

Типовая документация
на конструкции, изделия
и узлы зданий и сооружений

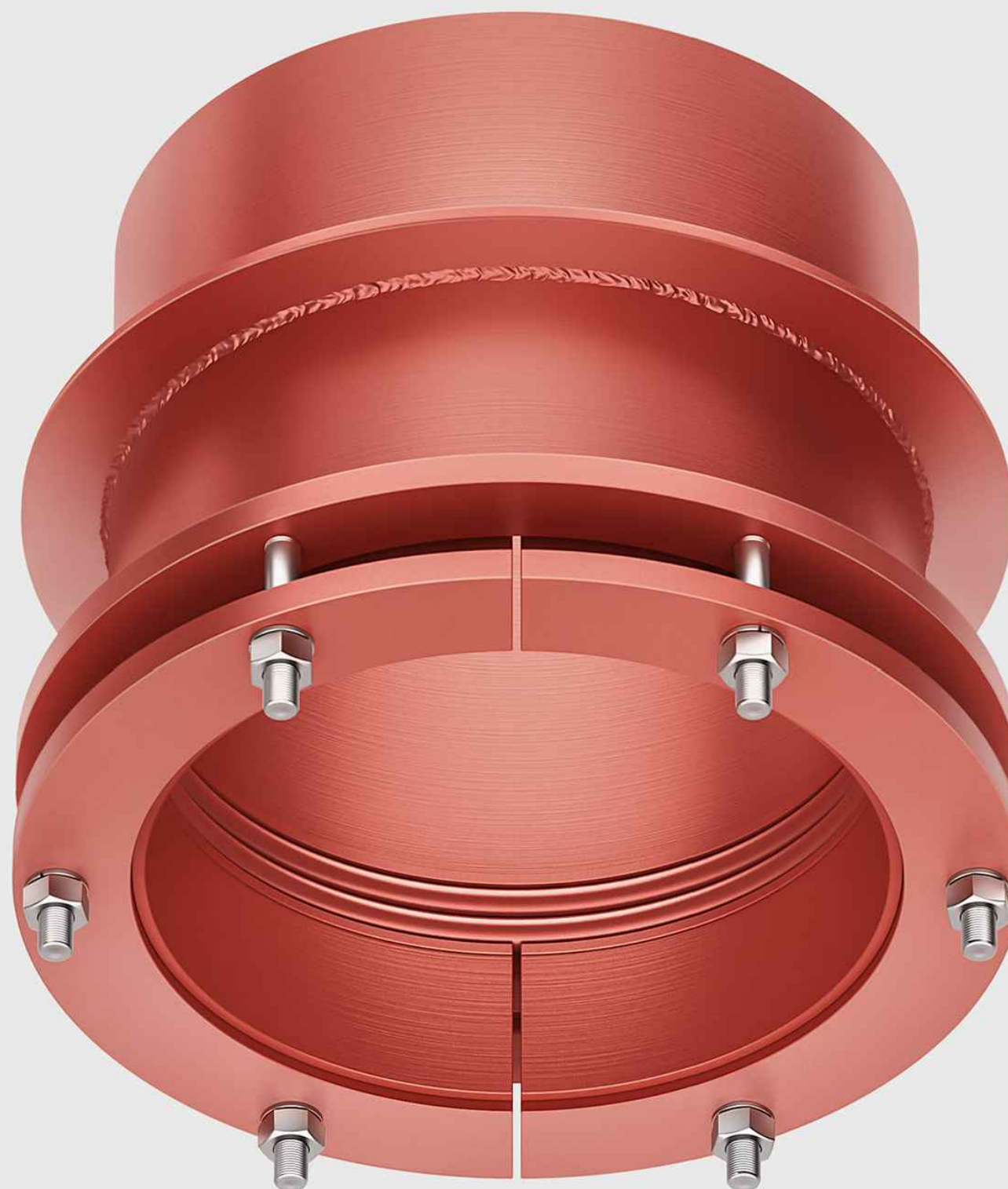
Серия 5.900-3

Сальники нажимные
Ду 50...1400
для пропуска труб
через стены.

8(812)649-46-20
8(495)145-46-20
www.tpoavers.ru



АВЕРС
торгово-
производственное
объединение



ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50....1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработана
проектным институтом
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Самохин
Блоков

Утверждена и введена в действие
в/о СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Приказ №161 от 18.07.1984г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	TM93...96Д	3...5
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=200	TM93.00.00	6...8
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=200		
Сборочный чертеж	TM93.00СБ	9
Корпус	TM93.01.00	10...12
Корпус. Сборочный чертеж	TM93.01СБ	13
Обечайка	TM93.01.01	14
Ребро	TM93.01.02	14
Кольцо	TM93.01.03	15
Фланец	TM93.01.04	15
Грундбукса	TM93.02.00	16,17
Грундбукса. Сборочный чертеж	TM93.02.00СБ	18
Полуфланец	TM93.02.01	19
Полуобечайка	TM93.02.02	19
Полукольцо	TM93.02.03	20
Шпилька	TM93.00.01	20
Сальники нажимные Ду50...1400 L=300	TM94.00.00	21...23

Наименование	Обозначение	Стр.
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=300		
Сборочный чертеж	TM94.00.00СБ	24
Корпус	TM94.01.00	25...27
Корпус. Сборочный чертеж	TM94.01.00СБ	28
Обечайка	TM94.01.01	29
Обечайка	TM95.01.01	29
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=500	TM95.00.00	30...32
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=500		
Сборочный чертеж	TM95.00.00СБ	33
Корпус	TM95.01.00	34...36
Корпус. Сборочный чертеж	TM95.01.00СБ	37
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=800	TM96.00.00	38...40
Сальники нажимные Ду 50....1400 L=800.		26
Сборочный чертеж	TM96.00.00СБ	41
Корпус	TM96.01.00	42...44
Корпус. Сборочный чертеж	TM96.01.00СБ	45
Обечайка	TM96.01.01	46

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50....1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТМ 93...96Д

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-графиком узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования на 1984 год), утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники нажимные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники нажимные могут применяться при перепаде давления на сальнике не более 0,15 МПа (15м вод.ст) и температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

Для нормальной эксплуатации нажимных сальников со стороны грунндуксы необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к грунндуксе для поджатия сальника.

ТМ 93...96 Д

Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата			
Разработ	Дудинская	АДудин				Сальники нажимные Ду 50...1400, L=200,300,500,800. Технические условия		
Проб	Костельцева	2Кос						
Рук. др.	Смирнов	Смир						
Н. контр.	Вайнштейн	Вайн						
Утв.	Явдеев	Явдеев						
						Стадия	Масса	Масштаб
						И	1	7
						Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

3. СОСТАВ СЕРИИ

В серии разработаны нажимные сальники с длиной корпуса L=200, 300, 500 и 800мм для пропуска через стены сооружений металлических труб с условными проходами Ду 50,80,100,125,150,200,250,300,350,400,500,600,700,800,900,1000,1200 и 1400мм.

Шифр сальника соответствует Ду пропускаемой через него трубы.

4. КОНСТРУКЦИЯ САЛЬНИКА

Нажимной сальник состоит из корпуса, грундбоксы, крепежных деталей и набивки. Корпус заделывается в стену сооружения. Пространство между корпусом сальника и пропускаемой через него трубой заполняется набивкой. В емкостных сооружениях с питьевой водой применяется сальниковая набивка марки ХБС по ГОСТ5152-77 хлопчатобумажная, сухая, с однослойным отоплением сердечника; в сооружениях с промышленной водой-набивка марки ЛП по ГОСТ 5152-77 из лубяных волокон, пропитанная антифрикционным составом, графитированная, с однослойным отоплением сердечника или резиновый шнур по ГОСТ 6467-78. Герметизация соединения достигается путем поджатия набивки с помощью грундбоксы между корпусом сальника и трубой, пропускаемой через него. Для удобства монтажа грундбокса выполнена из двух половинок.

АВЕРС
tpoavers.ru



ТМ 93... 96 Д

Лист

2

5. ОКРАСКА

Пропускаемую через сальник трубу на всей длине сальника, грундбоксы не соприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

6. ВЫБОР И УСТАНОВКА САЛЬНИКА

Нажимной сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены была равна или меньше длины корпуса сальника. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

При заделке корпуса сальника в стену сооружения в резьбовые отверстия фланца корпуса сальника необходимо ставить временные пробки.

При заказе материалов для изготовления сальника необходимо выбрать нужный тип сальниковой набивки (см. спецификацию поз.Б).

АВЕРС
tpoavers.ru



ТМ 93... 96 Д

Лист

3

7. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Максимально-возможные вертикальные (а) и угловые перемещения (α) пропускаемых через сальники труб относительно оси корпуса сальника даны в таблице 1.

Масса металлоконструкций сальников и их сметная стоимость даны в таблице 2, где

Dy-условный проход пропускаемой трубы, мм

L – длина корпуса сальника, мм

G– масса металла сальника, кг

g – масса неметаллических материалов, кг

Ц – сметная стоимость металлоконструкций сальника, руб

а – вертикальное перемещение, мм

α – угловое перемещение в градусах

“а” и “α” определяются по формулам

$$a = (D_1 - D_n) / 2, \quad \operatorname{tg} \alpha = \frac{2a}{B}$$

D₁ и D_n – даны в таблице и на чертежах

B – определяется из чертежей

Таблица 1

Переме щения	Шифр сальника								
	Dy50	Dy80	Dy100	Dy125	Dy150	Dy200	Dy250	Dy300	Dy350
а	1	1	1	1	1	1,5	2,5	2,5	2,5
α	2°10'	2°	1°30'	1°30'	2°	2°	3°20'	3°	3°

продолжение табл.1

Переме щения	Шифр сальника								
	Dy400	Dy500	Dy600	Dy700	Dy800	Dy900	Dy1000	Dy1200	Dy1400
а	3	3	3	3	3	3,5	3,5	4	4,5
α	3°30'	3°40'	2°50'	2°30'	2°30'	2°40'	2°10'	2°30'	2°40'

АБЕРС
tproavers.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ 93...96 Д			Лист
									4

Таблица 2

Переме щения	L=200		L=300		L=500		L=800	
	G	Ц	G	Ц	G	Ц	G	Ц
D _y 50	8,0	6,2	8,8	6,8	11,0	8,2	13,5	10,4
D _y 80	10,5	7,9	11,5	8,8	14,0	10,7	17,5	13,5
D _y 100	11,5	8,9	13,0	10,0	16,0	12,2	20,0	15,5
D _y 125	15,0	11,5	16,5	12,7	20,0	15,3	25,0	19,2
D _y 150	17,5	13,4	19,5	14,9	23,0	17,9	29,0	22,3
D _y 200	21,0	16,4	24,0	18,3	28,5	22,1	36,0	27,8
D _y 250	29,0	18,3	33,5	21,2	43,0	27,1	57,1	35,9
D _y 300	33,0	21,0	38,5	24,4	49,5	31,3	66,0	41,5
D _y 350	38,5	24,4	45,0	28,3	57,5	36,2	76,0	47,9
D _y 400	49,0	31,0	56,0	35,3	70,0	44,1	90,5	57,3
D _y 500	70,5	44,5	79,0	49,9	96,0	60,7	122,0	77,2
D _y 600	82,5	52,2	92,0	58,4	113,0	71,2	143,0	90,5
D _y 700	93,0	59,0	105,0	66,0	127,0	80,5	152,0	102,3
D _y 800	142,0	89,6	158,0	100,2	193,0	122,2	245,0	155,0
D _y 900	159,0	78,0	177,0	88,3	215,0	107,6	274,0	136,6
D _y 1000	193,0	98,5	213,0	106,6	256,0	127,9	320,0	160,0
D _y 1200	229,0	114,2	252,0	126,0	303,0	151,2	378,0	189,2
D _y 1400	253,0,	131,5	291,0	145,3	350,0	174,8	437,0	218,5

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

При разработке серии учтен опыт монтажа и эксплуатации нажимных сальников в сооружениях водоснабжения и канализации.

АБЕРС
tproavers.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ 93...96 Д			Лист
									5

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3													
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00.-									Примечание									
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09								
				Документация																			
A3			ТМ 93.00.00 СБ	Сборочный чертеж																			
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания																			
				Сборочные единицы																			
A4		1	ТМ 93.01.00	Корпус	1																		
			-01	Корпус		1																	
			-02	Корпус			1																
			-03	Корпус				1															
			-04	Корпус					1														
			-05	Корпус						1													
			-06	Корпус							1												
			-07	Корпус								1											
			-08	Корпус									1										
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 93.00.00						Стадия И			Масса 1		Масштаб 6	
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сальники нажимные Ду 50...1400, L=200						Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						
					Разработ	Дудинская			А.Дудин														
					Проб	Костельцева			З.Кос														
Рук. др.	Смирнов																						
Н. контр.	Вайнштейн																						
Утв.	Явдеев																						

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru> Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3													
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.00.00.-									Примечание									
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09								
A4		2	ТМ 93.01.00	Грундбукса	2																		
			-01	Грундбукса		2																	
			-02	Грундбукса			2																
			-03	Грундбукса				2															
			-04	Грундбукса					2														
			-05	Грундбукса						2													
			-06	Грундбукса							2												
			-07	Грундбукса								2											
			-08	Грундбукса									2										
				Детали																			
A4		3	ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6										
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 93.00.00						Лист 2						
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата													
					Разработ	Дудинская			А.Дудин														
					Проб	Костельцева			З.Кос														
Рук. др.	Смирнов																						
Н. контр.	Вайнштейн																						
Утв.	Явдеев																						

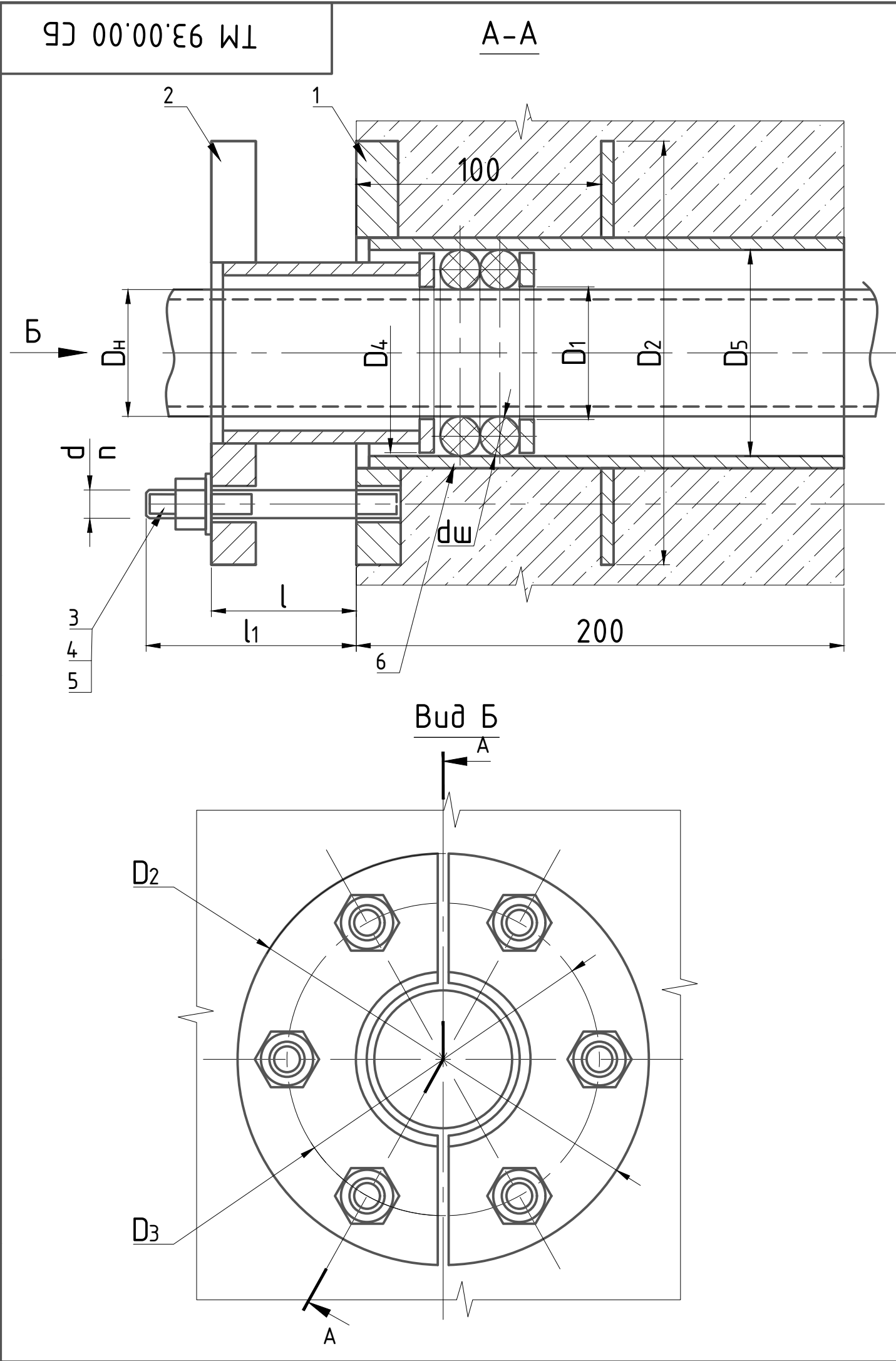
ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru> Формат А4

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 93.00.00-										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				Стандартные изделия																
		4		Гайка М16-6Н5.0115																
				ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
		5		Шайба 16.02. Ст3.0115																
				ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
				Материалы																
																	Кол. на исполн. дано в кг			
		6		Набивка однослойного плетения ГОСТ 5152-77																
				-марки ХБС 14	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09							Для питьевой воды			
				-марки ЛП 14	0,07	0,11	0,14	0,15	0,18	0,21							Для промышленной воды			
				-марки ХБС 16								0,16	0,19	0,22	0,24		Для питьевой воды			
				-марки ЛП 16								0,36	0,43	0,49	0,54		Для промышленной воды			
				Шнур 1 м Ø14 ГОСТ 6467-79	0,14	0,22	0,28	0,31	0,36	0,42										
				Шнур 1 м Ø16 ГОСТ 6467-79								0,72	0,87	0,98	1,08					
АБЕРС tproavers.ru ТМ 93.00.00																		Лист		
																		3		

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение		Наименование		Кол. на испол. ТМ 93.00.00-										Примечание			
							09	10	11	12	13	14	15	16	17					
					<u>Документация</u>															
A3			ТМ 93.00.00 СБ		Сборочный чертеж															
A4			ТМ 93... 96 Д		Технические указания															
					<u>Сборочные единицы</u>															
A3		1	ТМ 93.01.00		-09	Корпус	1													
					-10	Корпус		1												
					-11	Корпус			1											
					-12	Корпус				1										
					-13	Корпус					1									
					-14	Корпус						1								
					-15	Корпус							1							
					-16	Корпус								1						
					-17	Корпус									1					

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3											
Формат	Зона	Поз	Обозначение		Наименование	Кол. на испол. ТМ 93.00.00-										Примечание					
						09	10	11	12	13	14	15	16	17							
		2	ТМ 93.02.00	-09	Грундбукса	2															
				-10	Грундбукса		2														
				-11	Грундбукса			2													
				-12	Грундбукса				2												
				-13	Грундбукса					2											
				-14	Грундбукса						2										
				-15	Грундбукса							2									
				-16	Грундбукса								2								
				-17	Грундбукса									2							
					Детали																
		3	ТМ 93.00.01	-01	Шпилька М20	8	10	10	12												
				-02	Шпилька М24					12	14										
				-03	Шпилька М27							14	20	20							
АВЕРС tpoavers.ru																					
						ТМ 93.00.00										Лист 5					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



Обозначение сальника	Шифр сальника	D _н	Основные размеры								d _ш	Длина шнура поз.6,м	Масса метал., кг		
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	l	l ₁	n				d	
ТМ 93.00.00	Dy 50	57	59	170	130	84	87	50	90	6	M16	14	0,5	8,0	
-01	Dy 80	89	91	200	160	115	119						0,8	10,5	
-02	Dy 100	108	110	220	180	134	138						1,0	11,5	
-03	Dy 125	133	135	260	210	158	162						1,1	15,0	
-04	Dy 150	159	162	290	240	184	188						1,3	17,5	
-05	Dy 200	219	222	345	300	242	246						1,5	21,0	
-06	Dy 250	273	278	400	360	302	306		100	8	M20	16	2,0	29,0	
-07	Dy 300	325	330	450	410	354	358						2,4	33,0	
-08	Dy 350	377	382	505	462	405	410						2,7	38,5	
-09	Dy 400	426	432	555	510	452	458			10	M20		3,0	49,0	
-10	Dy 500	530	536	690	640	565	572						3,7	70,5	
-11	Dy 600	630	636	790	740	665	572			12	M24		20	6,5	82,5
-12	Dy 700	720	726	880	830	753	762							7,3	93,0
-13	Dy 800	820	826	1000	940	855	862			14	M24			8,3	142,0
-14	Dy 900	920	972	1100	1050	955	962							9,2	158,0
-15	Dy 1000	1020	1027	1200	1135	1055	1062	60	120	20	M27	20	13,5	193,0	
-16	Dy 1200	1220	1228	1400	1335	1235	1252						16,0	229,0	
-17	Dy 1400	1420	1429	1600	1535	1455	1462						18,5	263,0	

Размеры для справок

						ТМ93.00.00 СБ					
						Сальники нажимные Ду 50...1400, L=200 Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
							и		См.табл.	-	
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата						
Разработ		Дубинская		А.Дубинский							
Проб		Костельцева		Э.Кос							
Рук. др.		Смирнов		Смирнов			Лист		Листов 1		
Гл. инженер		Блоков		Блоков			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				
Н. контр.		Вайнштейн		Вайнштейн							
Утв.		Явдеев		Явдеев							

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 93.01.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
					Документация														
A3			ТМ 93.01.00 СБ	Сборочный чертеж															
				Детали															
A4	1		ТМ 93.01.01																
			-01	Обечайка	1														
			-02	Обечайка		1													
			-03	Обечайка			1												
			-04	Обечайка				1											
			-05	Обечайка					1										
			-06	Обечайка						1									
			-07	Обечайка							1								
			-08	Обечайка								1							
Исполнение 8...17-см. лист 4,5,6											ТМ 93.01.00								
					Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корпус					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская	А.Дудин			И							1	6	
					Проб	Костельцева	З.Кос												
					Рук. др.	Смирнов	А.Смир			Госстрой СССР									
					Н. контр.	Вайнштейн	В.Вайн				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ								
					Утв.	Явдеев	А.Явдеев				г. Москва								

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат A4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.01.00.-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
A4		2	ТМ 93.01.02	Ребро	1														
			-01	Ребро		1													
			-02	Ребро			1												
			-03	Ребро				1											
			-04	Ребро					1										
			-05	Ребро						1									
			-06	Ребро							1								
			-07	Ребро								1							
A4		3	ТМ 93.01.03	Кольцо	1														
			-01	Кольцо		1													
			-02	Кольцо			1												
			-03	Кольцо				1											
			-04	Кольцо					1										
			-05	Кольцо						1									
			-06	Кольцо							1								
			-07	Кольцо								1							
											ТМ 93.01.00					Лист			
					Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						2			
					Разработ	Дудинская	А.Дудин												
					Проб	Костельцева	З.Кос												
					Рук. др.	Смирнов	А.Смир												

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат A4

Серия 5.900-3

ABEPC
tpoavers.ru 

Формат А4

Серия 5.900-3

ABEPC
tpoavers.ru 

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата	
Формат	Зона	Поз	Обозначение				Наименование		
A4		2	ТМ 93.01.02 -08				Ребро		
			-09				Ребро		
			-10				Ребро		
			-11				Ребро		
			-12				Ребро		
			-13				Ребро		
			-14				Ребро		
			-15				Ребро		
			-16				Ребро		
			-17				Ребро		
A4		3	ТМ 93.01.03 -08				Кольцо		
			-09				Кольцо		
			-10				Кольцо		
			-11				Кольцо		
			-12				Кольцо		
			-13				Кольцо		
			-14				Кольцо		
			-15				Кольцо		
Изм. Кол.уч. Лист № док.									

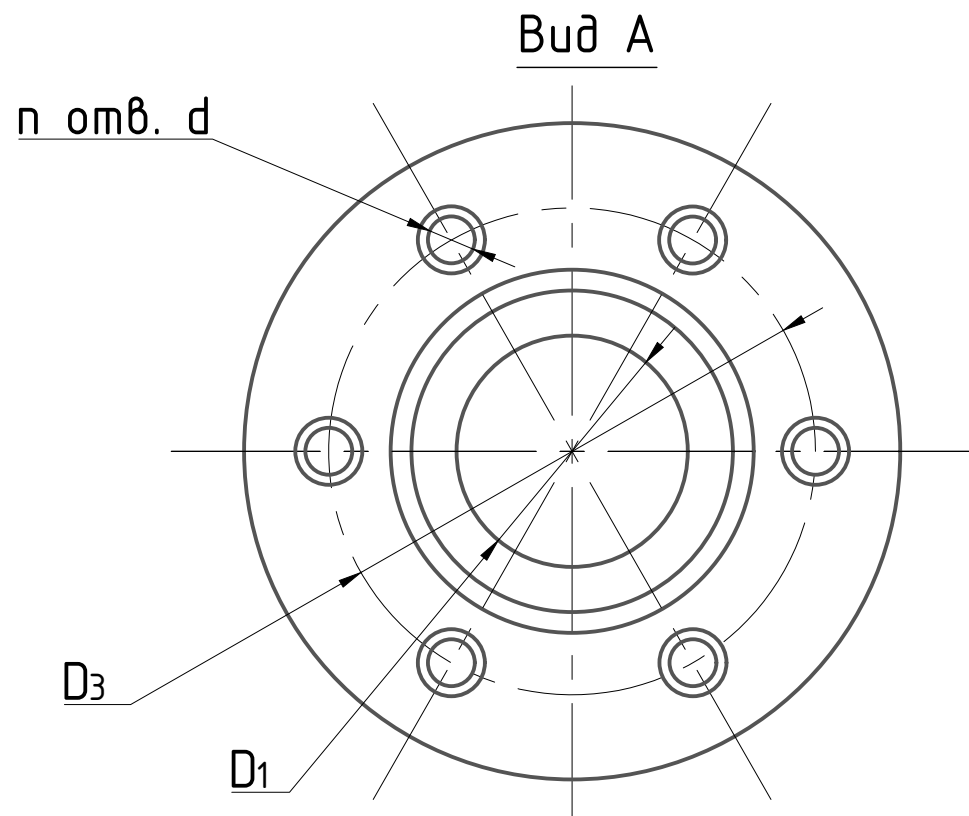
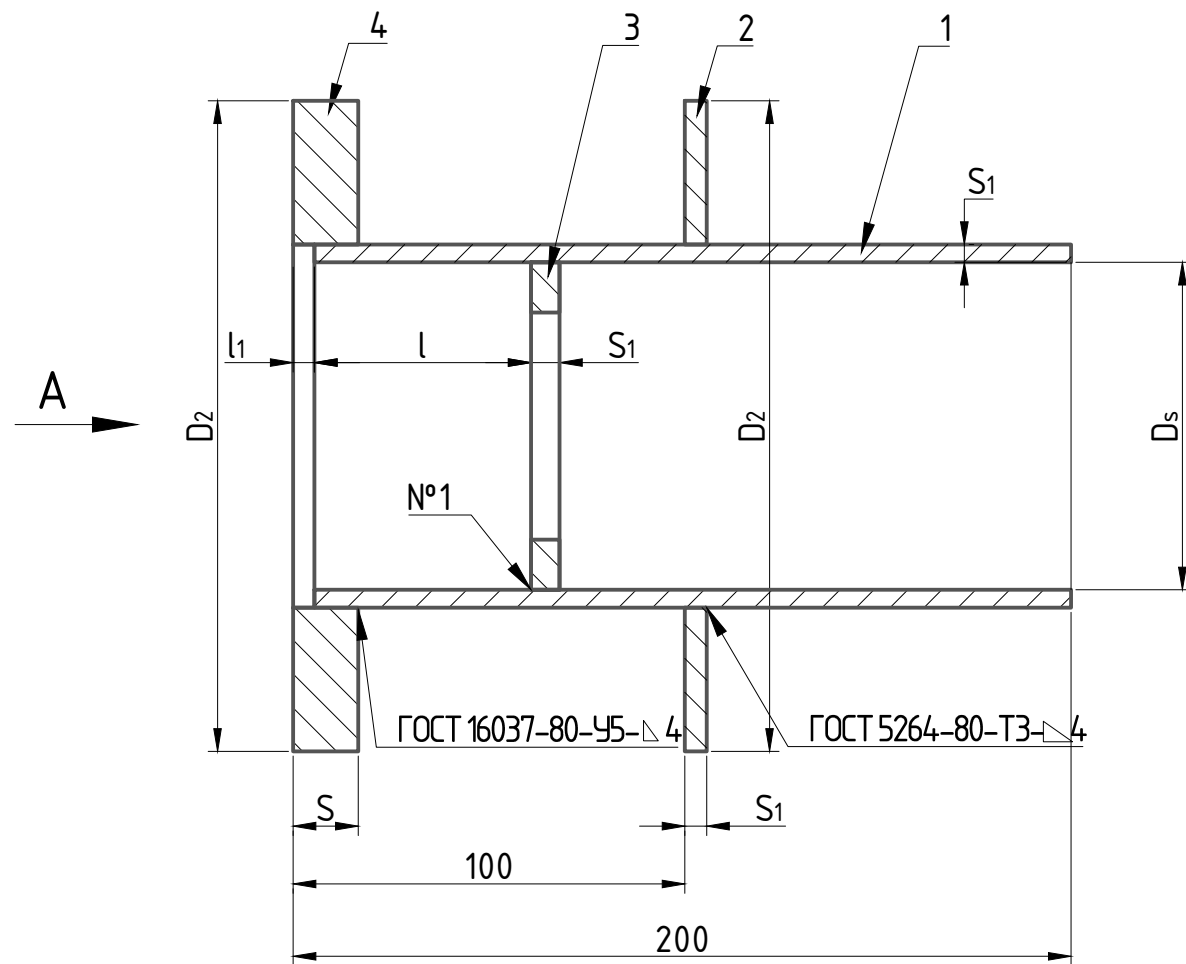
Серия 5.900-3

[illegible]

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

TM 93.01.00 CB



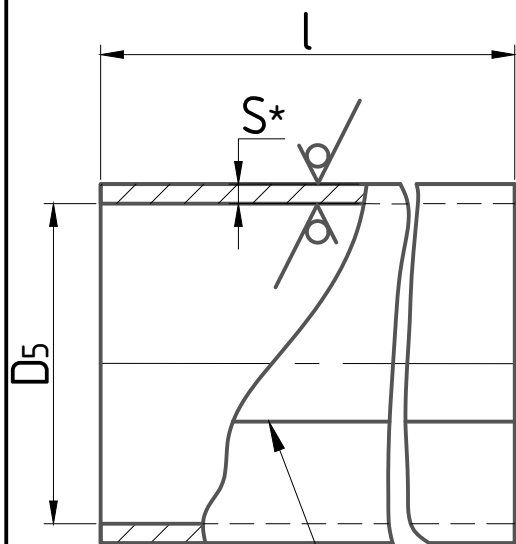
1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
2. Все размеры, кроме 100, l_1 и l , справочные

Обозначение корпуса	Шифр сальника	Основные размеры										Масса, кг
		D ₁	D ₂	D ₃	D _s	l	l ₁	S	S ₁	n	d	
TM 93.01.00	Dy 50	59	170	130	87	55	5	16	4	6	M16	4.2
-01	Dy 80	91	200	160	119							5.4
-02	Dy 100	110	220	180	138							6.1
-03	Dy 125	135	260	210	162							8.0
-04	Dy 150	162	290	240	188							9.4
-05	Dy 200	222	345	300	246	62	8	20	6	8	M20	11.5
-06	Dy 250	278	400	360	306							17.0
-07	Dy 300	330	450	410	358							19.5
-08	Dy 350	382	505	462	410							23.0
-09	Dy 400	432	555	510	458							27.5
-10	Dy 500	536	690	640	572	72	92	24	8	10	M24	39.0
-11	Dy 600	636	790	740	672	45.5						
-12	Dy 700	726	880	830	762	51.0						
-13	Dy 800	826	1000	940	862	88	12	24	8	12	M27	79.0
-14	Dy 900	927	1100	1050	962							88.0
-15	Dy 1000	1027	1200	1135	1062	108	12	28	8	14	M27	103.0
-16	Dy 1200	1228	1400	1335	1262							121.0
-17	Dy 1400	1429	1600	1535	1462							139.0

						ТМ 93.01.00 СБ						
						Корпус Сборочный чертеж	Стадия		Масса		Масштаб	
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		и			См.табл.	-	
Разработ		Дудинская		А.Дудин								
Проб		Костельцева		З.Кос								
Рук. др.		Смирнов		Смир								
Гл. инженер		Блоков		Бло		Лист		Листов 1				
Н. контр.		Вайнштейн		Вайн		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						
Утв.		Явдеев		Явдее		г. Москва						

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

10'10'E6 W1

Rz160
✓ (✓)

ГОСТ 5264-80-С8

Обозначение обечайки	Шифр сальника	Основные размеры			L разв.	Масса, кг
		D ₅	l	S		
TM 93.01.01	Dy 50	87	195	4	285	1.75
-01	Dy 80	119			385	2.4
-02	Dy 100	138			445	2.7
-03	Dy 125	162			521	3.2
-04	Dy 150	188			602	3.7
-05	Dy 200	246			785	4.8
-06	Dy 250	306	192	6	979	8.9
-07	Dy 300	358			1142	10.3
-08	Dy 350	410			1306	11.8
-09	Dy 400	458			1456	13.2
-10	Dy 500	572			1814	16.4
-11	Dy 600	672			2128	19.3
-12	Dy 700	762	188	8	2411	21.8
-13	Dy 800	862			2731	32.3
-14	Dy 900	962			3045	35.9
-15	Dy 1000	1062			3359	39.7
-16	Dy 1200	1262			3987	47.0
-17	Dy 1400	1462			4615	54.5

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74

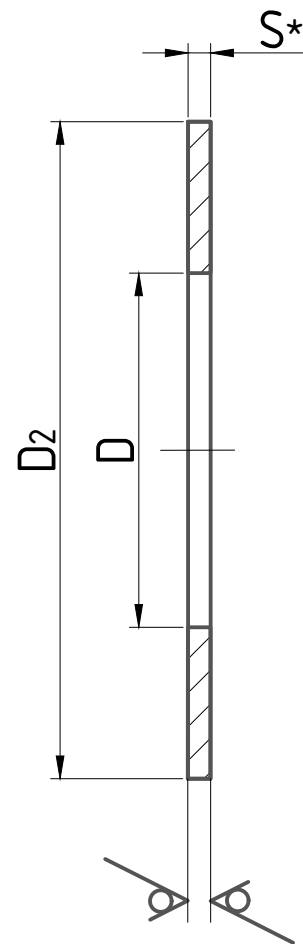
АБЕРС
tproavers.ru

TM 93.01.01

Обечайка						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	и	См.табл.	-
Разработ	Дудинская	АДудин				Лист	Листов 1	
Проб	Костельцева	ЗКог				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. бр.	Смирнов	Смирн						
Гл. инженер	Блоков	Блок						
Н. контр.	Вайнштейн	Вайн						
Утв.	Явдеев	Явдеев						

Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

20'10'E6 W1

Rz160
✓ (✓)

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

АБЕРС
tproavers.ru

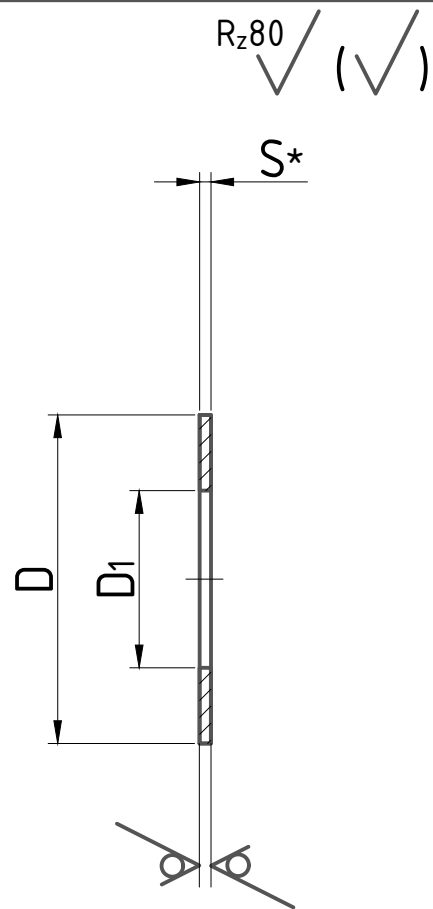
TM 93.01.02

Ребро						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	и	См.табл.	-
Разработ	Дудинская	АДудин				Лист	Листов 1	
Проб	Костельцева	ЗКог				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. бр.	Смирнов	Смирн						
Гл. инженер	Блоков	Блок						
Н. контр.	Вайнштейн	Вайн						
Утв.	Явдеев	Явдеев						

Лист Б-S ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

ЭО.10.Э6 W1



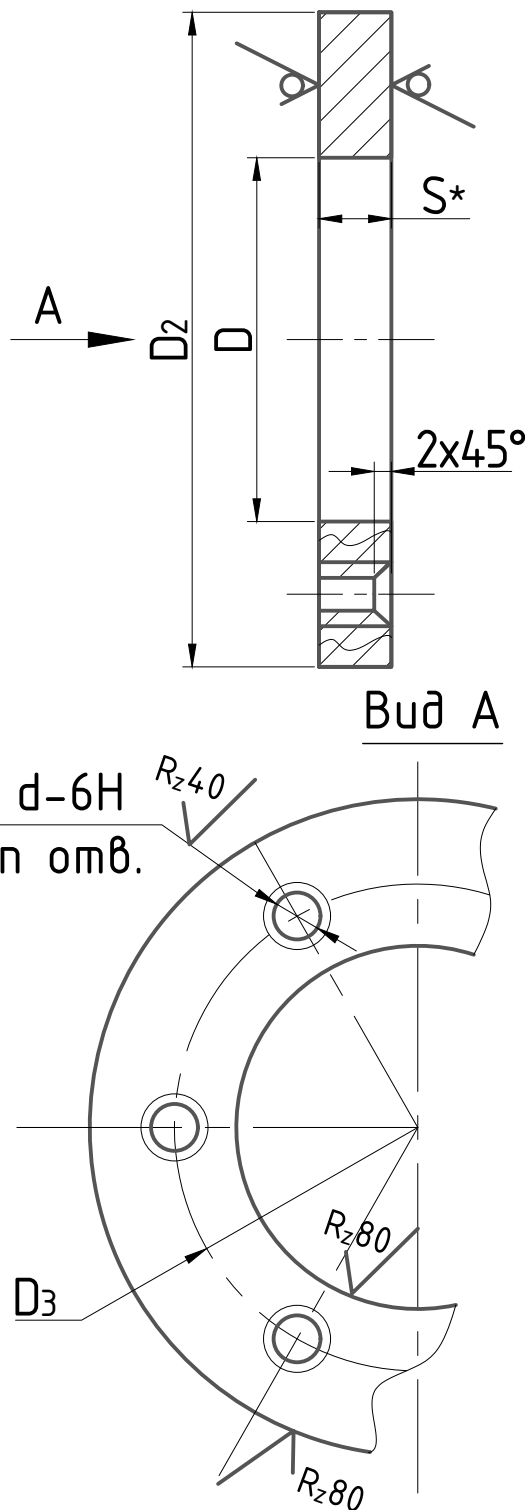
Обозначение кольца	Шифр сальника	Основные размеры			Масса, кг
		Dy	D	S	
TM 93.01.03	Dy 50	59	85	4	0.09
-01	Dy 80	91	117		0.13
-02	Dy 100	110	136		0.16
-03	Dy 125	135	160		0.18
-04	Dy 150	162	186		0.20
-05	Dy 200	222	245		0.27
-06	Dy 250	278	303	6	0.54
-07	Dy 300	330	365		0.63
-08	Dy 350	382	407		0.73
-09	Dy 400	432	455		0.75
-10	Dy 500	536	568		1.30
-11	Dy 600	636	668		1.54
-12	Dy 700	726	758	8	1.75
-13	Dy 800	826	858		2.66
-14	Dy 900	927	958		2.88
-15	Dy 1000	1027	1058		3.20
-16	Dy 1200	1228	1258		3.68
-17	Dy 1400	1429	1458		4.13

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

АБЕРС
tproavers.ru

ТМ 93.01.03					
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата
Разработ	Дудинская	АДудин			
Проб	Костельцева	ЗКос			
Рук. бр.	Смирнов	Смир			
Гл. инженер	Блоков	Блок			
Н. контр.	Вайнштейн	Вайн			
Утв.	Явдеев	Явд			
Кольца			Стадия	Масса	Масштаб
			и	См.табл.	-
			Лист	Листов 1	
Лист Б-С ГОСТ 19903-74 См 3 ГОСТ 14637-79			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

70.10.Э6 W1



Обозначение фланца	Шифр сальника	Основные размеры						Масса, кг
		D	D ₂	D ₃	S	n	d	
TM 93.01.04	Dy 50	96	170	130	16	6	M16	1.8
-01	Dy 80	128	200	160				2.2
-02	Dy 100	148	220	180				2.5
-03	Dy 125	172	260	210				3.6
-04	Dy 150	198	290	240				4.3
-05	Dy 200	258	345	300				5.0
-06	Dy 250	322	400	360				5.3
-07	Dy 300	374	450	410				6.0
-08	Dy 350	426	505	462				7.1
-09	Dy 400	474	555	510	20	8	M20	9.9
-10	Dy 500	588	690	640		10		15.6
-11	Dy 600	688	790	740				18.1
-12	Dy 700	778	880	830		12		20.3
-13	Dy 800	882	1000	940	24		M24	31.8
-14	Dy 900	982	1100	1050		33.2		
-15	Dy 1000	1082	1200	1135	28	14	M27	44.8
-16	Dy 1200	1228	1400	1335		20		51.8
-17	Dy 1400	1482	1600	1535				69.4

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

АБЕРС
tproavers.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

ТМ 93.01.04					
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата
Разработ	Дудинская	АДудин			
Проб	Костельцева	ЗКос			
Рук. бр.	Смирнов	Смир			
Гл. инженер	Блоков	Блок			
Н. контр.	Вайнштейн	Вайн			
Утв.	Явдеев	Явд			
Фланец			Стадия	Масса	Масштаб
			и	См.табл.	-
			Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 См 3 ГОСТ 14637-79			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 93.02.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
				Документация															
A3			ТМ 93.02.00. СБ	Сборочный чертеж															
				Детали															
A4		1	ТМ 93.02.01	Полуфланец	1														
			-01	Полуфланец		1													
			-02	Полуфланец			1												
			-03	Полуфланец				1											
			-04	Полуфланец					1										
			-05	Полуфланец						1									
			-06	Полуфланец							1								
			-07	Полуфланец								1							
			-08	Полуфланец									1						
Исполнения 09...17-см. лист 3,4											ТМ 93.02.00								
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Грундбудкса					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская	А.Дудин			И							1	4	
					Проб	Костельцева	З.Кос												
					Рук. др.	Смирнов	А.Смир			Госстрой СССР									
					Н. контр.	Вайнштейн	В.Вайн				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ								
					Утв.	Явдеев	А.Явдеев				г. Москва								

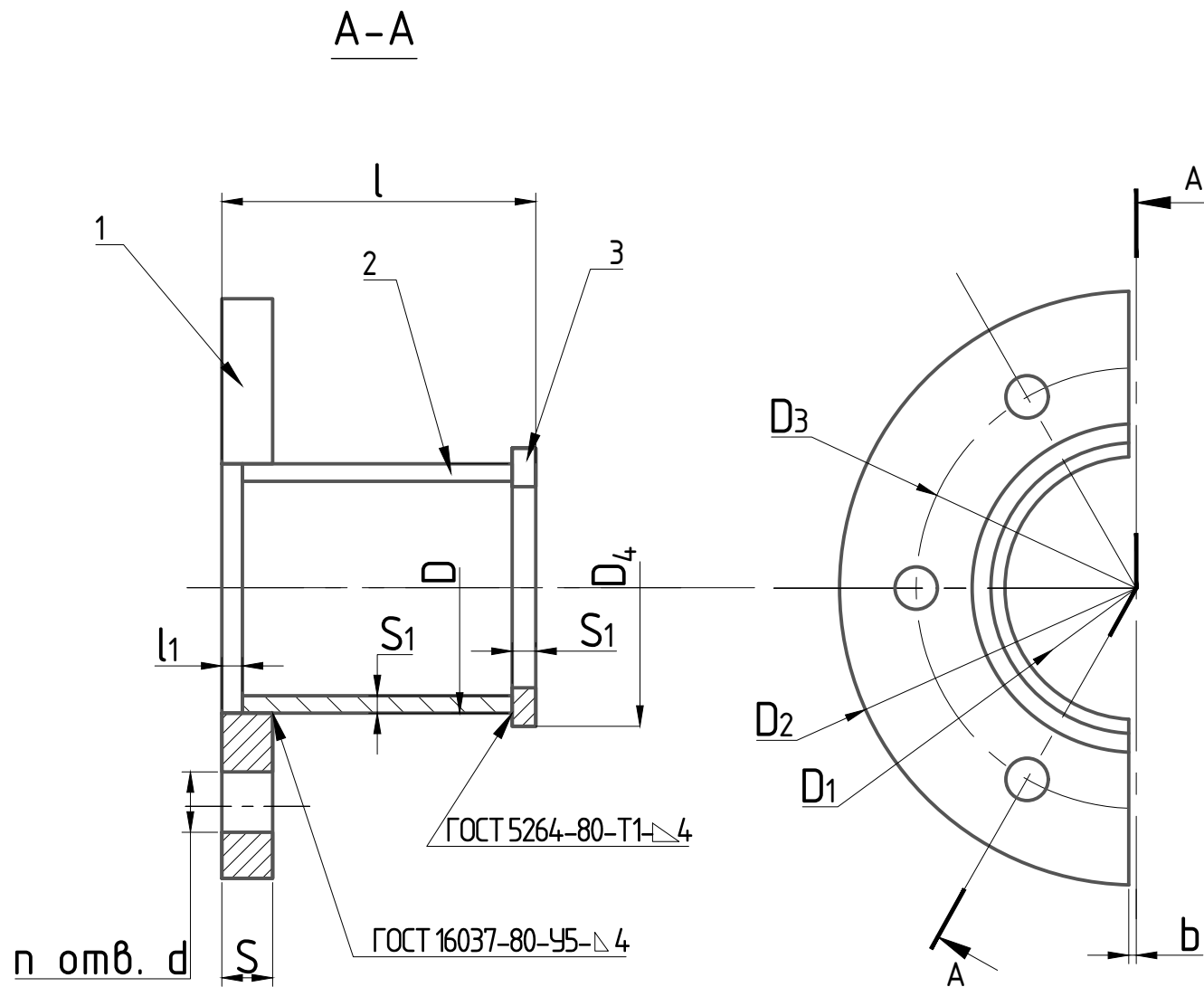
ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru> Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 93.02.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
A4		2	ТМ 93.02.02	Полуобечайка	1														
			-01	Полуобечайка		1													
			-02	Полуобечайка			1												
			-03	Полуобечайка				1											
			-04	Полуобечайка					1										
			-05	Полуобечайка						1									
			-06	Полуобечайка							1								
			-07	Полуобечайка								1							
			-08	Полуобечайка									1						
A4		3	ТМ 93.02.03	Полукольцо	1														
			-01	Полукольцо		1													
			-02	Полукольцо			1												
			-03	Полукольцо				1											
			-04	Полукольцо					1										
			-05	Полукольцо						1									
			-06	Полукольцо							1								
			-07	Полукольцо								1							
			-08	Полукольцо									1						
Исполнения 09...17-см. лист 3,4											ТМ 93.02.00					Лист			
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Грундбудкса					2			
					Разработ	Дудинская	А.Дудин												
					Проб	Костельцева	З.Кос												
										Н. контр.						Вайнштейн	В.Вайн		
					Утв.	Явдеев	А.Явдеев				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ								
										г. Москва									

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru> Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

TM 93.02.00 CB

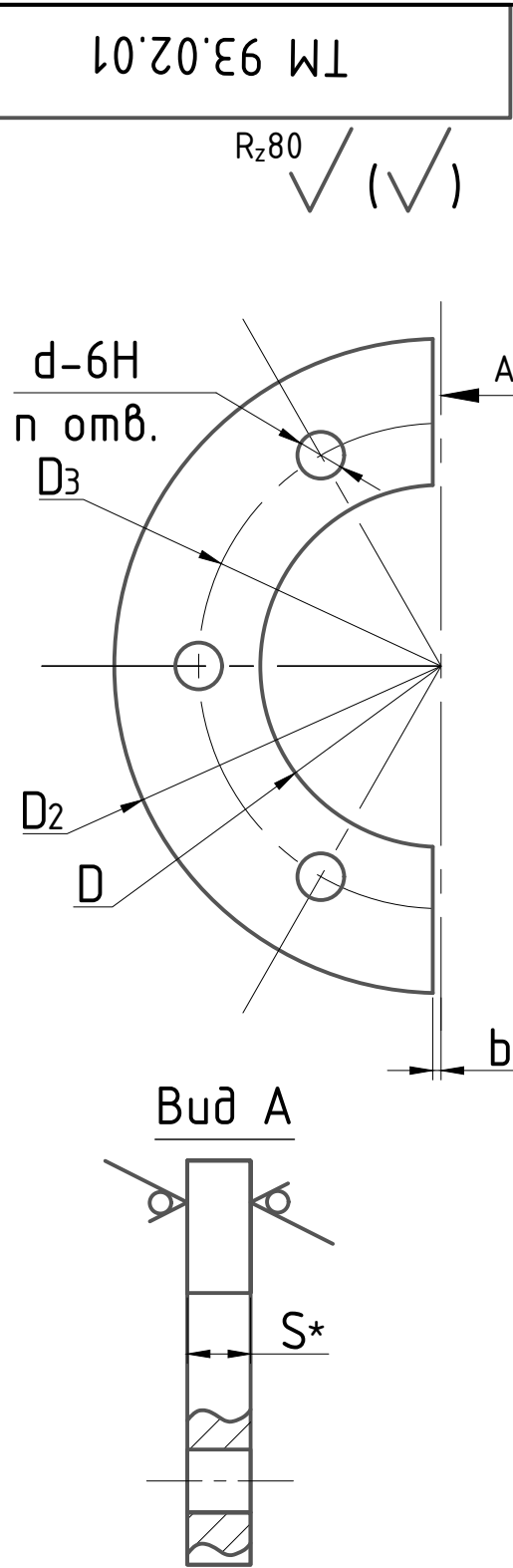


1. Все размеры, кроме l, справочные.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

Обозначение грудбуксы	Шифр сальника	Основные размеры												Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	D ₃	D _s	l	l ₁	S	S ₁	b	n	d	
TM 93.02.00	Dy 50	72	59	170	130	87	90	6	16	4	1.5	3	19	1.3
-01	Dy 80	102	91	200	160	119								1.8
-02	Dy 100	120	110	220	180	138								2.1
-03	Dy 125	145	135	260	210	162								2.8
-04	Dy 150	172	162	290	240	188								3.3
-05	Dy 200	232	222	345	300	246								4.2
-06	Dy 250	292	278	400	360	306								5.3
-07	Dy 300	344	330	450	410	358								6.2
-08	Dy 350	392	382	505	462	410								7.3
-09	Dy 400	440	432	555	510	458	95	9	20	6	2	4	24	9.4
-10	Dy 500	552	536	690	640	572						5		14.0
-11	Dy 600	652	636	790	740	672						6		17.0
-12	Dy 700	742	726	880	830	762	105	12	24	8	3	7	28	19.0
-13	Dy 800	842	826	1000	940	862						10		28.0
-14	Dy 900	942	927	1100	1050	962						10		31.0
-15	Dy 1000	1042	1027	1200	1135	1062	120	12	28	8	4	10	32	39.0
-16	Dy 1200	1242	1228	1400	1335	1262						10		46.0
-17	Dy 1400	1442	1429	1600	1535	1462						10		54.0

						ТМ 93.02.00 СБ					
						Грундбукса Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
							и		См.табл.	-	
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата						
Разработ		Дубинская		А.Дубин							
Проб		Костельцева		З.Кос							
Рук. бр.		Смирнов		Смирнов							
Гл. инженер		Блоков		Блоков							
Н. контр.		Вайнштейн		Вайнштейн			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				
Утв.		Явдеев		Явдеев							

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



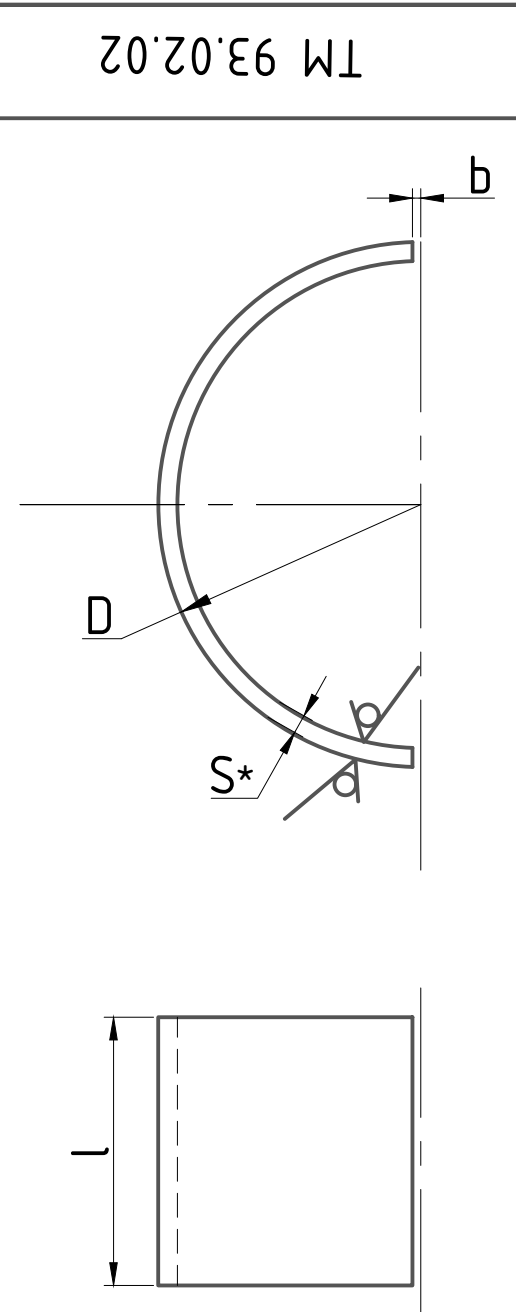
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

АБЕРС
tproavers.ru

Обозначение полуфланца	Шифр сальника	Основные размеры							Масса, кг
		D	D ₂	D ₃	S	b	n	d	
ТМ 93.02.01	Dy 50	74	170	130	16	1	3	19	0.9
-01	Dy 80	105	200	160					1.3
-02	Dy 100	123	220	180					1.5
-03	Dy 125	148	250	210					2.1
-04	Dy 150	175	290	240					2.5
-05	Dy 200	235	345	300					3.1
-06	Dy 250	295	400	360					3.4
-07	Dy 300	348	450	410	20	2	4	24	3.9
-08	Dy 350	395	505	462					4.7
-09	Dy 400	445	565	510					6.5
-10	Dy 500	556	690	640					9.9
-11	Dy 600	656	790	740					11.5
-12	Dy 700	746	880	830	24	3	6	28	12.9
-13	Dy 800	846	1000	940					19.5
-14	Dy 900	946	1100	1050					21.6
-15	Dy 1000	1046	1200	1135	28	4	10	32	27.0
-16	Dy 1200	1246	1400	1335					31.0
-17	Dy 1400	1446	1600	1535					37.0

ТМ 93.02.01						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	и	См.табл.	-
Разработ	Дудинская	АДудин				Лист	Листов 1	
Проб	Костельцева	ЗКог				Госстрой СССР		
Рук. бр.	Смирнов	Смирнов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инженер	Блоков	Блоков				г. Москва		
Н. контр.	Вайнштейн	Вайнштейн				Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74		
Утв.	Явдеев	Явдеев				См 3 ГОСТ 14637-79		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74

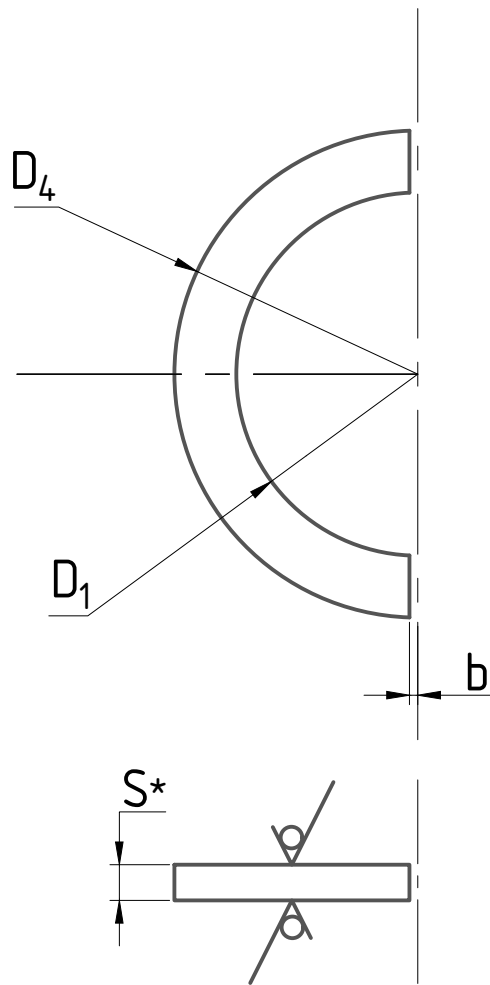
АБЕРС
tproavers.ru

ТМ 93.02.02						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	и	См.табл.	-
Разработ	Дудинская	АДудин				Лист	Листов 1	
Проб	Костельцева	ЗКог				Госстрой СССР		
Рук. бр.	Смирнов	Смирнов				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инженер	Блоков	Блоков				г. Москва		
Н. контр.	Вайнштейн	Вайнштейн				Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74		
Утв.	Явдеев	Явдеев				См 3 ГОСТ 14637-79		

Серия 5.900-3

E0'Z0'E6 W1

Rz80 ✓ (✓)



Обозначение полукольца	Шифр сальника	Основные размеры				Масса, кг
		D	D ₃	S	b	
TM 93.02.03	Dy 50	59	84	4	1.5	0.04
-01	Dy 80	91	115			0.06
-02	Dy 100	110	134			0.07
-03	Dy 125	135	158			0.08
-04	Dy 150	162	184			0.09
-05	Dy 200	222	242	6	2	0.11
-06	Dy 250	278	302			0.25
-07	Dy 300	330	354			0.30
-08	Dy 350	382	404			0.32
-09	Dy 400	432	452			0.33
-10	Dy 500	536	585	8	3	0.59
-11	Dy 600	636	655			0.69
-12	Dy 700	726	755			0.79
-13	Dy 800	826	855			1.20
-14	Dy 900	927	955			1.30
-15	Dy 1000	1027	1055	4	4	1.45
-16	Dy 1200	1228	1255			1.65
-17	Dy 1400	1429	1455			1.82

1. * Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$ АБЕРС
tproavers.ru

TM 93.02.03

Полукольцо

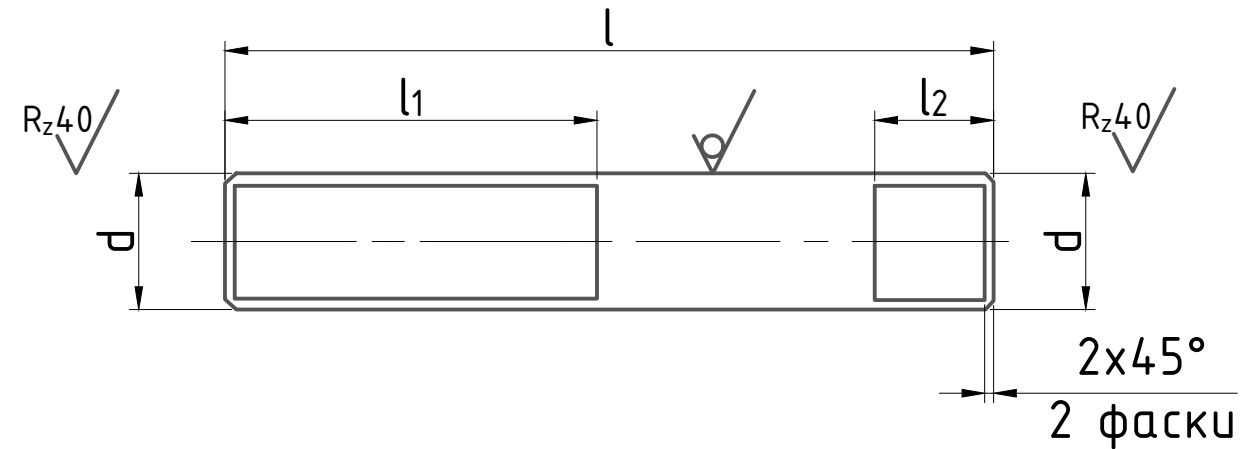
Стадия			Масса	Масштаб
и			См.табл.	-
Лист			Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ	Дудинская	1		А.Дудин	
Проб	Костельцева	2		З.Кос	
Рук. бр.	Смирнов	3		С.Смир	
Гл. инженер	Блоков	4		В.Блок	
Н. контр.	Вайнштейн	5		В.Вайн	
Утв.	Явдеев	6		А.Явдеев	

L0'00'E6 W1

Rz80 ✓ (✓)



Обозначение шпильки	Шифр сальника	Основные размеры				Масса, кг
		d	l	l ₁	l ₂	
TM 93.00.01	Dy 50...350	M16-6g	105	60	16	0.17
-01	Dy 400...700	M20-6g	120	75	20	0.30
-02	Dy 800, 900	M24-6g	125	80	24	0.45
-03	Dy 1000...1400	M27-6g	145	85	27	0.65

1. Не указанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Покрытие: Ц 15.хр

АБЕРС
tproavers.ru

TM 93.00.01

Шпилька

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ	Дудинская	1		А.Дудин	
Проб	Костельцева	2		З.Кос	
Рук. бр.	Смирнов	3		С.Смир	
Гл. инженер	Блоков	4		В.Блок	
Н. контр.	Вайнштейн	5		В.Вайн	
Утв.	Явдеев	6		А.Явдеев	

Круг В-d ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Стадия			Масса	Масштаб
и			См.табл.	-
Лист			Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 94.00.00-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				Документация											
A3			ТМ 94.00.00 СБ	Сборочный чертеж											
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания											
				Сборочные единицы											
A3		1	ТМ 94.01.00	Корпус	1										
			-01	Корпус		1									
			-02	Корпус			1								
			-03	Корпус				1							
			-04	Корпус					1						
			-05	Корпус						1					
			-06	Корпус							1				
			-07	Корпус								1			
			-08	Корпус									1		

Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ		Дудинская		А.Дудин	
Проб		Костельцева		З.Кос	
Рук. др.		Смирнов		А.Смир	
Н. контр.		Вайнштейн		В.Вайн	
Утв.		Явдеев		А.Явдеев	

ТМ 94.00.00

Сальники нажимные
Ду50...1400 L=300

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	6

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат A4

АВЕРС
tpoavers.ru

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 94.00.00-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
A3		2	ТМ 93.02.00	Грундбукса	2										
			-01	Грундбукса		2									
			-02	Грундбукса			2								
			-03	Грундбукса				2							
			-04	Грундбукса					2						
			-05	Грундбукса						2					
			-06	Грундбукса							2				
			-07	Грундбукса								2			
			-08	Грундбукса									2		
				Детали											
A4		3	ТМ 93.02.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6		

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

ТМ 94.00.00

Лист
2

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат A4

АВЕРС
tpoavers.ru

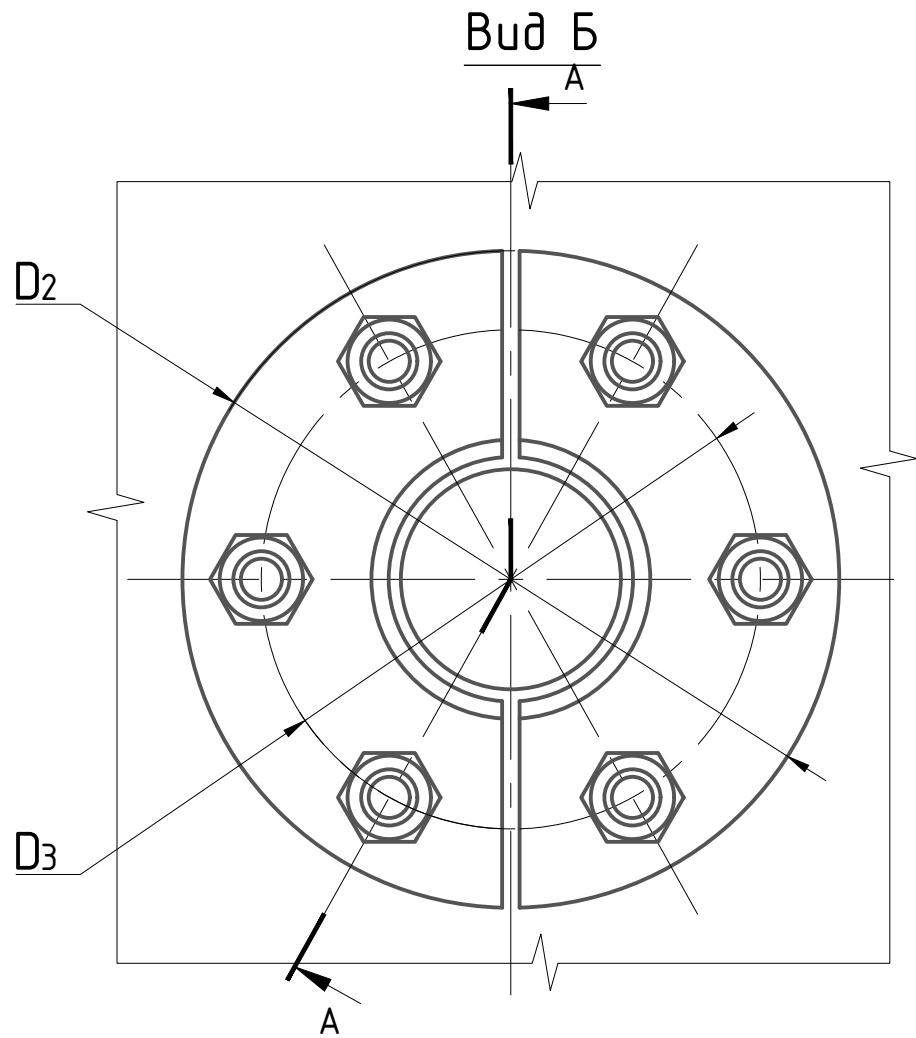
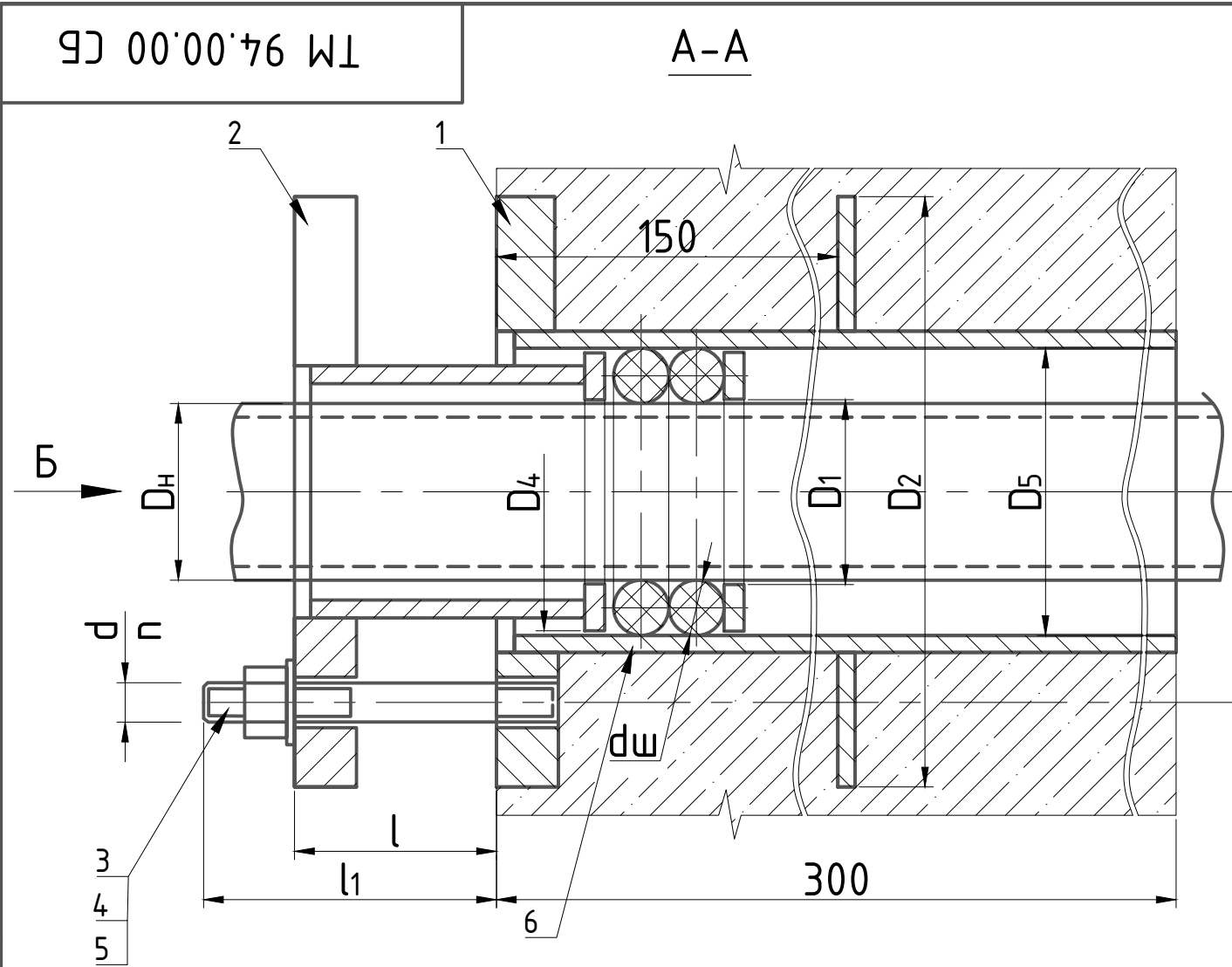
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 94.00.00-									Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09				
					Стандартные изделия														
		4			Гайка М16-6Н5 0115														
					ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
		5			Шайба 16 02 Ст3 0115														
					ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
					Материалы														
																	кол. на исполн. дано в кг		
		6			Набивка однослойного														
					плетения ГОСТ 5152-77														
					марки ХБС 14	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09						для питьевой воды		
					марки ЛП 14	0.07	0.11	0.14	0.15	0.18	0.21						для промышленной воды		
					марки ХБС 16							0.16	0.19	0.22	0.24		для питьевой воды		
					марки ЛП 16							0.36	0.43	0.49	0.54		для промышленной воды		
					Шнур 1 М Ø14 ГОСТ 8467-75	0.14	0.22	0.28	0.31	0.36	0.42								
					Шнур 1 М Ø16 6467-79							0.72	0.87	0.98	1.08				
АВЕРС tproavers.ru																			
															Лист				
															3				
ТМ 94.00.00																			
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата									

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3																							
Формат	Зона	Поз	Обозначение		Наименование		Кол. на испол. ТМ 94.00.00-										Примечание																
							09	10	11	12	13	14	15	16	17																		
					<u>Документация</u>																												
A3			ТМ 94.00.00 СБ		Сборочный чертеж																												
A4			ТМ 93...96 Д		Технические указания																												
					<u>Сборочные единицы</u>																												
A4		1	ТМ 94.01.00	-09	Корпус		1																										
				-10	Корпус			1																									
				-11	Корпус				1																								
				-12	Корпус					1																							
				-13	Корпус						1																						
				-14	Корпус							1																					
				-15	Корпус								1																				
				-16	Корпус										1																		
				-17	Корпус												1																
АВЕРС tproavers.ru ТМ 94.00.00																																	
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Кол.уч.</td><td>Лист</td><td>№ док.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td></td></tr></table>														Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата														Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																												
																			4														

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3											
Формат	Зона	Поз	Обозначение		Наименование	Кол. на испол. ТМ 94.00.00-										Примечание					
						09	10	11	12	13	14	15	16	17							
A4		2	ТМ 93.02.00	-09	Грундбукса	2															
				-10	Грундбукса		2														
				-11	Грундбукса			2													
				-12	Грундбукса				2												
				-13	Грундбукса					2											
				-14	Грундбукса						2										
				-15	Грундбукса							2									
				-16	Грундбукса								2								
				-17	Грундбукса									2							
					Детали																
A4		3	ТМ 93.00.01	-01	Шпилька М20	8	10	10	12												
				-02	Шпилька М24					12	14										
				-03	Шпилька М27							14	20	20							
АВЕРС tproavers.ru																					
										ТМ 94.00.00							Лист				
																	5				
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата											

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



Обозначение сальника	Шифр сальника	D _н	Основные размеры										d _ш	Длина шнура поз.6,м	Масса метал., кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	l	l ₁	n	d				
ТМ 94.00.00	Dy 50	57	59	170	130	84	87	50	90	6	M16	14	0,5	8,8	
-01	Dy 80	89	91	200	160	115	119						0,8	11,5	
-02	Dy 100	108	110	220	180	134	138						1,0	13,0	
-03	Dy 125	133	135	260	210	158	162						1,1	16,5	
-04	Dy 150	159	162	290	240	184	188						1,3	19,5	
-05	Dy 200	219	222	345	300	242	246						1,5	24,0	
-06	Dy 250	273	278	400	360	302	306		16	2,0	33,5				
-07	Dy 300	325	330	450	410	354	358			2,4	38,5				
-08	Dy 350	377	382	505	462	405	410			2,7	45,0				
-09	Dy 400	426	432	555	510	452	458			3,0	55,0				
-10	Dy 500	530	536	690	640	565	572			20	3,7	79,0			
-11	Dy 600	630	636	790	740	665	572				6,5	92,0			
-12	Dy 700	720	726	880	830	753	762		7,3		105,0				
-13	Dy 800	820	826	1000	940	855	862		8,3		158,0				
-14	Dy 900	920	972	1100	1050	955	962		9,2		177,0				
-15	Dy 1000	1020	1027	1200	1135	1055	1062		13,5		213,0				
-16	Dy 1200	1220	1228	1400	1335	1235	1252		80	120	20	M27	16,0	252,0	
-17	Dy 1400	1420	1429	1600	1535	1455	1462	18,5					291,0		

Размеры для справок

АВЕРС
tpoavers.ru

						ТМ93.00.00 СБ						
						Сальники нажимные Ду 50...1400, L=300 Сборочный чертеж			Стадия		Масса	Масштаб
					и						См.табл.	-
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата				Лист		Листов 1	
Разработ		Дубинская		А.Дубинский					Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Проб		Костельцева		Е.Костельцев								
Рук. др.		Смирнов		А.Смирнов								
Гл. инженер		Блоков		В.Блоков								
Н. контр.		Вайнштейн		В.Вайнштейн								
Утв.		Явдеев		А.Явдеев								

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 94.01.00-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
					Документация										
A3			ТМ 94.01.00 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
A4	1		ТМ 94.01.01												
			-01	Обечайка	1										
			-02	Обечайка		1									
			-03	Обечайка			1								
			-04	Обечайка				1							
			-05	Обечайка					1						
			-06	Обечайка						1					
			-07	Обечайка							1				
			-08	Обечайка								1			

Исполнение 8...17-см. лист 4,5,6

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ			Дудинская	А.Дудин	
Проб			Костельцева	З.Кос	
Рук. др.			Смирнов		
Н. контр.			Вайнштейн		
Утв.			Явдеев		

ТМ 94.01.00

Корпус

Стадия

И

Масса

1

Масштаб

6

Госстрой СССР

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>Формат A4

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Серия 5.900-3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 93.01.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
A4		2	ТМ 93.01.02	Ребро	1										
			-01	Ребро		1									
			-02	Ребро			1								
			-03	Ребро				1							
			-04	Ребро					1						
			-05	Ребро						1					
			-06	Ребро							1				
			-07	Ребро								1			
A4		3	ТМ 93.01.03	Кольцо	1										
			-01	Кольцо		1									
			-02	Кольцо			1								
			-03	Кольцо				1							
			-04	Кольцо					1						
			-05	Кольцо						1					
			-06	Кольцо							1				
			-07	Кольцо								1			

Исполнение 8...17-см. лист 4,5,6

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ			Дудинская	А.Дудин	
Проб			Костельцева	З.Кос	
Рук. др.			Смирнов		
Н. контр.			Вайнштейн		
Утв.			Явдеев		

ТМ 94.01.00

Корпус

Стадия

И

Масса

1

Масштаб

6

Госстрой СССР

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>Формат A4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 94.01.00.-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
A4		4	ТМ 93.01.04	Фланец	1														
			-01	Фланец		1													
			-02	Фланец			1												
			-03	Фланец				1											
			-04	Фланец					1										
			-05	Фланец						1									
			-06	Фланец							1								
			-07	Фланец								1							
															</				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата	
Формат	Зона	Поз	Обозначение				Наименование		
A4		2	ТМ 93.01.02		-08	Ребро			
					-09	Ребро			
					-10	Ребро			
					-11	Ребро			
					-12	Ребро			
					-13	Ребро			
					-14	Ребро			
					-15	Ребро			
					-16	Ребро			
					-17	Ребро			
A4		3	ТМ 93.01.03		-08	Кольцо			
					-09	Кольцо			
					-10	Кольцо			
					-11	Кольцо			
					-12	Кольцо			
					-13	Кольцо			
					-14	Кольцо			
					-15	Кольцо			

Серия 5.900-3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата	
Формат	Зона	Поз	Обозначение				Наименование		
A4		3	ТМ 93.01.03		-16		Кольцо		
					-17		Кольцо		
A4		4	ТМ 93.01.04		-08		Фланец		
					-09		Фланец		
					-10		Фланец		
					-11		Фланец		
					-12		Фланец		
					-13		Фланец		
					-14		Фланец		
					-15		Фланец		
					-16		Фланец		
					-17		Фланец		

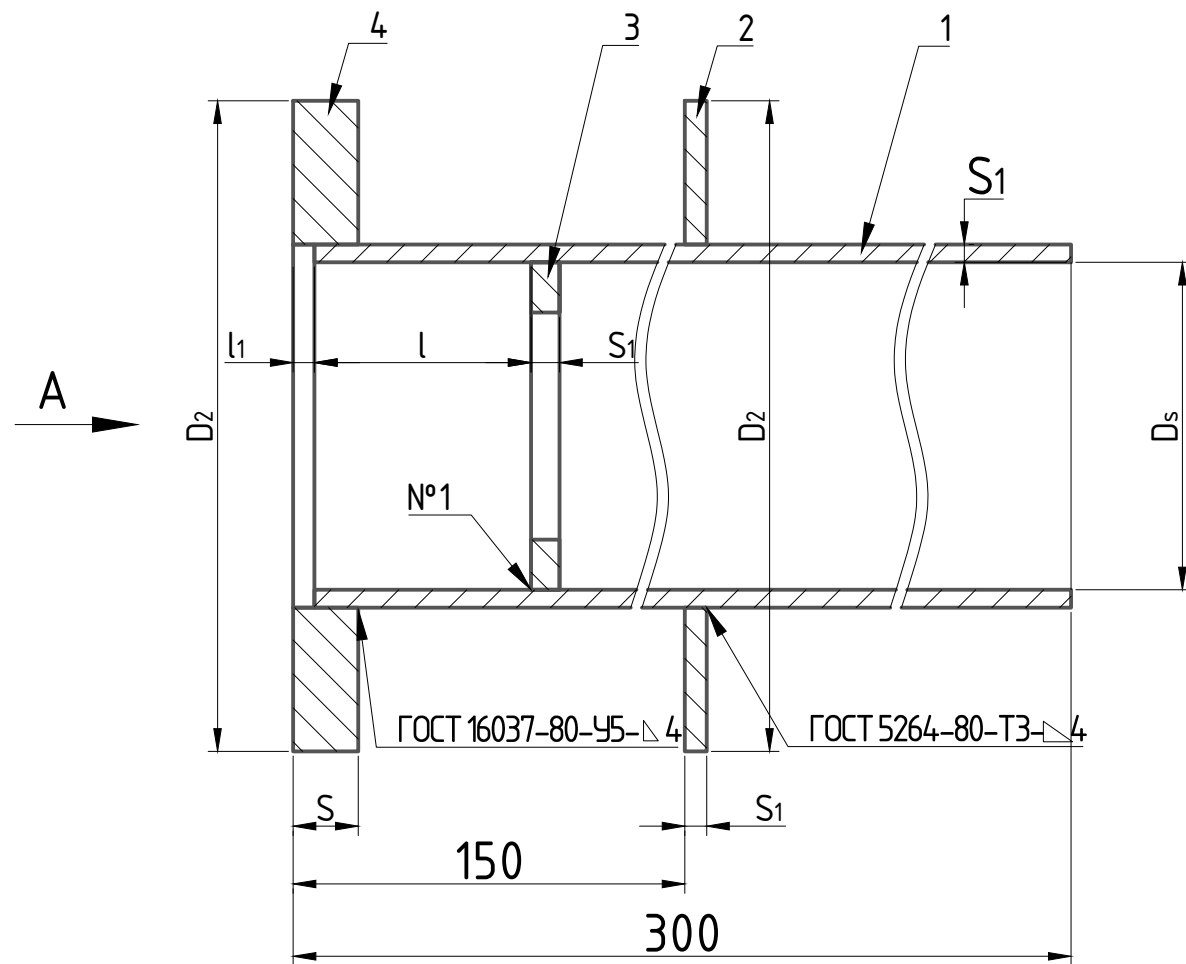
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.

Серия 5.900-3

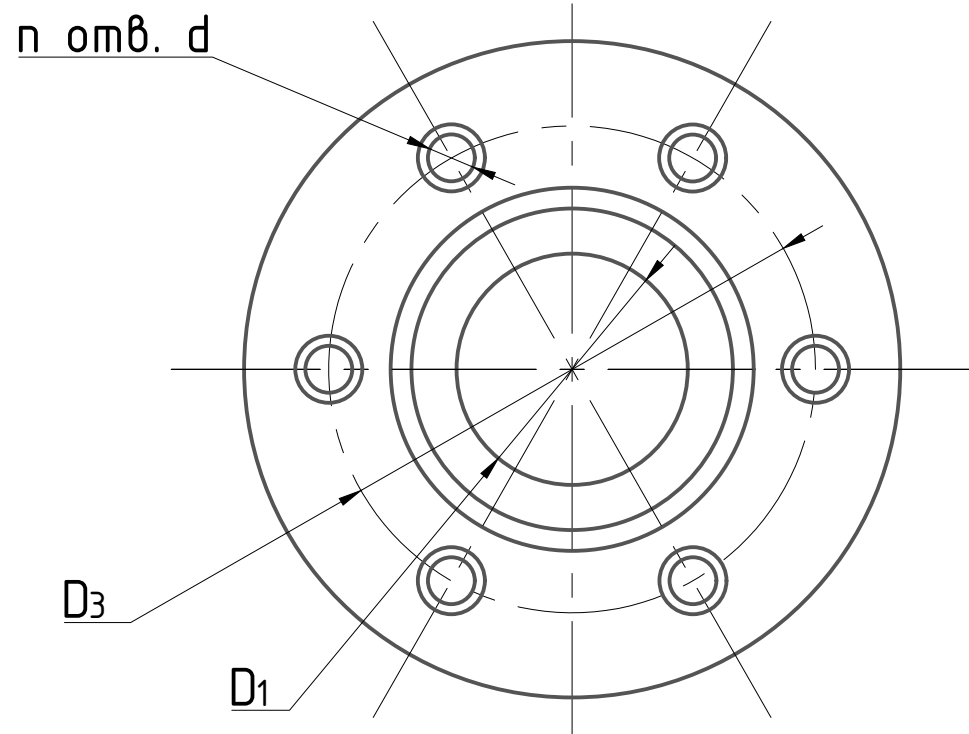
Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

TM 94.01.00 CB



Вид А



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
2. Все размеры, кроме 150, l_1 и l , справочные

Обозначение корпуса	Шифр сальника	Основные размеры										Масса, кг	
		D ₁	D ₂	D ₃	D _s	l	l ₁	S	S ₁	n	d		
TM 94.01.00	Dy 50	59	170	130	87	55	5	16	4	6	M16	5.0	
-01	Dy 80	91	200	160	119							6.6	
-02	Dy 100	110	220	180	138							7.5	
-03	Dy 125	135	260	210	162							9.6	
-04	Dy 150	162	290	240	188							11.5	
-05	Dy 200	222	345	300	246							14.0	
-06	Dy 250	278	400	360	306	62	8	20	6	8	M20	22.0	
-07	Dy 300	330	450	410	358							25.0	
-08	Dy 350	382	505	462	410							29.0	
-09	Dy 400	432	555	510	458							34.0	
-10	Dy 500	536	690	640	572							72	47.5
-11	Dy 600	636	790	740	672							92	55.0
-12	Dy 700	726	880	830	762	62.0							
-13	Dy 800	826	1000	940	862	88	24	8	12	M24	96.0		
-14	Dy 900	927	1100	1050	962						106.5		
-15	Dy 1000	1027	1200	1135	1062						108	12	28
-16	Dy 1200	1228	1400	1335	1262	145.1							
-17	Dy 1400	1429	1600	1535	1462	167.0							

АБЕРС
tpoavers.ru

						ТМ 94.01.00 СБ					
						Корпус Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		и		См.табл.	-	
Разработ	Дудинская	А.Дудин					Лист	Листов 1			
Проб	Костельцева	З.Кос						Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Рук. бр.	Смирнов	С.Смир									
Гл. инженер	Блоков	В.Блок									
Н. контр.	Вайнштейн	В.Вайн									
Утв.	Явдеев	А.Явдеев									

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

10.10.76 W1

Rz160 ✓ (✓)

ГОСТ 5264-80-68

Обозначение обечайки	Шифр сальника	Основные размеры			L разв.	Масса, кг
		Ds	l	S		
TM 94.01.01	Dy 50	87	295	4	285	2.60
-01	Dy 80	119			385	3.6
-02	Dy 100	138			445	4.1
-03	Dy 125	162			521	4.8
-04	Dy 150	188			602	5.6
-05	Dy 200	246	292	6	785	7.3
-06	Dy 250	306			979	13.5
-07	Dy 300	358			1142	15.7
-08	Dy 350	410			1306	18.0
-09	Dy 400	458			1456	20.0
-10	Dy 500	572	288	8	1814	25.0
-11	Dy 600	672			2128	29.3
-12	Dy 700	762			2411	33.2
-13	Dy 800	862			2731	49.4
-14	Dy 900	962			3045	55.1
-15	Dy 1000	1062	488	8	3359	60.8
-16	Dy 1200	1262			3987	72.1
-17	Dy 1400	1462			4615	83.5

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74

АБЕРС
tproavers.ru

						TM 94.01.01			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Обечайка	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Дудинская	АДудин				и		См.табл.	-
Проб	Костельцева	Жкоз				Лист	Листов 1		
Рук. бр.	Смирнов					Госстрой СССР			
Гл. инженер	Блоков					Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74			
Н. контр.	Вайнштейн					См 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Явдеев					Союзводоканалпроект			
						г. Москва			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

20.10.56 W1

Rz160 ✓ (✓)

ГОСТ 5264-80-68

Обозначение обечайки	Шифр сальника	Основные размеры			L разв.	Масса, кг
		Ds	l	S		
TM 95.01.01	Dy 50	87	495	4	285	4.40
-01	Dy 80	119			385	6.6
-02	Dy 100	138			445	6.9
-03	Dy 125	162			521	8.1
-04	Dy 150	188			602	9.4
-05	Dy 200	246	492	6	785	12.2
-06	Dy 250	306			979	22.7
-07	Dy 300	358			1142	26.5
-08	Dy 350	410			1306	30.3
-09	Dy 400	458			1456	33.7
-10	Dy 500	572	488	8	1814	42.0
-11	Dy 600	672			2128	49.3
-12	Dy 700	762			2411	55.8
-13	Dy 800	862			2731	83.7
-14	Dy 900	962			3045	93.3
-15	Dy 1000	1062	488	8	3359	103.0
-16	Dy 1200	1262			3987	122.0
-17	Dy 1400	1462			4615	142.0

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74

АБЕРС
tproavers.ru

						TM 95.01.01			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Обечайка	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Дудинская	АДудин				и		См.табл.	-
Проб	Костельцева	Жкоз				Лист	Листов 1		
Рук. бр.	Смирнов					Госстрой СССР			
Гл. инженер	Блоков					Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74			
Н. контр.	Вайнштейн					См 3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Явдеев					Союзводоканалпроект			
						г. Москва			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
					Документация														
A3			ТМ 95.00.00 СБ	Сборочный чертеж															
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания															
				Сборочные единицы															
A3		1	ТМ 95.01.00	Корпус	1														
			-01	Корпус		1													
			-02	Корпус			1												
			-03	Корпус				1											
			-04	Корпус					1										
			-05	Корпус						1									
			-06	Корпус							1								
			-07	Корпус								1							
			-08	Корпус									1						
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 95.00.00								
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сальники нажимные Ду50...1400 L=500					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская		А.Дудин								И		1	6
					Проб	Костельцева		З.Кос								Госстрой СССР			
					Рук. др.	Смирнов		А.Смир								СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Н. контр.	Вайнштейн		В.Вайн								г. Москва								
Утв.	Явдеев		А.Явдеев																
ТПО «Аверс» - изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. https://www.tpoavers.ru															Формат А4				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
A3		2	ТМ 93.02.00	Грундбукса	2														
			-01	Грундбукса		2													
			-02	Грундбукса			2												
			-03	Грундбукса				2											
			-04	Грундбукса					2										
			-05	Грундбукса						2									
			-06	Грундбукса							2								
			-07	Грундбукса								2							
			-08	Грундбукса									2						
				Детали															
A4		3	ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 95.00.00					Лист			
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						2			
ТПО «Аверс» - изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. https://www.tpoavers.ru															Формат А4				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				Стандартные изделия															
		4		Гайка М16-6Н5 0115															
				ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
		5		Шайба 16 02 Ст3 0115															
				ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
				Материалы															
															кол. на исполн. дано в кг				
		6		Набивка однослойного															
				плетения ГОСТ 5152-77															
				марки ХБС 14	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09					для питьевой воды				
				марки ЛП 14	0.07	0.11	0.14	0.15	0.18	0.21					для промышленной воды				
				марки ХБС 16							0.16	0.19	0.22	0.24	для питьевой воды				
				марки ЛП 16							0.36	0.43	0.49	0.54	для промышленной воды				
				Шнур 1 М Ø14 ГОСТ 8467-75	0.14	0.22	0.28	0.31	0.36	0.42									
				Шнур 1 М Ø16 6467-79							0.72	0.87	0.98	1.08					
ABPC tproavers.ru																			
					ТМ 95.00.00										Лист				
															3				
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата									

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.00.00-										Примечание				
					09	10	11	12	13	14	15	16	17						
					Документация														
A3			ТМ 95.00.00 СБ	Сборочный чертеж															
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания															
				Сборочные единицы															
A4		1	ТМ 95.01.00	-09 Корпус	1														
				-10 Корпус		1													
				-11 Корпус			1												
				-12 Корпус				1											
				-13 Корпус					1										
				-14 Корпус						1									
				-15 Корпус							1								
				-16 Корпус								1							
				-17 Корпус									1						

АБЕРС
tpoavers.ru



						ТМ 95.00.00	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		4

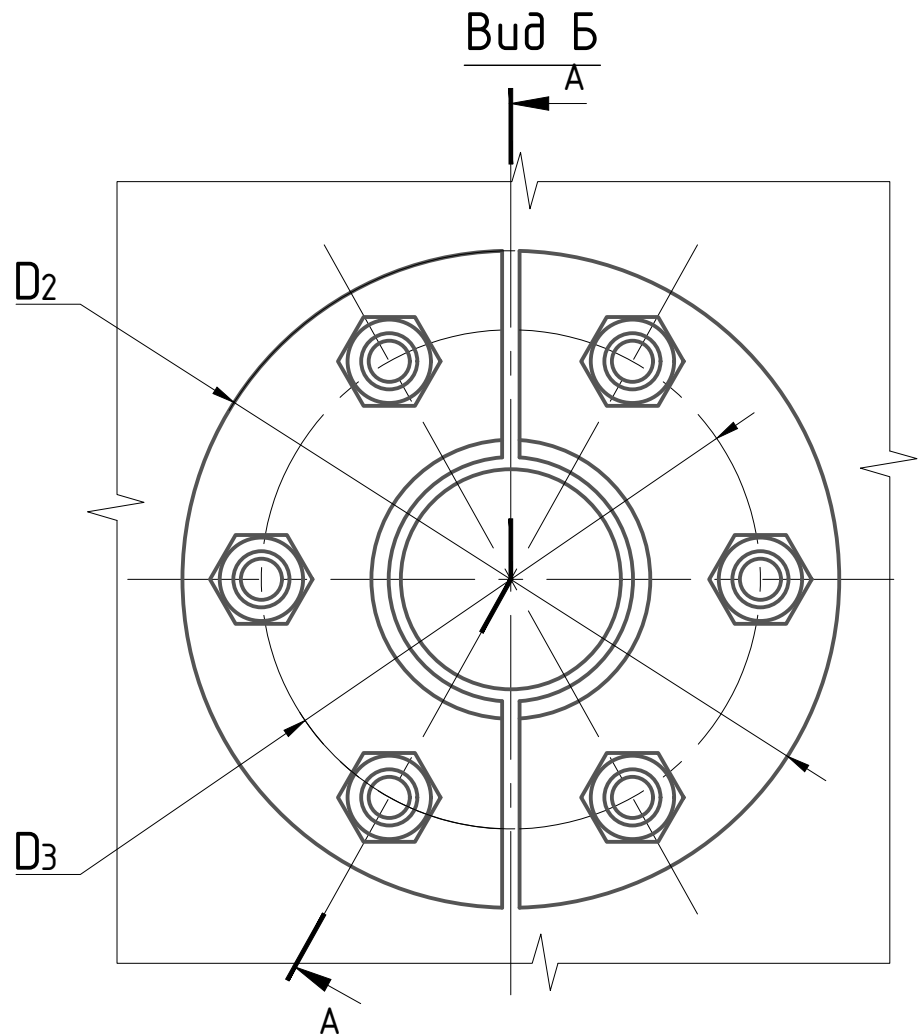
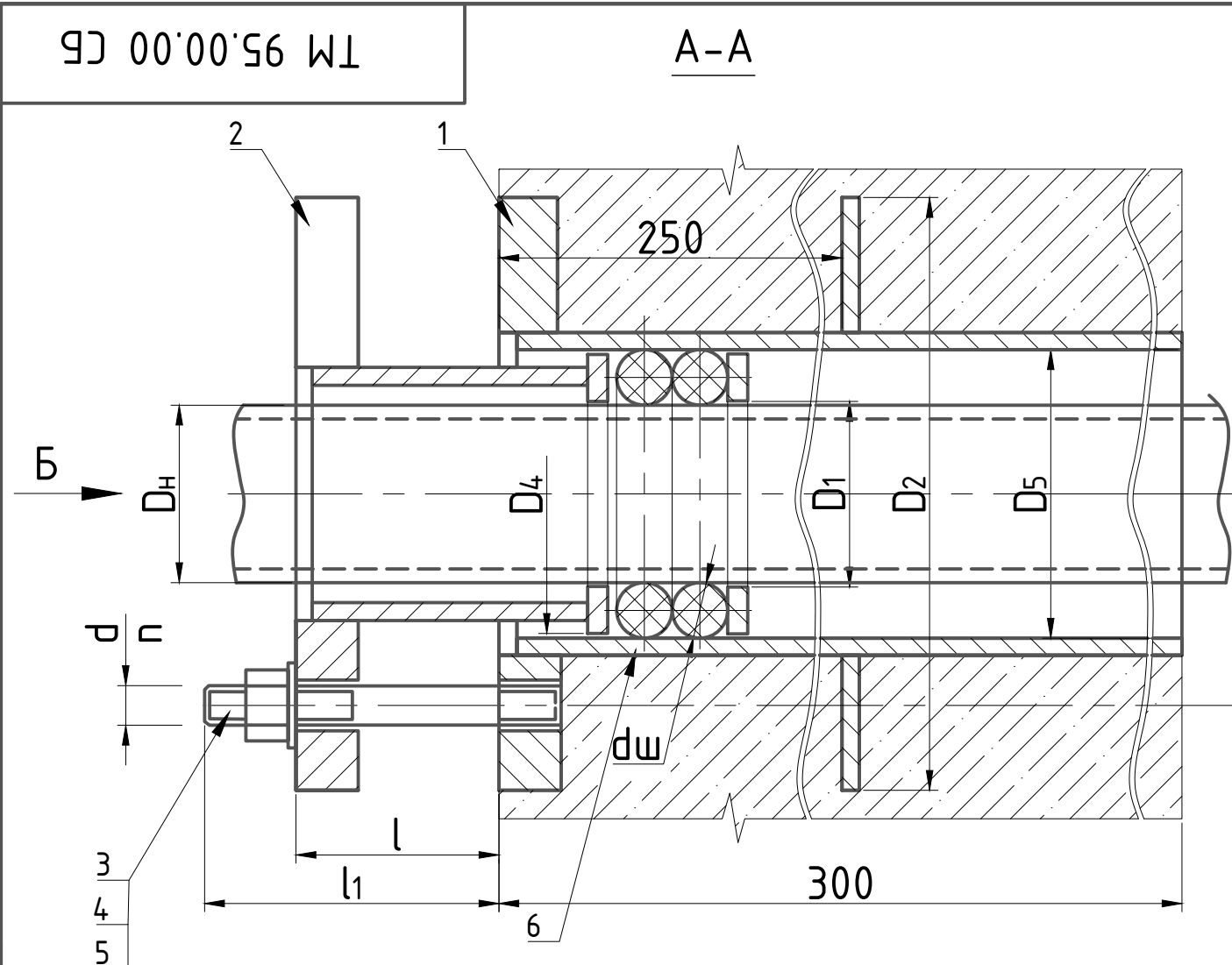
ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.00.00-										Примечание				
					09	10	11	12	13	14	15	16	17						
A4		2	ТМ 93.02.00	-09	Грундбукса	2													
				-10	Грундбукса		2												
				-11	Грундбукса			2											
				-12	Грундбукса				2										
				-13	Грундбукса					2									
				-14	Грундбукса						2								
				-15	Грундбукса							2							
				-16	Грундбукса								2						
				-17	Грундбукса									2					
					Детали														
A4		3	ТМ 93.00.01	-01	Шпилька М20	8	10	10	12										
				-02	Шпилька М24					12	14								
				-03	Шпилька М27							14	20	20					
АВЕРС tproavers.ru																			
										ТМ 95.00.00							Лист		
																	5		
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата									

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



Обозначение сальника	Шифр сальника	D _н	Основные размеры										d _ш	Длина шнура поз.6,м	Масса метал., кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	l	l ₁	n	d				
TM 95.00.00	Dy 50	57	59	170	130	84	87	50	90	6	M16	14	0,5	11,0	
-01	Dy 80	89	91	200	160	115	119						0,8	14,0	
-02	Dy 100	108	110	220	180	134	138						1,0	16,0	
-03	Dy 125	133	135	260	210	158	162						1,1	20,0	
-04	Dy 150	159	162	290	240	184	188						1,3	23,0	
-05	Dy 200	219	222	345	300	242	246						1,5	28,5	
-06	Dy 250	273	278	400	360	302	306		100	8	M20	16	2,0	43,0	
-07	Dy 300	325	330	450	410	354	358						2,4	49,5	
-08	Dy 350	377	382	505	462	405	410						2,7	57,5	
-09	Dy 400	426	432	555	510	452	458			10	M20	20	3,0	70,0	
-10	Dy 500	530	536	690	640	565	572						3,7	96,0	
-11	Dy 600	630	636	790	740	665	572						6,5	113,0	
-12	Dy 700	720	726	880	830	753	762		12	M24	7,3		127,0		
-13	Dy 800	820	826	1000	940	855	862				8,3		193,0		
-14	Dy 900	920	972	1100	1050	955	962		14	M24	9,2		215,0		
-15	Dy 1000	1020	1027	1200	1135	1055	1062				13,5		256,0		
-16	Dy 1200	1220	1228	1400	1335	1235	1252	60	120	20	M27		16,0	303,0	
-17	Dy 1400	1420	1429	1600	1535	1455	1462						18,5	350,0	

Размеры для справок



						ТМ 95.00.00 СБ					
						Сальники нажимные Ду 50...1400, L=500 Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата		и		См.табл.	-	
Разработ	Дубинская			А.Дубин							
Проб	Костельцева			З.Кос							
Рук. др.	Смирнов			Смирн							
Гл. инженер	Блоков			Блок			Лист		Листов 1		
Н. контр.	Вайнштейн			Вайн			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				
Утв.	Явдеев			Явдеев							

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 95.01.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
				Документация															
A3			ТМ 95.01.00 СБ	Сборочный чертеж															
				Детали															
A4		1	ТМ 95.01.01																
			-01	Обечайка	1														
			-02	Обечайка		1													
			-03	Обечайка			1												
			-04	Обечайка				1											
			-05	Обечайка					1										
			-06	Обечайка						1									
			-07	Обечайка							1								
			-08	Обечайка								1							
Исполнение 8...17-см. лист 4,5,6											ТМ 95.01.00								
					Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корпус					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская	А.Дудин			И							1	6	
					Проб	Костельцева	З.Кос												
					Рук. др.	Смирнов	А.Смир			Госстрой СССР									
Н. контр.	Вайнштейн	В.Вайн			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ														
Утв.	Явдеев	А.Явдеев			г. Москва														

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 95.01.00.-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
A4		2	ТМ 93.01.02	Ребро	1														
			-01	Ребро		1													
			-02	Ребро			1												
			-03	Ребро				1											
			-04	Ребро					1										
			-05	Ребро						1									
			-06	Ребро							1								
			-07	Ребро								1							
A4		3	ТМ 93.01.03	Кольцо	1														
			-01	Кольцо		1													
			-02	Кольцо			1												
			-03	Кольцо				1											
			-04	Кольцо					1										
			-05	Кольцо						1									
			-06	Кольцо							1								
			-07	Кольцо								1							
											ТМ 95.01.00					Лист			
					Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						2			
																Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ																			
г. Москва																			

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			Взам. инв. №			Подпись и дата						
Формат	Зона	Поз	Обозначение						Наименование									
A4		2	ТМ 93.01.02			-08			Ребро									
						-09			Ребро									
						-10			Ребро									
						-11			Ребро									
						-12			Ребро									
						-13			Ребро									
						-14			Ребро									
						-15			Ребро									
						-16			Ребро									
						-17			Ребро									
A4		3	ТМ 93.01.03			-08			Кольцо									
						-09			Кольцо									
						-10			Кольцо									
						-11			Кольцо									
						-12			Кольцо									
						-13			Кольцо									
						-14			Кольцо									
						-15			Кольцо									
													Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		

Серия 5.900-3

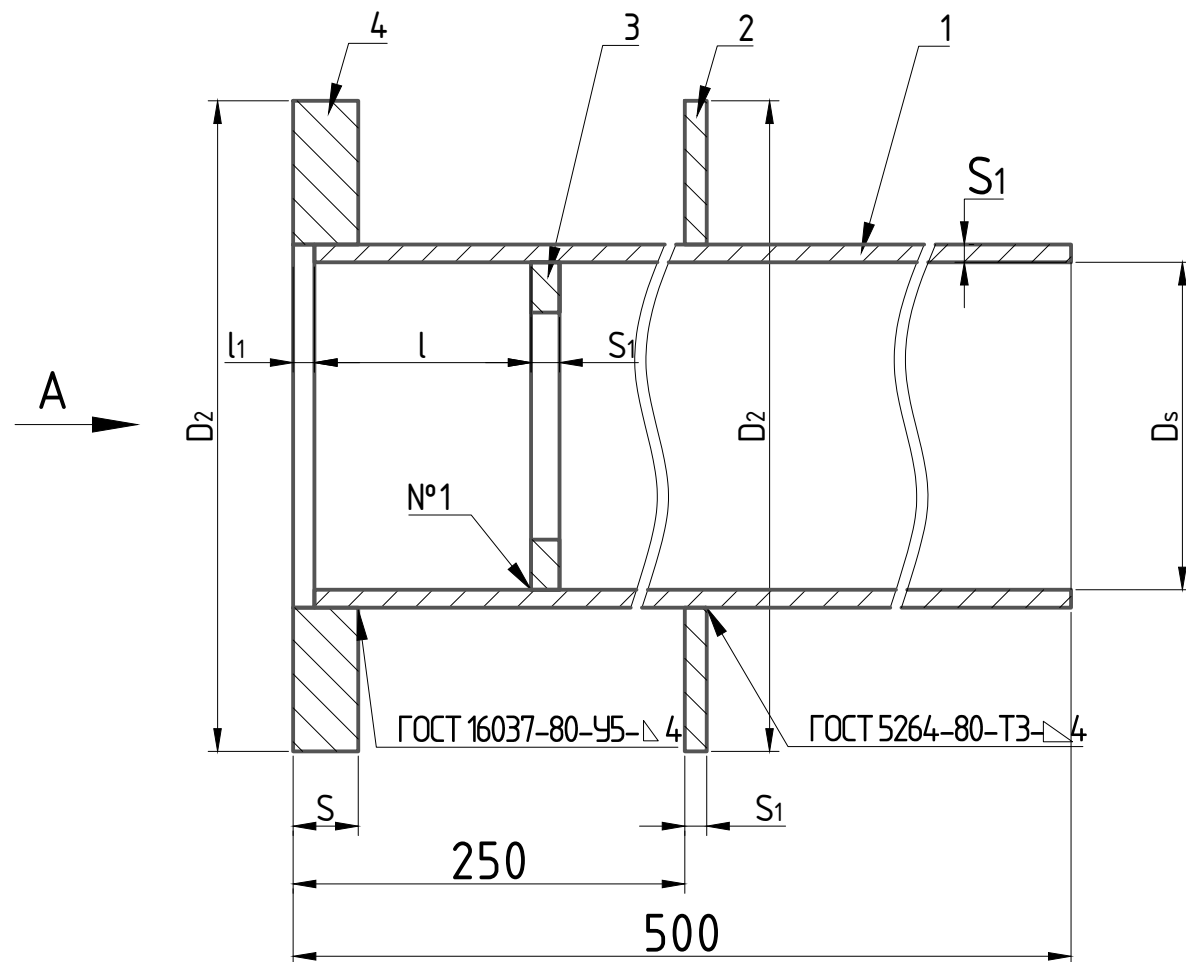
Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			Взам. инв. №			Подпись и дата		
Формат	Зона	Поз	Обозначение						Наименование					
A4		3	ТМ 93.01.03			-16			Кольцо					
						-17			Кольцо					
A4		4	ТМ 93.01.04			-08			Фланец					
						-09			Фланец					
						-10			Фланец					
						-11			Фланец					
						-12			Фланец					
						-13			Фланец					
						-14			Фланец					
						-15			Фланец					
						-16			Фланец					
						-17			Фланец					

Серия 5.900-3

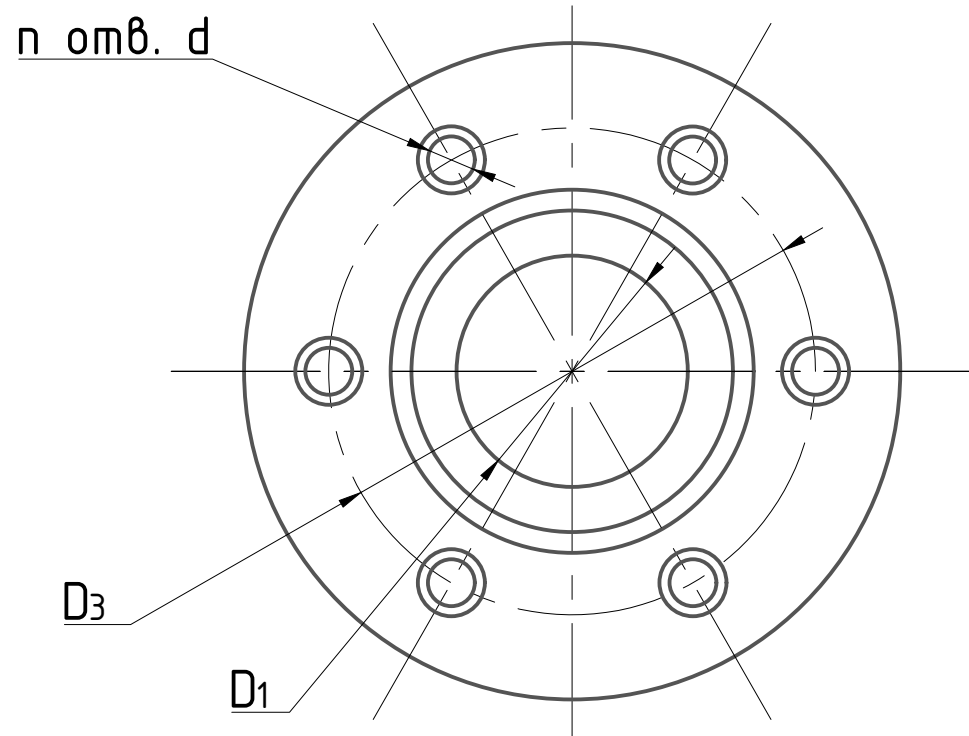
Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

TM 95.01.00 CB



Вид А



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
2. Все размеры, кроме 250, l₁ и l, справочные

Обозначение корпуса	Шифр сальника	Основные размеры										Масса, кг	
		D ₁	D ₂	D ₃	D _s	l	l ₁	S	S ₁	n	d		
TM 95.01.00	Dy 50	59	170	130	87	55	5	16	4	6	M16	6.8	
-01	Dy 80	91	200	160	119							9.0	
-02	Dy 100	110	220	180	138							10.5	
-03	Dy 125	135	260	210	162							13.0	
-04	Dy 150	162	290	240	188							15.0	
-05	Dy 200	222	345	300	246							19.0	
-06	Dy 250	278	400	360	306	62	8	20	6	8	M20	31.0	
-07	Dy 300	330	450	410	358							36.0	
-08	Dy 350	382	505	462	410							41.5	
-09	Dy 400	432	555	510	458							48.0	
-10	Dy 500	536	690	640	572							72	64.5
-11	Dy 600	636	790	740	672							75.5	
-12	Dy 700	726	880	830	762	92	12	M24	85.0				
-13	Dy 800	826	1000	940	862				131.0				
-14	Dy 900	927	1100	1050	962	88	24	8	14	M27	149.0		
-15	Dy 1000	1027	1200	1135	1062						166.0		
-16	Dy 1200	1228	1400	1335	1262	108	12	28	20	M27	195.0		
-17	Dy 1400	1429	1600	1535	1462						226.0		

АБЕРС
tpoavers.ru

						ТМ 95.01.00 СБ					
						Корпус Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата		и			См.табл.	-
Разработ		Дудинская		А.Дудин							
Проб		Костельцева		З.Кос							
Рук. бр.		Смирнов		Смирн							
Гл. инженер		Блоков		Блок			Лист		Листов 1		
Н. контр.		Вайнштейн		Вайн			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
Утв.		Явдеев		Явдеев			г. Москва				

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 96.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
				Документация															
A3			ТМ 96.00.00 СБ	Сборочный чертеж															
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания															
				Сборочные единицы															
A3		1	ТМ 96.01.00	Корпус	1														
			-01	Корпус		1													
			-02	Корпус			1												
			-03	Корпус				1											
			-04	Корпус					1										
			-05	Корпус						1									
			-06	Корпус							1								
			-07	Корпус								1							
			-08	Корпус									1						
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 96.00.00								
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Сальники нажимные Ду50...1400 L=800					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская			А.Дудин							И		1	6
					Проб	Костельцева			З.Кос							Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Рук. др.	Смирнов			А.Смир															
Н. контр.	Вайнштейн			В.Вайн															
Утв.	Явдеев			А.Явд															

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 96.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08						
A3		2	ТМ 93.02.00	Грундбукса	2														
			-01	Грундбукса		2													
			-02	Грундбукса			2												
			-03	Грундбукса				2											
			-04	Грундбукса					2										
			-05	Грундбукса						2									
			-06	Грундбукса							2								
			-07	Грундбукса								2							
			-08	Грундбукса									2						
				Детали															
A4		3	ТМ 93.00.01	Шпилька М16	6	6	6	6	6	6	6	6	6						
Исполнения 09...17-см. лист 4,5,6											ТМ 96.00.00					Лист			
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						2			

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

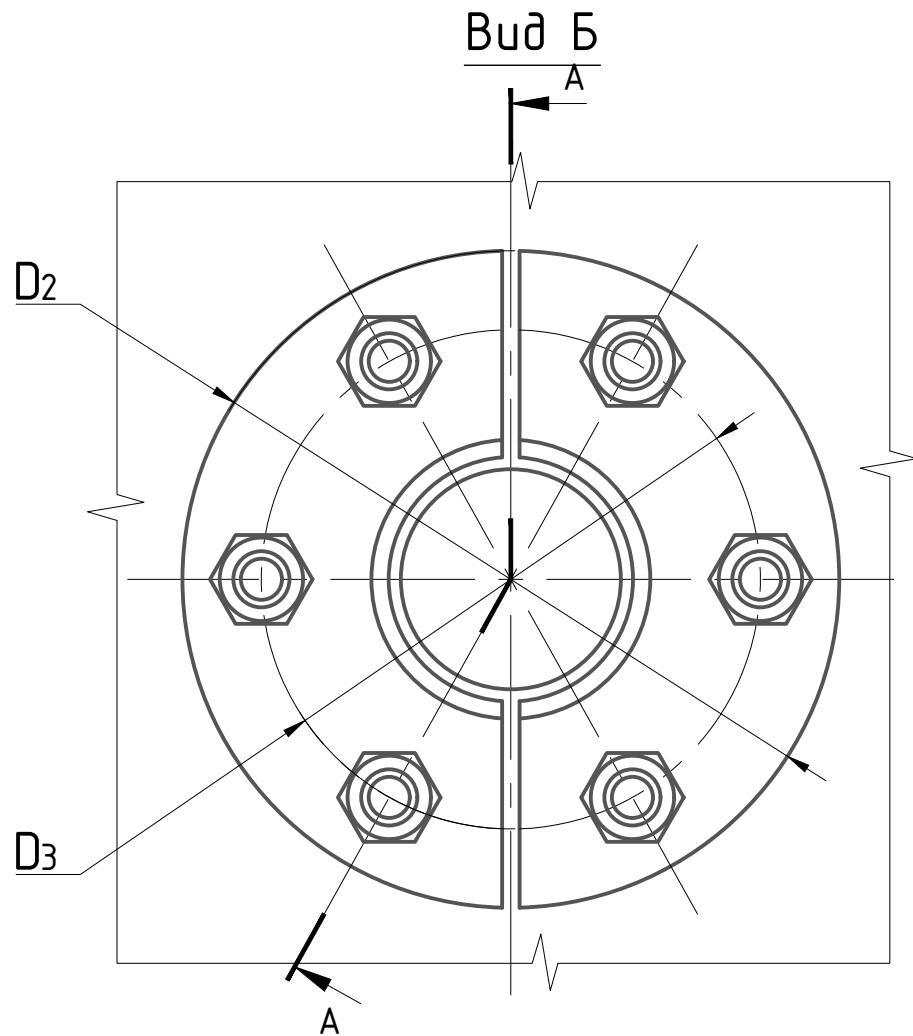
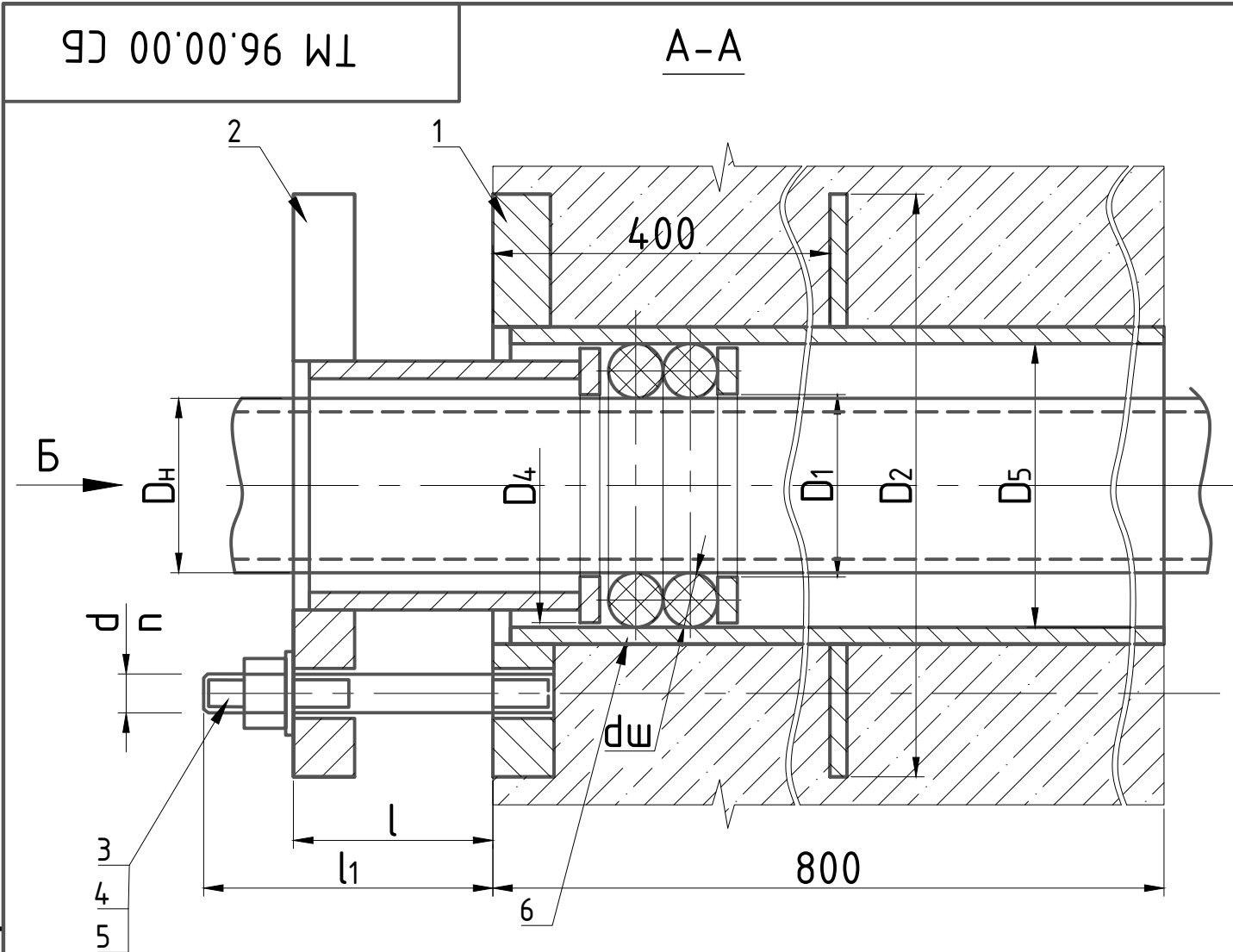
Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 96.00.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
					Стандартные изделия														
		4			Гайка М16-6Н5 0115														
					ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	6	6	6	6					
		5			Шайба 16 02 Ст3 0115														
					ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6	6	6	6	6					
					Материалы														
																кол. на исполн. дано в кг			
		6			Набивка однослойного														
					плетения ГОСТ 5152-77														
					марки ХБС 14	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09					для питьевой воды			
					марки ЛП 14	0.07	0.11	0.14	0.15	0.18	0.21					для промышленной воды			
					марки ХБС 16							0.16	0.19	0.22	0.24	для питьевой воды			
					марки ЛП 16							0.36	0.43	0.49	0.54	для промышленной воды			
					Шнур 1 М Ø14 ГОСТ 8467-75	0.14	0.22	0.28	0.31	0.36	0.42								
					Шнур 1 М Ø16 6467-79							0.72	0.87	0.98	1.06				
ТМ 96.00.00																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			
ИЗМЕРЕНИЯ																			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 96.00.00-										Примечание				
					09	10	11	12	13	14	15	16	17						
					Документация														
A3			ТМ 96.00.00 СБ	Сборочный чертеж															
A4			ТМ 93...96 Д	Технические указания															
				Сборочные единицы															
A4		1	ТМ 96.01.00	-09	Корпус	1													
				-10	Корпус		1												
				-11	Корпус			1											
				-12	Корпус				1										
				-13	Корпус					1									
				-14	Корпус						1								
				-15	Корпус							1							
				-16	Корпус								1						
				-17	Корпус									1					
АБЕРС tpoavers.ru																			
						ТМ 96.00.00										Лист			
																4			
						Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата								

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3													
Формат		Зона		Поз		Обозначение		Наименование		Кол. на испол. ТМ 96.00.00-												Примечание	
										09	10	11	12	13	14	15	16	17					
A4			2	ТМ 93.02.00	-09	Грундбукса		2															
					-10	Грундбукса			2														
					-11	Грундбукса				2													
					-12	Грундбукса						2											
					-13	Грундбукса							2										
					-14	Грундбукса								2									
					-15	Грундбукса									2								
					-16	Грундбукса										2							
					-17	Грундбукса											2						
						<u>Детали</u>																	
A4			3	ТМ 93.00.01	-01	Шпилька М20		8	10	10	12												
					-02	Шпилька М24						12	14										
					-03	Шпилька М27									14	20	20						
																				АВЕРС tproavers.ru		A	
										ТМ 96.00.00										Лист 5			
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подп.		Дата													

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата



Обозначение сальника	Шифр сальника	D _н	Основные размеры										d _ш	Длина шнура поз.6,м	Масса метал., кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	l	l ₁	n	d				
ТМ 96.00.00	Dy 50	57	59	170	130	84		50	90	6	M16	14	0,5	13,5	
-01	Dy 80	89	91	200	160	115							0,8	17,5	
-02	Dy 100	108	110	220	180	134							1,0	20,0	
-03	Dy 125	133	135	260	210	158							1,1	25,0	
-04	Dy 150	159	162	290	240	184							1,3	29,0	
-05	Dy 200	219	222	345	300	242							1,5	36,0	
-06	Dy 250	273	278	400	360	302			16	2,0	57,0				
-07	Dy 300	325	330	450	410	354				2,4	66,0				
-08	Dy 350	377	382	505	462	405				2,7	76,0				
-09	Dy 400	426	432	555	510	452				3,0	90,5				
-10	Dy 500	530	536	690	640	565				20	3,7	122,0			
-11	Dy 600	630	636	790	740	665					6,5	143,0			
-12	Dy 700	720	726	880	830	753			7,3		162,0				
-13	Dy 800	820	826	1000	940	855			8,3		245,0				
-14	Dy 900	920	972	1100	1050	955			9,2		274,0				
-15	Dy 1000	1020	1027	1200	1135	1055			13,5		320,0				
-16	Dy 1200	1220	1228	1400	1335	1235			80	120	20	M27	16,0	379,0	
-17	Dy 1400	1420	1429	1600	1535	1455		18,5					432,0		

Размеры для справок

АВЕРС
tpoavers.ru

						ТМ 96.00.00 СБ					
						Сальники нажимные Ду 50...1400, L=800 Сборочный чертеж	Стадия		Масса	Масштаб	
Изм.	Колуч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата		и		См.табл.	-	
Разработ	Дудинская			А.Дудинский							
Проб	Костельцева			З.Кос							
Рук. бр.	Смирнов			Смирнов							
Гл. инженер	Блоков			Блоков			Лист		Листов 1		
Н. контр.	Вайнштейн			Вайнштейн			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				
Утв.	Явдеев			Явдеев							

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ 96.01.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
				Документация															
A3			ТМ 96.01.00 СБ	Сборочный чертеж															
				Детали															
A4		1	ТМ 96.01.01																
			-01	Обечайка	1														
			-02	Обечайка		1													
			-03	Обечайка			1												
			-04	Обечайка				1											
			-05	Обечайка					1										
			-06	Обечайка						1									
			-07	Обечайка							1								
			-08	Обечайка								1							
Исполнение 8...17-см. лист 4,5,6											ТМ 96.01.00								
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корпус					Стадия	Масса	Масштаб	
					Разработ	Дудинская	А.Дудин			И							1	6	
					Проб	Костельцева	З.Кос												
					Рук. др.	Смирнов	А.Смир			Госстрой СССР									
					Н. контр.	Вайнштейн	В.Вайн				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ								
					Утв.	Явдеев	А.Явдеев				г. Москва								

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00.-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
A4		2	ТМ 93.01.02	Ребро	1														
			-01	Ребро		1													
			-02	Ребро			1												
			-03	Ребро				1											
			-04	Ребро					1										
			-05	Ребро						1									
			-06	Ребро							1								
			-07	Ребро								1							
A4		3	ТМ 93.01.03	Кольцо	1														
			-01	Кольцо		1													
			-02	Кольцо			1												
			-03	Кольцо				1											
			-04	Кольцо					1										
			-05	Кольцо						1									
			-06	Кольцо							1								
			-07	Кольцо								1							
											ТМ 96.01.00					Лист			
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						2			

ТПО «Аверс» – изготовитель сальников нажимных по серии 5.900-3. <https://www.tpoavers.ru>

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата		Серия 5.900-3									
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 96.01.00.-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07							
A4		4	ТМ 93.01.04	Фланец	1														
			-01	Фланец		1													
			-02	Фланец			1												
			-03	Фланец				1											
			-04	Фланец					1										
			-05	Фланец						1									
			-06	Фланец							1								
			-07	Фланец								1							

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №			Взам. инв. №			Подпись и дата						
Формат	Зона	Поз	Обозначение						Наименование									
A4		2	ТМ 93.01.02			-08			Ребро									
						-09			Ребро									
						-10			Ребро									
						-11			Ребро									
						-12			Ребро									
						-13			Ребро									
						-14			Ребро									
						-15			Ребро									
						-16			Ребро									
						-17			Ребро									
A4		3	ТМ 93.01.03			-08			Кольцо									
						-09			Кольцо									
						-10			Кольцо									
						-11			Кольцо									
						-12			Кольцо									
						-13			Кольцо									
						-14			Кольцо									
						-15			Кольцо									
													Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		

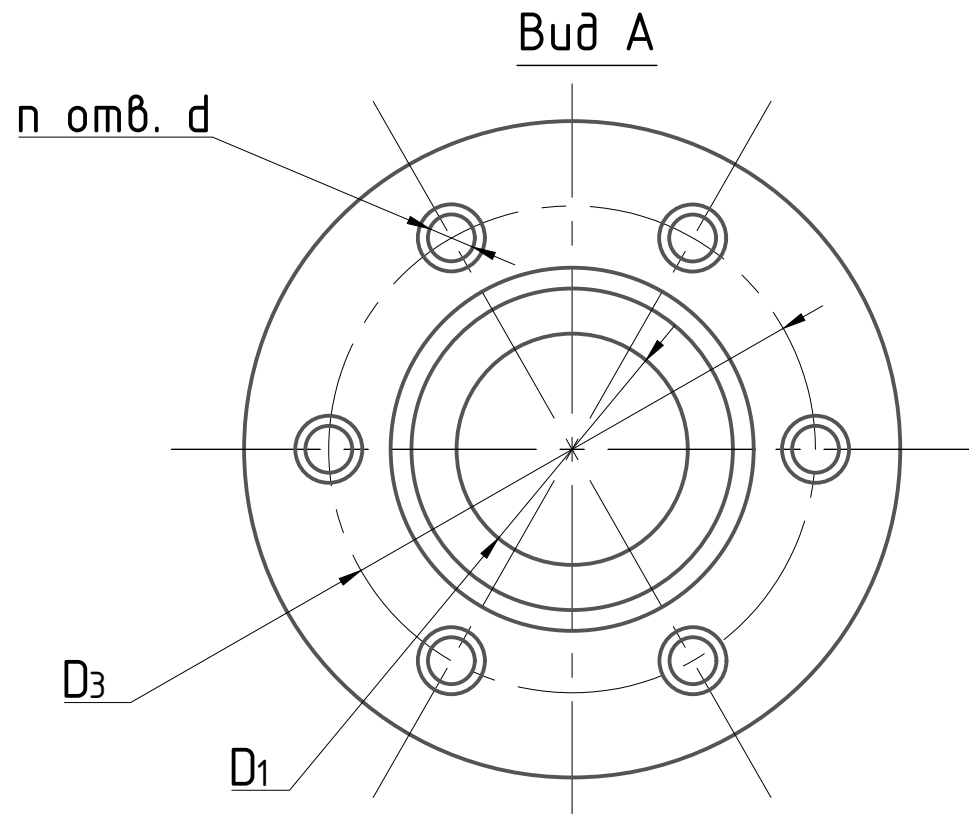
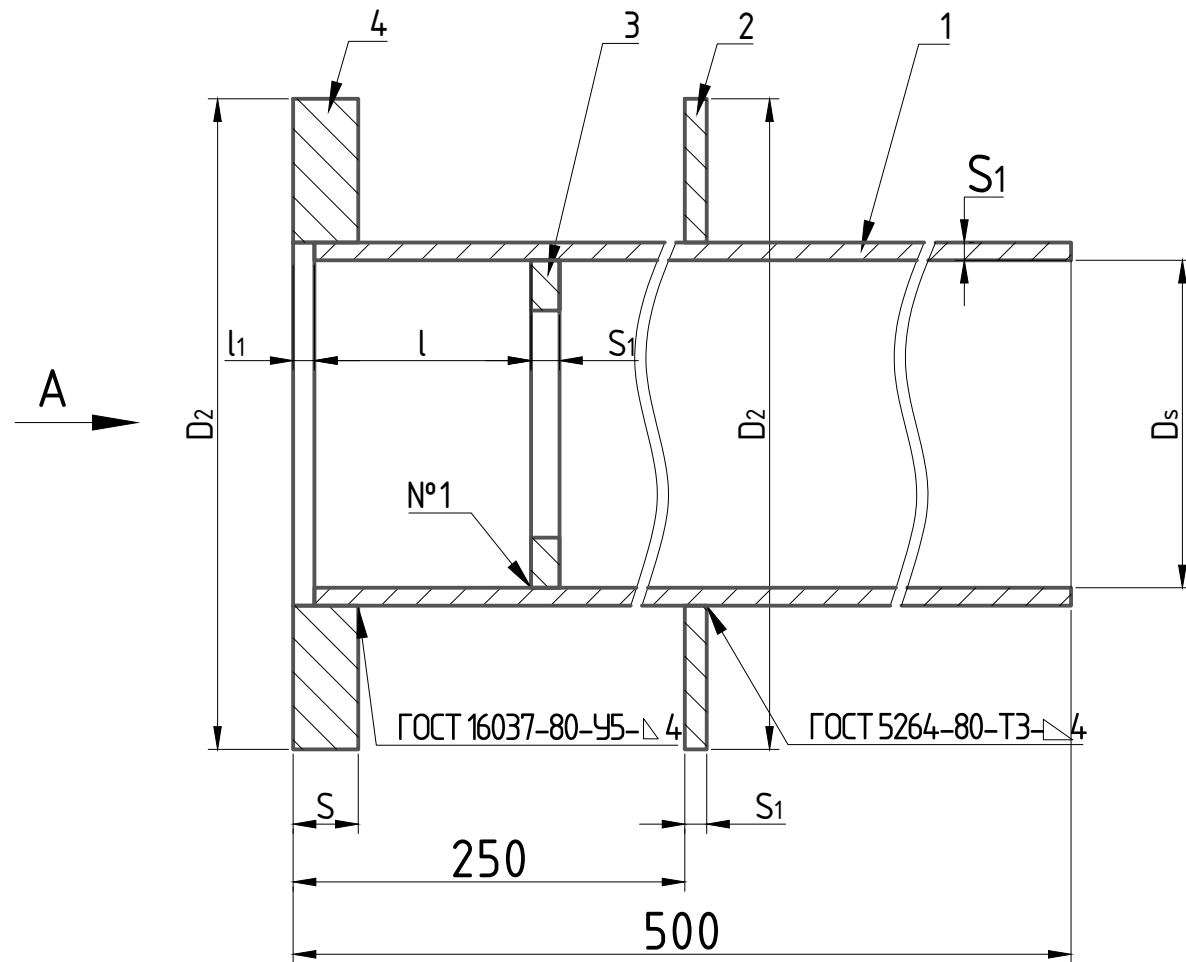
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Взам. инв. №		Подпись и дата	
Формат	Зона	Поз	Обозначение				Наименование		
A4		3	ТМ 93.01.03		-16		Кольцо		
					-17		Кольцо		
A4		4	ТМ 93.01.04		-08		Фланец		
					-09		Фланец		
					-10		Фланец		
					-11		Фланец		
					-12		Фланец		
					-13		Фланец		
					-14		Фланец		
					-15		Фланец		
					-16		Фланец		
					-17		Фланец		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

TM 96.01.00 CB



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
2. Все размеры, кроме 400, l_1 и l , справочные

Обозначение корпуса	Шифр сальника	Основные размеры										Масса, кг
		D ₁	D ₂	D ₃	D _s	l	l ₁	S	S ₁	n	d	
TM 96.01.00	Dy 50	59	170	130	87	55	5	16	4	6	M16	9.6
-01	Dy 80	91	200	160	119							12.5
-02	Dy 100	110	220	180	138							14.5
-03	Dy 125	135	260	210	162							18.0
-04	Dy 150	162	290	240	188							21.0
-05	Dy 200	222	345	300	246	62	8	20	6	8	M20	26.5
-06	Dy 250	278	400	360	306							45.0
-07	Dy 300	330	450	410	358							52.0
-08	Dy 350	382	505	462	410							60.0
-09	Dy 400	432	555	510	458							69.0
-10	Dy 500	536	690	640	572	72	92	24	8	12	M24	90.5
-11	Dy 600	636	790	740	672	106.0						
-12	Dy 700	726	880	830	762	119.5						
-13	Dy 800	826	1000	940	862	88	12	28	8	14	M27	183.0
-14	Dy 900	927	1100	1050	962							203.0
-15	Dy 1000	1027	1200	1135	1062	108	12	28	8	20	M27	230.0
-16	Dy 1200	1228	1400	1335	1262							271.0
-17	Dy 1400	1429	1600	1535	1462							313.0

АБЕРС
tpoavers.ru

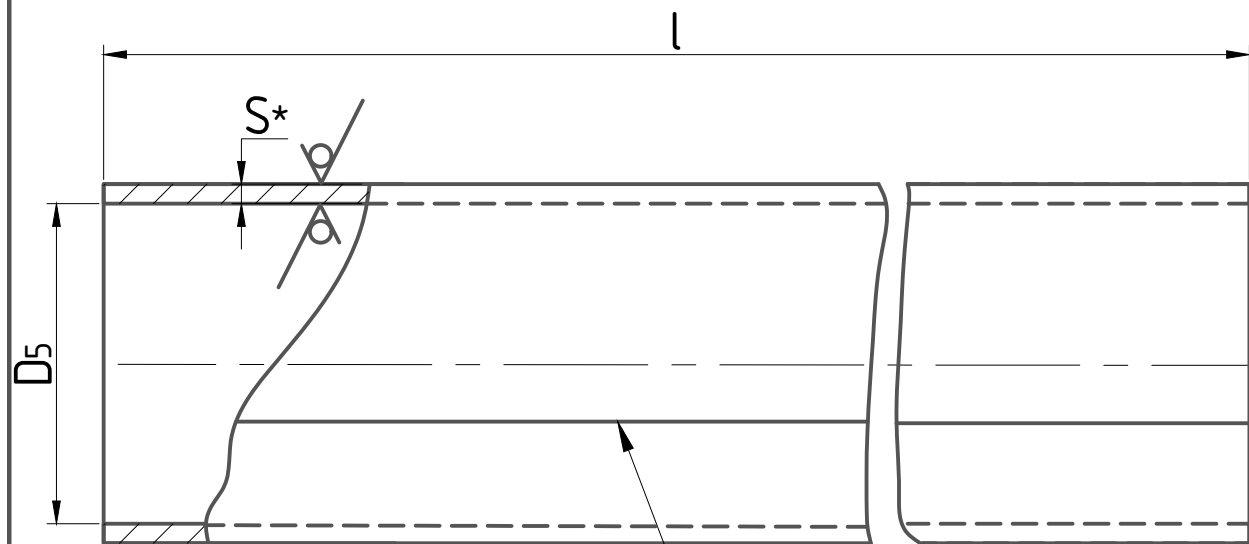
						ТМ 96.01.00 СБ								
						Корпус Сборочный чертеж			Стадия		Масса	Масштаб		
												и	См.табл.	-
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				Лист		Листов 1			
Разработ		Дудинская		А.Дудин					Госстрой СССР					
Проб		Костельцева		З.Кос					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
Рук. бр.		Смирнов		Смирнов					г. Москва					
Гл. инженер		Блоков		Блоков										
Н. контр.		Вайнштейн		Вайнштейн										
Утв.		Явдеев		Явдеев										

Серия 5.900-3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Подпись и дата

10.10.96 WL

Rz160
✓ (✓)



ГОСТ 5264-80-С8

- 1. * Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$
- 3. Допускается изготовление из труб соответствующих размеров, сталь по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74

Обозначение обечайки	Шифр сальника	Основные размеры			L разв.	Масса, кг
		Ds	l	S		
ТМ 96.01.01	Dy 50	87	795	4	285	7.10
-01	Dy 80	119			385	9.6
-02	Dy 100	138			445	11.1
-03	Dy 125	162			521	13.0
-04	Dy 150	188			602	15.0
-05	Dy 200	246			785	19.6
-06	Dy 250	306	792	6	979	36.5
-07	Dy 300	358			1142	42.6
-08	Dy 350	410			1306	48.7
-09	Dy 400	458			1456	54.3
-10	Dy 500	572			1814	67.7
-11	Dy 600	672			2128	79.4
-12	Dy 700	762	788	8	2411	89.9
-13	Dy 800	862			2731	135.1
-14	Dy 900	962			3045	150.1
-15	Dy 1000	1062			3359	166.2
-16	Dy 1200	1262			3987	197.3
-17	Dy 1400	1462			4615	228.4

АВЕРС
tpoavers.ru



ТМ 96.01.01					
Обечайка					
Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79					
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					