10СТ20				НСВ14хГ1/2		700	-	
С40-150 П БКН1-08 Ст20	40	12Х18Н10Т, Ст20, фторо- пласт Ф-4	БКН1-08	-	ПМ18 х10	-	ОС100н-02	10
С40-150 П БКН1-08 12Х18Н10Т	40	12Х18Н10Т, фторопласт Ф-4	БКН1-08	-	ПМ18 х10	-	ОС100н-02	10



Примечание.

1 * - Размер для справок

2 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

3 Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

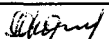
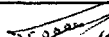
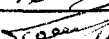
4 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертёж.

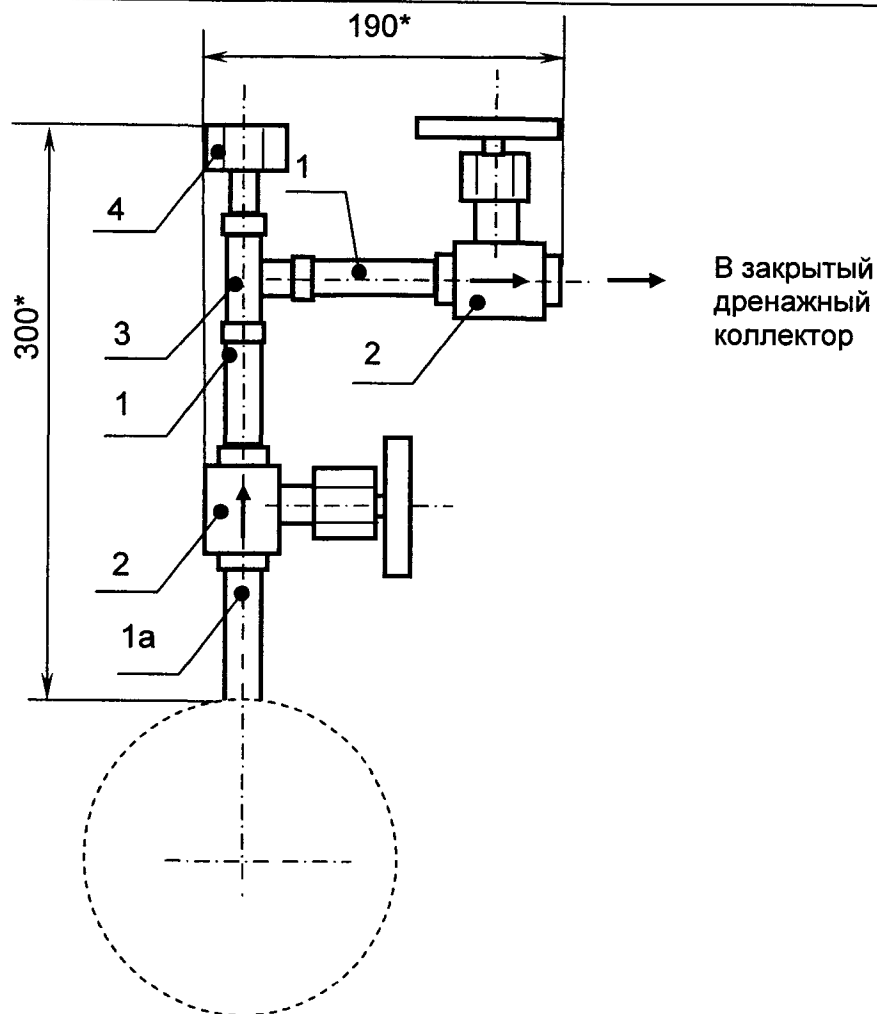
Пример условного обозначения закладной конструкции с клапаном 1093-10-0:

МК 13,7-560 У 1093-10-0 12Х1МФ ЗК14-2-20-2009

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Р _у , МПа	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1 шт.	Поз.2 Труба 16х10 цельнотянутая из стали 12Х1МФ	Двн, мм
МК 13,7-560 П 1093-10-0 ХМФ	13,7	12Х1МФ, асбестовый прорезиненный шнур	1093-10-0	L=700 мм	10

Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.		Подп. и дата.		указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8													
7741																ЗК14-2-20-2009	
				Изм.		Лист		№ док.		Подпись		Дата		Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70°C. с клапаном под приварку для установки рабочего и контрольного манометра. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата Лит Лист Листов 1 2 ООО «НОРМА-РТМ»			
				Разраб.		Чудинов				05.02.09							
				Проверил		Клечкин				14.07.09							
				Н.контр.		Рябов				10.07.09							
				Утв.		Клечкин				14.07.09							



Примечание:

1. Размеры* - для справок.
2. Положение осей штурвалов клапанов показано условно. Оно определяется свинчиваемостью со штуцерами в состоянии «затянуто».
3. Направление клапанов указано стрелками.
4. Уплотнение резьбы невысыхающими герметиками на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4, Ф-4), например, HUSKEY TFX-10.
5. Сборку изделия производить после сварки и остывания деталей.
6. Приварку отборного устройства к трубопроводам производить с охлаждением штуцеров во избежание повреждения уплотнения резьбы на основе фторопласта.
7. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример обозначения ЗК с клапаном ВНИЛ.491116.011-21:

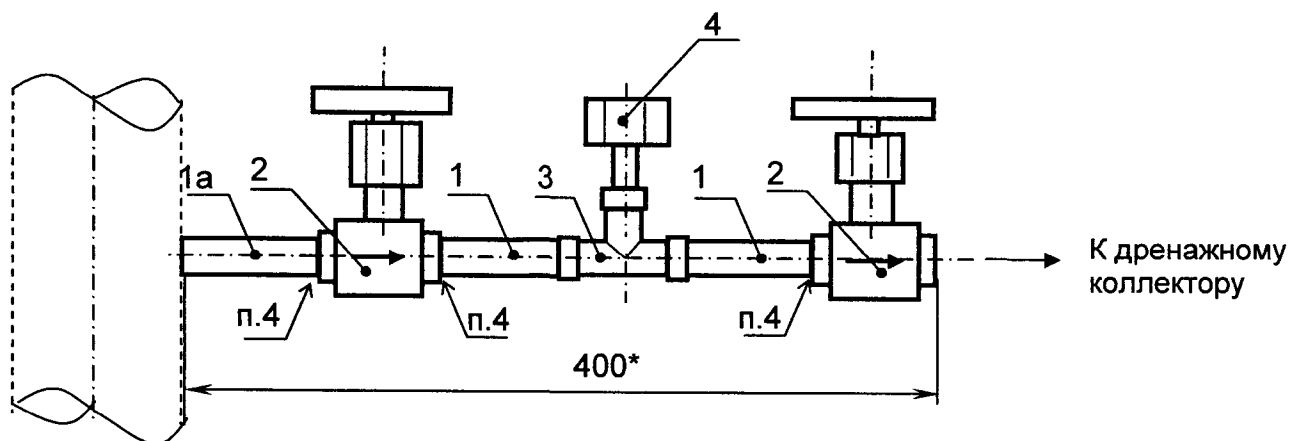
ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 ЗК14-2-21-2009

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7711	14.07.09			

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Чудинов	14.07.09		05.07.09
Проверил	Клечкин	14.07.09		14.07.09
Н.контр.	Рябов	14.07.09		14.07.09
Утв.	Клечкин	14.07.09		14.07.09

ЗК14-2-21-2009				
Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с закрытым дренажем с муфтовым клапаном под приварку для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата				
Лит	Лист	Листов		
	1	3		
ООО «НОРМА-РТМ»				



Примечание:

1. Размеры* - для справок.
2. Положение осей штурвалов клапанов показано условно. Оно определяется свинчиваемостью со штуцерами в состоянии «затянуто».
3. Направление клапанов указано стрелками.
4. Уплотнение резьбы невысыхающими герметиками на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4, Ф-4), например, HUSKEY TFX-10.
5. Сборку изделия производить после сварки тройника со штуцерами и отводом и остывания деталей. Допускается производить сварку тройника после сборки и затяжки штуцеров с клапанами при условии охлаждения штуцеров с клапанами при сварке для предотвращения повреждения уплотнения резьбы на основе фторопласта.
6. Приварку отборного устройства к трубопроводам производить с охлаждением штуцеров во избежание повреждения уплотнения резьбы на основе фторопласта.
7. Прибор должен быть рассчитан на температуру измеряемой среды.
8. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример обозначения ЗК с клапаном ВНИЛ.491116.011-21:

ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 ЗК14-2-22-2009

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

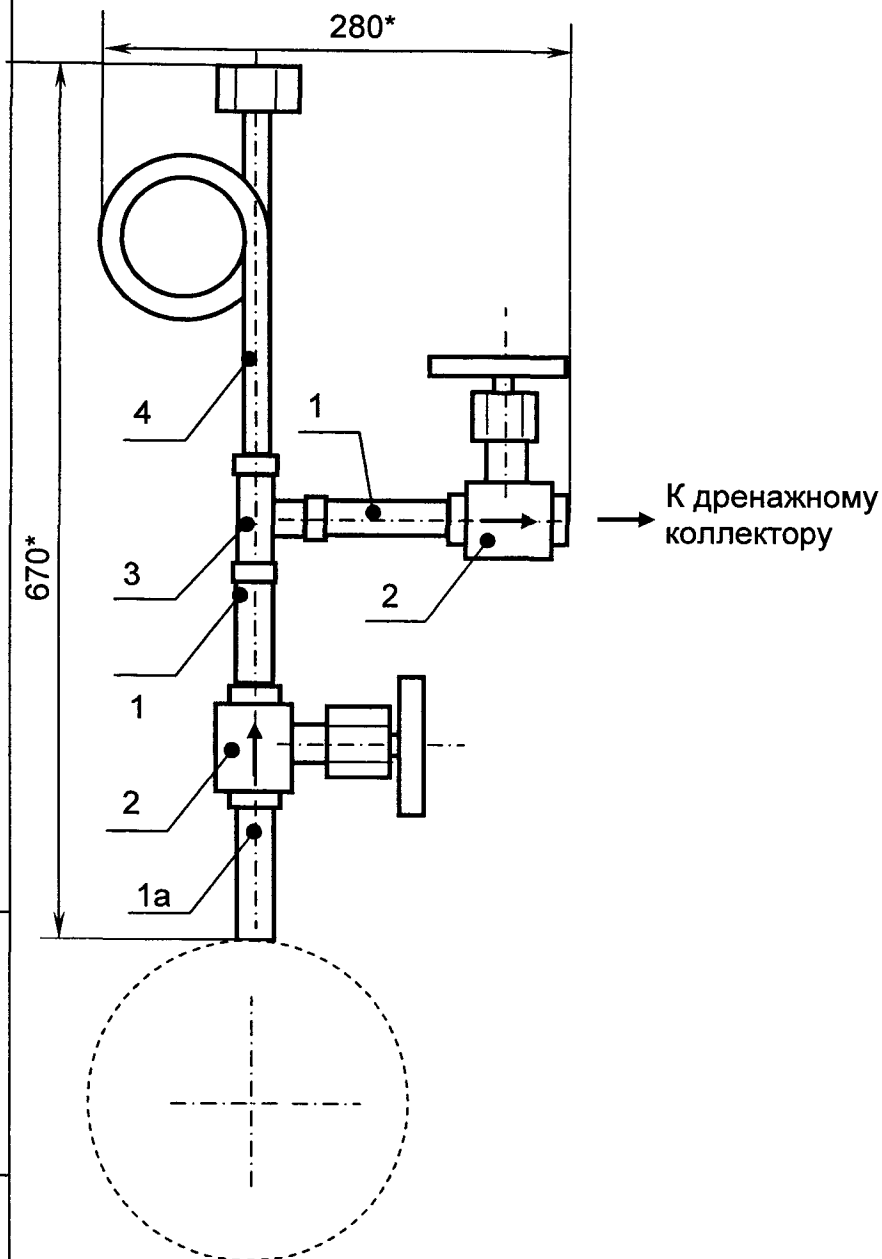
Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7711	16.04.09			

ЗК14-2-22-2009				
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Чудинов	<i>Чудинов</i>	05.07.09
Проверил		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр.		Рябов	<i>Рябов</i>	10.07.09
Утв.		Клечкин	<i>Клечкин</i>	14.07.09

Лит	Лист	Листов

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t до 70 °С. с закрытым дренажем с муфтовым клапаном под приварку для установки рабочего манометра и сброса давления		
Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата		

ООО «НОРМА-РТМ»		
------------------------	--	--



Примечание:

1. Размеры* - для справок.
2. Положение осей штурвалов клапанов показано условно. Оно определяется свинчиваемостью со штуцерами в состоянии «затянуто».
3. Направление клапанов указано стрелками.
4. Уплотнение резьбы невысыхающими герметиками на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4, Ф-4), например, HUSKEY TFX-10.
5. Сборку изделия производить после сварки и остывания деталей.
6. Приварку отборного устройства к трубопроводам производить с охлаждением штуцеров во избежание повреждения уплотнения резьбы на основе фторопласта.
7. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример обозначения ЗК с клапаном ВНИЛ.491116.011-21:

ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 ЗК14-2-23-2009

Исполнение ЗК ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-23-2009

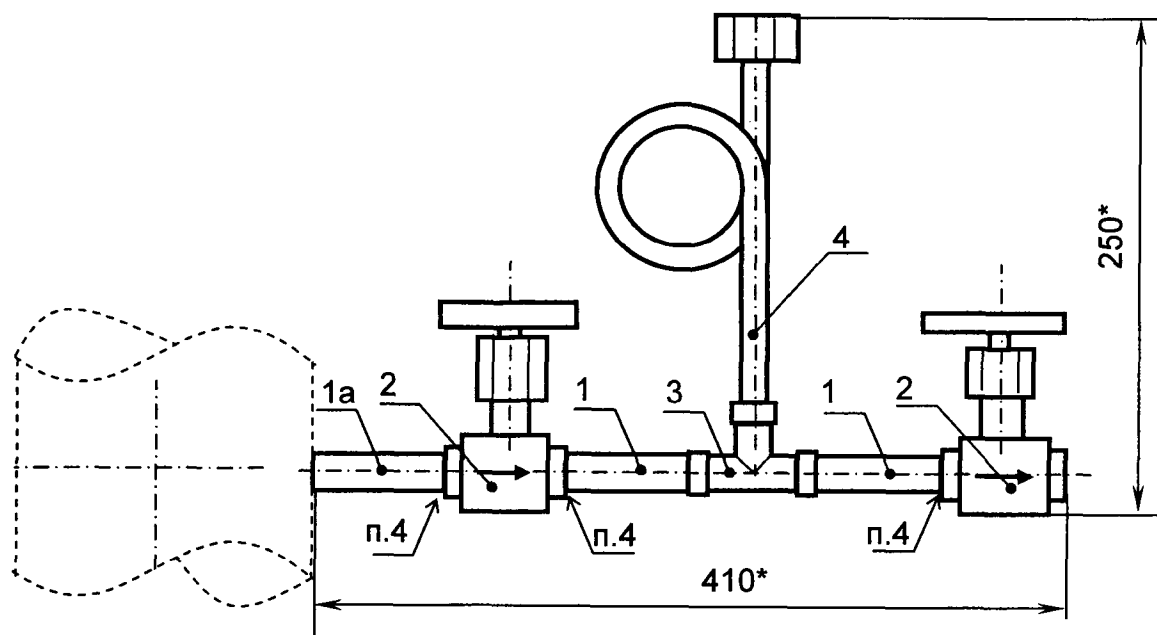
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Чудинов		<i>Чудинов</i>	05.07.09
Проверил	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр.	Рябов		<i>Рябов</i>	10.07.09
Утв.	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с закрытым дренажем с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на горизонтальном трубопроводе или стенке аппарата

Лит	Лист	Листов
	1	3

ООО «НОРМА-РТМ»

Инв № подл.	Подп. и дата.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7791	<i>К.С.С.</i>		



Примечание:

1. Размеры* - для справок.
2. Положение осей штурвалов клапанов показано условно. Оно определяется свинчиваемостью со штуцерами в состоянии «затянуто».
3. Направление клапанов указано стрелками.
4. Уплотнение резьбы невысыхающими герметиками на основе политетрафторэтилена (фторопласта-4, Ф-4), например, HUSKEY TFX-10.
5. Длину отвода ОС100в-01 при сборке укоротить.
6. Сборку изделия производить после сварки тройника со штуцерами и отводом и остывания деталей.
7. Приварку отборного устройства к трубопроводам производить с охлаждением штуцеров во избежание повреждения уплотнения резьбы на основе фторопласта.
8. Марка металла поз.1а, 1б может быть заменена по соглашению с изготовителем для обеспечения свариваемости с технологическим оборудованием
9. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример обозначения ЗК с клапаном ВНИЛ.491116.011-21:

ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 ЗК14-2-24-2009

Исполнение ЗК ЗД 16-150П ВНИЛ.491116.011-21 Ст.35 для объектов, на которые распространяются правила ПБ 03-585-03 ограничить по температуре измеряемой среды до 100 °С по условиям свинчиваемости деталей из разнородных материалов.

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7741	16.07.09			

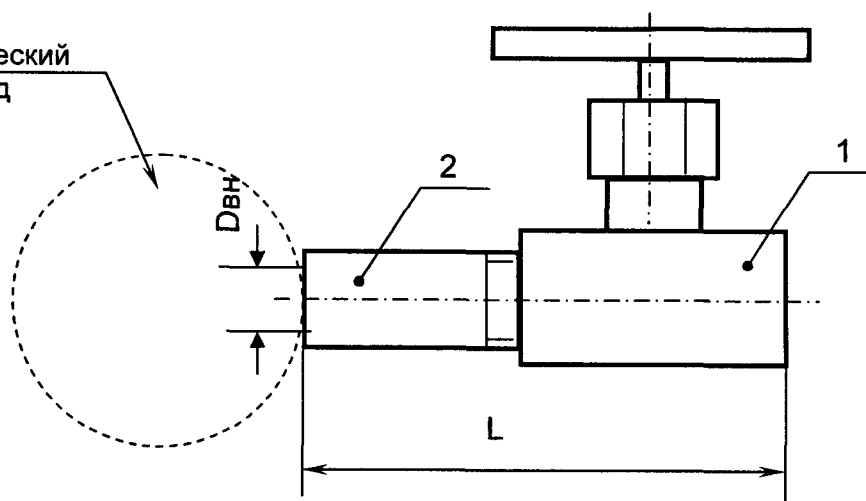
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Чудинов		<i>Чудинов</i>	05.07.09
Проверил	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр.	Рябов		<i>Рябов</i>	16.07.09
Утв.	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09

ЗК14-2-24-2009		
Лит	Лист	Листов
	1	3
ООО «НОРМА-РТМ»		

Закладная конструкция для отборного устройства давления на t свыше 70 °С. с закрытым дренажем с муфтовым клапаном для установки рабочего манометра и сброса давления. Установка на вертикальном трубопроводе или стенке аппарата	
--	--

[illegible]

Технологический
трубопровод



Фиг.1

Примечание.

1. Изображения деталей 1 и 2 фиг.1 показаны условно.
2. Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
4. Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода
5. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном

ВИЛН491712 002:

1,6-130 Л ВИЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-25-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7741	16.07.09			

ЗК14-2-25-2009				
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Чудинов		<i>Чудинов</i>	25.02.09
Проверил	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр.	Рябов		<i>Рябов</i>	14.07.09
Утв.	Клечкин		<i>Клечкин</i>	14.07.09

Лит	Лист	Листов
	1	3
ООО «НОРМА-РТМ»		

Закладная конструкция для отборного устройства давления с муфтовым клапаном для подключения импульсной линии	
--	--

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № 3К)	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1.ед	Поз.2 Штуцер ТУ 4218-048-01395839-1 ед.	L* мм	Двн мм
16-100Л (ПЗ.39113-015-04)Ст20	09Г2С, Полиамид 6, Ст20	11лс38п2 (ПЗ.39113-015-04)	ШР1/2	170	10
16-100Л (ПЗ.39113-015-05) 10Х17Н13М3Т	10Х17Н13М3Т, полиамид 6	11нж38п2 (ПЗ.39113-015-05)	ШР1/2 сталь 10Х17Н13М3Т	170	10
16-100Л (ПЗ.39113-015-03)Ст20	Полиамид 6, Ст20	11с38п2 (ПЗ.39113-015-03)	ШР1/2	170	10
16-250(Р1327-00-00)Ст20	Ст20, асбестовый прорезиненный шнур	14с64нж ВВД (Р1327-00-00)Ду15	ШР1/2	160	10
16-300Л(ПЗ2286-015-13) 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	15нж546к5 (ПЗ2286-015-13)	ШГ1/2 сталь 12Х18Н9Т	160	10
16-300Л(ПЗ2286-015-14) 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	15нж546к6 (ПЗ2286-015-14)	ШР1/2 сталь 12Х18Н9Т	160	10
16-200Л(ПЗ2286-015-18)Ст20	Ст20	15с546к1 (ПЗ2286-015-18)	ШГ1/2	160	10
16-200Л(ПЗ2286-015-17)Ст20	Ст20	15с546к2 (ПЗ2286-015-17)	ШР1/2	160	10
16-200Л(ВНИЛ.491116-02)Ст35	Ст35	ВНИЛ.491116-02	ШГ1/2	160	10
16-200Л(ВНИЛ.491116-05)Ст35	Ст35	ВНИЛ.491116-05	ШР1/2	160	10
16-300Л(ВНИЛ.491116-18) 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	ВНИЛ.491116-18	ШГ1/2 из стали 12Х18Н10Т	160	10
16-300Л(ВНИЛ.491116-21) 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	ВНИЛ.491116-21	ШР1/2 из стали 12Х18Н10Т	160	10
16-200Л(К321215-015)Ст.20	Ст20	К321215-015 PN16, рис.1	ШР1/2	160	10

Изм

Лист

№ докум.

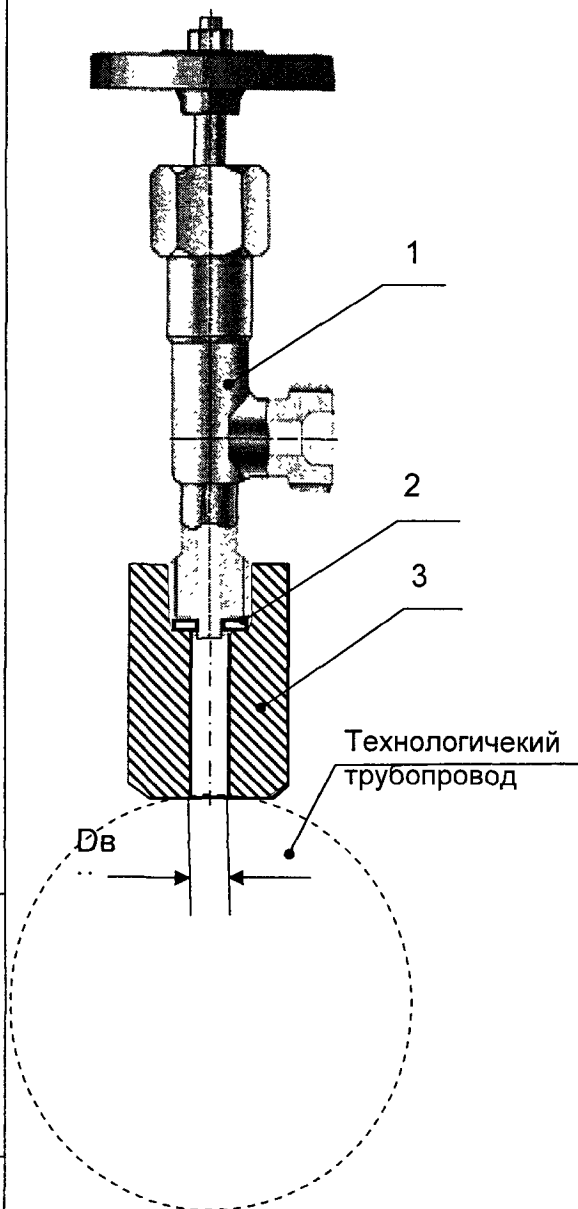
Подп.

Дата

3К14-2-25-2009

Лист

2



Фиг.1

Примечание.

1. Изображения деталей 1 и 2 фиг.1 показаны условно.

2. Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта.

3. Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода.

4. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с клапаном К324028.006 с металлом приварной детали 12Х18Н10Т:

2,5-300 Л К324028.006 12Х18Н10Т ЗК14-2-26-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Подл. и дата.	Изм № дубл.	Взамен изм №.	Подл. и дата.	Изм № подл.
			12.04.09.	77Н

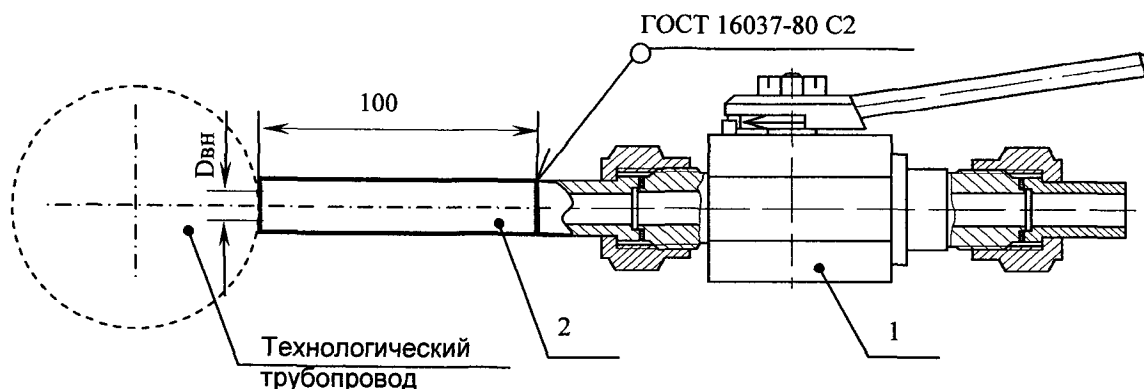
ЗК14-2-26-2009				
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Чудинов	<i>С.И.Чудинов</i>	05.07.09
Проверил		Клечкин	<i>С.С.Клечкин</i>	14.07.09
Н.контр.		Рябов	<i>А.В.Рябов</i>	16.08.09
Утв.		Клечкин	<i>С.С.Клечкин</i>	14.07.09

Закладная конструкция отборного устройства давления со штуцерным клапаном для подключения импульсной линии	Лит	Лист	Листов
		1	3
ООО «НОРМА-РТМ»			

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № 3К)	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1.ед	Поз.2 Бобышка ТУ 4218-17416124-001-96 1 ед.	Поз.3 Прокладка ТУ 36-1103-83 1 ед.	Двн мм
2,5-300 Л К324028.006 12Х18Н10Т	12Х18Н10Т фторопласт 4	К324028.006	БП02-М20х1,5-100, сталь 12Х18Н10Т	ПП18х10	10

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711	 16.04.09.			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3К14-2-26-2009	Лист
						2



Фиг.1

Примечание.

1. Изображения клапана на фиг.1 показано условно.
2. Положение оси ЗК относительно осей трубопровода и расположение места установки ЗК относительно конструктивных элементов сооружения указывается на фиг.2 или 3 при выдаче задания на установку ЗК технологической организации. Если выполнить привязку ЗК на фиг.2, 3 не представляется возможным, то должен быть выполнен чертеж привязки и приложен к этому чертежу ЗК.

3. Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4. Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

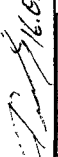
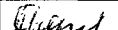
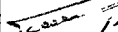
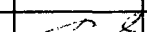
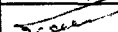
Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном

ВИЛН491712 002:

1,6-130 Л ВИЛН491712 002 Ст20 ЗК14-2-27-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 4 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	ЗК14-2-27-2009								
7791		Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладная конструкция отборного устройства давления с клапаном под приварку для подключения импульсной линии	Лит	Лист	Листов
		Разраб.	Чудинов		05.07.09					
		Проверил	Клечкин		14.07.09				1	4
		Н.контр.	Рябов		14.07.09			ООО «НОРМА-РТМ»		
		Утв.	Клечкин		14.07.09					

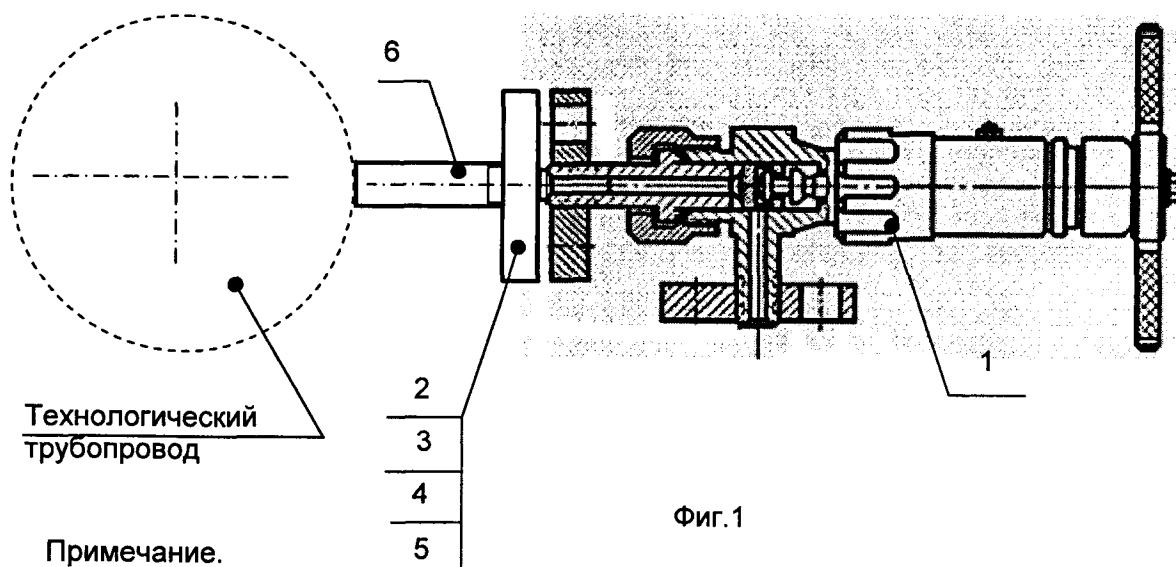
75

Подпись и дата Инв. № дубл. Взамен инв. № Подпись и дата Инв. № Подпись	Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Материалы, кон- тактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1.ед	Поз.2 Труба цельно- тянутая	Двн мм
	16-100Л (ПЗ.39113-006-01) 09Г2С	09Г2С, Полиамид 6	11лс38п (ПЗ.39113- 006-01) (Шаровой кран)	10х2, сталь 09Г2С	6
	16-100Л (ПЗ.39113-010-01) 09Г2С	09Г2С, Полиамид 6	11лс38п (ПЗ.39113- 010-01) (Шаровой кран)	18х4, сталь 09Г2С	10
	16-100Л (ПЗ.39113-006-02) 10Х17Н13МЗТ	10Х17Н13МЗТ, Полиамид 6	11нж38п (ПЗ.39113- 006-02) (Шаровой кран)	10х2, сталь 10Х17Н13МЗТ	6
	16-100Л (ПЗ.39113-010-02) 10Х17Н13МЗТ	10Х17Н13МЗТ, Полиамид 6	11нж38п (ПЗ.39113- 010-02) (Шаровой кран)	18х4, сталь 10Х17Н13МЗТ	10
	16-100Л11с38п (ПЗ.39113- 006)Ст.20	Ст.20, Полиамид 6	11с38п (ПЗ.39113- 006) (Шаровой кран)	10х2 Ст.20	6
	16-100Л11с38п (ПЗ.39113- 010)Ст.20	Ст.20, Полиамид 6	11с38п (ПЗ.39113- 010) (Шаровой кран)	18х4, Ст.20	10
	16-300Л(ПЗ.2286-015-15) 12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	15нж546к7 (ПЗ.2286-015-15). За- казать с ниппелями в комплекте	12х2 из стали 12Х18Н9Т	10
	16-200Л(ПЗ.2286-015-19) Ст.20	Ст20	15с546к (ПЗ.2286- 015-19) Заказать с ниппелями в комплекте	12х2 из стали Ст20	10
	6,3-Л(1456-10-0) Ст.20	Ст.20	1456-10-0	16х3 из стали Ст20	10
	20-Л(1512-10-0)08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	1512-10-0	16х3 из стали Ст20	10
	37,3-280Л(588-10-0)	Ст20	588-10-0	16х3 из стали 08Х18Н10Т	10
	25-545Л(589-10-0)12Х1МФ	12Х1МФ	589-10-0	16х3, из стали 12Х1МФ	10
	16-200Л(ВНИЛ.491116.011- 07)Ст.35	Ст.35	ВНИЛ.491116.011-07	12х2 Ст.35	8
	16-200Л (ВНИЛ.491116.011- 09)Ст.35	Ст.35	ВНИЛ.491116.011-09	14х3,5 Ст.35	7
	16-200Л (ВНИЛ.491116.011- 11)Ст.35	Ст.35	ВНИЛ.491116.011-11	20х3 Ст.35	14
	16-300Л (ВНИЛ.491116.011- 23)2Х18Н10Т	12Х18Н10Т	ВНИЛ.491116.011-23	12х2 из стали 12Х18Н10Т	8
	16-300Л (ВНИЛ.491116.011- 25)2Х18Н10Т	12Х18Н10Т	ВНИЛ.491116.011-25	14х3,5 из стали 12Х18Н10Т	7
	16-300Л (ВНИЛ.491116.011- 27)2Х18Н10Т	12Х18Н10Т	ВНИЛ.491116.011-27	20х3 из стали 12Х18Н10Т	14

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1.ед	Поз.2 Труба цельно-тянутая	Двн мм
11-50Л(Н26319-010)12Х18Н9Т	12Х18Н9Т	Н26319-010 Ду10	14х2 из стали12Х18Н9Т	8
70-50Л(Р23072-01.010)14Х17Н2	14Х17Н2	Р23072-01.010 Ду10	16х3 из стали14Х17Н2	10

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7711				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3К14-2-27-2009	Лист
						3



Примечание.

1. Изображения клапана на фиг.1 показано условно.
 2. Положение оси ЗК относительно осей трубопровода и расположение места установки ЗК относительно конструктивных элементов сооружения указывается на фиг.2 или 3 при выдаче задания на установку ЗК технологической организации. Если выполнить привязку ЗК на фиг.2, 3 не представляется возможным, то должен быть выполнен чертеж привязки и приложен к этому чертежу ЗК.

3. Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

4. Необходимость укрепления отверстия технологического трубопровода определяет проектировщик технологического трубопровода

5. Марку материала штуцера выбрать по условиям свариваемости

6. Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном 15Б86к (K23065-02.006):

40-50Л(K23065-02.006)___ ЗК14-2-28-2009

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

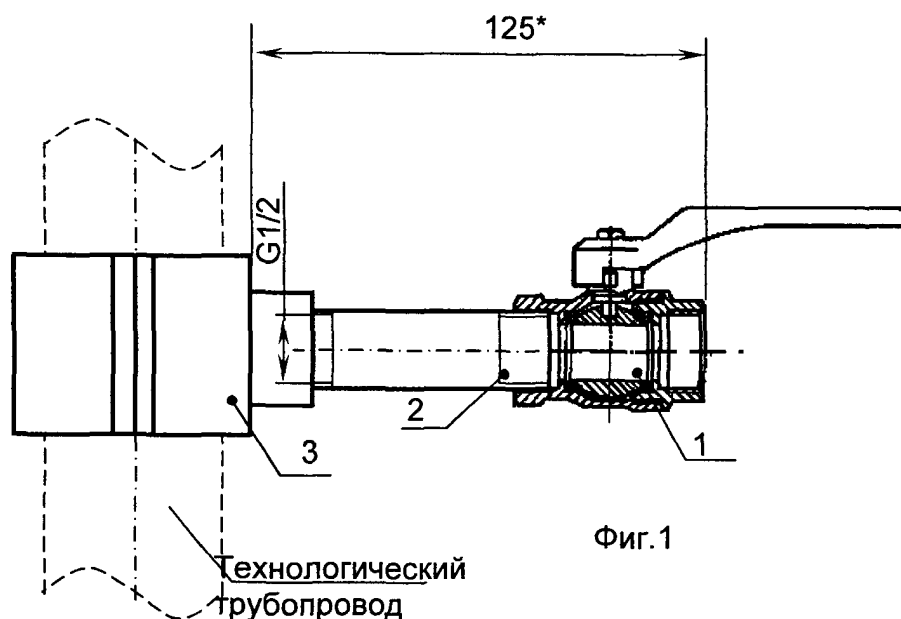
Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
 указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

Инв № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв №.	Инв № дубл.	Подп. и дата.
7744	16.07.09			

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЗК14-2-28-2009 Закладная конструкция отборного устройства давления для подключения импульсной линии с клапаном под фланцевое присоединение на линзовых уплотнениях	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов	16.07.09					1	3
Проверил	Клечкин	16.07.09				ООО «НОРМА-РТМ»		
Н.контр.	Рябов	16.07.09						
Утв.	Клечкин	16.07.09						

Инв. № Подпись	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7741				

[illegible]



Примечание

1. Изображение клапана приведено условно
- 2 * - Размер для справок
3. – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта
- 4 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж.

Пример условного обозначения закладной конструкции с муфтовым клапаном
ВИЛН491712 002:

МК 1,6-130 Л ВИЛН491712 002 Пл ЗК14-2-29-2009

Штуцер ТУ 4218-048-01395839-2007

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

Лист 3 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

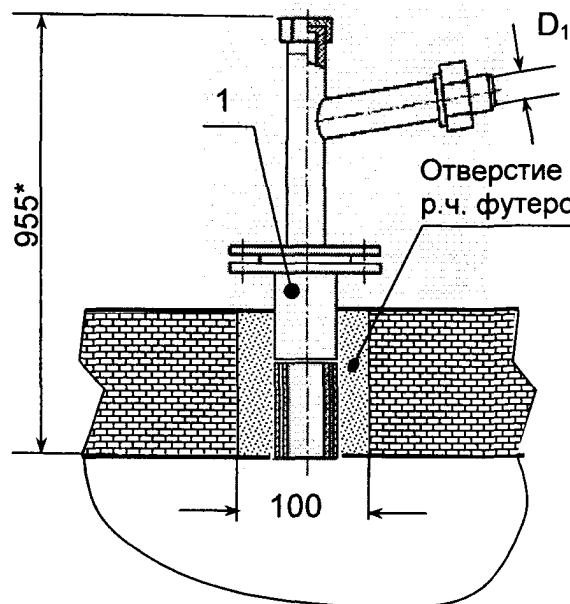
Изм. № подл.	Подп. и дата.	Взамен инв. №.	Инв. № дубл.	Подп. и дата.
7741	16.04.09			

3К14-2-29-2009				
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Чудинов	<i>Чудинов</i>	05.02.09
Проверил		Клечкин	<i>Клечкин</i>	17.07.09
Н.контр.		Рябов	<i>Рябов</i>	10.07.09
Утв.		Клечкин	<i>Клечкин</i>	17.07.09

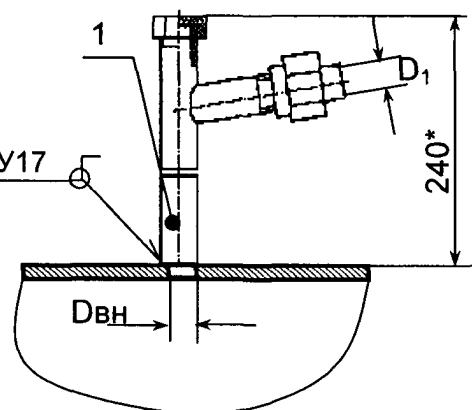
Закладная конструкция отборного устройства давления с муфтовым клапаном для подключения импульсной линии к пластмассовому трубопроводу		
Лит	Лист	Листов
	1	3
ООО «НОРМА-РТМ»		

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Клапан 1.ед	Поз.2 Штуцер 1 ед.	Поз.3 Седелка 1 ед.	Двн мм
0,1-50Л(КЕИЖ.06.571-00.00.000)Пл.	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пласт- масса	11Б346к (КЕИЖ.06.571-00.00.000)	ШГ1/2		10
0,1-80Л(ПЗ.33015-015) Пл		11Б66к (ПЗ.33015-015)	ШГ1/2		10
0,6-50Л(ПЗ.33015-015-03) Пл.		11Б66к1 (ПЗ.33015-015-03)	ШГ1/2		10
1,6-100Л (ВИЛН.491812.004) Пл.	латунь ЛЦ40Сд, Ст.20, пласт- масса, резина, фторопласт 4	11Б41п (ВИЛН.491812.004)	ШГ1/2		10
1,6-50Л (ВИЛН.491812.004-03) Пл.		11Б41п3 (ВИЛН.491812.004 - 03)	ШГ1/2		10

					3К14-2-29-2009	Лист
						2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



Фиг. 1а



Фиг. 1б

1 * - Размер для справок

2 - Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

3 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж без заполнения величины «α°».

Пример условного обозначения закладной конструкции с отборным устройством 20:
0,0046-450Л20Ст20 ЗК14-2-30-2009

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	№ фиг.	Материалы, контактирующие со средой	Поз. 1 Отборное устройство ТУ36-1204-80 1.ед	Dвн, мм	D1, мм
0,0046-450Л955-1Ду20Ст20	1а	Ст.20	955-1 Ду20	-	G3/4"
0,0046-450Л955-1Ду25Ст20	1а	Ст.20	955-1 Ду25	-	G1"
0,0046-450Л20Ст20	1,б	Ст.20	20	20	G3/4"
0,0046-450Л25Ст20	1,б	Ст.20	25	25	G1"

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

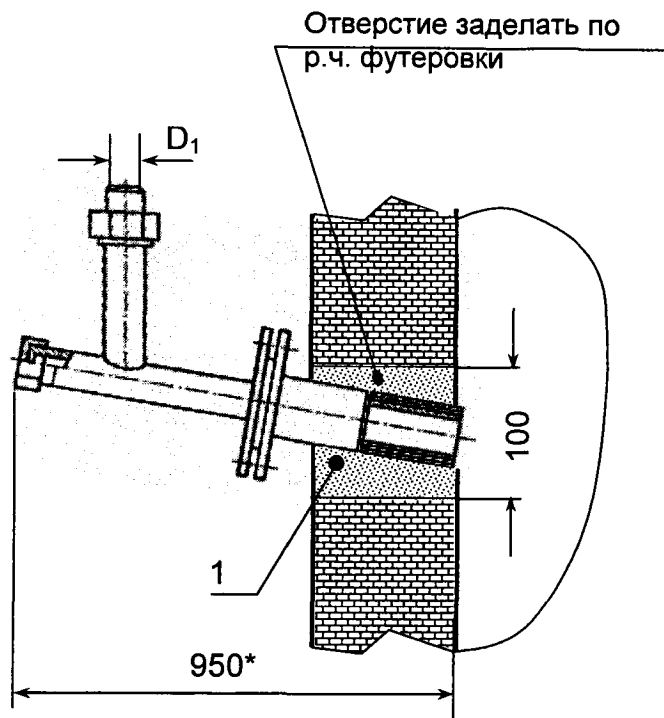
Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-30-2009

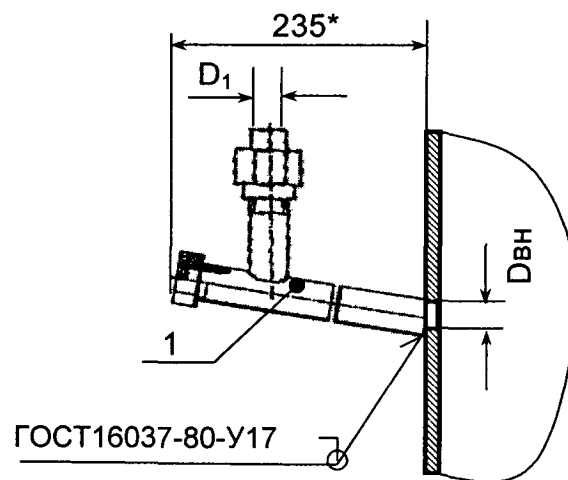
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов	15.07.09				1	2
Проверил	Клечкин	17.07.09					
Н.контр.	Рябов	16.07.09					
Утв.	Клечкин	17.07.09					

Закладная конструкция отборного устройства разрежения (давления) запыленных газов.
Установка на горизонтальной плоскости или горизонтальном газоходе

ООО «НОРМА-РТМ»



Фиг.1а



Фиг.16

1 * - Размер для справок

2 – Все позиции, входящие в ЗК необходимо включить в спецификацию материалов и изделий рабочей документации технологической части проекта

3 Для привязки положения ЗК применить заготовку чертежа ЗК14-2- -2009 и включить в настоящий чертеж без заполнения величины «α°».

Пример условного обозначения закладной конструкции с отборным устройством 20:

0,0046-450Л20Ст20 ЗК14-2-31-2009

Обозначение закладной конструкции (без обозначения № ЗК)	№ фи г.	Материалы, контактирующие со средой	Поз.1 Отборное устройство ТУ36-1204-80 1.ед	Dвн, мм	D1, мм
0,0046-450Л955-1Ду20Ст20	1а	Ст.20	955-1 Ду20	-	G3/4"
0,0046-450Л955-1Ду25Ст20	1а	Ст.20	955-1 Ду25	-	G1"
0,0046-450Л20Ст20	1,6	Ст.20	20	20	G3/4"
0,0046-450Л25Ст20	1,6	Ст.20	25	25	G1"

Сведения о входящих деталях приведены в приложении А

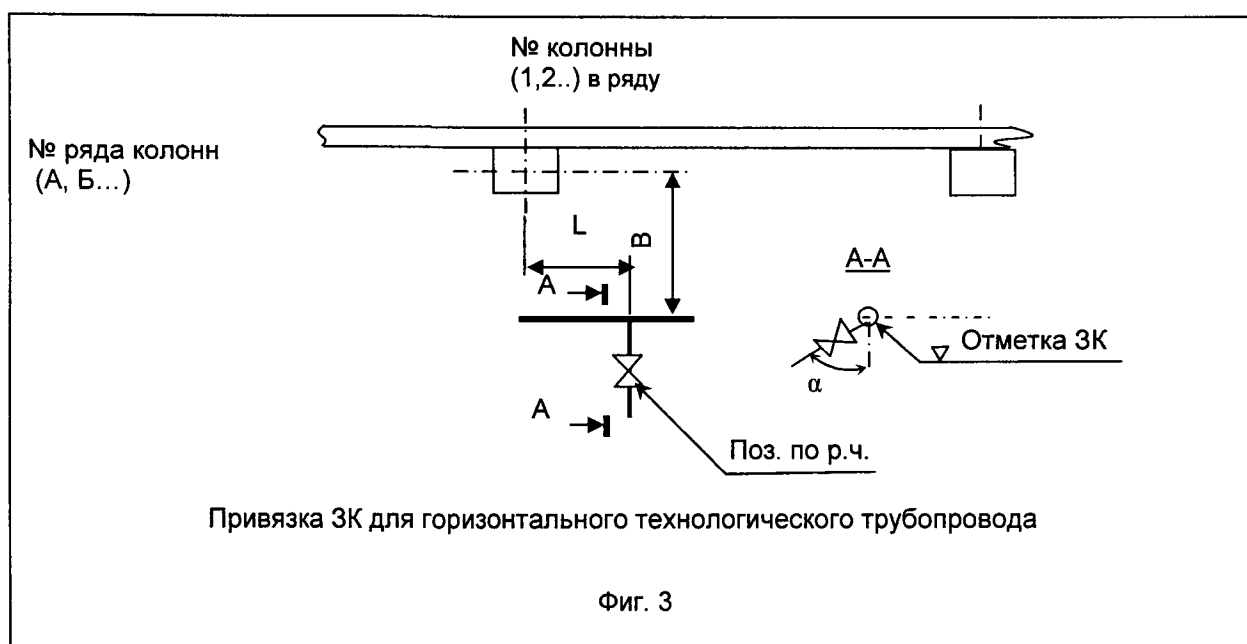
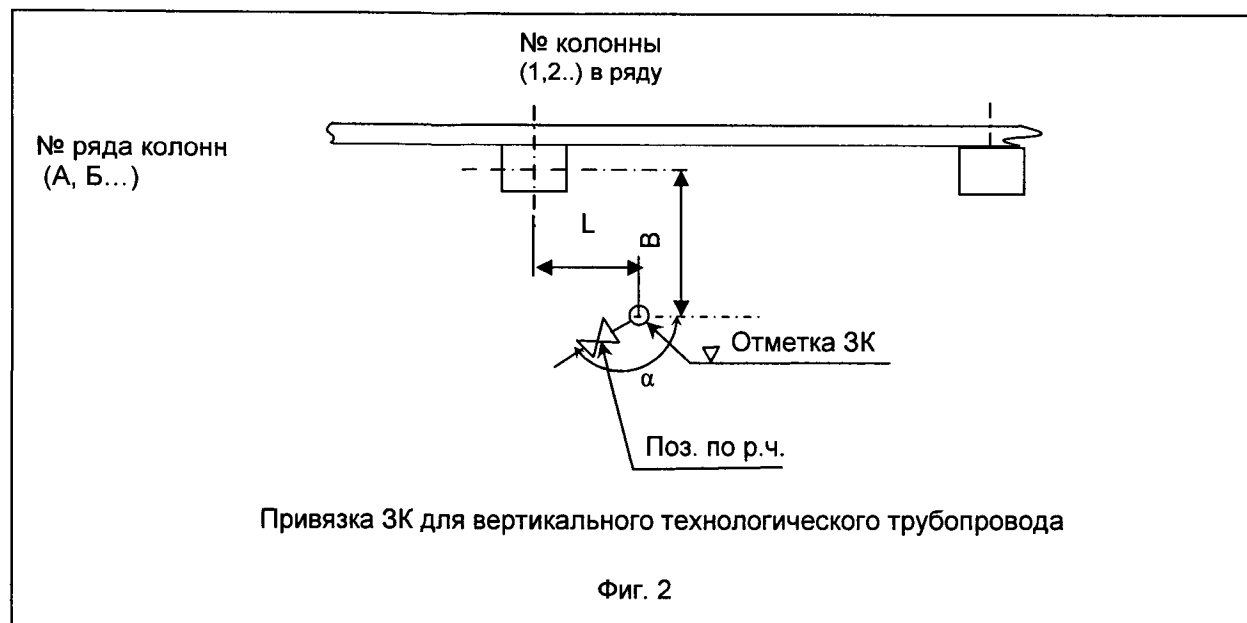
Лист 2 (привязка к строительным основаниям) оформлять по шаблону ЗК14-2- -2009
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 листы 7 и 8

ЗК14-2-31-2009

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладная конструкция для отборного устройства разрезания (давления) запыленных газов. Установка на вертикальной плоскости или вертикальном газоходе	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чудинов	05.02.09					1	2
Проверил	Клечкин	14.07.09				ООО «НОРМА-РТМ»		
Н.контр.	Рябов	10.07.09						
Утв.	Клечкин	14.07.09						

Согласовано:

(
«__» «__» 200 г.)



Поз. по р.ч. СА	№ техн. трубо- провода по техн. черт.	Краткое обозначение испол- нения ЗК	Привязка к ряду колонн (А, Б...)	№ ко- лонны (1,2...) в ряду	Отметка ЗК, м	α°	Л, м	В, м

Если выполнить привязку ЗК на фиг.2, 3 не представляется возможным, необходимо выполнить новый чертеж привязки и приложить к чертежу ЗК.

Шаблон последнего листа ЗК для привязки к строительным основаниям
указания по заполнению см. СЗК 14-2-2009 л. 7, 8

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3К14-2- 2009	Лист

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взамен инв.№	Инт.№ дубл.	Подпись и дата
7741							

Приложение А

Запорная арматура и монтажные изделия для ЗК
Таблица А1. Клапаны для установки манометров

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура из-меряемой среды, °С	Материал сапьяникового устройства	Материал, сопрягающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединения	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
1	1093-10-0 ТУ 37-022-05015348-98	ЧЗЭМ	13,7	560	Асбестовый шнур	Сталь 12Х1МФ	Пар	Вход: под приварку, выход: М20	С
2	11Б386к (ВИЛН491712 002) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	130	-	Латунь ЛЦ40Сд	Вода, воздух инертные газы, нефтепродукты, пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход М20	Д
3	11Б386к1 (ВИЛН491712 002-01) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	130	-	Латунь ЛЦ40Сд	Вода, воздух инертные газы, нефтепродукты, пар	Муфтовое Вход М20 Выход М20	Д
4	11Б386к2 (ВИЛН491712 002-02) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	225	-	Латунь ЛЦ40Сд	Пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход М20	Д
5	11Б386к3 (ВИЛН491712 002-03) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	225	-	Латунь ЛЦ40Сд	Пар	Муфтовое Вход М20 Выход М20	Д
6	11Б386к4 (ВИЛН491712 008) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	130	-	Латунь ЛЦ40Сд	Вода, воздух инертные газы, нефтепродукты, пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход М20	Д
7	11Б386к5 (ВИЛН491712 008-01) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	130	-	Латунь ЛЦ40Сд	Вода, воздух инертные газы, нефтепродукты, пар	Муфтовое Вход М20 Выход М20	Д
8	11Б386к6 (ВИЛН491712 008-02) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	130	-	Латунь ЛЦ40Сд	Вода, воздух инертные газы, нефтепродукты, пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход G1/2	Д
9	11Б386к7 (ВИЛН491712 008-03) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	225	-	Латунь ЛЦ40Сд	Пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход М20	Д
10	11Б386к8 (ВИЛН491712 008-04) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПА3	1,6	225	-	Латунь ЛЦ40Сд	Пар	Муфтовое Вход М20 Выход М20	Д

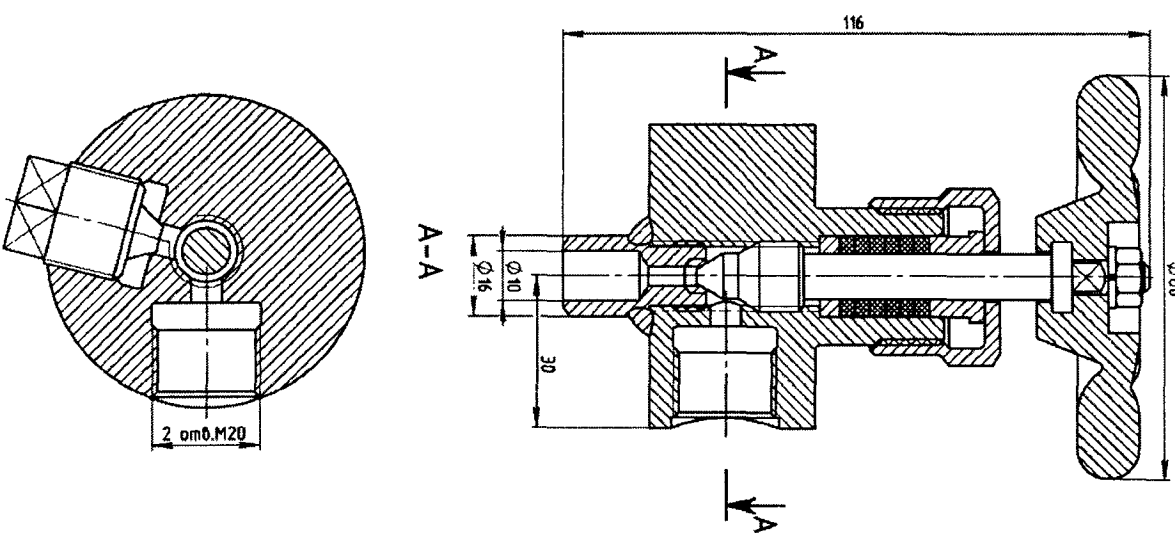
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура из-меряемой среды, °С	Материал сальникового устройства	Материал, соприкасающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединений	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
11	11Б386к9 (ВИПН491712 008-05) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПАЗ	1,6	225		Латунь ЛЦ40Сд	Пар	Муфтовое Вход G1/2 Выход G1/2	D
12	А3Т-10-4/250 (КС7153-05) ТУ 3642-036-05785477-99	БАМЗ	25	-50+800	Фторопласт 4	Латунь	Продукты разделения воздуха	Вход под трубу медную 8х1,6 на пайке, выход Муфта М20	
13	А3Т-10-4/250 (КС7154) ТУ 3642-036-05785477-99	БАМЗ	25	-50+800	Фторопласт 4	Сталь	Щелочь	Вход под трубу стальную 8х1,6 на сварке, выход муфта М20	
14	БКН1-08 ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	40	-60+150	Фторопласт 4	Сталь нерж.		Вход штуцер М20 Выход муфта М20, Пробка слива	A
15	БКН2-08 Блок двухвентильный ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	40	-60+150	Фторопласт 4	Сталь нерж.		Вход штуцер М20 Выход муфта М20, штуцер М20	A
16	К321215МР-015 РН 40МПа рис.2 ТУ 26-07-1116-92	К3ТА	40	До 200		Сталь по выбору	Жидкие нефтепродукты	Муфта K1/2 Муфта М20 Пробка спускная	A
17	К321215МР-015 РН 40МПа рис.4 ТУ 26-07-1116-92	К3ТА	40	До 200		Сталь по выбору	Вода, пар	Муфта М20 Муфта М20 Пробка спускная	A
18	К3ИМ10 ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	10	-20+160	Фторопласт 4	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер М20 Выход муфта М20, штуцер М20 с заглушкой	A

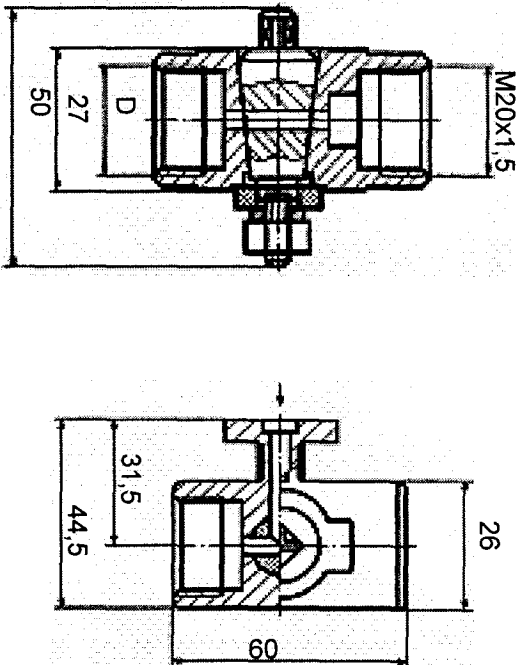
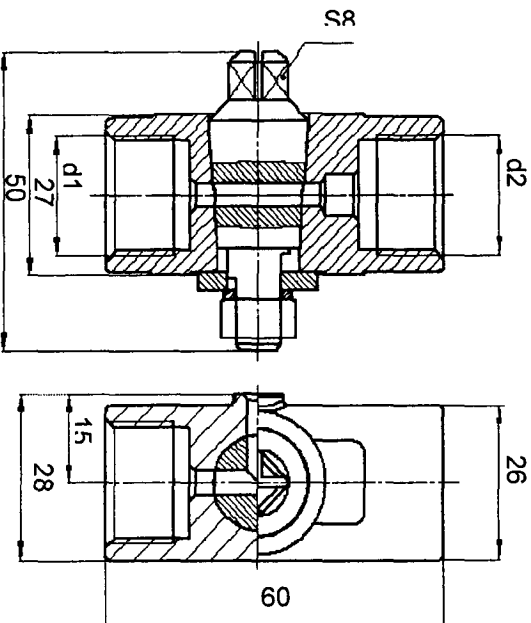
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура из-меряемой среды, °С	Материал сальникового устройства	Материал, соприкасающийся с изменяемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединений	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
19	КЗИС10 ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	10	-20+160	Фторопласт 4	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер М20 Выход муфты М20, Пробка слива	А
20	КЗИТб ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	25	-20+120	Фторопласт 4	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер М20	А
21	КЗИТс ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	40	-20+120	Фторопласт 4	Сталь углерод		Выход муфты М20, штуцер М20	А
22	КЗИТн ТУ 3712-009-72717206-2007	ЮМАС	40	-20+200	Фторопласт 4	Сталь нерж		М20	А
23	КМ 1.00 ТУ 3742-004-20652433-98	ЗИМ	1,6	-30+80	-	Сталь	Газ	Муфта вход М20, выход М20 отвод М10х1	А
24	КПТЗ 00 00 (11Б186к) ТУРБ 400058578010-2001	ЮМАС	1,6	160	-	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер G1/2 Выход муфты М20	
25	КПТЗ 04 00 (11Б186к) ТУРБ 400058578010-2001	ЮМАС	1,6	160	-	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер G1/2 Выход муфты М20	
26	КТНМ1,6	ЮМАС	1,6	-20+160	-	Латунь	Инертные к латуни	Вход штуцер М20 Выход: муфты М20, штуцер М20 с заглушкой	
27	КТНр1,6-Н	ЮМАС	1,6	-20+160	-	Сталь нерж.	Инертные к стали 12Х18Н10Т	Вход штуцер G1/2 Выход муфты М20	

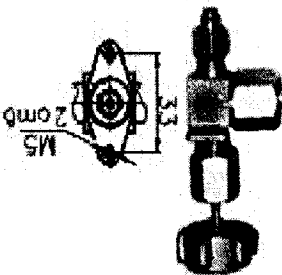
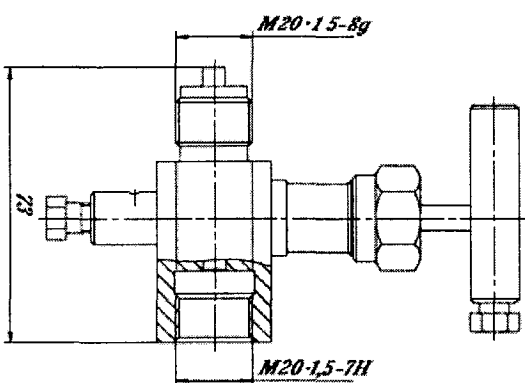
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура из-меряемой среды, °С	Материал сальникового устройства	Материал, соприкасающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединения	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
28	Тип 1 (ВК25009.01.003.000)	ВСМЗ	240	-40+150		Сталь	Для воздуха, азота, метана, кислорода, этилена, поли-этилена и смеси этиленов, полимеров и сополимеров	Присоединение на глинзовом уплотнении с фланцами. Резьба М24х2.	
29	Тип II (МК25009.01.003.000)	ВСМЗ	240	-40+150		Сталь	Для воздуха, азота, метана, кислорода, этилена, поли-этилена и смеси этиленов, полимеров и сополимеров	Присоединение на глинзовом уплотнении с фланцами. Резьба М24х2.	

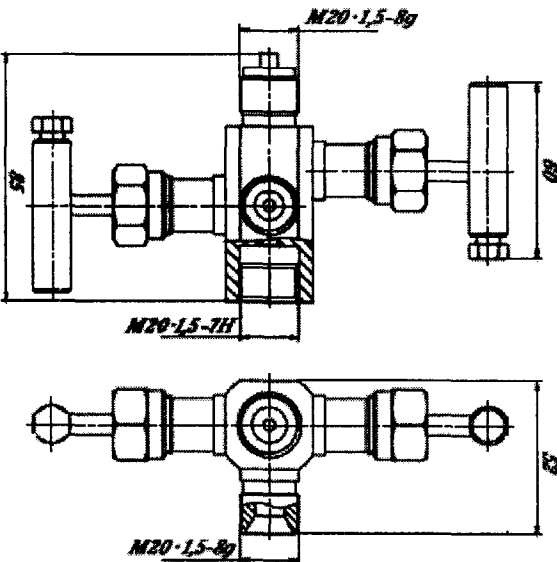
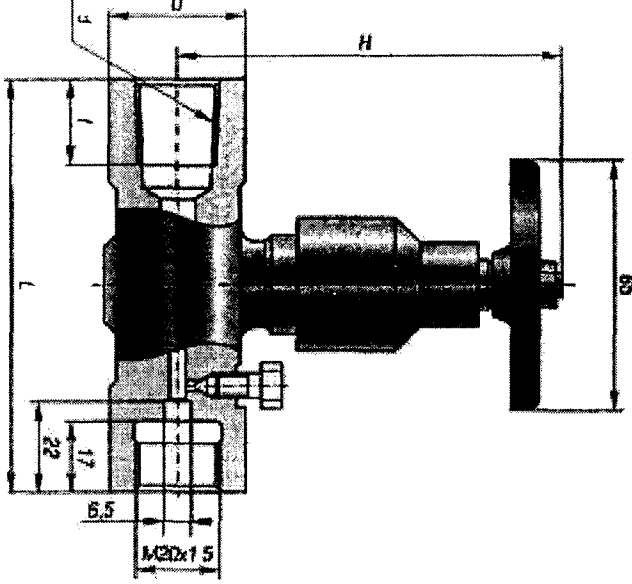
Общие виды арматуры к таблице А1

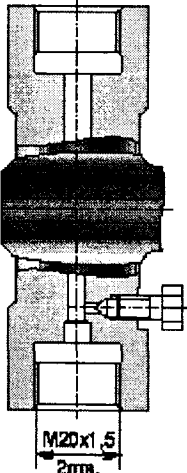
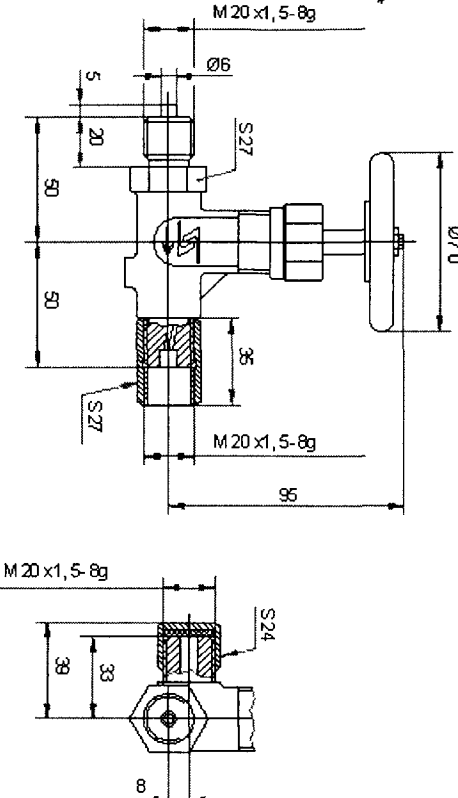
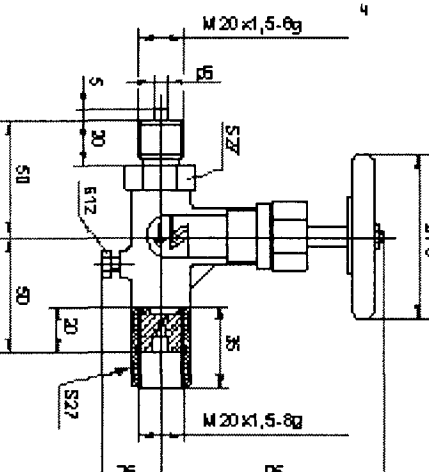
Таблица А2 (в колонке "№ п.п." даны № по табл. А1)

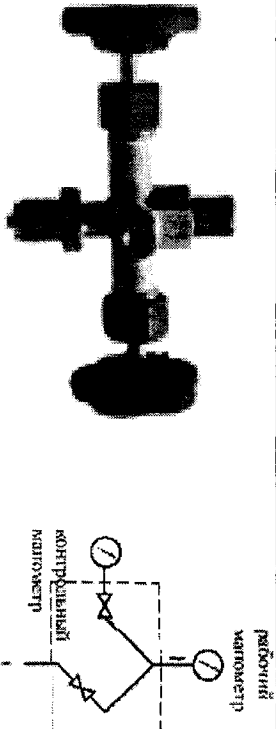
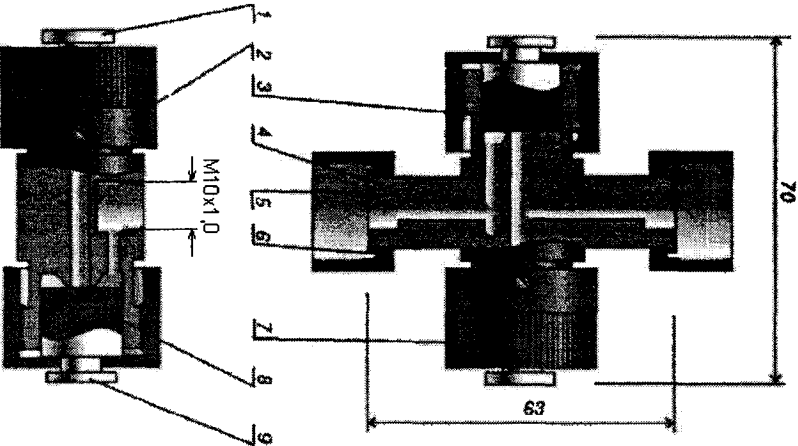
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
1	1093-10-00		Для установки манометра с возможностью присоединения контрольного манометра вместо выворачиваемой пробки	www.chze m.ru

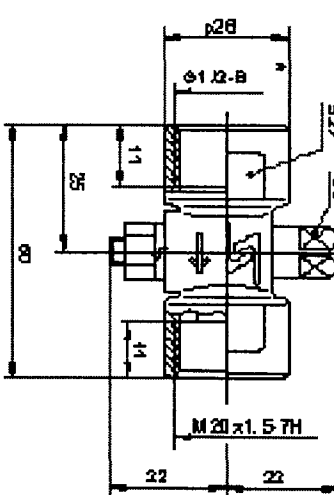
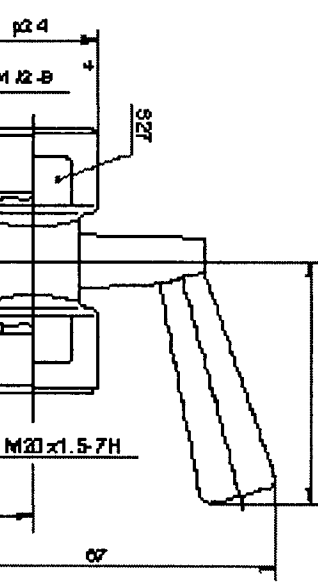
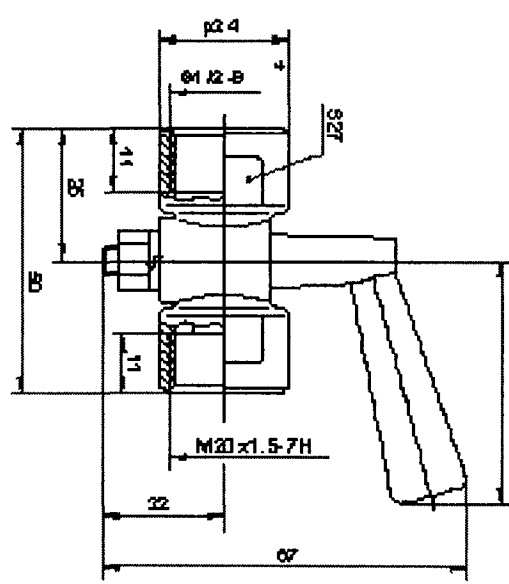
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
2, 3, 4, 5	11Б386к (ВИЛН491712 002)		Предназначен для присоединения рабочего манометра к мангистралам с рабочей средой, установки контрольного манометра и сброса давления при снятии манометра	www.atmat-ua-raz.ru
6, 7, 8, 9, 10, 11	(ВИЛН491712 008)		Предназначен для присоединения рабочего манометра к мангистралам с рабочей средой и сброса давления при снятии манометра.	www.atmat-ua-raz.ru

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид		Описание		сайт	
	Обозначение	Обозначение условное	Среда рабочая	Температура рабочей среды, t °C, не более	Вид присоединения		Масса, кг, не более
					d ₁	d ₂	
	ВИПН.491712.008	11Б386к4	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	G ½	M20x1,5	0,227
	-04	11Б386к4Т					
	01	11Б386к5					
	-05	11Б386к5Т					
	02	11Б386к6					
	-06	11Б386к6Т	Пар	225	G ½	M20x1,5	
	03	11Б386к7					
	07	11Б386к7Т					
12	АЗТ-10-4/250 (КС7153-05)			Присоединяемая труба медная 8x1,8 на пайке. Материал корпуса – латунь. Ру 25 МПа, температура –50 +80°C		www.batz.su	
14	БКН1-08					http://juma.s.ru	

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
15	БКН2-08		Блок двухвентильный. Вход - штуцер M20x1,5, выход - на манометр муфта M20x1,5, на продувку штуцер M20x1,5 с гнездом под конусный ниппель	http://juma.s.ru
16	K321215MP-015 PN 40MPa рис.2		Вход d=K1/2"	www.ikar.su

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
17	КЗ1215МР-015 РН 40МПа рис.4		Вход М20х1,5, стальное как на рис.2	www.ikar.su
18			Клапан запорный игольчатый со штуцером под контрольный манометр Для установки манометров, продувки линий, подключения контрольного манометра Для присоединения импульсной линии использовать навертной соединитель с резьбой М20х1,5, соответствующий материалу и размеру трубы Материал: КЗИМ10 - Латунь (10МПа, -20+160°С);	http://jumas.ru
19	КЗИС10 Клапан запорный игольчатый со сливом		Для установки манометров и сброса давления перед манометром Для присоединения импульсной линии использовать навертной соединитель с резьбой М20х1,5, или бобышку с внутренним уплотнением с резьбой М20х1,5 (*G1/2' – при заказе с клапана с резьбой G1/2')	http://jumas.ru

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
20	КЗИТб		Латунный	http://juma.s.ru
21	КЗИТс		Сталь	http://juma.s.ru
22	КЗИТн		Нержавеющая сталь	
23	КМ 1.00		Клапан трехходовой стальной для манометра КМ 11.00: 1 — левый шток; 2 — левый маховичок; 3 — уплотнение; 4 — корпус; 5 — накидная гайка M20x1,5; 6 — кольцо; 7 — правый маховичок; 8 — кольцо уплотнительное; 9 — правый шток	www.gpris.ru

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
24	КПТЗ 00 00 (1Б186к)		Латунь	http://juma.s.ru
25	КПТЗ 04 00 (1Б186к)		Латунь	http://juma.s.ru
26	КТНр1,6-Н		Нержавеющая сталь	http://juma.s.ru

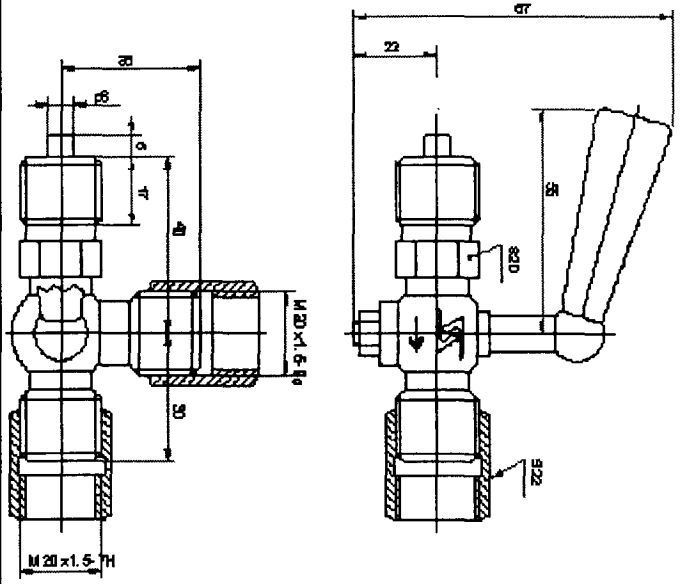
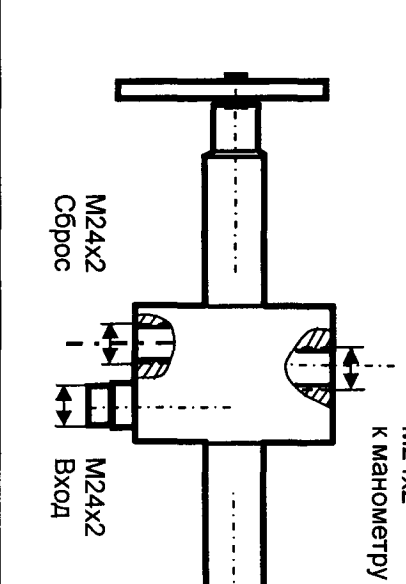
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
27	Кран КТНМ1,6		Для установки манометров, продувки линий, подключения контрольного манометра Для присоединения импульсной линии использовать навартной соединитель с резьбой M20x1,5, соответствующий материалу и размеру трубы или бобышку с внутренним уплотнением с резьбой M20x1,5	http://jlm-as.ru
28	Тип 1 (BK25009.01.003.000)		Подключение трубами Ø25 мм с линзовым уплотнением на фланцах	www.atm-z.intel.ru

Таблица А3

Сведения об арматуре для отборов и использования в других местах импульсных линий

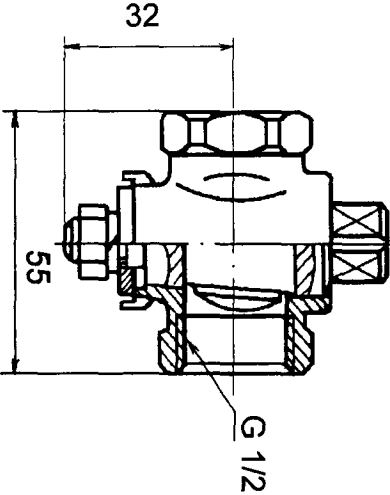
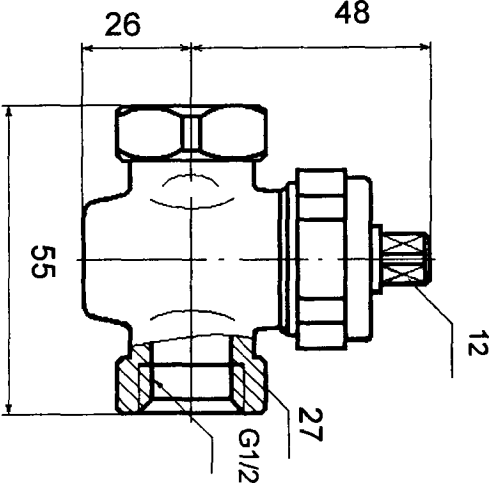
№ п.п	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура измеряемой среды, °С	Материал сальникового устройства	Материал, соприкасающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединений	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
1	11БЗ4БК (КЕИЖ.06.571-00.00.000) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПАЗ	0,1	50	-	латунь ЛЦ40Сд	Природный газ	Муфта G1/2	В
2	11Б6БК (ПЗ.33015-015) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПАЗ	1	80 100	-	латунь ЛЦ40Сд	Вода Нефтепродукты (вязкость более 0,0015м²/с при t 20°С)	Муфта G1/2	Д
3	11Б6БК1 (ПЗ.33015-015-03) ТУ 3712-028-05749381-2002	ПАЗ	0,6	50	-	латунь ЛЦ40Сд	Природный газ	Муфта G1/2	В
4	11Б41п (ВИЛН.491812.004)	ПАЗ	1,6	100	Резина	латунь ЛЦ40Сд, фторопласт Ф4, резина	Вода	Муфта G1/2	В
5	11Б41п3 (ВИЛН.491812.004-03), Кран шаровый Ду15 ТУ 3712-015-05749381-2000	ПАЗ	1,6	-60+50			Природный газ	Муфта G1/2	А
6	11Лс38п (ПЗ.39113-006-01) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	09Г2С	Продукты нефтехимии	Ниппель под приварку трубы 10х2	В
7	11Лс38п (ПЗ.39113-010-01) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	09Г2С	Продукты нефтехимии	Ниппель под приварку трубы 18х4	В
8	11Лс38п2 (ПЗ.39113-015-04) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	09Г2С	Продукты нефтехимии	Муфтовое Rc1/2	В
9	11нж38п (ПЗ.39113-006-02) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	10Х17Н13М3Т	Продукты нефтехимии	Ниппель под приварку трубы 10х2	В
10	11нж38п (ПЗ.39113-010-02) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	10Х17Н13М3Т	Продукты нефтехимии	Ниппель под приварку трубы 18х4	В
11	11нж38п2 (ПЗ.39113-015-05) (Шаровой кран)	ПАЗ	16	-50+100	Полиамид 6	10Х17Н13М3Т	Продукты нефтехимии	Муфтовое Rc1/2	В
12	11с38п (ПЗ.39113-006) (Шаровой кран) ТУ 3742-024-05749381-2000	ПАЗ	16	-40+100	Полиамид 6	Ст 20	Природный газ	Ниппель под приварку трубы 10х2	В

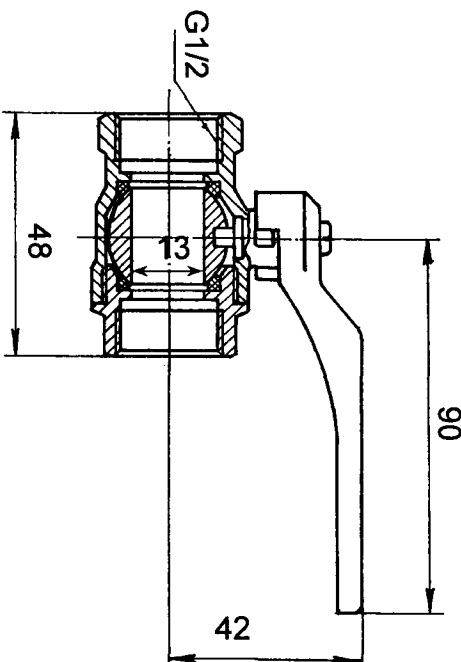
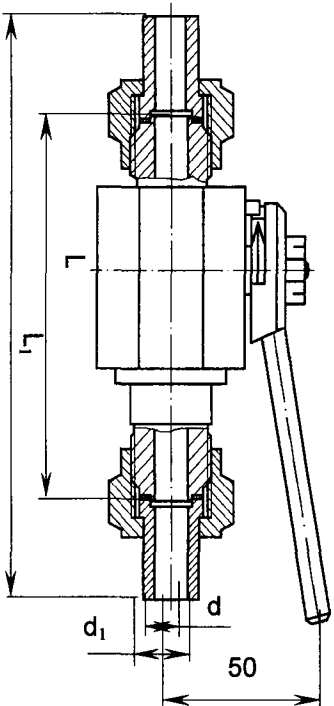
№ п.п	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура среды, °С	Материал салыникового устройства	Материал, со- прикасающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединений	Класс герметичности по ГОСТ 9544-93
13	11с38п (ПЗ.39113-010) (Шаровой кран) ТУ 3742-024-05749381-2000	ПАЗ	16	-40+100	Полиамид 6	Ст 20	Природный газ	Ниппель под приварку трубы 18х4	В
14	11с38п2 (ПЗ.39113-015-03) (Шаровой кран) ТУ 3742-024-05749381-2000	ПАЗ	16	-40+100	Полиамид 6	Ст 20	Природный газ	Муфтовое Rc1/2 Rc1/2	В
15	14сб4нж ВВД (Р1327-00-00)	ВСМЗ	16	-40+250	Асбестовый шнур прорезиненный и пропитанный марки АПРПС	Ст30, клапан и седло – коррозионно-стойкая сталь.	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей	Для Ду6 - муфта Rc1/4-Rc1/4 Для Ду15 - муфта Rc1/2-Rc1/2	А
16	15Б86к (К23065-02.006) ТУ 26-07-050-2002	ПАЗ	40	-50+50	Бронза	Газообразный кислород	Фланцы под линзовое улп. ГОСТ 9399-81	А	
17	15нж546к5 (ПЗ.2286-015-13) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	300	12Х18Н9Т		Муфта G1/2 Муфта G1/2	А	
18	15нж546к6 (ПЗ.2286-015-14) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	300	12Х18Н9Т		Муфта Rc1/2 Муфта Rc1/2	А	
19	15нж546к7 (ПЗ.2286-015-15) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	300	12Х18Н9Т		Заказывать с шаровыми ниппелями под приварку, труба 12	А	
20	15с546к (ПЗ.2286-015-19) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	200	Сталь 20		Заказывать с шаровыми ниппелями под приварку, труба 12	А	
21	15с546к1 (ПЗ.2286-015-18) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	200	Сталь 20		Муфта G1/2 Муфта G1/2	А	
22	15с546к2 (ПЗ.2286-015-17) ТУ 26-07-1418-97	ПАЗ	16	200	Сталь 20		Муфта Rc1/2 Муфта Rc1/2	А	
23	1456-10-0 ТУ37-022-05015348-98	ЧЗЭМ	6,3		Ст.20	Вода, пар	Под приварку	С	

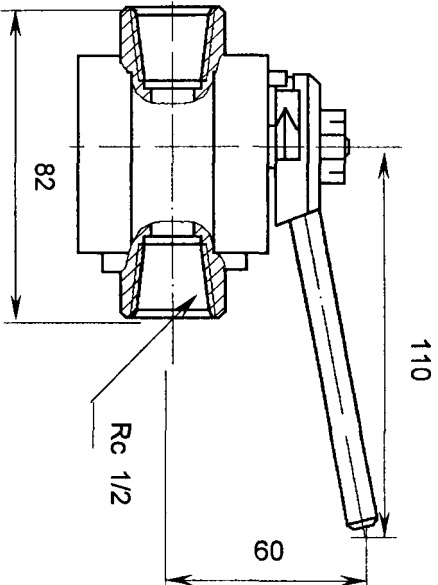
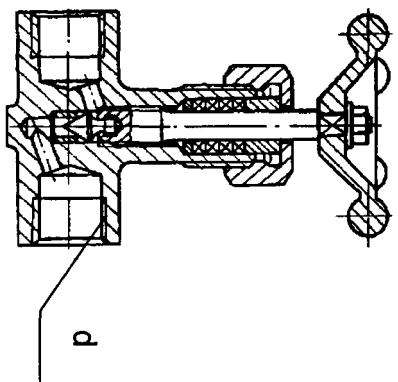
№ п.п	Тип запорного клапана, (№ чертежа), ТУ	Завод-изготовитель	Расчетное давление МПа	Рабочая температура среды, °С	Материал салыникового устройства	Материал, со- прикасающийся с измеряемой средой	Рекомендуемый состав сред	Вид присоединений	Класс термичности по ГОСТ 9544-93
24	1512-10-0 ТУ37-022-05015348-98	ЧЗЗМ	20			08Х18Н10Т	Вода, пар	Под приварку	С
25	588-10-0 ТУ37-022-05015348-98	ЧЗЗМ	37,3	280		Углерод. сталь	Вода	Под приварку	С
26	589-10-0 ТУ37-022-05015348-98	ЧЗЗМ	25	545		12Х1МФ	Пар	Под приварку	С
27	ВНИЛ.491116.011-02	Сплав-М	16	200		Ст.35		Муфта G1/2"	А, В
28	ВНИЛ.491116.011-05	Сплав-М	16	200		Ст.35		Муфта R1/2"	А, В
29	ВНИЛ.491116.011-07	Сплав-М	16	200		Ст.35		Труба Днар12	А, В
30	ВНИЛ.491116.011-09	Сплав-М	16	200		Ст.35		Труба Днар14	А, В
31	ВНИЛ.491116.011-11	Сплав-М	16	200		Ст.35		Труба Днар20	А, В
32	ВНИЛ.491116.011-18	Сплав-М	16	300		12Х18Н10Т		Муфта G1/2"	А, В
33	ВНИЛ.491116.011-21	Сплав-М	16	300		12Х18Н10Т		Муфта R1/2"	А, В
34	ВНИЛ.491116.011-23	Сплав-М	16	300		12Х18Н10Т		Труба Днар12	А, В
35	ВНИЛ.491116.011-25	Сплав-М	16	300		12Х18Н10Т		Труба Днар14	А, В
36	ВНИЛ.491116.011-27	Сплав-М	16	300		12Х18Н10Т		Труба Днар20	А, В
37	КЗ 21215-015 РН16 (Рис.1) ТУ 26-07-1611-92	КЗТА	16	-60+200		По выбору	Нейтральные жидкости, газы и вода, неагрессивные нефтепродукты	Муфта Rc1/2-Rc1/2	А
38	КЗ24028.006 ТУ26-07-1380-85 ТУ26-07-1223-79	КЗТА	2,5	От-70 до +300	Фторопласт 4	Ст20, 20ХН3А, 12Х18Н10Т по выбору	Для аммиака, для корродирующих сред	Цапки М20-М20	В
39	Н26319-010 Ду10 ТУ 26-07-1231-79	ПАЗ	11	-50+50	Сильфон	12Х18Н9Т	Азот, воздух, хладон 114В ₂ , смеси воздух-хладон	С соединениями под приварку трубы 14х2	
40	Р23072-01.004 Ду4 ТУ 26-07-196-77	ПАЗ	70	-50+50		14Х17Н2	10% раствор нитрита натрия, вода	Ниппели под приварку трубы 8х4	А
41	Р23072-01.010 Ду10 ТУ 26-07-196-77	ПАЗ	70	-50+50		14Х17Н2	10% раствор нитрита натрия, вода	Ниппели под приварку трубы 16х10	А

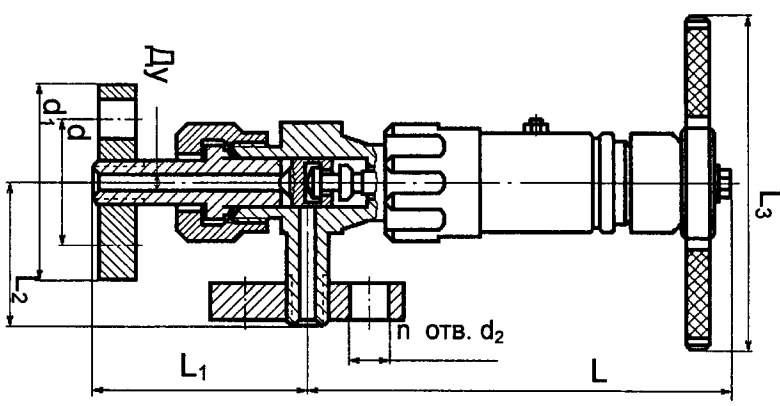
**Общие виды арматуры, рекомендуемой для применения в отборных устройствах и трубных узлах
систем автоматизации к таблице А3.**

Таблица А4

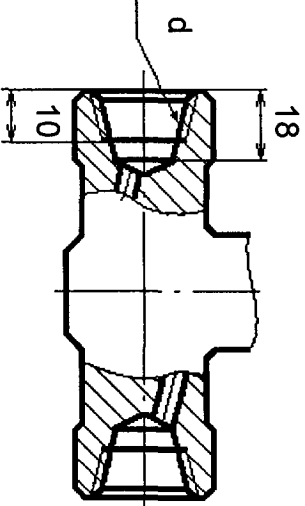
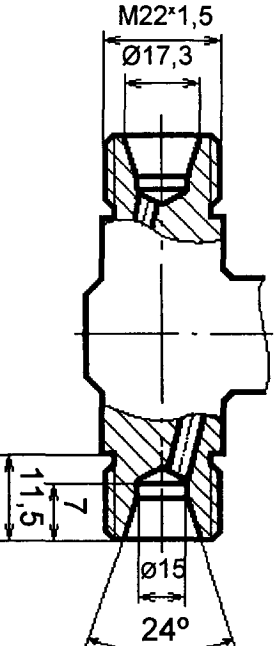
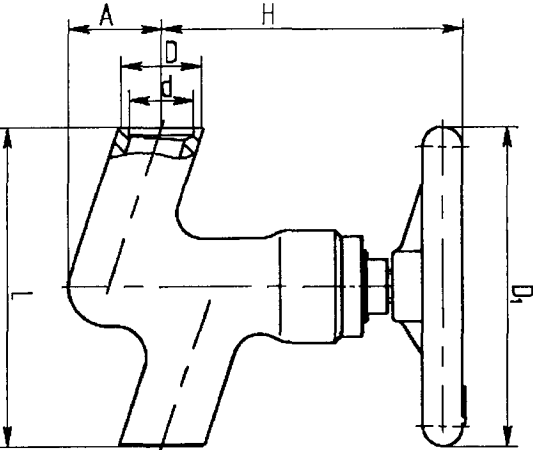
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
1	11Б34Бк (КЕ-ИЖ.06.571-00.00.000)			www.atmat-ura-paz.ru
2	11Б66к (ПЗ.33015-015)			www.atmat-ura-paz.ru
3	11Б66к1 (ПЗ.33015-015-03)			

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт																								
4	11Б41п (ВИЛН.491812.004)			www.armat-ura-paz.ru																								
5	11Б41п3 (ВИЛН.491812.004 - 03)																											
6, 7, 9, 10, 12, 13	П 3.39113-006, П3.39113-010, 3.39113-006-01, П3.39113-010-01 3.39113-006-02, П3.39113-010-02		Под трубу 10x2 Под трубу 18x4	www.armat-ura-paz.ru																								
		<table><tr><th>Проклад условный DN</th><th colspan="5">Размеры, мм</th></tr><tr><th></th><th>L</th><th>L₁</th><th>d</th><th>d₁</th><th></th></tr><tr><td>6</td><td>108</td><td>160</td><td>6</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>110</td><td>188</td><td>10</td><td>19</td><td></td></tr></table>	Проклад условный DN	Размеры, мм						L	L ₁	d	d ₁		6	108	160	6	10		10	110	188	10	19			
Проклад условный DN	Размеры, мм																											
	L	L ₁	d	d ₁																								
6	108	160	6	10																								
10	110	188	10	19																								

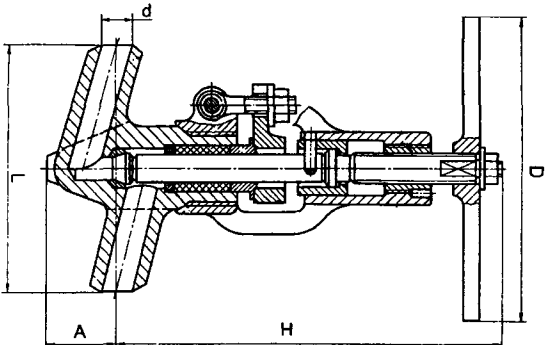
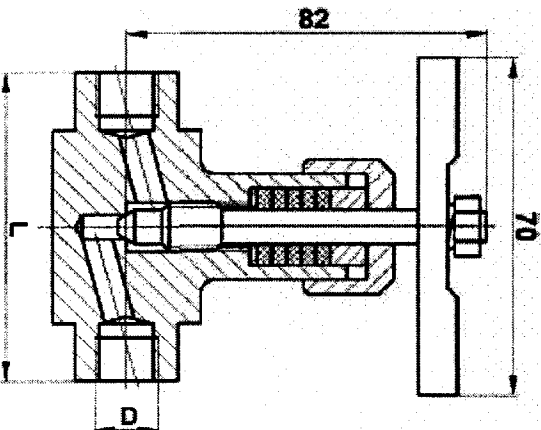
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
8, 11, 14	ПЗ.39113-015-03 ПЗ.39113-015-04 ПЗ.39113-015-05			www.armat-ura-paz.ru
15	14с64нж ВВД (Р1327-00-00)	 Ду6 d=R1/4 Ду15 d=R1/2		www.armz.ir tel.ru

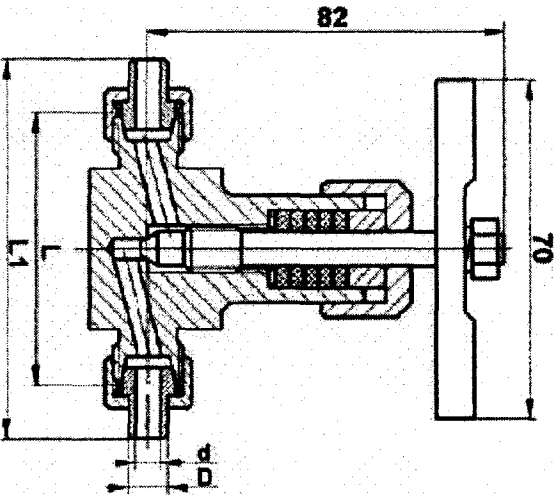
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
16	15Б86к (K23065-02.006)			www.armat ura-paz.ru

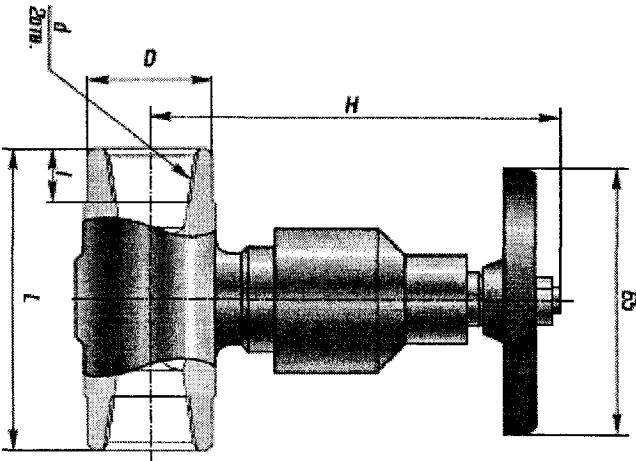
Обозначение	Условное обозначение	Прокладочный DN	n	Размеры, мм						
K23065-02.006	15Б86к	6	3	L	d	d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	L ₃
		19		42	70	16	86	60	150	
K23065-02.010		2		60	95	18	100	80	180	

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
17,	15нж546к5 (ПЗ.2286-015-13)			www.atmat ua-raz.ru
18,	15нж546к6 (ПЗ.2286-015-14)			
21,	5с546к1 (ПЗ.2286-015-18)			
22	15с546к2 (ПЗ.2286-015-17)			
19, 20	15нж546к7 (ПЗ.2286-015-15) 5с546к (ПЗ.2286-015-19)			www.atmat ua-raz.ru
23	1456-10-0		Под приварку трубы 16х3 Ст.20	www.chze m.ru
24	1512-10-0		Под приварку трубы 16х3 из стали 08Х18Н10Т	

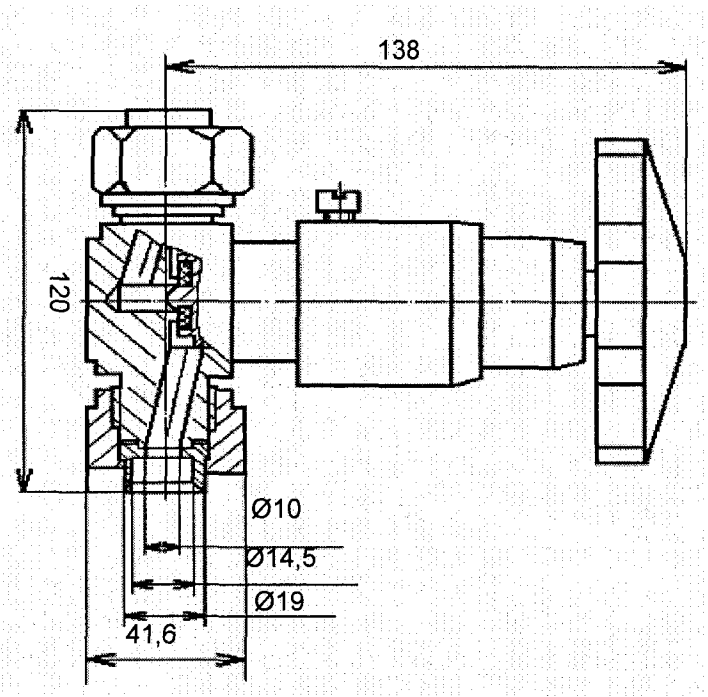
H=81, A=19, L=70, d=12,
D=16
Масса 0,3 кг.

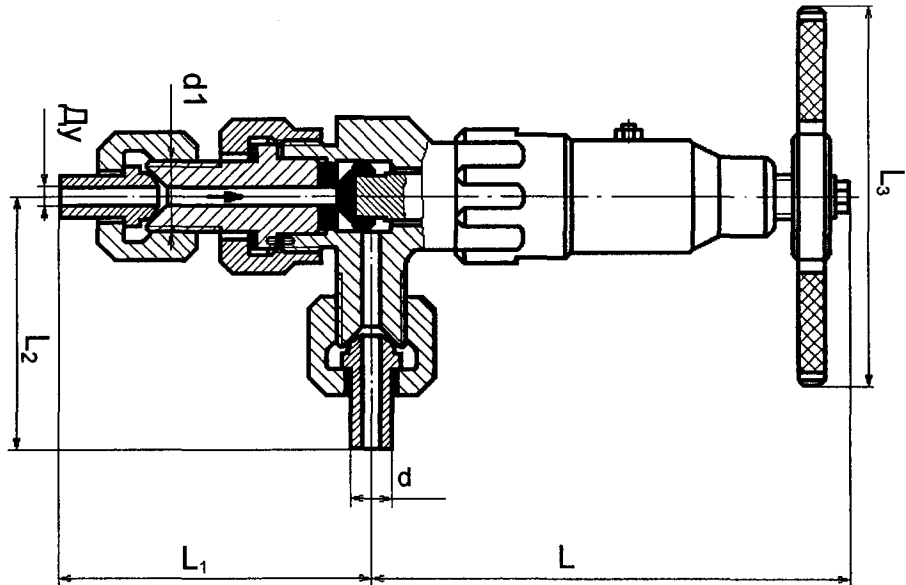
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт														
25	588-10-0	<table><thead><tr><th>DN</th><th>L</th><th>A</th><th>H</th><th>D</th><th>d</th><th>Масса кг</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>110</td><td>28</td><td>195</td><td>22</td><td>10</td><td>3,06</td></tr></tbody></table>	DN	L	A	H	D	d	Масса кг	10	110	28	195	22	10	3,06	Под приварку трубой 16х3 Ст.20	www.chze m.ru
DN	L	A	H	D	d	Масса кг												
10	110	28	195	22	10	3,06												
26	589-10-0		Под приварку трубой 16х3 Сталь 12Х1МФ															
27, 28, 32, 33	ВНИЛ.491116.011-02 ВНИЛ.491116.011-05 ВНИЛ.491116.011-018 ВНИЛ.491116.011-21			www.splav- m.ru														

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт																																																	
		<table><tr><th>Обозначение</th><th>Исполнение</th><th>DN мм</th><th>PN МПа</th><th>D</th><th>L мм</th><th>Масса кг</th></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-00; -16</td><td></td><td>6</td><td>0,6-16,0</td><td>G 1/4"</td><td>64</td><td>0,46</td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-03; -19</td><td></td><td></td><td></td><td>Rc 1/4"</td><td></td><td></td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-01; -17</td><td></td><td>10</td><td>0,6-16,0</td><td>G 3/8"</td><td></td><td>0,48</td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-04; -20</td><td></td><td></td><td></td><td>Rc 3/8"</td><td></td><td></td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-02; -18</td><td></td><td></td><td></td><td>G 1/2"</td><td>68</td><td></td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-05; -21</td><td></td><td>15</td><td>0,6-16,0</td><td>Rc 1/2"</td><td></td><td>0,50</td></tr></table>	Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	D	L мм	Масса кг	ВНИЛ.491116.011-00; -16		6	0,6-16,0	G 1/4"	64	0,46	ВНИЛ.491116.011-03; -19				Rc 1/4"			ВНИЛ.491116.011-01; -17		10	0,6-16,0	G 3/8"		0,48	ВНИЛ.491116.011-04; -20				Rc 3/8"			ВНИЛ.491116.011-02; -18				G 1/2"	68		ВНИЛ.491116.011-05; -21		15	0,6-16,0	Rc 1/2"		0,50		
Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	D	L мм	Масса кг																																															
ВНИЛ.491116.011-00; -16		6	0,6-16,0	G 1/4"	64	0,46																																															
ВНИЛ.491116.011-03; -19				Rc 1/4"																																																	
ВНИЛ.491116.011-01; -17		10	0,6-16,0	G 3/8"		0,48																																															
ВНИЛ.491116.011-04; -20				Rc 3/8"																																																	
ВНИЛ.491116.011-02; -18				G 1/2"	68																																																
ВНИЛ.491116.011-05; -21		15	0,6-16,0	Rc 1/2"		0,50																																															
29, 30, 31, 34, 35, 36	ВНИЛ.491116.011-07 ВНИЛ.491116.011-09 ВНИЛ.491116.011-11 ВНИЛ.491116.011-23 ВНИЛ.491116.011-25 ВНИЛ.491116.011-27	 <table><tr><th>Обозначение</th><th>Исполнение</th><th>DN мм</th><th>PN МПа</th><th>L мм</th><th>L1 мм</th><th>D мм</th><th>d мм</th><th>Масса кг</th></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-07; -23</td><td></td><td>6</td><td>0,6-16,0</td><td>64</td><td>134</td><td>12</td><td>8</td><td>0,55</td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-09; -25</td><td></td><td>10</td><td>0,6-16,0</td><td>68</td><td>138</td><td>14</td><td>7</td><td>0,67</td></tr><tr><td>ВНИЛ.491116.011-11; -27</td><td></td><td>15</td><td>0,6-16,0</td><td></td><td>138</td><td>20</td><td>14</td><td>0,78</td></tr></table>	Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	L мм	L1 мм	D мм	d мм	Масса кг	ВНИЛ.491116.011-07; -23		6	0,6-16,0	64	134	12	8	0,55	ВНИЛ.491116.011-09; -25		10	0,6-16,0	68	138	14	7	0,67	ВНИЛ.491116.011-11; -27		15	0,6-16,0		138	20	14	0,78		www.splav-m.ru													
Обозначение	Исполнение	DN мм	PN МПа	L мм	L1 мм	D мм	d мм	Масса кг																																													
ВНИЛ.491116.011-07; -23		6	0,6-16,0	64	134	12	8	0,55																																													
ВНИЛ.491116.011-09; -25		10	0,6-16,0	68	138	14	7	0,67																																													
ВНИЛ.491116.011-11; -27		15	0,6-16,0		138	20	14	0,78																																													

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт																								
37	КЗ 21215-015 PN16	<table data-bbox="537 530 724 1294"><thead><tr><th>PN, MPa</th><th colspan="5">Размеры, мм</th></tr><tr><th></th><th>L</th><th>H</th><th>D</th><th>1</th><th>d</th></tr></thead><tbody><tr><td>16,0</td><td>68</td><td>87</td><td>29</td><td>12</td><td>Rc1/2</td></tr><tr><td>40,0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	PN, MPa	Размеры, мм						L	H	D	1	d	16,0	68	87	29	12	Rc1/2	40,0							http://www.i-кар.ru
PN, MPa	Размеры, мм																											
	L	H	D	1	d																							
16,0	68	87	29	12	Rc1/2																							
40,0																												

№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт																																			
38	K324028.006		Сталь 12X18Н10Т	http://www.i-car.su																																			
<table><tr><th>PN, MPa</th><th colspan="10">Размеры, мм</th></tr><tr><th></th><th>L</th><th>H</th><th>H₁</th><th>D</th><th>D₁</th><th>D₂</th><th>D₃</th><th>D₄</th><th>l</th><th>f</th><th>f₁</th></tr><tr><td>2,5</td><td>32</td><td>80</td><td>34</td><td>65</td><td>M20x1,5</td><td>10</td><td>6</td><td>10</td><td>12</td><td>4</td><td>6</td></tr></table>					PN, MPa	Размеры, мм											L	H	H ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	l	f	f ₁	2,5	32	80	34	65	M20x1,5	10	6	10	12	4	6
PN, MPa	Размеры, мм																																						
	L	H	H ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	l	f	f ₁																												
2,5	32	80	34	65	M20x1,5	10	6	10	12	4	6																												

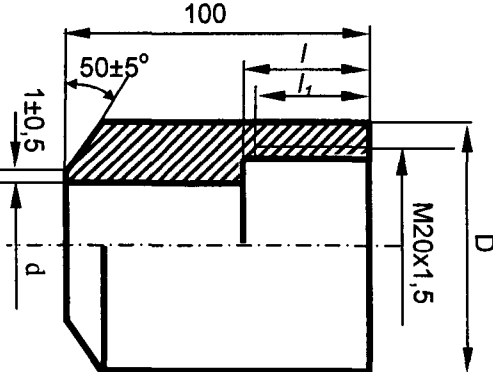
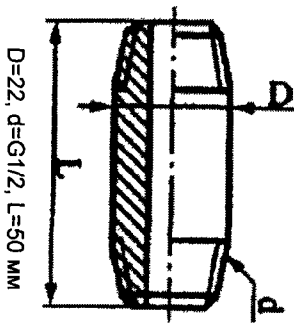
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид
39	H26319-010 Ду10	
	Под трубу 18x2	www.armat-ura-paz.ru

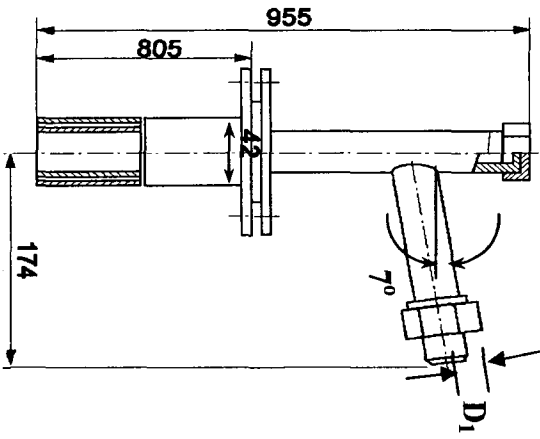
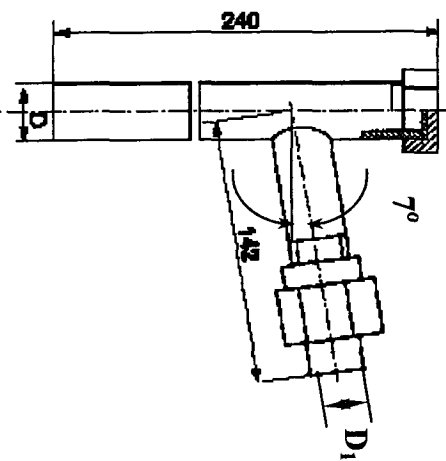
№. п.п.	Тип запорного клапана, (№ чертежа)	Общий вид	Описание	сайт
40,	P23072-01.004 Ду4		Под трубу 8х2,	www.armat-ura-raz.ru
41	P23072-01.010 Ду10		Под трубу 16х3	

Обозначение	Проход условный Ду, мм	Размеры, мм					
		d	d ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃
P23072-01.004	4	8	M14x1,5	155	90	70	110
P23072-01.010	10	16	M24x2	180	120	90	130

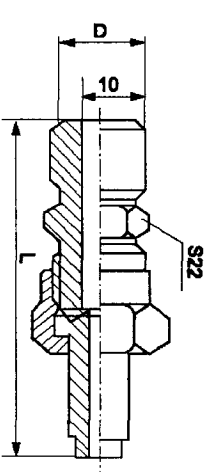
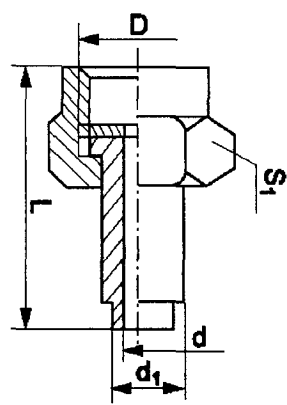
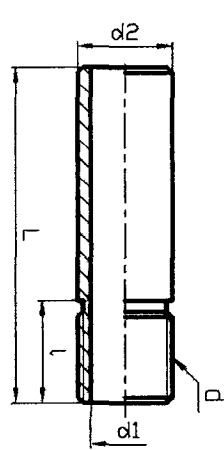
Детали для изготовления и установки ЗК
(более полная информация представлена в Каталоге ИМ 14-15-2008
"Изделия для систем автоматизации. Изделия для монтажа проводов и приборов")

Таблица А5

№ п.п.	Обозначение	Общий вид	Описание	Изготовители Сайт
1	Бобышка БПХ2-М20х1,5-100 ХХХ по ТУ 4218-17416124-001-96	 Внутреннее уплотнение прокладки, Рис.9.3.8	Подробности смотри раздел бобышки по ТУ 4218-17416124-001-96 в справочнике ИМ14-15-2008	ТД-СЗМА, РОЗ
2	Детали для фланцевых соединений с линзовым уплотнением		Фланцы, шпильки, линзы, гайки	www.atmz.itel.ru
3	Ниппель Н-Г1/2" ТУ 4218-014-01395839-96 Рабочее давление — 16 МПа (160 кгс/см ²).	 D=22, d=G1/2, L=50 mm	По заказу	РОЗ СОЗ http://www.rozma.ru www.promavt.etel.ru

№ п.п.	Обозначение	Общий вид	Описание	Изготовители Сайт
4	Отборное устройство разрезания 955-1 ТУ36-1204-80 Ду20; 25 D ₁ =G3/4", G1"		Присоединение газопроводной трубы на резьбе	РОЗ СОЗ ТД-СЗМА www.rozma.ru www.promavt.etel.ru
5	Отборное устройство разрезания тип 20, 25 ТУ36-1204-80 D=3/4", 1" D ₁ =G3/4", G1"		Присоединение газопроводной трубы на резьбе	РОЗ СОЗ ТД-СЗМА www.rozma.ru www.promavt.etel.ru

№ п.п.	Обозначение	Общий вид	Описание	Изготовители Сайт												
6	Отводы ТУ 4212-001-58565468-2003 Примеры оформления заказов 1.Отвод сифонный (ОС) внутренним диаметром изгиба 100 мм (100), с внутренней резьбой (В) М20х1,5, из углеродистой стали: Отвод ОС100В 2.Отвод сифонный (ОС) внутренним диаметром изгиба 100 мм (100), с наружной резьбой (Н) G1/2 (G1/2), вариантом изгиба 04 (04), из нержавеющей стали (Н): Отвод ОС100Н-04-G1/2-Н	Отвод ОС100В-01 Отвод ОС100В-02 Отвод ОС100Н-01 Отвод ОС100Н-02	Максимальное давление, МПа 40,0 Материал Сталь углеродистая (стандартное исполнение). Сталь нержавеющая (Н), по заказу Присоединительная резьба (А) М20х1,5 (стандартное исполнение), G1/2 (по заказу). По специальному заказу отводы могут изготавливаться с резьбой и креплением	ЮМАС http://jummas.ru												
7	Прокладка ТУ 36-1103-83	<table><tr><th>Условное наименование</th><th colspan="2">Размер в мм</th></tr><tr><th></th><th>d</th><th>D</th></tr><tr><td>ПМ7х18</td><td>7</td><td>18</td></tr><tr><td>ПМ10х18</td><td>10</td><td>18</td></tr></table>	Условное наименование	Размер в мм			d	D	ПМ7х18	7	18	ПМ10х18	10	18	ПМ7х18, ПМ10х18 (ПФ, ПП) Подраздел: «Прокладки» в справочнике ИМ14-15-2008	РОЗ ЮМАС http://www.rozma.ru http://jummas.ru
Условное наименование	Размер в мм															
	d	D														
ПМ7х18	7	18														
ПМ10х18	10	18														

№ п.п.	Обозначение	Общий вид	Описание	Изготовители Сайт
8	Соединение НСВ			РОЗ СОЗ ТД-СЗМА http://www.rozma.ru
9	Соединение НСН			РОЗ СОЗ ТД-СЗМА http://www.rozma.ru
10	Штуцер ШЦ		Подраздел: «ШТУЦЕРЫ ПРИВАРНЫЕ ТУ 4218-014- 01395839-96» в справочнике ИМ14-15-2008	РОЗ СОЗ www.promavt.ele.ru

Обозначение (d)	Размеры, мм.				Масса, кг.
	L	l	d ₁	d ₂	
ШЦ-Г1/2	80	20	10	22	0,19
ШЦМ20х1,5					

Обозначение	Размер резьбы D	Размеры, мм			Масса, кг.
		L	d ₁	S ₁	
НСН 14 х М20	М20х1,5	43	14	27	0,083
НСН 14 х G 1/2	G 1/2	43	14	27	0,083

Приложение Б

Изделия для охлаждения измеряемой среды,
поступающей в рабочие полости манометрических приборов
Поставщик ЮМАС



OC100, OK100	OC100/OX28	OC100/OX28	OC100/OX4

Материал

- Для отводов OC100/OX28, OC100/OX50, OC100/OX4 - сталь нержавеющая
- Для отводов OC100/OK100 – сталь углеродистая или латунь

Стандартное исполнение присоединительной резьбы M20x1,5 /M20x1,5

По заказу отводы могут быть изготовлены с другой присоединительной резьбой

Примеры оформления заказов

1. Отвод (**OC100**), охладитель (OX), наружным диаметром 50 мм (50), с резьбой под прибор M20x1,5, резьбой для подсоединения к магистрали M20x1,5, из нержавеющей стали:

Отвод OC100/OX50-M20x1,5/M20x1,5

Приложение В
Адреса изготовителей или поставщиков.

Условное обозначение	Наименование, адрес, реквизиты
БАМЗ	ОАО «Барнаульский аппаратно-механический завод», 656031, Барнаул, пр. Строителей, 117 www.bamz.su , bamz@gmx.net тел-факс (8-358-2) 62-47-09, 62-52-38, 62-78-18
ВСМЗ	ОАО «Восточно Сибирский машиностроительный завод», 665830, Иркутская обл. г. Ангарск, тел. (3951) 57-53-17 факс (3951) 57-61-57. www.armz.irtel.ru armz@irmail.ru
ЗИМ	ЗАО «ЗИМ». Чебоксары, ул. Цивильская, 13/1, офис 10 тел (8352) 212-006, 68-68-83, 67-05-97, факс (8352) 212-006, e-mail:zim@cbx.ru http://zaozim.ru/
КЗТА	ОАО «ИКАР» Курганский завод трубопроводной арматуры, 640027, Курган, ул. Химмашевская, 18, тел (3522) 57-06-85, факс 57-06-85 http://www.ikar.su
ПАЗ	ОАО Пензенский Арматурный завод 440007, г. Пенза, ул. Транспортная 1, (8412) 55-24-00, факс 58-50-51. http:// www.armatura-paz.ru/ E-Mail: paz@tl.ru
РОЗ	ОАО Ростовский опытный завод «Монтажавтоматика», 344064, Ростов – на - Дону, ул. Вавилова, 69, тел. (863) 277- 43- 87, т/ф. 277- 47- 82., e-mail: mont_avtomat@mail.ru http://www.rozma.ru
СОЗ	ОАО «Завод Промавтоматика», 620049, Екатеринбург, пер автоматики, 2, тел.(8-343)374-40-73, факс374-14-51, E-Mail: promavt@etel.ru www.promavt.etel.ru
СПЛАВ-М	173021, Великий Новгород, ул. Нехинская, 61 Отдел продаж-I: Телефон: (8162) 940-072, Факс: (8162) 680-825, E-mail: antonov_sv@splav.net www.splav-m.ru
ТД-СЗМА	г. Санкт-Петербург, тел.(812) 334-02-77, факс (812) 334-02-88, e-mail: td-loz@szma.org Монтажная продукция : (812) 334-02-83 Щитовая продукция : (812) 334-02-85 г. Москва, тел. (495) 503-83-77, 503-85-26, факс (495) 503-33-27 e-mail: petrova@lzma.org сайт: www.td-loz.ru
ЧЗЭМ	ОАО Чеховский завод энергетического машиностроения, 142300, Московская обл. г. Чехов, тел/факс (495)792-39-17, kan-sgd@energomash.ru www.chzem.ru тел.(09672) 7-22-32, 7-22-28
ЮМАС	«НПО ЮМАС» 121552, г. Москва, ул. Ярцевская, д.29, корп.2 тел./факс (495)730-20-20 info@jumas.ru http://jumas.ru

С о д е р ж а н и е

Ведомость документов.....	2
Общие указания	5
Таблица 1. Перечень исполнений ЗК (для выбора чертежа установки ЗК)	10
Чертежи закладных конструкций (на 55 листах)	29
Приложение А. Запорная арматура для ЗК	85
Таблица А1. Клапаны для установки манометра	85
Таблица А2. Общие виды арматуры к таблице А1	89
Таблица А3. Сведения об арматуре для отборов и использования в других местах импульсных линий	97
Таблица А4. Общие виды арматуры, рекомендуемой для применения в отборных устройствах и трубных узлах систем автоматизации	100
Таблица А5. Детали для изготовления и установки ЗК	111
Приложение Б. Изделия для охлаждения измеряемой среды, поступающей в рабочие полости манометрических приборов	115
Приложение В. Адреса изготовителей или поставщиков	116



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ**

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Баринovu.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик