

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

Рецензия № 4
1978

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

2
3

ОКП 421891

УДК 621.643.4

Группа Г I8

ВМС Б

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

В/О "Металлгиззарубежстрой"

Баюков

1985

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Главмонтажавтоматики

Минаев

1985

ТУ 36. 22. 19. 05 005-85

УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 36-1258-85 ТУ 36. 22. 19. 05-005-85

(взамен ТУ 36.1258-76)

(сери. 14.01.1)

Срок действия с 1.03.1986г

до 1.03.1991г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

треста "Промавтоматика"

Кулинов

1985

Главный инженер

Безымянского завода

Безымянского завода "Промавтоматика"

Березунов

1985

Заместитель главного инженера

ГПИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Витебский

23.08 1985

Государственный комитет СССР по стандартам

ВСЕСОЮЗНЫЙ

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

АВТОМАТИКА

УСЛОВИЯ

АН И ВНЕШНЕГО

НОЙ РЕГИСТРАЦИИ

86.02.24 2622734

1985

Инв. № 00000 Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

- I. Технические требования
 - I.1. Общие требования
 - I.2. Основные параметры и размеры
 - I.3. Характеристики
 - I.4. Комплектность
 - I.5. Маркировка
 - I.6. Упаковка
2. Правила приемки
3. Методы контроля
4. Транспортирование и хранение
5. Гарантии изготовителя

Приложения:

- I. Отборные устройства для измерения давления
2. Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ36-1258-85
3. Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля отборных устройств для измерения давления

С. 10-10-5(11) 10-10-5(11) 10-10-5(11)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ36-1258-85 36-22.19 05-005-85
Разраб.	Л.МИТРИЕВ	Л.МИТРИЕВ	Л.МИТРИЕВ	Л.МИТРИЕВ	Устройства отборные для
Пров.	Оганова	Оганова	Оганова	Оганова	измерения давления.
Н.контр.	Акчурин	Акчурин	Акчурин	Акчурин	Технические условия
Утв.					

Лит.	Лист	Листов
А	2	20

Бакинский завод
треста "Промавто-
матика"

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

Формы №2.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и влажность	Полн. и дат.
11.10.11			

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Общие требования

I.1.1. Отборные устройства для измерения давления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации №07.01.001+07.06.001, 07.08.001, 4.291.001, 15214.34.00.00.00 СБ.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Типы отборных устройств для измерения давления, коды по ОКП, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в таблице и приложении I к настоящим техническим условиям.

Типы отбор- ных уст- ройств	Исполнения				Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
	УЗ		ТЗ				не более	
	Коды по ОКП							
I6-70	42	I89I	I3II	42	I89I	I3I2	220x150x60	0,65
I6-225П	42	I89I	I290	42	I89I	I292	335x170x70	0,8
I6-225У	42	I89I	I293	42	I89I	I295	335x220x70	0,9
64-200	42	I89I	I308	42	I89I	I3I0	225x105x70	0,96
I00-200П	42	I89I	I296	42	I89I	I298	360x220x105	1,2
I00-200У	42	I89I	I299	42	I89I	I30I	370x270x105	1,3
I60-I20П	42	I89I	I302	42	I89I	I304	536x260x160	2,35
I60-450П	42	I89I	I3I3	42	I89I	I3I4	533x240x140	2,8

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

I.2.3. Удельная материалоемкость отборных устройств не должна превышать $0,006 \cdot 10^{-4} \frac{\text{кг}}{\text{Па}}$ (основной параметр - условное давление).

Форма 52,108-5а(11)

Имя, № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
36-22 19.05.005-85

1.3. Характеристики

1.3.1. Детали отборных устройств для измерения давления должны изготавливаться из материалов, указанных в конструкторской документации. В обоснованных случаях допускается замена материалов, при условии, что заменяющий материал не ухудшает механической прочности и эксплуатационных свойств отборных устройств для измерения давления.

1.3.2. Материалы, применяемые для изготовления отборных устройств для измерения давления, а также комплектующие изделий должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты качества заводов-поставщиков.

Комплектующие изделия должны иметь такое же исполнение, что и отборные устройства для измерения давления.

1.3.3. Сварные швы должны соответствовать рабочим чертежам и не должны иметь прожогов.

1.3.4. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать У1 классу ГОСТ 9.032-74 и следующим группам условий эксплуатации по ГОСТ 9.104-79:

- а) У3 - при климатическом исполнении У,
- б) Т3 - при климатическом исполнении Т.

1.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 12997-76.

1.3.6. Отборные устройства для измерения давления должны обеспечивать прочность и плотность соединений при давлениях, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

1.3.7. Отборные устройства должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных настоящими техническими условиями, в процессе и после воздействия климатических факторов внешней среды соответствующих климатическому исполнению У и Т категории 3 ГОСТ 15150-69.

Формат 32.108-5a(11)
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата
Изм. № подл.
Подп. и дата

ТУ 36-1258-85

36-32-19.05-008-85

Лист

5

Форма 32.108-5а(11)

Изм. 13 подл

Полн. и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл

Полн. и дат.

Изм. 13 подл

Полн. и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл

Полн. и дат.

I.4. Комплектность

I.4.1. В комплект поставки отборных устройств для измерения давления входят:

- а) отборное устройство - I шт.,
- б) паспорт - I экз. на партию, отгружаемую по одному перевозочному документу.

I.4.2. Составление, оформление и рассылка товаросопроводительной документации на изделия, поставляемые для экспорта, должны производиться в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по Министерству внешней торговли от 29.I2.79г №567 и требованиям заказ-наряда.

I.5. Маркировка

I.5.1. Маркировка наносится на бирку.

I.5.2. Маркировка содержит:

- 1) товарный знак завода-изготовителя,
- 2) условное давление (Ру),
- 3) максимальная температура измеряемой среды,
- 4) год выпуска.

Для отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, добавляется надпись "Сделано в СССР", выполненная на русском языке.

I.5.3. К каждой партии одноименных отборных устройств для измерения давления, отгружаемых в один адрес, прикрепляется одна бирка.

I.6. Упаковка

I.6.1. Упаковка отборных устройств для измерения давления должна соответствовать ГОСТ 23170-78.

I.6.2. В одну тару должны быть упакованы отборные устройства

ТУ 36-1258-65
36-22.19.05-005-85

Формат 22. (СЗ-5а(11))	Полн. и дата		Взвеш. и дата	Полн. и дата
	Имя, № подл.		Имя, № подл.	

Форма 52.108-5a(11) *А.Тамм* 10.12.79

Формы 2.108-5a(11)

Форма 2.108-5a(11) *А.В.Ван*

Формы 2.108-5а(11)

Формы 2.108-5a(11)

Форма 2.108-5a(11) *10.12.77*

Форма №2.108-5а(11) *Иванов 10.12.88*

Форма 52.108-5a(11) *А.Тамм* 10.12.79

Форма 2.108-5a(11)

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель обязано проводить следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Периодическим и типовым испытаниям должны подвергаться отборные устройства для измерения давления, прошедшие приемо-сдаточные испытания и принятые техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.3. Приемо-сдаточные испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны производиться изготовителем в объеме, установленном настоящими техническими условиями.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов 1.2.1, 1.3.1, 1.3.3, 1.3.4 в части класса покрытия и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 0,1% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

2.5. Испытаниям на соответствие требованиям пункта 1.3.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 20% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

Формы 52.108-5а(11)	Изм. №	Подп.	И дата	Взам. инв. №	Изм. №	Дубл.	Подп.	И дата
---------------------	--------	-------	--------	--------------	--------	-------	-------	--------

ТУ 36-1258-85

36-22.19.08-005-85

2.6. Контроль качества сварных швов производится до нанесения покрытия.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному изделию, должны проводиться повторные испытания удвоенного количества отборных устройств для измерения давления, взятых от той же партии.

2.8. При несоответствии результатов вторичного испытания требованиям настоящих технических условий производится поштучная отбраковка изделий всей партии.

2.9. Периодические испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны проводиться предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 3 года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, а также установления стабильности качества изделий и технологического процесса изготовления.

2.10. На периодические испытания отбирают отборные устройства для измерения давления в количестве 3 шт. каждого типоразмера.

2.11. При периодических испытаниях должна проводиться проверка отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.1+1.3.4, 1.3.6 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 настоящих технических условий.

2.12. Типовые испытания готовых отборных устройств для измерения давления проводятся при изменении конструкции, материалов или технологии производства, если эти изменения могут оказать влияние на характеристики и параметры изделия.

2.13. Программу типовых испытаний и количество отборных

Формы 52, 108-5а(11)

Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Взам.	Изм.	№	Подп.	и дата

Изм.	№ подл.	Подп.	и дата

ТУ 36-1258-85
36.22.19.05-005-85

устройств для измерения давления, подвергаемых типовым испытаниям устанавливает завод-изготовитель по согласованию с заказчиком в зависимости от характера объема изменений, внесенных в конструкцию, материалы и технологию и в соответствии с ГОСТ 15151-69.

2.14. Типовые испытания проводит завод-изготовитель.

2.15. Результаты типовых и периодических испытаний оформляются протоколами и актами по установленной форме.

2.16. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте, в разделе "Свидетельство о приемке".

Результаты приемо-сдаточных испытаний отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, оформляются актом по установленной форме.

2.17. При соответствии отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, требованиям настоящих технических условий оформляется сертификат качества по установленной форме.

При отгрузке по одному перевозочному документу изделий разных наименований составляется один сертификат качества на все изделия.

Форма 02.108-5а(11)	Изм. № подл.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. и дат.
30.08.19.05-005-85 ТУ36-1258-85					
Лист					10

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.1.1, 1.2.1, 1.2.3, 1.3.3, 1.3.4 и подразделов 1.4, 1.5, 1.6 производить методом внешнего осмотра, сличением с конструкторской документацией, измерением и взвешиванием отборных устройств для измерения давления.

3.2. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.1, 1.3.2 производить по сертификатам и паспортам заводов-поставщиков.

3.3. Проверку лакокрасочных покрытий по требованию пункта 1.3.4 в части класса покрытия производить внешним осмотром и сличением с эталонными образцами покрытий, утвержденными на предприятии-изготовителе.

3.4. Испытание отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пункта 1.3.5 в части вибропрочности должно производиться по ГОСТ 20.57.406-81 методом 103-1.

3.5. Испытание отборных устройств для измерения давления на прочность и плотность по требованию пункта 1.3.6 производить путем выдерживания их под пробным гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 356-80 в течение 5 мин. Затем давление должно быть снижено до условного (P_u) и произведен осмотр отборных устройств для измерения давления с обстукиванием их молотком весом не более 0,5 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не обнаружится падение давления, а при осмотре не будет выявлено разрыва, течи и запотеваний.

3.6. Испытание отборных устройств для измерения давления на

Форма 52.108-5а(11) Изм. 15 по 11.01.85	Изм. 15 по 11.01.85	Почт. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Почт. и дат.

Изм. 15 по 11.01.85	Почт. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Почт. и дат.

ТУ 36-1258-85
36.22.09-85-1005-85

Лист
II

Формы Ф2, 108-5а(11)

Имя, № подл.

Подп. и дата

Имя, № инв.

Взам. инв. №

Имя, № инв.

Подп. и дата

соответствие требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части тепло- и холодоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 соответственно методами 202-1 и 204-1.

Время выдержки изделий в камерах тепла и холода при установившейся температуре - не менее 2-х часов в каждой.

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камер тепла и холода выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются визуальному осмотру.

3.7. Испытания на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов 1.3.4, 1.3.5, 1.3.7 в части влагоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 по методу 207-2.

Режим испытаний должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости:

- III - (для климатического исполнения УЗ),
- УП - (для климатического исполнения ТЗ).

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камеры влажности, выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются внешнему осмотру.

3.8. Отборные устройства для измерения давления считают выдержавшими испытания, если во время и после испытаний они соответствуют требованиям настоящих технических условий, а после испытаний в соответствии с пунктами 3.6, 3.7 не было обнаружено внешним осмотром изменения формы деталей, нарушения целостности деталей и антикоррозионных покрытий, а также ослабления резьбовых соединений, и не было обнаружено испытанием в соответствии с пунктом 3.5 настоящих технических условий нарушения плотности и прочности соединений.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отборные устройства для измерения давления допускается транспортировать любым видом транспорта:

а) автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г;

б) железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1985г и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщения СССР, издание 1969г;

в) речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством речного флота от 14.08.78г №114;

г) морским транспортом в соответствии с "Общими специальными правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979г.

4.2. Условия транспортирования упакованных отборных устройств для измерения давления в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

5(ОЖ4) - при климатическом исполнении У и

6(ОЖ2) - при климатическом исполнении Т.

4.3. Хранение отборных устройств для измерения давления должно соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

2(С) - при климатическом исполнении У и

3(Ж3) - при климатическом исполнении Т.

Формы Ф2, 108-5а(11)
Изд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Изм. № инв. №
Изд. № инв. №
Подп. и дата

ТУ36-1258-85

36-24.19.05-005-85

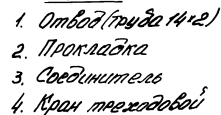
Лист

13

Формат 42.108-5а(11)	Подп. и дата	Взвеш. и взвеш.	Изм. № дубл.	Подп. и дат.

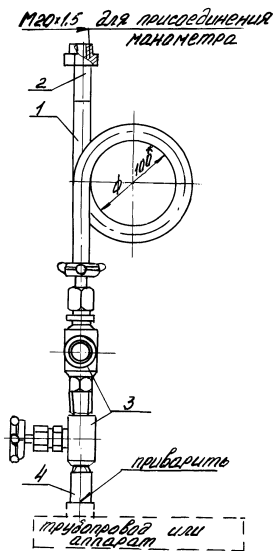
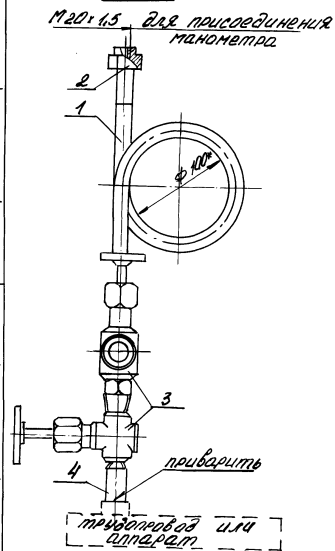
5.2. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки).

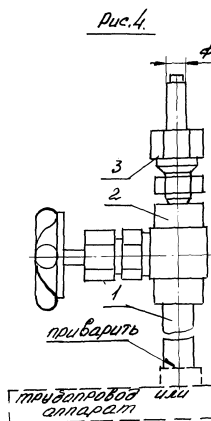
5.3. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки), но не более 24 месяцев с момента проследования их через государственную границу СССР.



1. Труба кольцеобразная 4. Штицер
(труба ф42) шт-к. труба 1/2"
длт 36. 7-74.
2. Соединитель
3. Вентиль

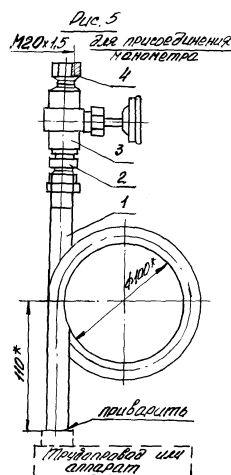
- 1 Труба кольцевая (таблица ф 14х2)
- 2 Соединитель
- 3 Кран контрольный трехходовой





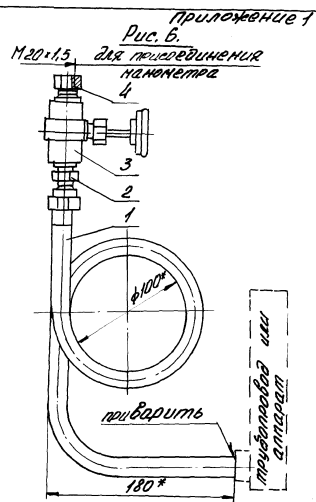
к рис. 4.

1. Штицер $\frac{1}{2}$ "
ДТ 36.7-74
2. Вентиль
3. Соединитель



к рис. 5 и 6

1. Труба кольцевая (труба $\phi 400$)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Футорка



Разме- чение	Исполнение		Рис.	Условное обозначение (по ГОСТ 166-60)	Рабочее давление, кг/см ²	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
	У3	УЗ					
15-70	42 1891 1311	42 1891 1312	1	157.104 (16)	70	220x150x60	0,65
16-225П	42 1891 1290	42 1891 1292	2	157.104 (16)	225	335x170x70	0,8
16-225В	42 1891 1293	42 1891 1295	3	157.104 (16)	225	335x220x70	0,9
64-200	42 1891 1308	42 1891 1310	4	157.104 (16)	200	225x105x70	0,96
100-200П	42 1891 1296	42 1891 1298	5	157.104 (16)	200	360x220x105	1,2
100-200В	42 1891 1299	42 1891 1301	6	157.104 (16)	200	370x270x105	1,3
160-120П	42 1891 1302	42 1891 1304	7	157.104 (16)	120	536x260x140	2,35
160-120В	42 1891 1313	42 1891 1314	8	157.104 (16)	120	533x240x140	2,8

1. Размеры для справок
2. Положение вентилей показано условно

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36-1258-85

1. 07.01.001+07.06.001,
07.08.001, 4.291.001,
15214.34.00.00.00.СБ
Отборные устройства
для измерения давления.
Рабочие чертежи
2. ГОСТ 9.032-74
Покрyтия лакокрасочные.
Классификация и обозначения
3. ГОСТ 9.104-79
Покрyтия лакокрасочные.
Группа условий эксплуатации
4. ГОСТ 20.57.406-81
Изделия электронной техники,
квантовой электроники и электро-
технические.
Методы испытаний
5. ГОСТ 166-80
Штангенциркули.
Технические условия
6. ГОСТ 356-80
Арматура и детали трубопроводов.
Давления условные, пробные и рабочие.
Ряды.
7. ГОСТ 515-77
Бумага упаковочная битумированная и
дегтевая.
Технические условия
8. ГОСТ 8273-75
Бумага оберточная.
Технические условия
9. ГОСТ 8828-75
Бумага двухслойная упаковочная.
Общие технические условия.
10. ГОСТ 10198-78
Ящики деревянные для грузов массой
св. 500 до 20000 кг.
Общие технические условия
11. ГОСТ 12997-76Е
Государственная система промышленных
приборов и средств автоматизации.
Общие технические требования.
Методы испытаний
12. ГОСТ 14192-77
Маркировка грузов

Форма Ф2.108-5а(11)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № дубл.	Подп. и дат.

ТУ36-1258-85
36.22.19.03-005-85

Формы 32, 108-5а(11)

Име. № подл.

Полн. и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл.

Полн. и дат.

36.08.19.05-005-85

Име. № подл.

Полн. и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл.

Полн. и дат.

13. ГОСТ 15150-69

Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

14. ГОСТ 15151-69

Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

15. ГОСТ 15158-78

Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом.

Общие технические условия

16. ГОСТ 23170-78Е

Упаковка для изделий машиностроения.

Общие требования

17. ГОСТ 23711-79

Весы для статического взвешивания.

Общие технические требования

18. ОСТ 36.7-74

Бобышки и штуцера приварные для установки приборов и устройств автоматики.

Типы, основные размеры и общие технические требования

19.

Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта. Утверждено приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567

20.

Условия поставки товаров для экспорта. Утверждены постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32

21.

Общие правила перевозок грузов автотранспортом. Утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г

ТУ36-1258-85

Лист
17

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дат.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

- | | |
|-----|---|
| 22. | Правила перевозки грузов.
Издание "Транспорт", Москва, 1977г |
| 23. | Технические условия перевозки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР. Издание 1969г |
| 24. | Правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством речного флота от 14.08.78г №114 |
| 25. | Общие специальные правила перевозки грузов.
Утверждены Министерством морского флота СССР в 1979г |

[illegible]

~~TY36-I258-85~~

~~TY 36-1258-85~~
TY 3682. 19. 08-005-85

Лист
18

10.12.74

Форма №2, 108-5а(11)	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дат.

Форма Ф2.108-5а(11)	Подп. и дата
инв. № подл.	

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г I8

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

Комаров
Комаров
21.12.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.004-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.1258-85
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № I

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Чудинов
Чудинов
23.11.88

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов
Арутюнов
22.04.88

89.01.31

Гос	СССР по стандартам
Зарег	28.12.1988
По к	зета за 262273/01
Азербай	директор
и	Азербайджанского центра стандартизации
и	и

БЗ треста Промовто- матика"	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов		
	05.004-88		ТУ36.I258-85		Изменение покупного изделия		4	2	4		
	ТО	дата выпуска	Срок изм.		Срок дей- ствия пп		Указание о внедрении				
	Указание о заделе	На заделе не отражается									
	Изм	Содержание изменения							Применяемость		
	I	копии исправить									
Дист_I УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ Технические условия 22.19.05-005-85 ТУ36.I258-85 <u>Дист_2</u> Приложения: 2. в ТУ36.1258-85^{22.19.05-005-85} <u>Листы_2+20</u> В основных надписях изменить обозначение документа 22.19.05-005-85 ТУ36.I258-85 <u>Дист_3</u> Пример записи обозначения отборного устройства для измере-											
Составил		Проверил		П.контр.		Н. контр.		Утвердил		Предст. заказчика	
КОНЬКОВА 22.04		ОГАНОВА 22.04				АКЧУРИН 22.04		АДУТЮНОВ 22.04			
Холз 88		Мансеев 88				[подпись] 88		[подпись] 88			
Подлинник исправлен				Контр. копию исправил				Приложение			

Содержание изменений

1.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80^у, температура измеряемой среды не должна^{bl} превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

Изм.

Содержание изменения

I

Лист 15

Изменения произвести подчисткой

Имеется

Условное давление	Рабочая температура измеря- емой среды не более
P_u кгс/см ²	

Должно быть

Условное давление	Рабочая температу- ра измеря- емой среды °С, не более
P_u кгс/см ²	

¹⁶⁰ 64 -200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	¹⁶⁰ 64			
¹⁶⁰ 100 -200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	¹⁶⁰ 100			
¹⁶⁰ 100 -200У	42 I89I I299	42 I89I I30I	6	¹⁶⁰ 100			

Лист 16

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ36. ^{22.19.05-005-85}
~~I258-85~~

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г18

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

М. Комаров Комаров

03.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.006-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.22.19.05-005-85

"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 2

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Чудинов Чудинов
23.02.89

Главный инженер

Бакинского завода

НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов Арутюнов

23.12.88

8905-22

Госкомитет СССР по стандартам
Зарегистрировано, <i>04</i> 05 1989г.
По книге учета от <i>33262273/02</i>
Зак. № <i>100</i>
Азербайджанская Республика
и метрологии
<i>(подпись)</i>

1989г

БЗ НПО "Монтаж-автоматика"	Извещение 05.006-88	Обозначение ТУ36.22.19.05-005-85	Причина Изменение покупного изделия		Шифр 4	Лист 2	Листов 3
ТО	Дата выпуска	Срок изм	Срок дей-ствия ПИ	Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается						
Изм. 2	Содержание изменения				Применяемость		
копии исправить Лист 4 I60-450П 42 I89I I3I3 42 I89I I3I4 533x240xI40 2,8 Лист 5 I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке По ГОСТ I2997-78⁸⁴ Лист I5 Рис. I, 2, 3, 5, 6, 7, 8 Имеется M20xI,5 Должно быть отв M20xI,5-7H* Разослать							
Составил		Проверил		Т. контр.		Н. контр.	
Конькова 23.12		Оганова 23.12				Акиурин 23.12	
Холз-88		Оганова 88				Арутюнов 23.12	
Подлинник исправил		Контр. копию исправил				Прест. заказчик	

Содержание изменения

I60-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	$\frac{1570}{628} \times 10^4$ (I60)	200	225x105x70	0,96
I60-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	$\frac{1570}{981} \times 10^4$ (I60)	200	360x220x105	1,2
I60-200У	42 I89I I299	42 I89I I301	6	$\frac{1570}{981} \times 10^4$ (I60)	200	370x270x105	1,3
.....							
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	8	$\frac{1570}{450} \times 10^4$ (I60)	2450	533x240x140	2,8

Лист І6

II. ГОСТ 12997-78⁸⁴

ГосударстВенная система промышленных

		05.008-90		ТУ36.22.19.05-005-85		Устранение ошибок		7		2		4	
На заделе не отражается													
Изм 3		копии исправить <u>Лист I</u> Срок действия с 1.03.1986 г. 1996 до 1.03.1991 г. <u>Лист 3</u> Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта с "Основными условиями регулирования договорных отношений при осуществлении экспортно-импортных операций для экспорта", утвержденным постановлением Совета Министров СССР от 11.01.60г. № 32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г. № 801) и требованиями заказ-наряда.										Применяемость	
Копия - 90г		21.08		21.08		Анну Оли		21.08					
Жоки - 90г		21.08		21.08		Жоки - 90г		21.08					

Изм.
3

Содержание изменений

Лист 7

1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть

.....: по ГОСТ 8828-75.89

Лист 16

5. ГОСТ 166-⁸⁹~~80~~

Штангенциркули

Технические условия

9. ГОСТ 8828-⁸⁹~~75~~

Бумага двухслойная упаковочная

Общие технические условия

Лист 17

20.

Основные условия регулирования договорных отношений
~~Условия поставки товаров для экспорта~~
при осуществлении экспортно-импортных операций
 Утверждены постановлением Совета

25.07.88г. № 888
 Министров СССР от 14.01.60 г. № 32

Изм.

3

Содержание изменений

Лист 19

ПЕРЕЧЕНЬ
ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,
НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТВОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80 89	Пределы измерения 0-250 с отчетом по нониусу 0,1 мм