

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ

ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ

ВЫПУСК 3

ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ  
РАЗМЕРОМ 600×900, 800×1000,  
900×900, 1000×1000, 900×1200,  
1200×1200, 1200×1600<sub>мм</sub> С РУЧНЫМ  
И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАНА  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *ВМ* Евтеев В.М.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *ВМ* Блоков В.М.

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА  
В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 23 НОЯБРЯ 1989Г N103

Г-3072/3

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	№ стр.
Содержание альбома		1
Затворы щитовые для лотков размером 600x900, 800x1200, 900x900, 1000x1000, 900x1200, 1200x1200, 1200x1600 с ручным и электрическим приводом	ТМ 168.00.00.00	2... 4
Щит в сборе	ТМ 168.01.00.00	4,5
Щит	ТМ 168.01.01.00	5
Рама	ТМ 168.02.00.00	6
Опора	ТМ 168.02.01.00	6
Стойка	ТМ 168.02.02.00	6,7
Основание	ТМ 168.02.03.00	7
Подпятник	ТМ 168.03.00.00	7,8
Корпус подпятника	ТМ 168.03.01.00	8
Подпятник	ТМ 168.04.00.00	8
Корпус подпятника	ТМ 168.04.01.00	9
Маховик	ТМ 168.05.00.00	9
Кожух	ТМ 168.06.00.00	9
Кожух	ТМ 168.07.00.00	10
Винт	ТМ 168.00.00.01	10
Линейка	ТМ 168.00.00.02	10
Прокладка резиновая	ТМ 168.00.00.03	10
Затворы щитовые для лотков размером 600x900, 800x1000, 900x900, 1000x1000, 900x1200, 1200x1200, 1200x1600 с ручным и электрическим приводом		
Сборочный чертеж	ТМ 168.00.00.00 СБ	11,12
Щит в сборе. Сборочный чертеж	ТМ 168.01.00.00 СБ	13
Щит. Сборочный чертеж	ТМ 168.01.01.00 СБ	14
Ушко	ТМ 168.01.01.01	15
Стяжка	ТМ 168.01.01.02	15
Стойка	ТМ 168.01.01.03	15
Обшивка	ТМ 168.01.01.04	15
Ребро	ТМ 168.01.01.05	16
Ребро	ТМ 168.01.01.06	16
Ригель	ТМ 168.01.01.07	16
Ригель	ТМ 168.01.01.08	16
Ребро	ТМ 168.01.01.09	17
Планка	ТМ 168.01.00.01	17
Уплотнение	ТМ 168.01.00.02	17
Консоль	ТМ 168.02.01.03	17
Рама. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.00.00 СБ	18
Опора. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.01.00 СБ	19
Стойка. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.02.00 СБ	20
Основание. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.03.00 СБ	20
Подпятник. Сборочный чертеж	ТМ 168.03.00.00 СБ	21
Корпус подпятника. Сборочный чертеж	ТМ 168.03.01.00 СБ	22
Корпус	ТМ 168.03.01.01	22
Фланец	ТМ 168.03.01.02	22
Втулка	ТМ 168.03.00.01	23
Втулка	ТМ 168.03.00.02	23
Втулка	ТМ 168.03.00.03	23
Подпятник. Сборочный чертеж	ТМ 168.04.00.00 СБ	24
Корпус подпятника. Сборочный чертеж	ТМ 168.04.01.00 СБ	25
Корпус	ТМ 168.04.01.01	25
Фланец	ТМ 168.04.01.02	25
Полумуфта кулачковая	ТМ 168.04.00.02	26
Втулка	ТМ 168.04.00.01	26
Гайка направляющая	ТМ 168.04.00.03	26
Гайка	ТМ 168.03.00.04	27
Фланец	ТМ 168.04.01.03	27
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ 168.05.00.00 СБ	27
Втулка	ТМ 168.05.00.02	27
Кожух. Сборочный чертеж	ТМ 168.06.00.00 СБ	28
Кожух. Сборочный чертеж	ТМ 168.07.00.00 СБ	28

Т-3072/3

серия 7.820-9.90 ВЗ 1/43

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн. ТМ 168.00.00.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			Детали											
A4	10	TM 168.00.00.01	Винт	1	1			1	1					
		-01				1	1							
		-02							1	1				
		-03									1	1		
A4	11	TM 168.00.00.02	Линейка	1	1			1	1					
		-01				1	1			1	1			
		-02									1	1		
A4	12	TM 168.00.00.03	Правилька регулировочная	M A B O P										
53	13	TM 168.00.00.04	Уплотнение											
			Пластина I лист ТНКС-С-10											
			ГОСТ 7332-77, 20x566	1	1									0,21 кг
		-01	20x866			1	1							0,26 кг
		-02	20x966					1	1			1	1	0,28 кг
		-03	20x1066							1	1			0,3 кг

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 168.00.00.00	Лист	3
---------	------	----------	-------	------	-----------------	------	---

Формат А4

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн. ТМ 168.00.00.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			Шайба											
			Лист 4, ГОСТ 19903-74											
			СТ 3 ГОСТ 14537-79											
			φ 75 H14 / φ 43 H14	1	1		1							0,1 кг
			φ 50 H14 / φ 53 H14									1	1	1,9 кг
53	15	TM 168.00.00.05	Кольцо											
			Лист 3, ГОСТ 19903-74											
			СТ 3 ГОСТ 16523-70											
			φ 120 H14 / φ 77 H14	1	1		1		1	1				0,16 кг
			Прокладка											
			Пластина I лист ТНКС-С-2											
			ГОСТ 7332-77 φ 120 / φ 77	1	1		1		1	1				0,02 кг
53	17	TM 168.00.00.06	Кольцо											
			СТ 3 ГОСТ 380-71	1	1		1		1	1				0,5 кг

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 168.00.00.00	Лист	4
---------	------	----------	-------	------	-----------------	------	---

Формат А4

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн. ТМ 168.00.00.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			Рама					1	1					
		-02												
		-03								1	1			
		-04										1	1	
		-07				1								
		-08					1							
A4	3	TM 168.03.00.00	Подпятник	1	1		1							
		-01							1	1				
A4	4	TM 168.04.00.00	Подпятник	1	1		1							
		-01								1	1			
A4	5	TM 168.05.00.00	Маховик	1										
		-01				1	1							
		-02										1		
		-03								1				
A4	6	TM 168.06.00.00	Кожух	1	1		1		1	1				
A4	7	TM 168.07.00.00	Кожух					1	1	1				
		-01				1	1							
53	8	TM 168.08.00.00	Кольцо	1	1		1		1	1				изготовить по месту

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 168.00.00.00	Лист	2
---------	------	----------	-------	------	-----------------	------	---

Формат А4

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. № исполн. ТМ 168.00.00.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			Документация											
A2		TM 168.00.00.01	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		TM 168.00.00.02	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			Сборочные единицы											
A4	1	TM 168.01.00	Щит сборки	1	1									
		-01				1	1							
		-02												
		-03						1	1					
		-04								1	1			
A4	2	TM 168.02.00.00	Рама	1									1	1
		-01				1								

Исполнения 10... 123 - см. листы 7... 11

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TM 168.00.00.00	Лист	1
---------	------	----------	-------	------	-----------------	------	---

Формат А4

серия 7.820-9.90 ВЗ п 43

2

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-										Примечание	
					10	11	12	13								
				Документация												
A2			ТМ 168.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X								
A4			ТМ 168.169ТУ	Технические условия	X	X	X	X								
				Сборочные единицы												
A1	1		-05	Щит в сборе	1	1										
			-06					1	1							
A4	2		-05	Рама	1	1										
			-06					1	1							
A4	3		ТМ 168.03.00.00 -01	Подпятник	1	1										
A4	4		ТМ 168.04.00.00 -01	Подпятник		1	1									
A4	5		ТМ 168.05.00.00 -03	Маховик	1											
			-04				1									

ТМ 168.00.00.00 Лист 7  
 Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-										Примечание	
					10	11	12	13								
A4	6		ТМ 168.06.00.00	Кожух	1	1										
A4	7		ТМ 168.07.00.00	Кожух	1	1										
B1	8			Коплек	1	1									Изготовить по месту	
				Детали												
	10		-03	Винт	1	1										
			-04					1	1							
A4	11		-02	Линейка	1	1										
			-03					1	1							
B1	12			Кожуха всасывающая	1	1	1	1								
B1	13		-04	Уплотнение												
				Прокладка из ТМ 168.00.00.00												
				ГОСТ 7338-72 20x12x6	1	1	1	1								0,4 кг
B1	14		-01	Шайба												
				лист 4, ГОСТ 10903-74												
				СТ 3 ГОСТ 11637-79												
				φ 50x14/φ 53x14	1	1										1,9 кг

ТМ 168.00.00.00 Лист 8  
 Формат А4

СЕРИЯ 7.820-9.90.63  
 П43

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		33		Гайка М42x3-6Hx0.115												
				ГОСТ 5916-70	1	1	1									
		34		Гайка М52x3,02.0115												
				ГОСТ 10607-72						1	1					
		35		Шайба 12.65Г.0115												
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Шайбы ГОСТ 10903-78												
		36		8.02.СТЗ.0115		4	4	4	4	4	4					
		37		12.02.СТЗ.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Шайбы ГОСТ 9649-78												
		38		12.01.СТЗ.0115	1	1	1	1	1	1						
		39		15.01.СТЗ.0115							1	1	1	1		
				Шпайнты ГОСТ 357-79												
		40		3,2x25.0115	1	1	1	1	1	1						
		41		4x25.0115							1	1	1	1		
				Первич. изделие												
		42		Электродвигатель Б0392												
				ТУ 26-07-1025-93	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		по ТУ 2-Зак. № 00-190309

ТМ 168.00.00.00 Лист 5  
 Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Стандартные изделия												
				Болты ГОСТ 7738-70												
		21		М6-60x14.36.0115	6	6	6	6	6							
		22		М8-60x20.36.0115	4	4	4	4	4							
		23		М8-60x35.36.0115	4	4	4	4	4							
		24		М12-60x40.36.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		25		М12-60x50.36.0115	4	4	4	4	4							
				Гайки ГОСТ 5915-70												
		27		М6-6H.4.0115	6	6	6	6	6							
		28		М8-6H.4.0115	4	4	4	4	4							
		29		М12-6H.4.0115	4	8	4	8	4	8	4	8	4	8	4	8
				Оси ГОСТ 9650-80												
		30		6-12x11x40 СТЗ.0115	1	1	1	1	1	1						
		31		6-16x11x45 СТЗ.0115										1	1	
		32		6-16x11x50 СТЗ.0115										1	1	

ТМ 168.00.00.00 Лист 5  
 Формат А4

Прочт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.00.00.00-						Примечание			
					10	11	12	13						
		41		Шпунт 4x25.0115	1	1	1	1						
				Прочие изделия										
		42		Электроразвод 50352 ТУ 26-07-1025-83	1		1							
					ТМ 168.00.00.00						Лист	11		
					Формат А4									

Прочт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.01.00.00-						Примечание			
					-	01	02	03	04	05		06		
				Документация										
		42	ТМ 168.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы										
			1 ТМ 168.01.01.00 СБ	Щит	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
					ТМ 168.01.00.00						Лист	1		
					Щит в сборе						Лист	2		
					Свод-Эксплуат. проект									
					Формат А4									

серия 7820-99063 1143

Прочт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.00.00.00-						Примечание			
					10	11	12	13						
		27		Гайки ГОСТ 5315-70										
		28		М6-БН.4.0115		6		6						
		28		М8-БН.4.0115		4		4						
		29		М12-БН.4.0115	4	8	4	8						
				Оси ГОСТ 9650-80										
		31		Б-16 Н11x45 Ст3415	1			1						
		32		Б-16 Н11x50 Ст3415	1			1						
		34		Гайка 52x3.02.0115										
				ГОСТ 10607-72	1									
		35		Шайба 12.65Г.0115										
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4						
				Шайбы ГОСТ 10806-78										
		36		Р.02. Ст 3 ГОСТ 0115		4		4						
		37		12.02. Ст3 ГОСТ 0115	4	4	4	4						
		39		Шайба 16.01. Ст3.0115										
				ГОСТ 9649-78	1	1	1	1						
					ТМ 168.00.00.00						Лист	10		
					Формат А4									

Прочт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.00.00.00-						Примечание			
					10	11	12	13						
		15		Кольцо										
				Лист 3.01 ГОСТ 15903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70										
				Ф120 Н14 / Ф77 Н14		1		1					0,15 кг	
		16		Пробирка										
				Лист ТМ 168.00.00.00										
				ГОСТ 7338-77 Ф120/Ф77		1		1					0,02 кг	
		17		Кольцо										
				Ст 3 ГОСТ 380-71		1		1					0,5 кг	
				Стандартные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
		21		М6-69x14.36.0115		6		6						
		22		М8-69x20.36.0115		4		4						
		23		М8-69x25.36.0115		4		4						
		24		М12-69x40.36.0115	4	4	4	4						
		25		М12-69x50.36.0115		4		4						
					ТМ 168.00.00.00						Лист	9		
					Формат А4									

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. ТМ 158.01.01.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
А1	3	ТМ 158.01.01.03	Стойка	2	2						
		-01			2						
		-02				2					
		-03					2				
		-04						2			
		-05							2		
А4	4	ТМ 168.01.01.04	Обшивка	1							
		-01			1						
		-02				1					
		-03					1				
		-04						1			
		-05							1		
А4	5	ТМ 168.01.01.05	Ребро	1	1						
		-01			1						
А4	6	ТМ 168.01.01.06	Ребро	2							
		-01			2						
		-02				2					

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. ТМ 168.01.01.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
А1	7	ТМ 168.01.01.07	Ригель			1					
		-01					1				
А1	8	ТМ 168.01.01.08	Ригель			1					
		-01					1				
	9					1					
		-02						1			
		-03							1		
А1	10	ТМ 168.01.01.09	Ребро						1		
		-01								1	
	11									1	
		-02									1
		-03									1

Серия Т.820-9.92 БЗ П43

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. ТМ 168.01.01.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3		ТМ 168.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X
			Детали								
А4	1	ТМ 168.01.01.01	Ушко	1	1	1					
		-01					1	1	1	1	
А4	2	ТМ 168.01.01.02	Стяжка	2							
		-01			2						
		-02				2					
		-03					2				
		-04						2			
		-05							3	3	

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. ТМ 168.01.0000-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				Детали							
А4	2	ТМ 168.01.00.01	Планка	2	2						
		-01			2	2					
		-02					2				
		-03						2			
		-04							2		
А4	3	ТМ 168.01.00.02	Уплотнение	2	2						
		-01			2	2					
		-02					2				
		-03						2			
		-04							2		
				Стандартные изделия							
	6		Винт ВМ8-Ер 30.48.0115								
			ГОСТ 17473-8	12	12	12	12	14	14	14	
	7		Шайба М8-ВМ 5.0115								
			ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	14	14	14	

Изм. № доп.	Копировать в дату	Выполнить в	Исполнить в
-------------	-------------------	-------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.01.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			ТМ 168.02.01.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали Стяжка Швемер 10 ГОСТ 8240-89 СТЗ ГОСТ 535-88	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Б4	1		ТМ 168.02.01.01	L=200 h14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4,9 кг
	2		-01	L=666 h14	2	2										5,7 кг
			-02	L=866 h14			2	2								7,4 кг
			-03	L=966 h14					2	2						8,3 кг
			-04	L=1066 h14							2	2				9,2 кг
			-05	L=1266 h14									2	2		11 кг
А4	2		ТМ 168.02.01.02	Консоль	1											
			-01		1											
			-02				1									
			-03				1									

ТМ 168.02.01.00			
Изм. № доп.	№ докум.	Дата	Лист
Разр. в.	Тупоусловия	1984	1
Проект.	Соловьев		
Исполн.	Валентин		
Исполн.	Соловьев		
Утв.	Авдеев		

Опора

Соловьевский проект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.02.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			ТМ 168.02.02.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали	X	X	X	X								
Б4	1		ТМ 168.02.02.01	Якорь 12-А-П ГОСТ 5784-8 L=84 h14												0,07 кг
			-01	L=1235 h14	2											2,4 кг
			-02	L=1435 h14									2			2,8 кг
			-03	L=1550 h14									2			3,6 кг
Б4	2		ТМ 168.02.02.02	Направляющая Полоса 10-25 ГОСТ 103-78 СТЗ ГОСТ 535-88												
			-01	L=1235 h14	2											2,4 кг
			-02	L=1435 h14									2			2,8 кг
			-03	L=1550 h14									2			3,6 кг

ТМ 168.02.02.00			
Изм. № доп.	№ докум.	Дата	Лист
Разр. в.	Тупоусловия	1984	1
Проект.	Соловьев		
Исполн.	Валентин		
Исполн.	Соловьев		
Утв.	Авдеев		

Стойка

Соловьевский проект

Формат А4

серия 7.820-997 83 А43

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
			ТМ 168.02.01.00-03	Опора						1	1					
			-09							1	1					
А4	2		ТМ 168.02.02.00	Стойка	2	2						2				
			-01		2	2						2				
			-02				2	2								
			-03						2							
А4	3		ТМ 168.02.03.00	Основание	1							1				
			-01		1									1		
			-02			1	1									
			-03				1									
			-04					1	1							

ТМ 168.02.00.00			
Изм. № доп.	№ докум.	Дата	Лист
Разр. в.	Тупоусловия	1984	2
Проект.	Соловьев		
Исполн.	Валентин		
Исполн.	Соловьев		
Утв.	Авдеев		

Рама

Соловьевский проект

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				Документация												
А4			ТМ 168.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4	1		ТМ 168.02.01.00	Опора	1											
			-01												1	
			-02													1
			-03													1
			-04							1	1					
			-05							1	1					
			-06									1				
			-07										1			

ТМ 168.02.00.00			
Изм. № доп.	№ докум.	Дата	Лист
Разр. в.	Тупоусловия	1984	2
Проект.	Соловьев		
Исполн.	Валентин		
Исполн.	Соловьев		
Утв.	Авдеев		

Рама

Соловьевский проект

Формат А4

T-3072/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.03.00-					Примечание
					-	01	02	03	04	
Б4		2	ТМ 168.02.03.02	Якорь 12-А-П ГОСТ 5781-82 L = 84 h14	3	3	3	3	4	0,07 кг
Б4		3	ТМ 168.02.03.03	Опора Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 726 h14	2					4,2 кг
		-01		L = 926 h14		2				5,3
		-02		L = 1026 h14			2			5,9 кг
		-03		L = 1126 h14				2		6,5 кг
		-04		L = 1326 h14					2	7,6 кг
					ТМ 168.02.03.00					Лист 2
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТМ 168.03.00.00-					Примечание
					-	01				
				Документация						
А2			ТМ 168.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X				
				Сборочные единицы						
А3	1		ТМ 168.03.01.00	Корпус подпятника	1	1				
				Детали						
	2		ТМ 168.03.00.01	Втулка	1	1				
	3		ТМ 168.03.00.02	Втулка	1					
			-01			1				
	4		ТМ 168.03.00.03	Втулка	1	1				
	5		ТМ 168.03.00.04	Гайка	1					
					ТМ 168.03.00.00					Лист 2
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Формат А4

Серия 7.820-9.90 В.3 НЧЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.03.00-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				Документация						
А3			ТМ 168.02.03.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Детали						
Б4	1		ТМ 168.02.03.01	Упор Полоса 10*25 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 666 h14	1					1,3 кг
		-01		L = 866 h14		1				1,7 кг
		-02		L = 966 h14			1			1,9 кг
		-03		L = 1066 h14				1		2,1 кг
		-04		L = 1266 h14					1	2,5 кг
					ТМ 168.02.03.00					Лист 2
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.02.00-					Примечание
					-	01	02	03		
				-03 L = 1835 h14				2		3,6 кг
Б4	3		ТМ 168.02.02.03	Стойка Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 1894 h14					2	10,8 кг
		-01		L = 2094 h14		2				12 кг
		-02		L = 2494 h14			2			14,2 кг
		-03		L = 3294 h14				2		19 кг
Б4	4		ТМ 168.02.02.04	Вставка Полоса 10*25 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 201 h14	2	2	2	3		0,04 кг
Б4	5		ТМ 168.02.02.05	Накладка Лист 6 ГОСТ 10903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 60 h14 * 55 h14	2	2	2	2		0,15 кг
					ТМ 168.02.02.00					Лист 2
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Формат А4

T-3072/3



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 168.04.00.00				Примечание
			- 01				
		Документация					
A2	ТМ 168.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X			
		Сборочные единицы					
A3	1 ТМ 168.04.01.00	Корпус подпятника	1	1			
		Детали					
A4	2 ТМ 168.04.00.01	Втулка	1	1			
A3	3 ТМ 168.04.00.02	Подшпурта кулачковая	1	1			
A4	4 ТМ 168.04.00.03	Гайка наплавляющая	1	1			

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 168.04.00.00		
Разреш.	Туркина Т.И.			Лист	Лист	Листов
Проект.	Сидорова			1	1	2
Исполн.	Величкин			Подпятник		
И.контр.	Сидорова			Созводитель на проект		
Утв.	Абдеев			Формат А4		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 168.04.00.00 -				Примечание
			- 01				
5	ТМ 168.03.00.04	Гайка	1				
	- 01		1				
		Стандартные изделия					
6		Винт ВМ6-6г-Н115					
		ГОСТ 1477-84	6	6			
7		Кольцо СП 93-74-6					
		ГОСТ 6308-71	1	1			
8		Масленка 1.246					
		ГОСТ 19853-74	1	1			
9		Подшипник 8118					
		ГОСТ 6874-75	1	1			

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 168.04.00.00		
Лист	Лист	Листов	Формат А4			
2						

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 168.03.01.00				Примечание
			- 01				
		Документация					
A3	ТМ 168.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
		Детали					
A4	1 ТМ 168.03.01.01	Корпус	1				
A4	2 ТМ 168.03.01.02	Фланец	1				

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 168.03.01.00		
Разреш.	Туркина Т.И.			Лист	Лист	Листов
Проект.	Сидорова			1		1
Исполн.	Величкин			Корпус подпятника		
И.контр.	Сидорова			Созводитель на проект		
Утв.	Абдеев			Формат А4		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ 168.03.00.00 -				Примечание
			- 01				
	- 01	Гайка	1				
		Стандартные изделия					
8		Винт ВМ6-6г-Н115					
		ГОСТ 1477-84	6	6			
9		Кольцо СП 93-74-6					
		ГОСТ 6308-71	1	1			
10		Масленка 1.1.УХЛ1					
		ГОСТ 19853-74	1	1			
11		Подшипник 8113					
		ГОСТ 6874-75	1	1			

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 168.03.00.00		
Лист	Лист	Листов	Формат А4			
2						

Серия 7.820-0.90 В.3 НЧЗ

T-3072/3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.05.00.00 -				Примечание
			01	02	03	04	
А4	2	ТМ 168.05.00.02	1	1			
		-01					
		-02		1	1		
		-03			1		
Б4	3	ТМ 168.05.00.03					
		Обод					
		Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75					
		L=920 h14	1				1,7 кг
		-01 Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		1			2,2 кг
		L=1170 h14			1		2,4 кг
		-02 L=1465 h14			1		3,5 кг
		-03 L=1653 h14			1		4,6 кг
		-04 L=1905 h14			1		

ТМ 168.05.00.00  
Лист 2  
Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.05.00.00				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
А5	ТМ 168.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж					
		Детали					
Б4	1	ТМ 168.06.00.01					
		Крышка					
		ЛЦ Б-ЛН-НО-06 ГОСТ 15903-74					
		ОН-НТ-2 ГОСТ 15918-80		1			0,8 кг
Б4	2	ТМ 168.06.00.02					
		ЛЦ Б-ЛН-НО-06 ГОСТ 15903-74					
		ОН-НТ-2 ГОСТ 15918-80		1			1,9 кг

ТМ 168.06.00.00  
Лист 1  
Формат А4

серия 7.820-9.90 В.3 143

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.05.00.00 -				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
А4	ТМ 168.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X
		Детали					
Б4	1	ТМ 168.05.00.01					
		Спица					
		Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75					
		L=90 h14	4				0,15 кг
		-01 L=131 h14		4			0,2 кг
		-02 L=163 h14			6		0,25 кг
		-03 L=195 h14			5		0,3 кг
		-04 L=234 h14			6		0,35 кг

ТМ 168.05.00.00  
Лист 1  
Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.04.01.00				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
А5	ТМ 168.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
		Детали					
А4	1	ТМ 168.04.01.01					
		Корпус				1	
А4	2	ТМ 168.04.01.02					
		Фланец				1	
А4	3	ТМ 168.04.01.03					
		Фланец				1	

ТМ 168.04.01.00  
Лист 1  
Формат А4

(✓) А

ТМ 168.00.00.02

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	A	B	В	Г	
ТМ 168.00.00.02	955	925	900	37	0,45
-01	1055	1025	1000	41	0,48
-02	1255	1225	1200	49	0,6
-03	1655	1625	1600	65	0,8

1. Н 14, ± 2ТМ.  
2. Риски и цифры гравировать на глубину 1,5мм шрифтом типа Б, размером 7мм. ГОСТ 2.304-81.  
3. Покрытие: риски и цифры залить эмалью ХВ-785 красно-коричневого цвета ГОСТ 7313-75.

ТМ 168.00.00.02

Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:2

Линейка

Формат А4

(✓) А

ТМ 168.00.00.03

ТМ 168.00.00.03

Лист	Масса	Масштаб
1	0,01	1:1

Прокладка регулирующая

ТМ 168.00.00.03

Формат А4

Предельные отклонения размеров Н 14, н 14.

(✓) А

ТМ 168.00.00.01

Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	A	B	В	Г	Д	Е	Ж	З	
ТМ 168.00.00.01	1180	1125	436	Ф12НН	Ф24	13	20		6,5
-01	1280	1225	436	Ф20НН	Ф24	13	29	Т2-2212(РФ)-8e	7
-02	1380	1325	446	Ф25НН	Ф32	16	36	Т2-4112(РФ)-3e	12,5
-03	1480	1425	446	Ф25НН	Ф32	16	36	Т2-4112(РФ)-3e	14,5
-04	1890	1835	446	Ф16НН	Ф32	16	36		19

1. Незазначенные предельные отклонения размеров Н 14, н 14, ± 2ТМ.  
2. \* Размер для справок

ТМ 168.00.00.01

Лист	Масса	Масштаб
1	6,5	1:2

Винт

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол. на уклад.	Примечание
ТМ 168.07.00.00.05	Детали		
ТМ 168.07.00.01	Крышка	1	0,5 кг
ТМ 168.07.00.02	Обечайка	1	1,3 кг

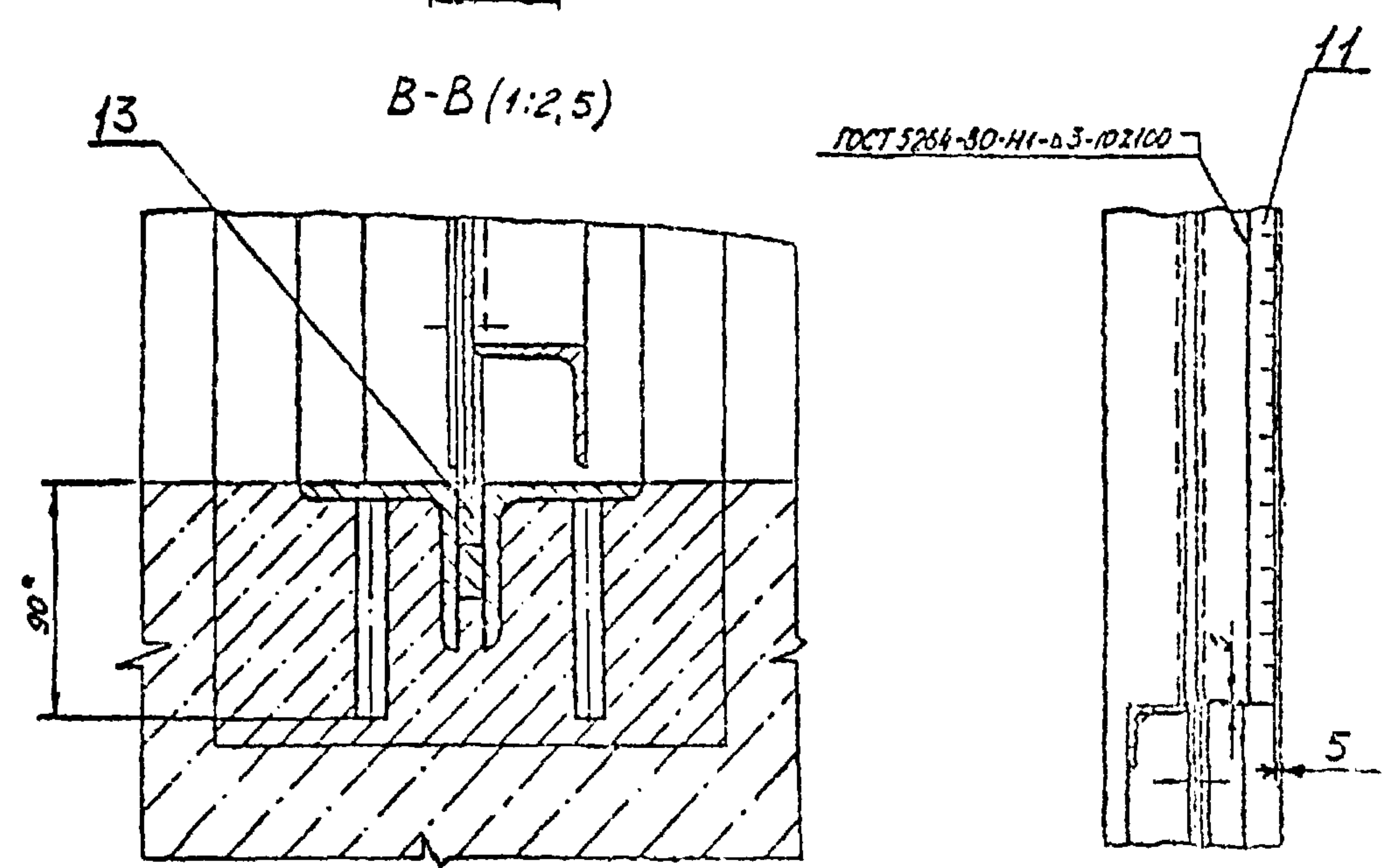
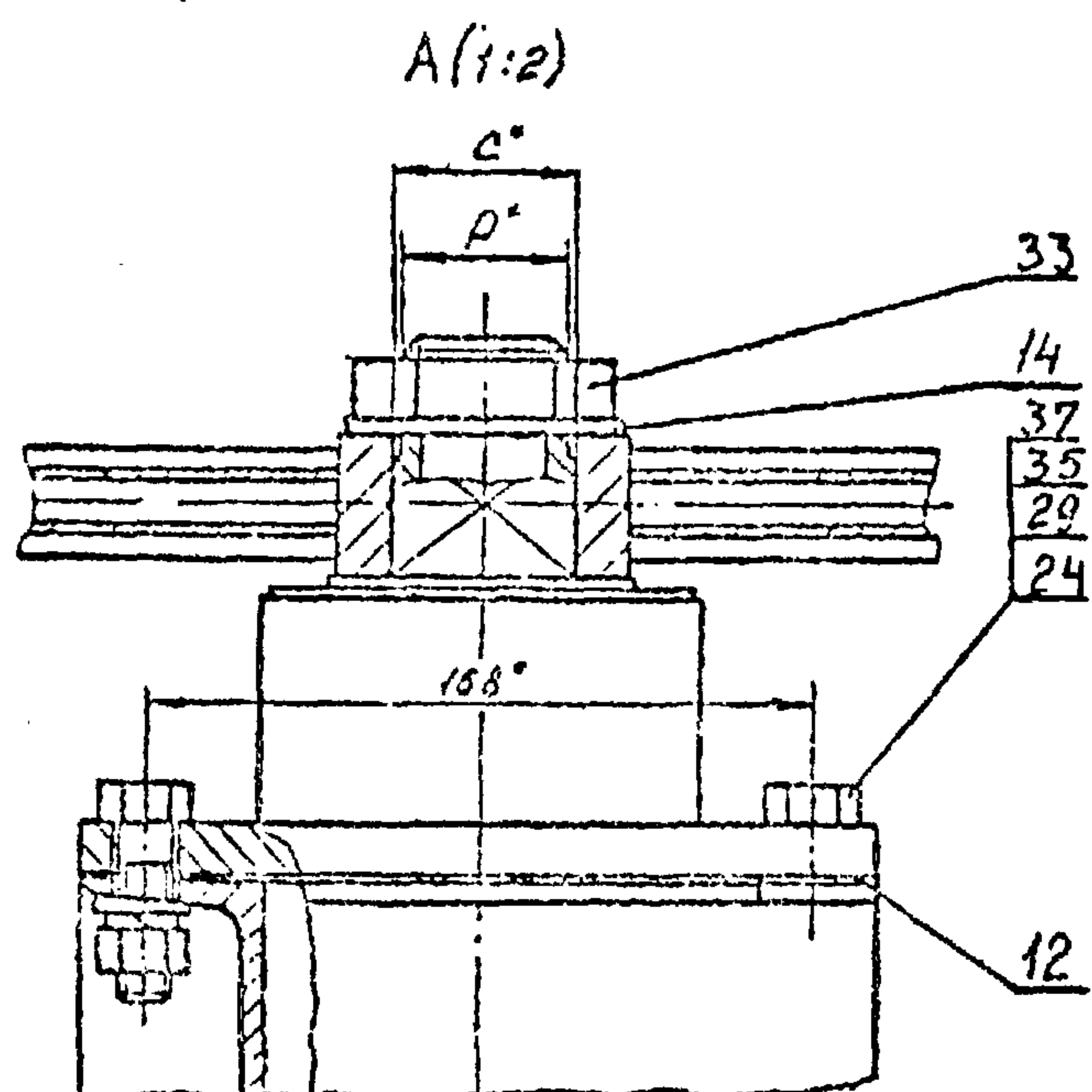
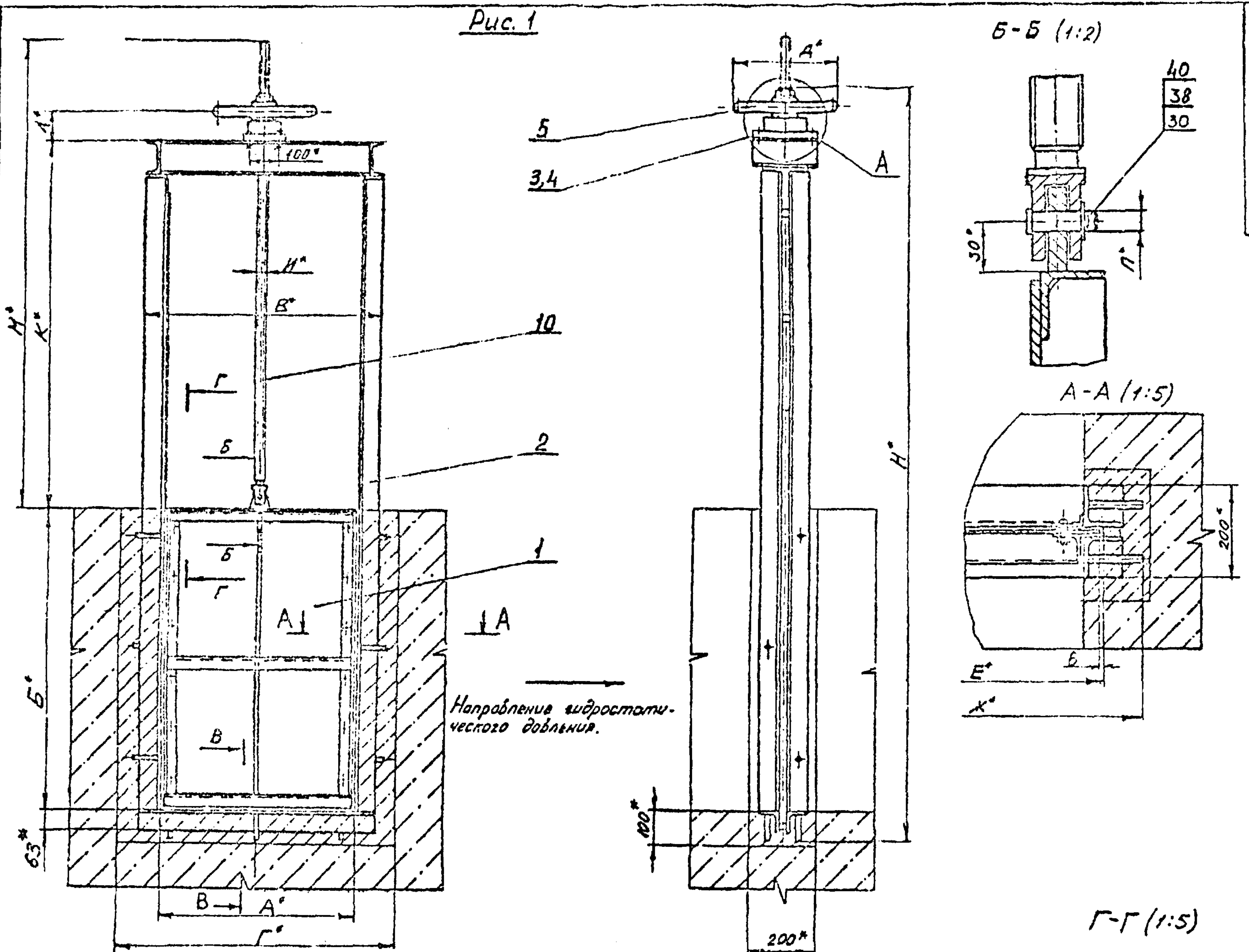
ТМ 168.07.00.00

КОМП. А

Т-3072/3

серия 7.820-9.90 В-3 Н 43

ТМ 158.00.00.00 СБ



Техническая характеристика

Технические требования

	Исполнения													
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
Тип затвора	Плоский, скользящий с уплотнением													
Размер: лотка, мм ширина высота	600 900	800 1000	900 900	1000 1000	900 1200	1200 1200	1200 1600							
Расчетное подъемное усилие при максималь- ном гидростатическом давлении, кгс	242	359	342	461	580	745	1254							
Тип привода: ручной винтовой, электропривод	+	+	+	+	+	+	+							
50342 ТУ 26-07-1025-83	+	+	+	+	+	+	+							
Безопасность открытия защиты затвора, мм	13	1,25	1,4	1,4	1,3	1,25	1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке, кгс	5	-	6,3	-	6	-	6,5	-	7,5	-	10	-	15	-
Наибольший крутящий момент на приводе, кгс·м	-	0,82	-	1,25	-	1,15	-	1,75	-	2,2	-	2,8	-	4,8
Масса подвижных частей затвора, кг	48	64	65	85	94	113	147							
Максимальная высота подъема (ход) штока, мм	900	1000	900	1000	1200	1200	1600							

- \* Размеры для справок.
- Поверхности, находящиеся в воде, покрыть тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81. Подвум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81, а остальные двумя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81. Посадочные места, трущиеся поверхности, резьбы и поверхности, соприкасающиеся с бетоном, покрытию не подлежат.
- В качестве смазочного материала для шара, подшипника подпятника поз. 3 и винта поз. 10 применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75.
- Количество прокладок поз. 12 определить по месту.
- Направление гидростатического давления на затвор - одностороннее

				Т-3072/3			
				ТМ 158.00.00.00 СБ			
Лист	Из докум.	Подп.	Дата	Затворы для скважин для лотков	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.Корень	Т.И.М.		размеры 600*900, 800*1200, 900*1200, 1000*1200, 900*1600, 1200*1200, 1200*1600	И	СМ.	
Проверил	П.А.Васильев	В.И.С.		1662 рачини и метрически изгот. Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Начерт. В.И.Васильев	В.И.С.				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Изменял	С.А.Павлова	В.И.С.					
Утверд.	А.В.К.	В.И.С.					

серия 7.820-9.90 ВЗ Формат А3 1143

Рис. 2  
остальное см. рис. 1

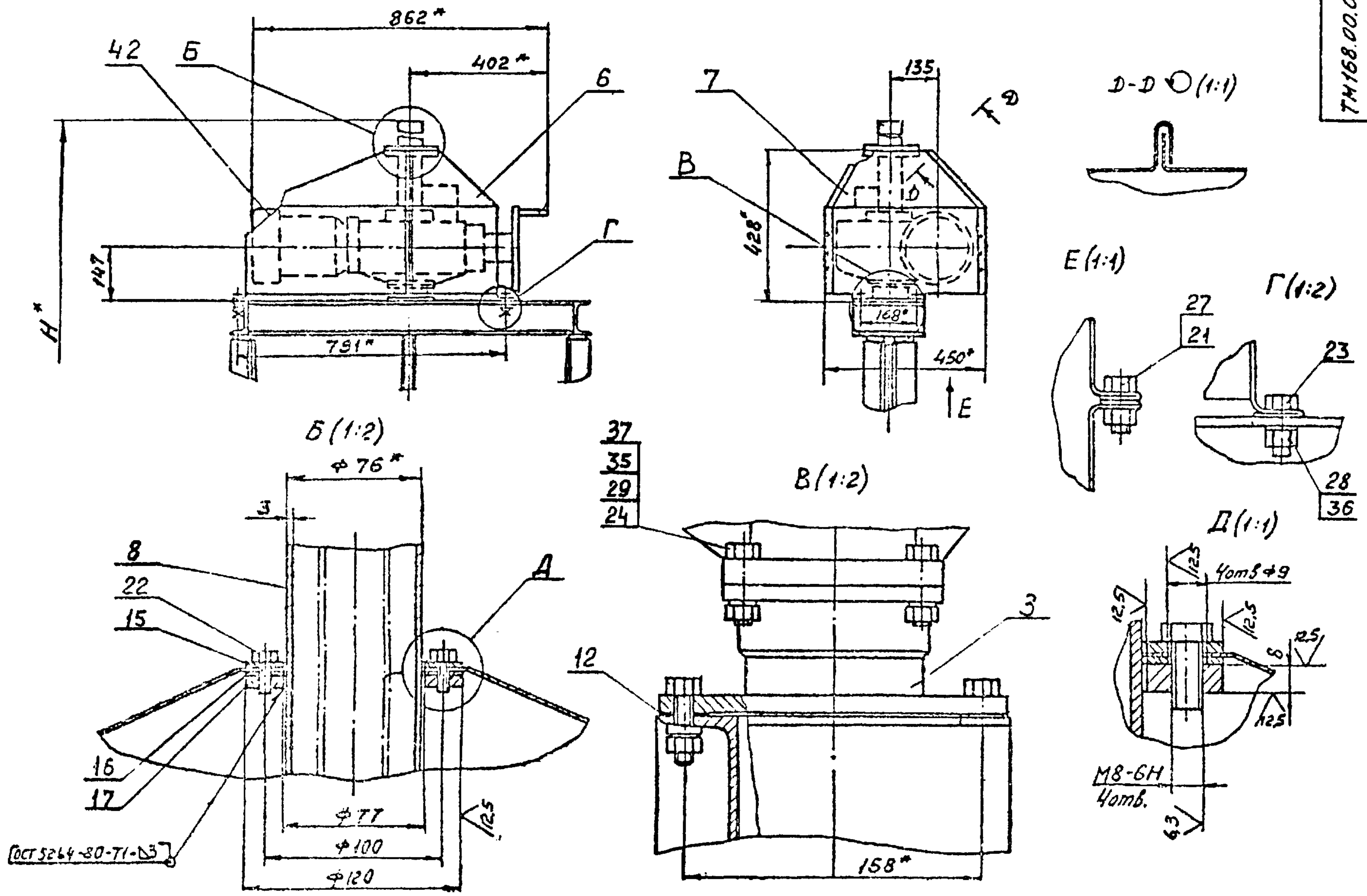
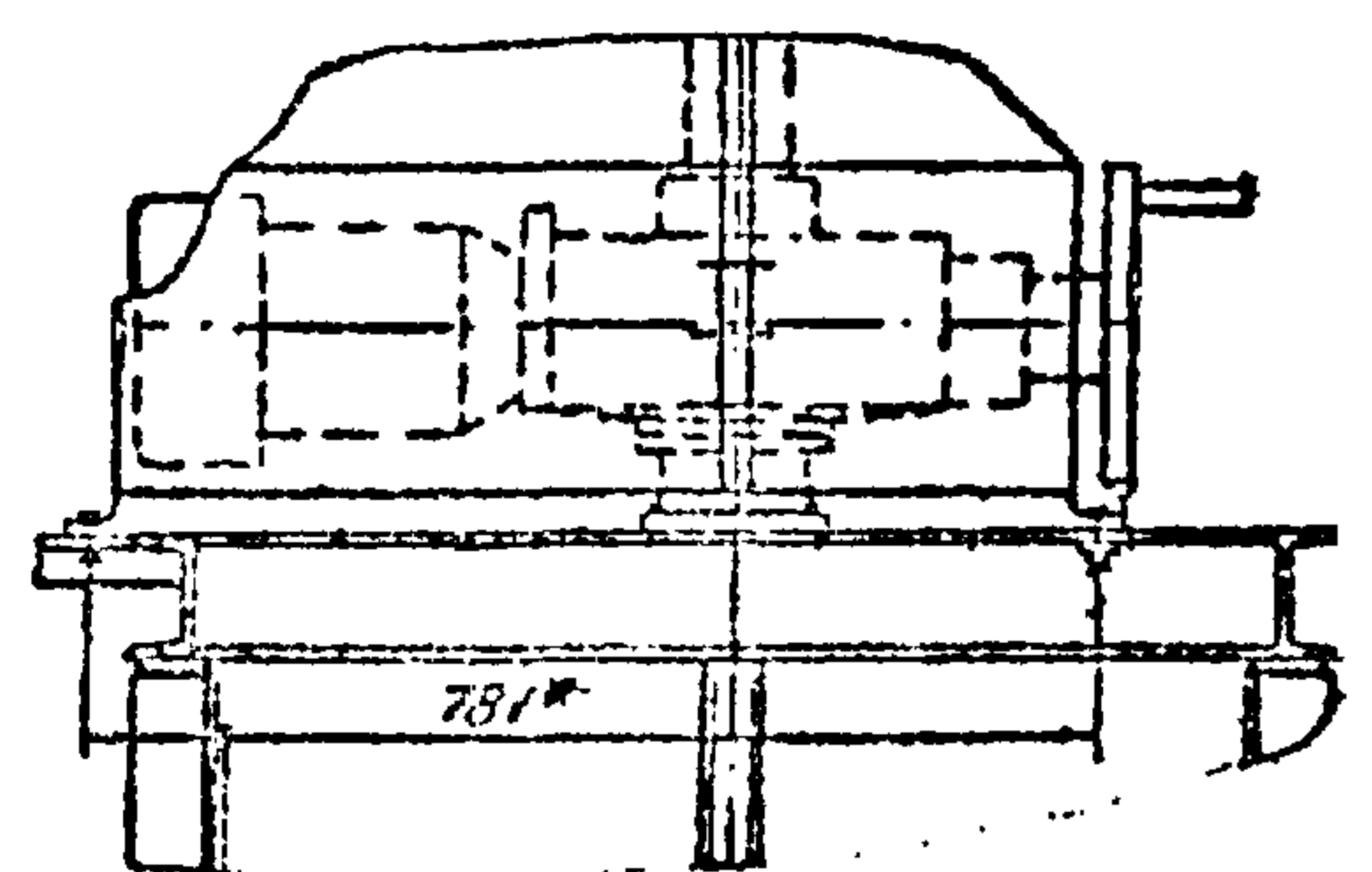


Рис. 3  
остальное см. рис. 1, 2



Обозначение	Размер лотка, мм	Рис.	Размеры в мм														Масса, кг	
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р		С
ТМ168.00.00.00	600 × 900	1	600	900	726	850	φ320	666	780	Тз 32 × 2 (Р6) - 8е	1100	87	2090	2220	φ12	М42 × 3	□46,5	140
-01		3	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-02	800 × 1000	1	800	1000	926	1050	φ400	866	980	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1200	87	2290	2420	φ16	М42 × 3	□46,5	170
-03		3	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-04	900 × 900	1	900	900	1026	1150	φ400	966	1080	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1100	87	2090	2220	φ12	М42 × 3	□46,5	159
-05		2	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-06	1000 × 1000	1	1000	1000	1126	1250	φ560	1066	1180	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1200	87	2290	2420	φ16	М52 × 3	□55,5	203
-07		2	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-08	900 × 1200	1	900	1200	1026	1150	φ500	966	1080	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1400	92	2690	2830	φ16	М52 × 3	□55,5	214
-09		2	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-10	1200 × 1200	1	1200	1200	1326	1450	φ560	1266	1380	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1400	92	2690	2830	φ16	М52 × 3	□55,5	240
-11		2	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—
-12	1200 × 1600	1	1200	1600	1326	1450	φ640	1266	1380	Тз 40 × 2 (Р6) - 8е	1800	92	3490	3630	φ16	М52 × 3	□55,5	297
-13		2	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—		—	—	—

Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Имя, Фамилия, Подпись, Дата  
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

T-3072/3

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	ТМ168.00.00.00 СБ	2
-----	---------	---------	------	-------------------	---

ТМ168.01.00.00 СБ

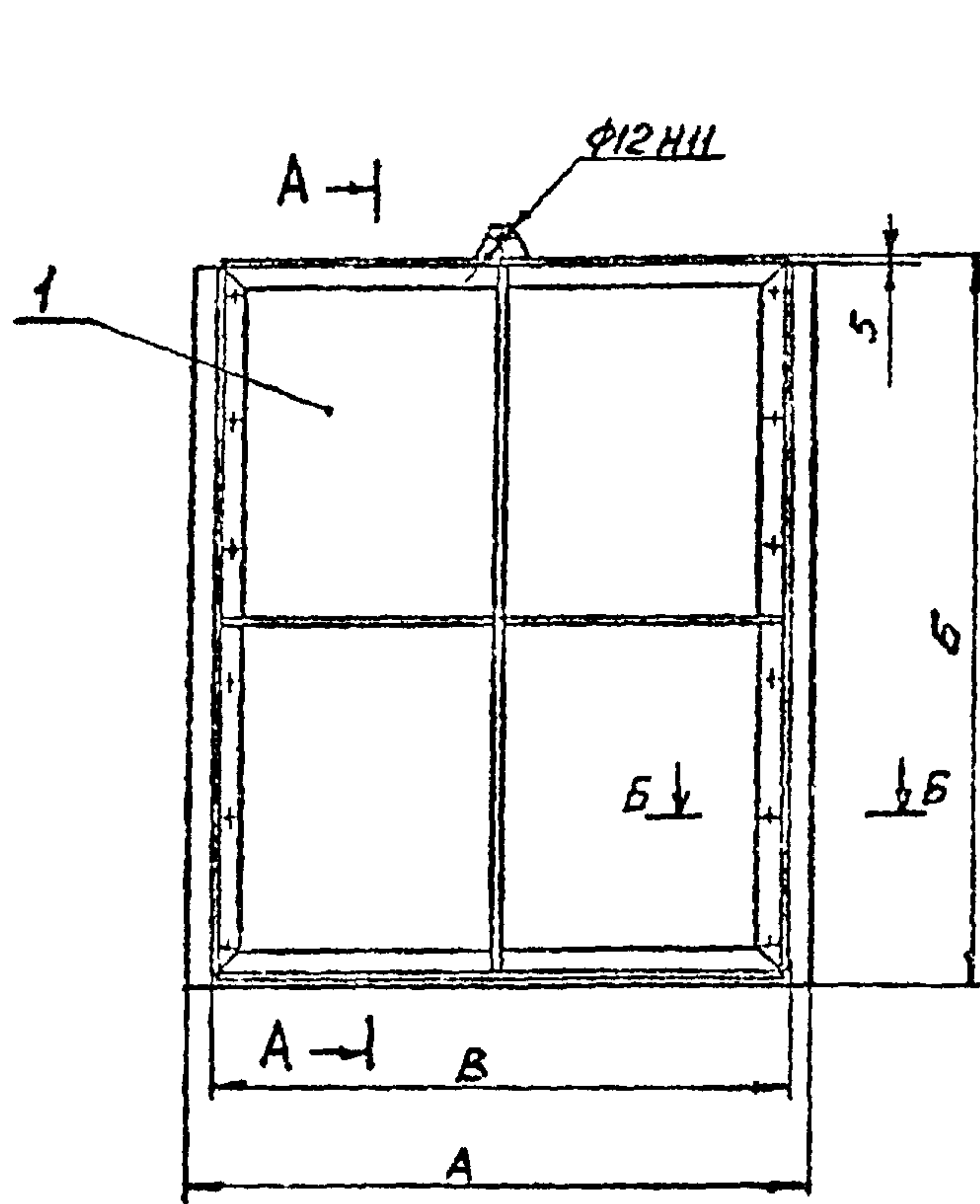


Рис. 1

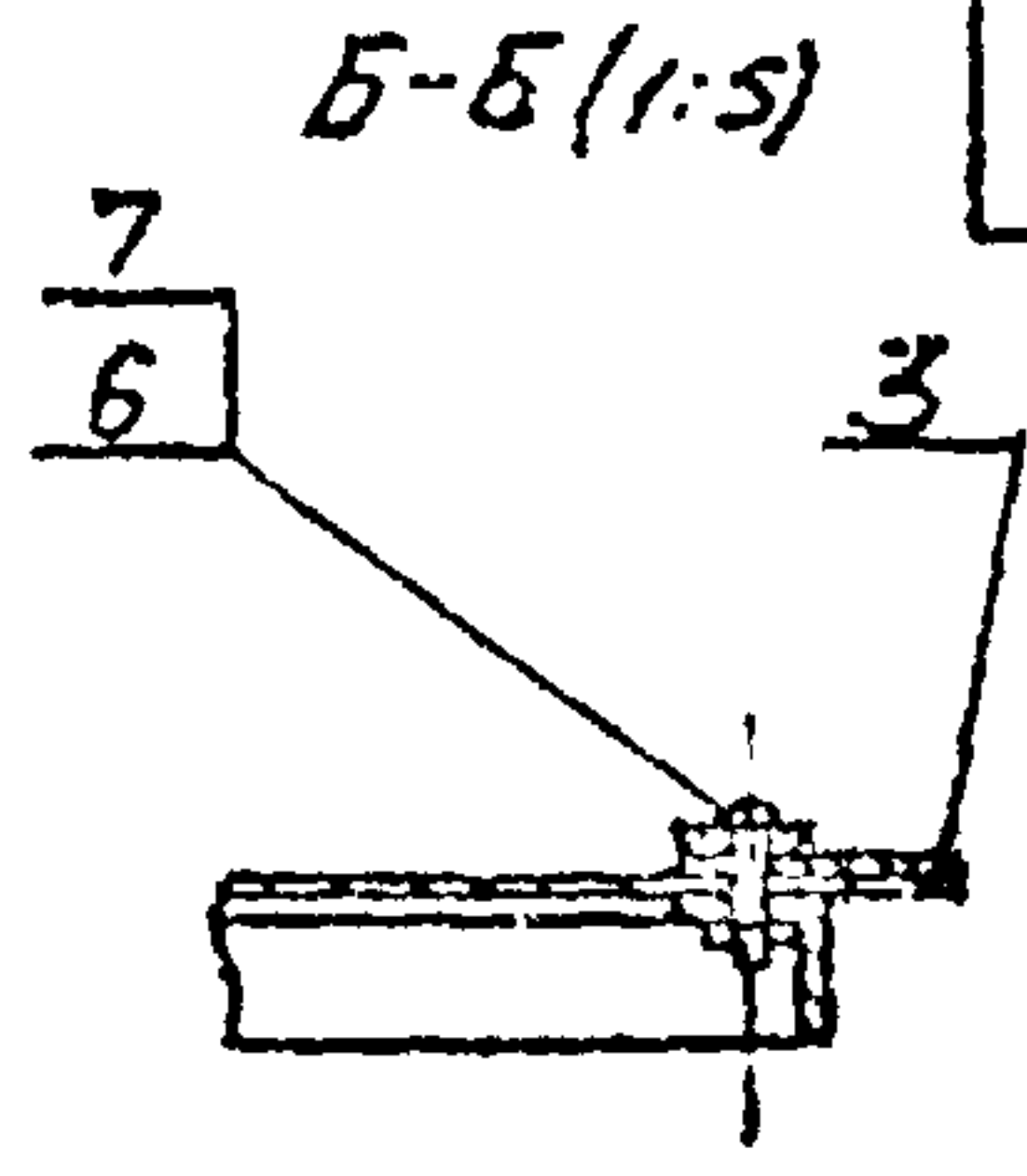
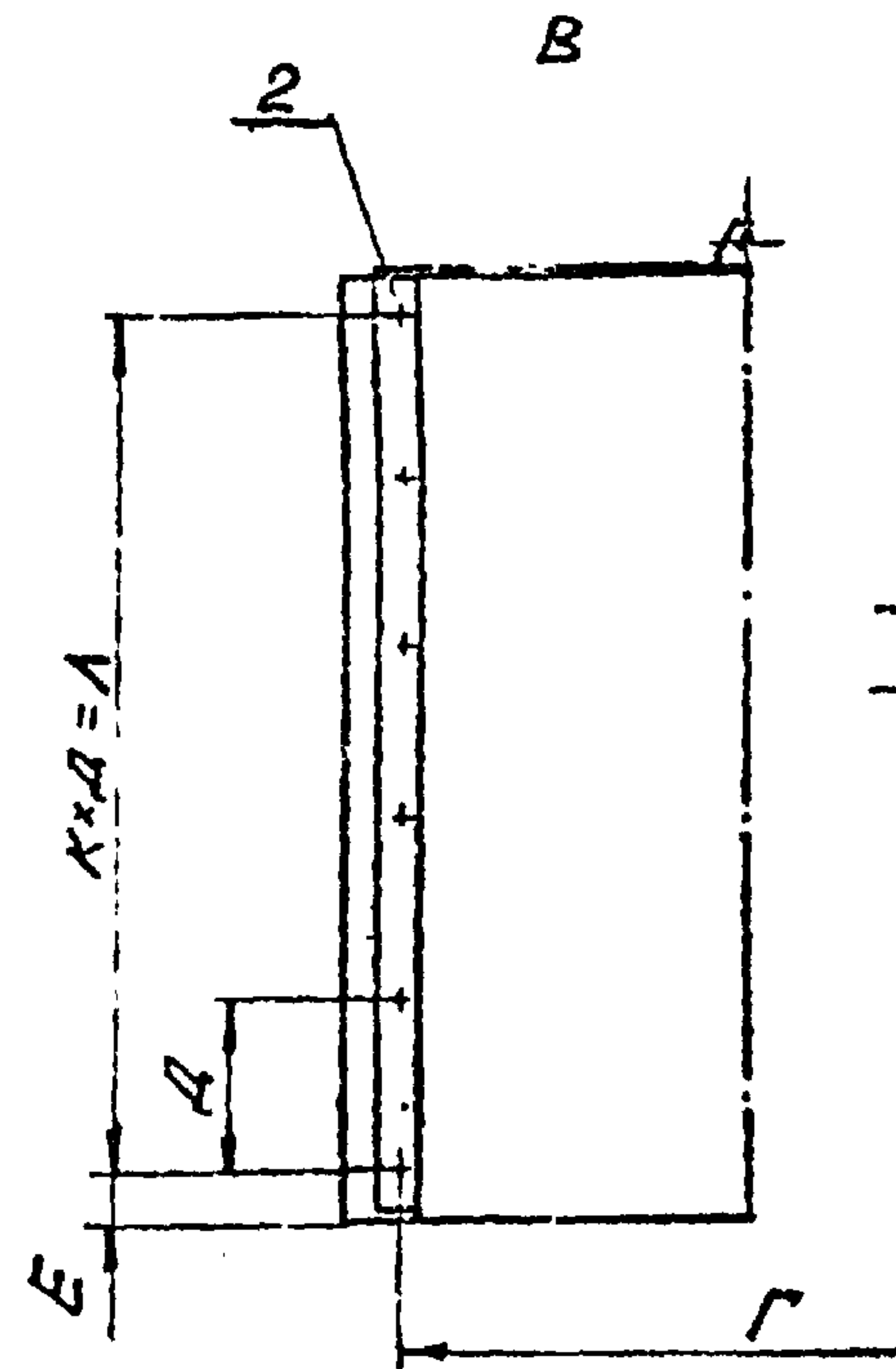
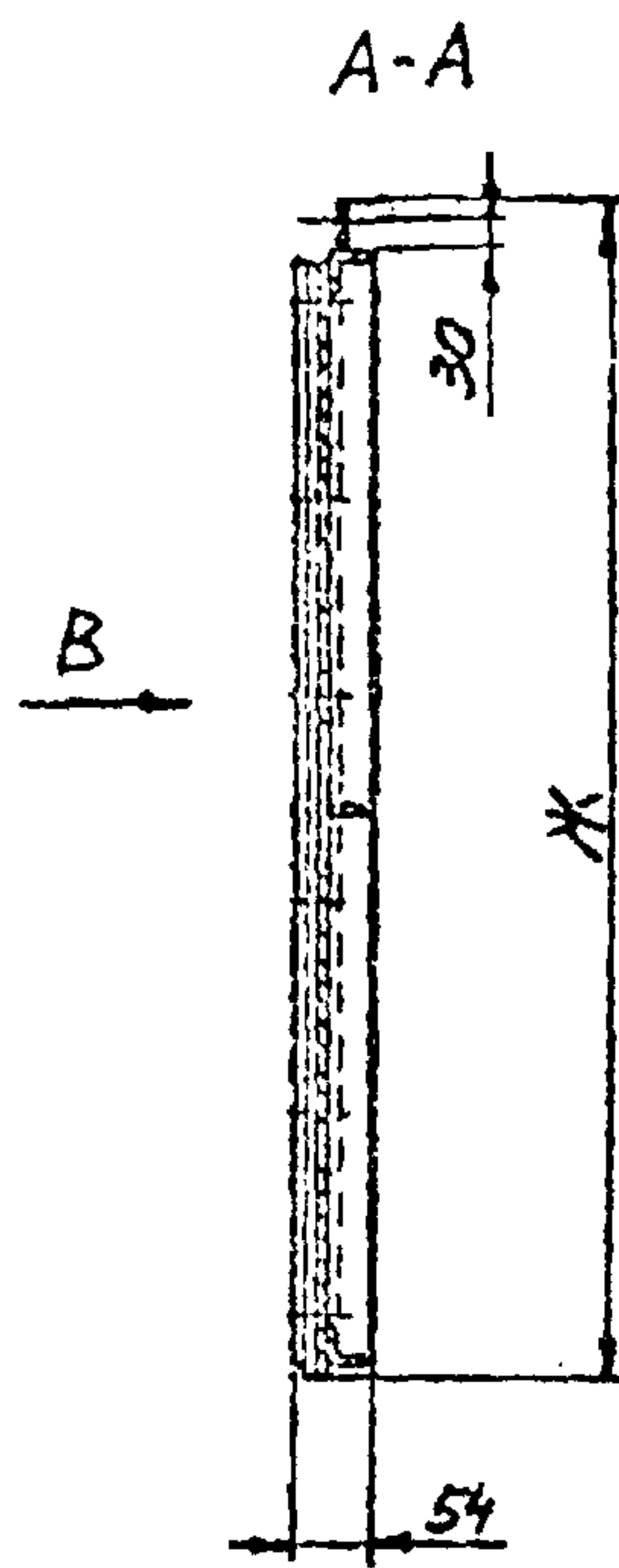
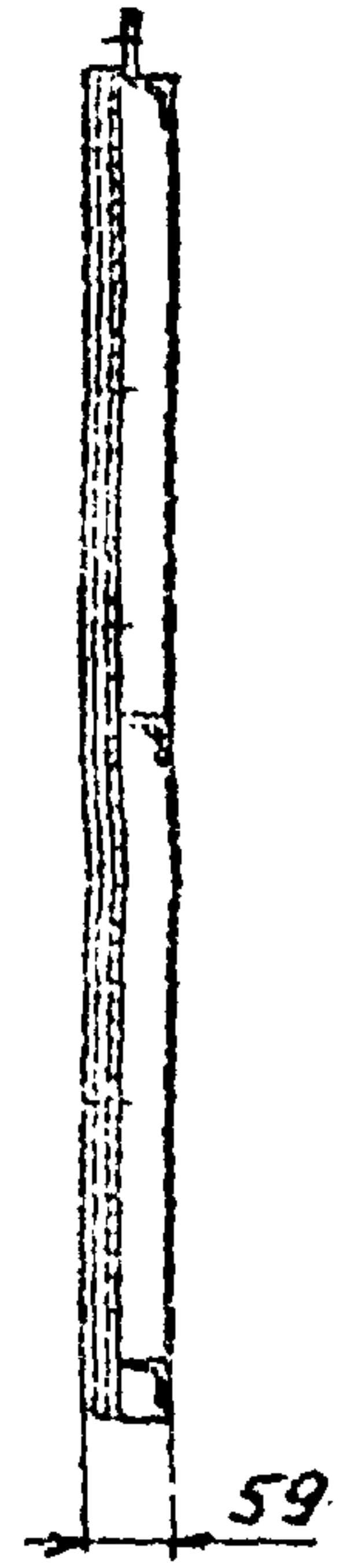
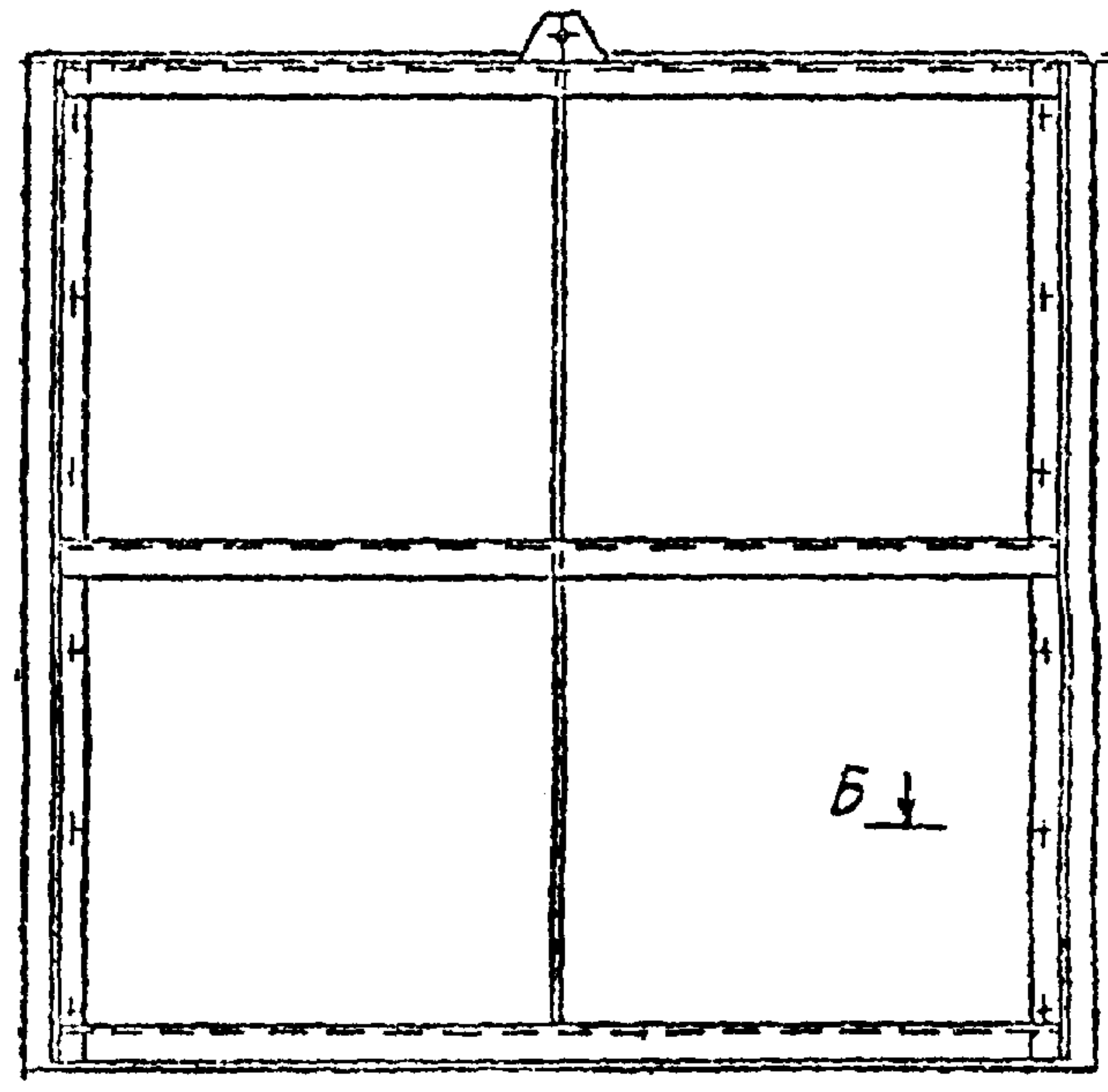
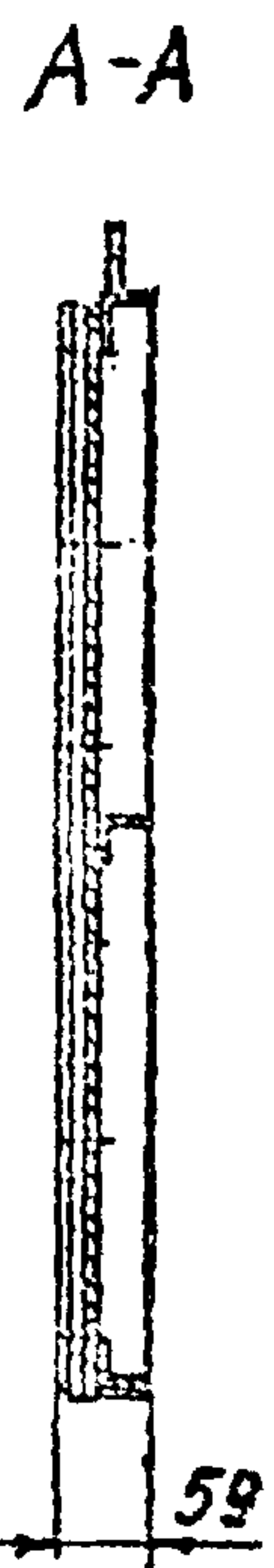
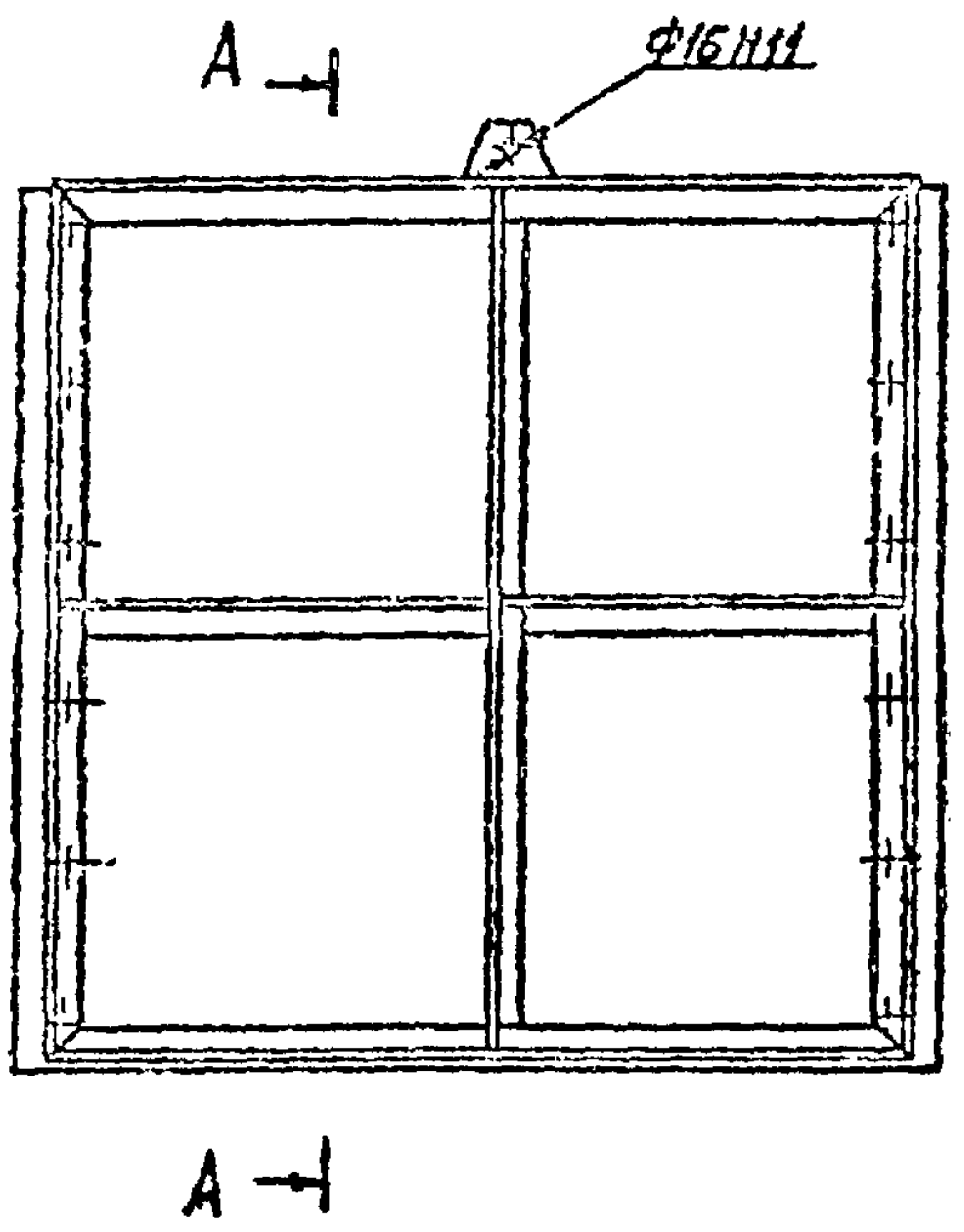


Рис. 3  
Остальное см. Рис. 1

Рис. 2  
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм.									Масса, кг
		A	B	B	Г	Д	Е	Ж	К	Л	
ТМ 168.01.00.00	1	654	900	590	546	160	50	950	5	800	41
-01	1	854	1000	790	746	180	50	1050	5	900	56
-02	1	954	900	890	846	160	50	950	5	800	58,5
-03	2	1054	1000	990	940	180	50	1050	5	900	72
-04	2	954	1200	890	844	180	50	1250	6	1080	81
-05	3	1254	1200	1190	1140	216	60	1250	5	1080	100
-06	3	1254	1600	1190	1140	240	80	1640	6	1440	128

Размеры для справок.

T-3072/3

ТМ 168.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Щит в сборе				СМ.	7251	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ						

Исполн.	Провер.	Инж. Н. М. Митин	Дата
Разраб.	Турочкина	Техн.	
Пров.	Колдоба	Контр.	
Надрез	Войничев	КД	
Вспеч.	Борисов	КД	
Н.директ.	Солдатова	СБ	
Дух.	Александр	КД	

серия 7.820-9.90 б3 1742

Имя, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись, Дата

ТМ 168.01.01.00 СБ

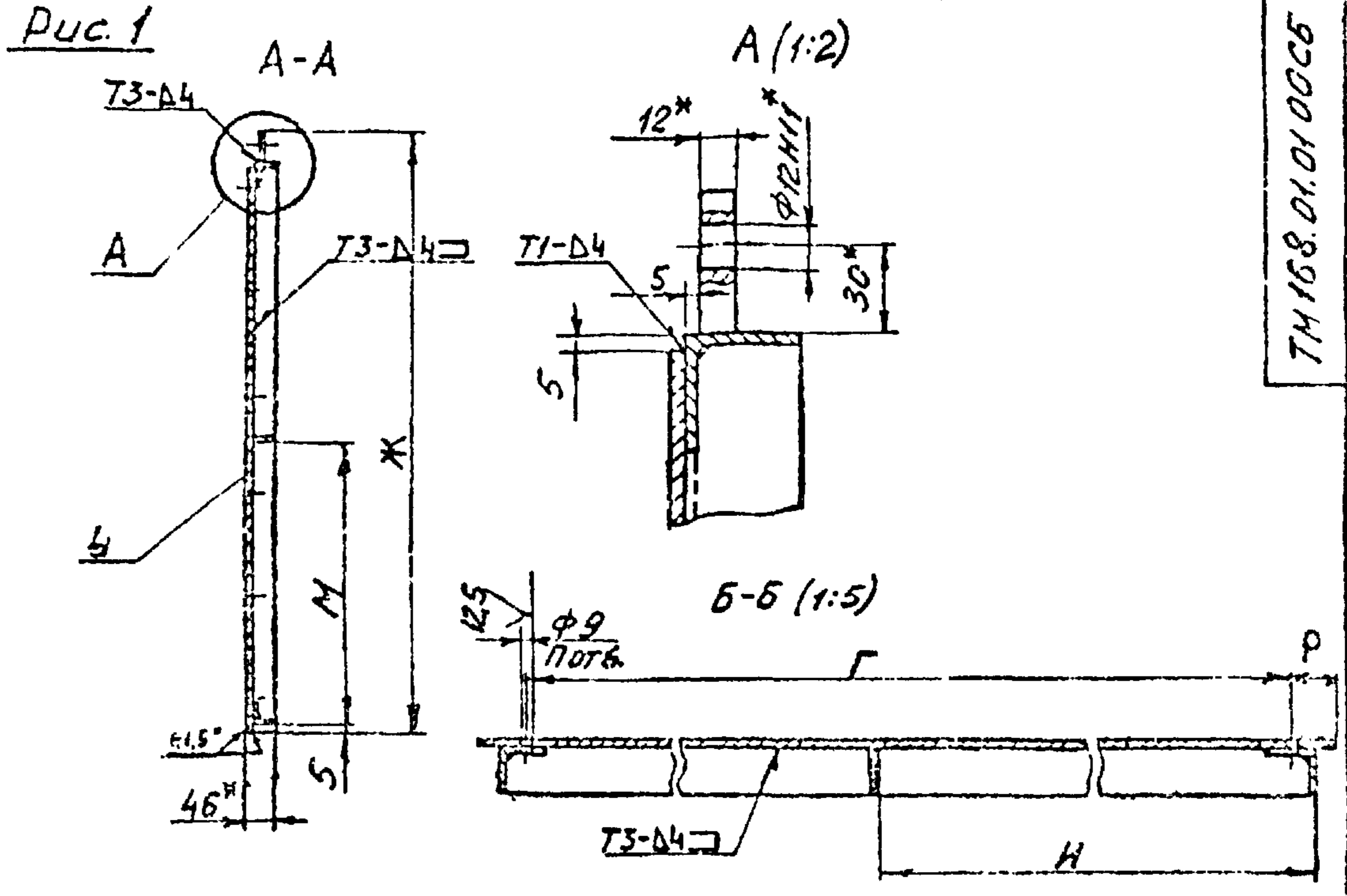
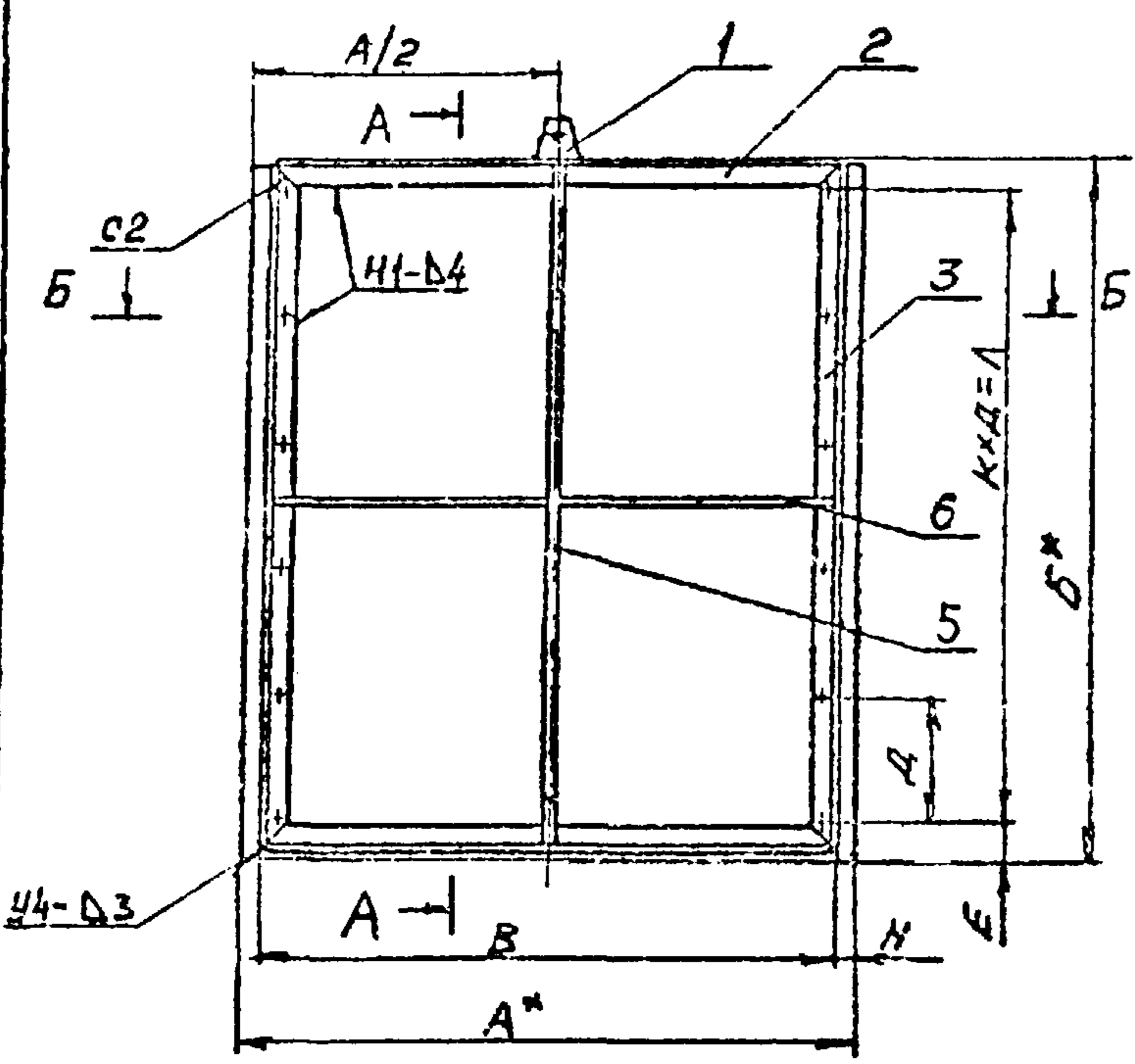
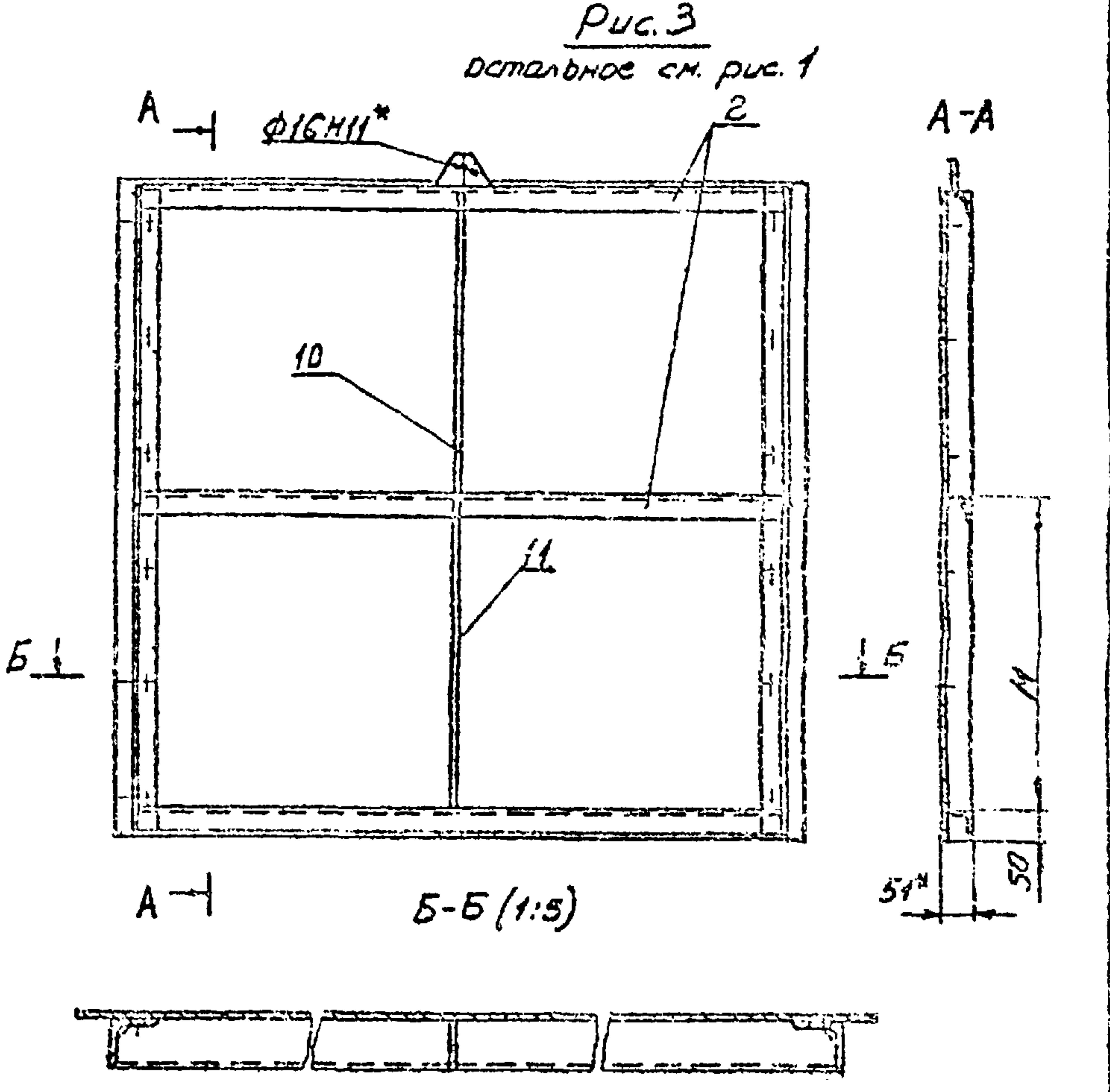
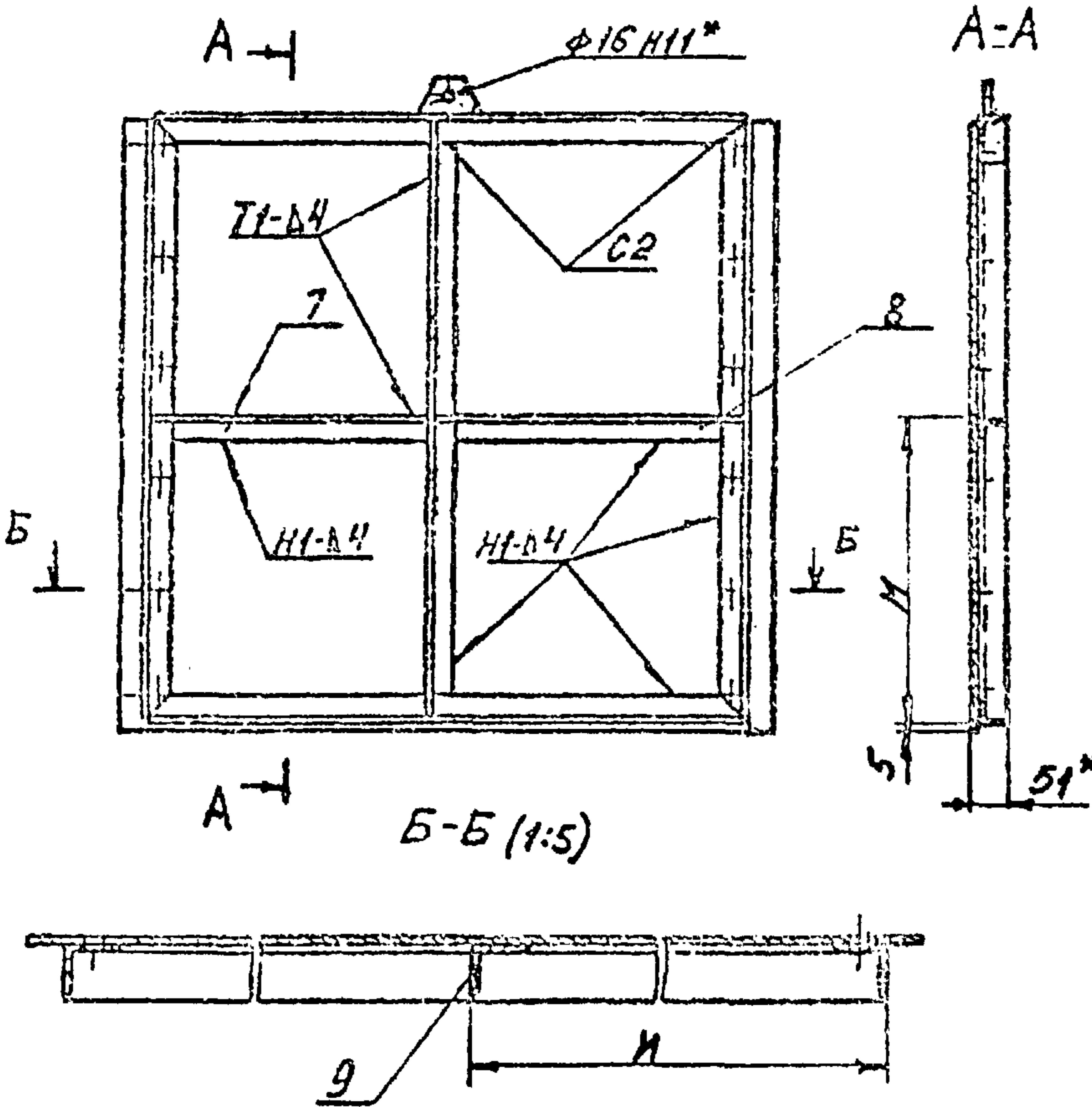


Рис. 2  
остальное см. рис. 1

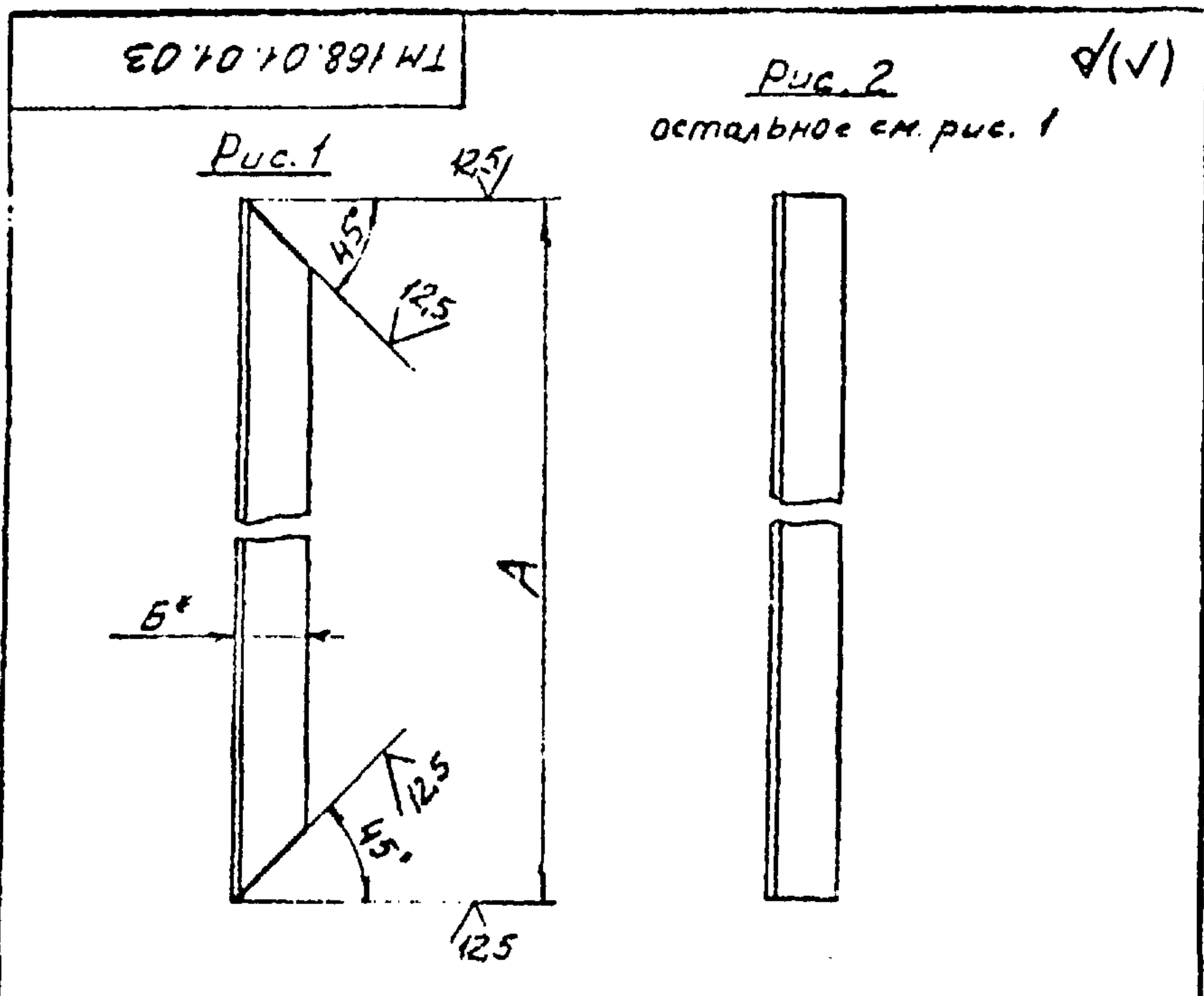


Обозначение	Рис.	Размеры, мм														Масса кг
		A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	
ТМ 168.01.01.00 СБ	1	654	900	590	546	160	50	950	293	5	800	445	32	12	54	38
-01	1	854	1000	790	746	180	50	1050	393	5	900	495	32	12	54	51
-02	1	954	900	890	846	160	50	950	445	5	800	445	32	12	54	55,5
-03	2	1054	1000	890	940	180	50	1050	515	5	900	520	32	12	57	63
-04	2	954	1200	890	844	180	60	1250	458	6	1080	620	32	14	55	75
-05	3	1254	1200	1190	1140	216	60	1250	610	5	1080	550	32	12	57	95
-06	3	1254	1600	1190	1140	240	80	1640	595	6	1440	765	32	14	57	121

1. Н14, h14, ±  $\frac{JT14}{2}$ .
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. \* Размеры для справок.

T-3072/3

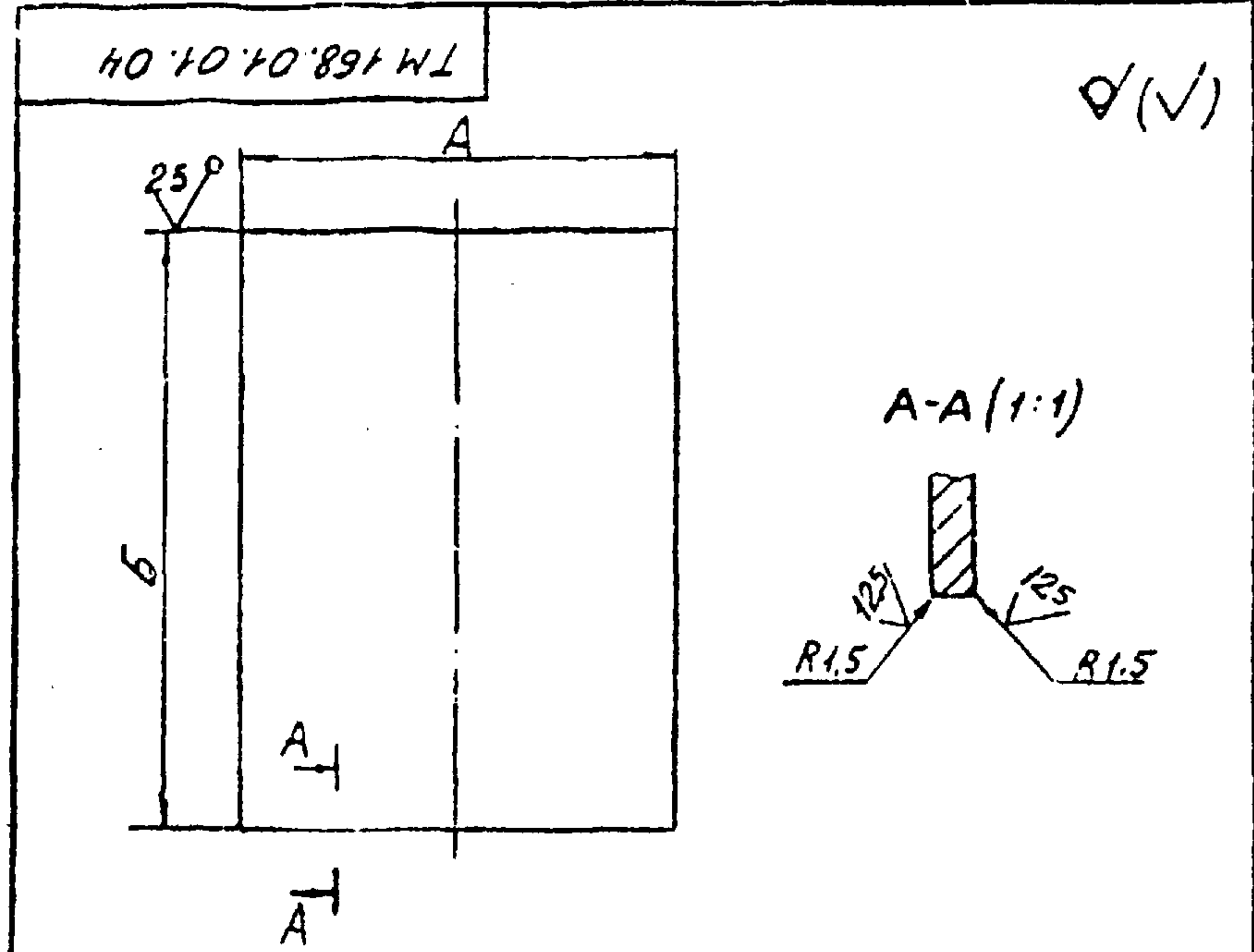
				ТМ 168.01.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Прав.	Дата	Лист	Масса
		ТУРКИНС			СН.	
		СВЯТОУС			Табл.	
		САЙМОНОВ			Лист	Листов
		СЛОБОД			ГОУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
		САЙТОВА			ФОРМАТ А2	
		РАБЦОВ				



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		А	Б		
ТМ168.01.01.03	1	886	40	Уголок 40x40 ГОСТ 8509-86	2,1
-01	1	886	40	Ст 3 ГОСТ 535-88	2,4
-02	1	985	45		3,2
-03	1	1185	45	Уголок 45x45 ГОСТ 8509-86	3,9
-04	2	1190	45	Ст 3 ГОСТ 535-88	4
-05	2	1590	45		5,4

1. h14, ± 2/14  
2. \* Размер для справок.

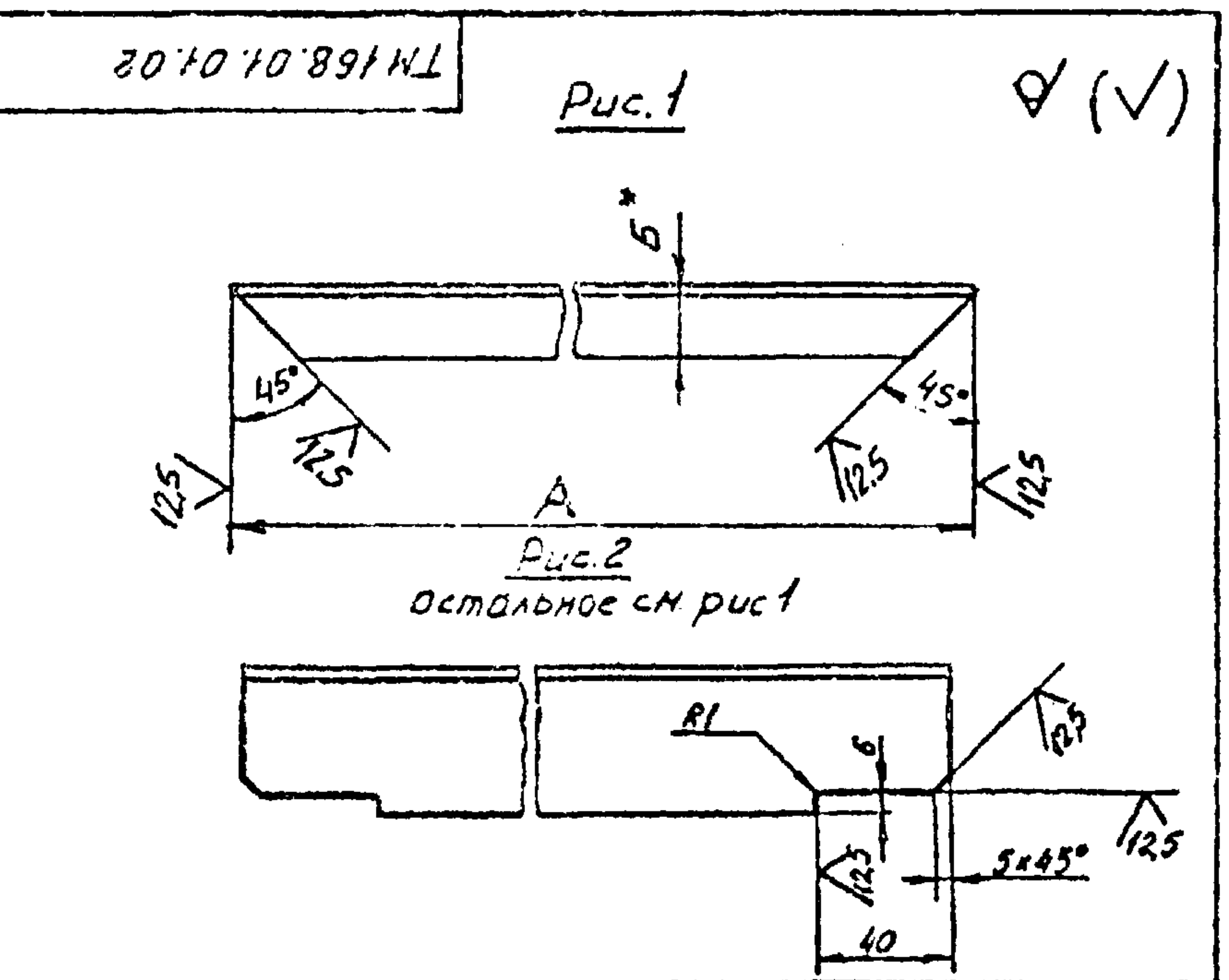
ТМ 168.01.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С.М.	1:4
Разраб.	Турчанина	Турчанина			Табл.	
Пров.	Сидорова	Сидорова			Лист	Листов 1
Исполн.	Борисов	Борисов			См. таблицу	
Н.КОНТ.	Сидорова	Сидорова			СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Аббасов	Аббасов			ФОРМАТ А4	



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
ТМ168.01.01.04	654	895	27,5
-01	854	995	40
-02	954	895	44,9
-03	1054	895	49,4
-04	354	1195	54
-05	1254	1195	70,5
-06	1254	1595	94

Предельные отклонения размеров: h14, ± 2/14

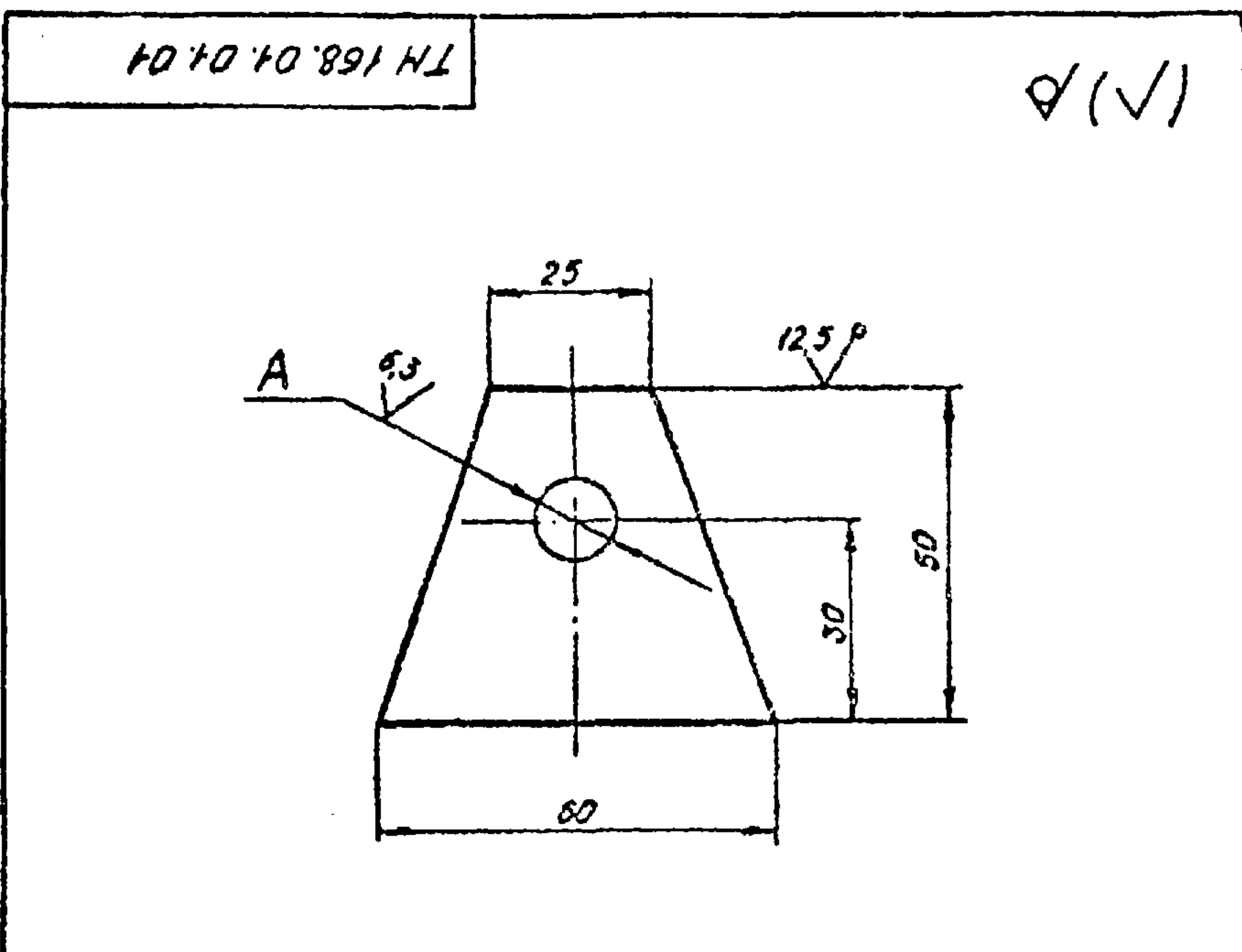
ТМ168.01.01.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С.М.	-
Разраб.	Турчанина	Турчанина			Табл.	
Пров.	Сидорова	Сидорова			Лист	Листов 1
Исполн.	Борисов	Борисов			См. таблицу	
Н.КОНТ.	Сидорова	Сидорова			СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Аббасов	Аббасов			ФОРМАТ А4	



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		А	Б		
ТМ168.01.01.02	1	582	40		1,4
-01	1	782	40	Уголок 40x40 ГОСТ 8509-86	1,8
-02	1	882	40	Ст 3 ГОСТ 535-88	2
-03	1	980	45		3
-04	1	880	45	Уголок 45x45 ГОСТ 8509-86	2,9
-05	2	1180	45	Ст 3 ГОСТ 535-88	4

1. h14, ± 2/14  
2. \* Размер для справок.

ТМ 168.01.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С.М.	-
Разраб.	Турчанина	Турчанина			Табл.	
Пров.	Сидорова	Сидорова			Лист	Листов 1
Исполн.	Борисов	Борисов			См. таблицу	
Н.КОНТ.	Сидорова	Сидорова			СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Аббасов	Аббасов			ФОРМАТ А4	

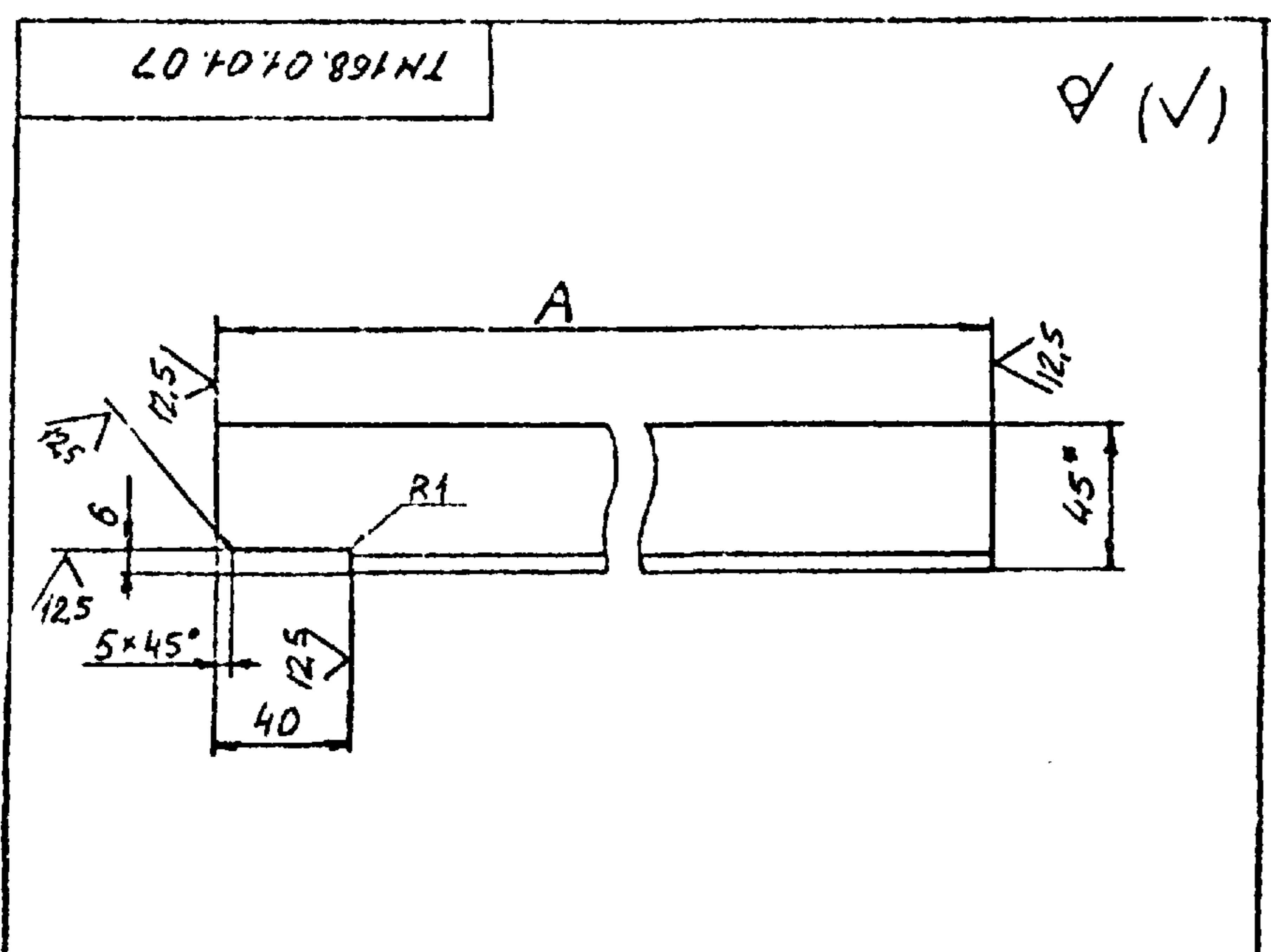


Обозначение	А, мм	Материал	Масса, кг
ТМ168.01.01.01	φ12 Н11	Лист 12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	0,25
-01	φ16 Н11	Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	0,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± 2/14

ТМ 168.01.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С.М.	1:1
Разраб.	Турчанина	Турчанина			Табл.	
Пров.	Сидорова	Сидорова			Лист	Листов 1
Исполн.	Борисов	Борисов			См. таблицу	
Н.КОНТ.	Сидорова	Сидорова			СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Утв.	Аббасов	Аббасов			ФОРМАТ А4	

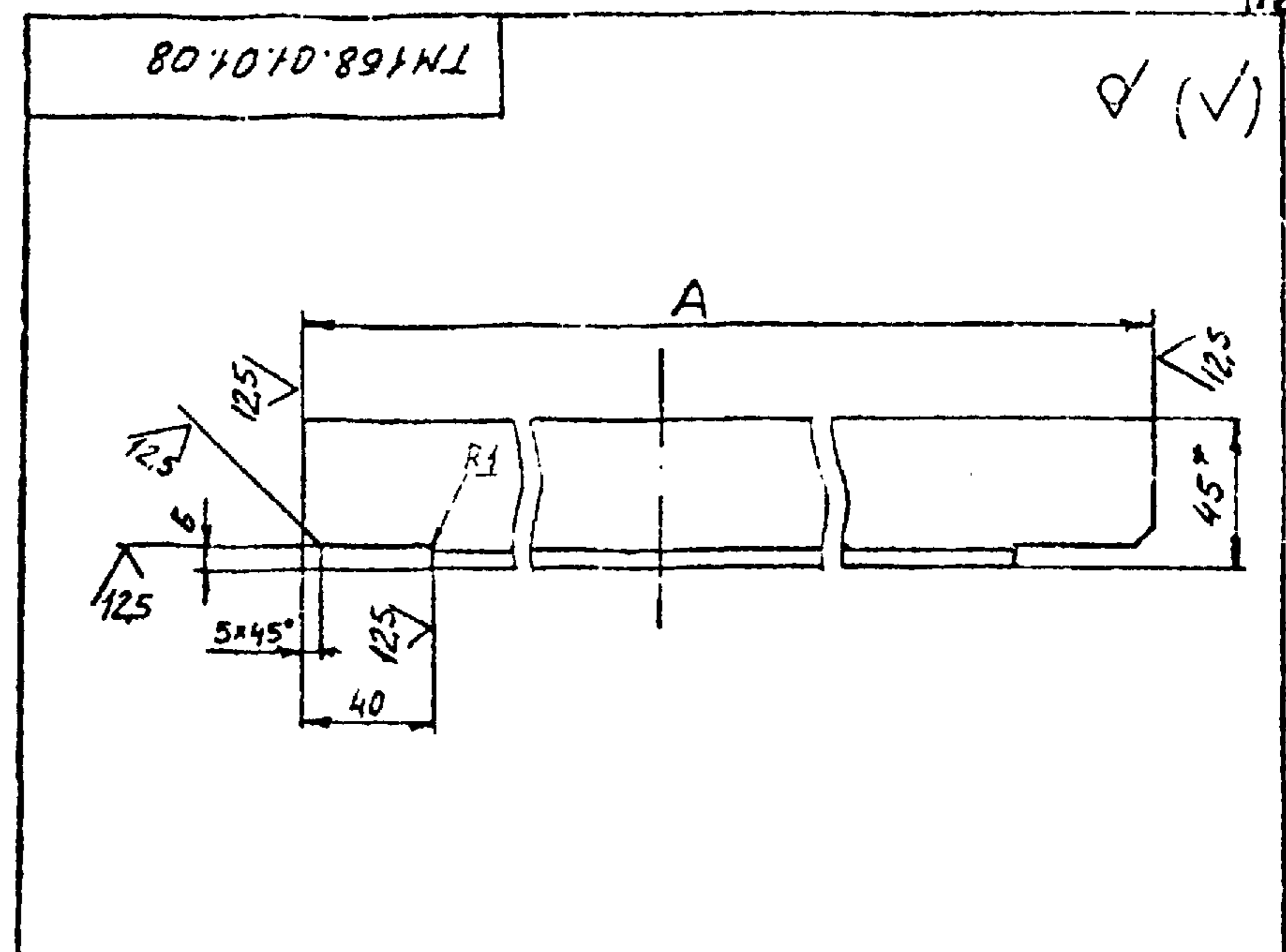




Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.07	469	1,5
-01	427	1,3

- h14, ±  $\frac{JT14}{2}$
- \* Размер для справок.

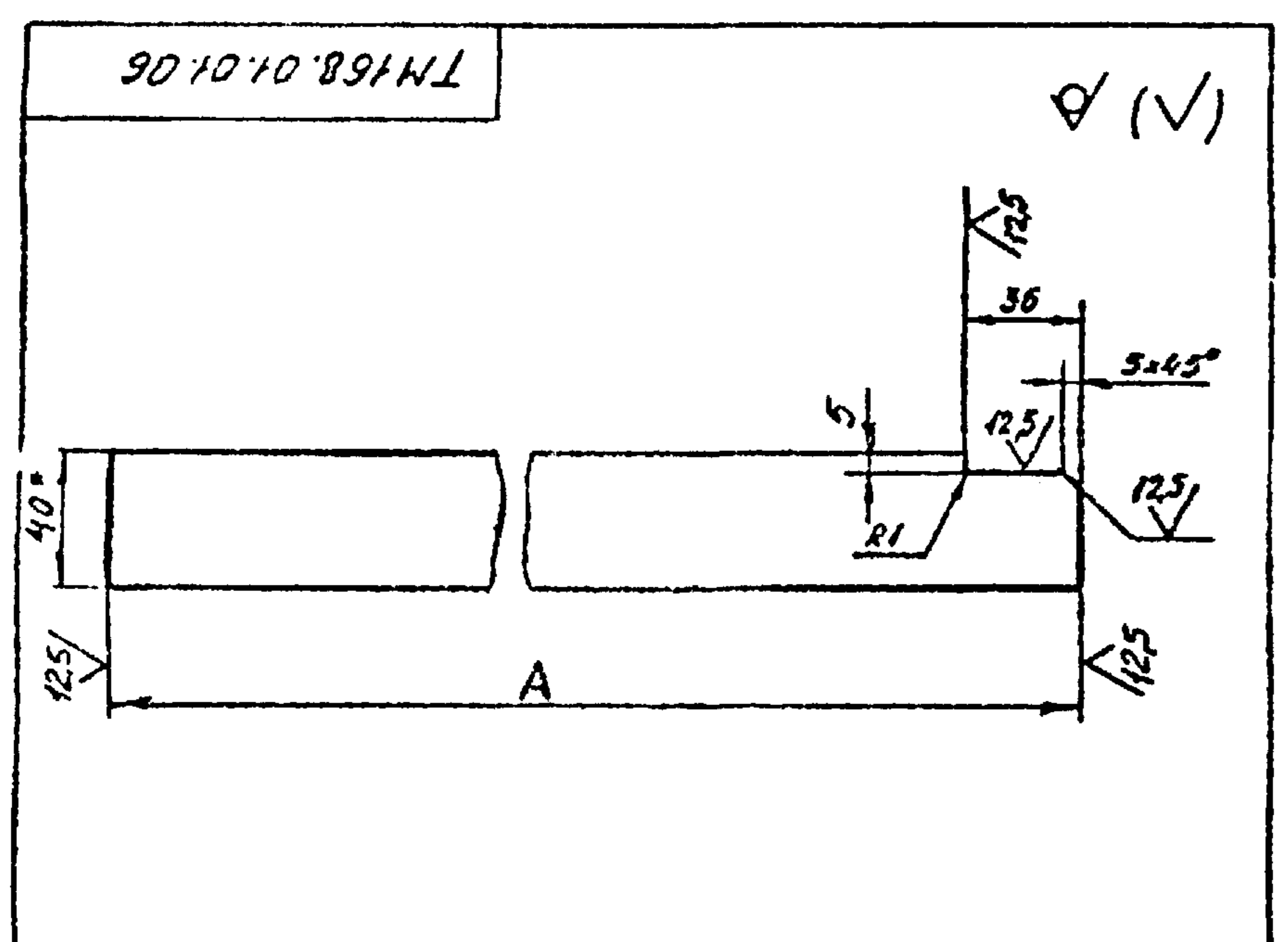
TM168.01.01.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	С.И. Табл.	1:2
Разработ.	Туркина	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов
Провер.	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов	
Узелок	45x45x5 ГОСТ 8509-86		СТ 3 ГОСТ 535-88		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.08	503	1,7
-01	446	1,4
-02	983	3,2
-03	1183	3,9

- h14, ±  $\frac{JT14}{2}$
- \* Размер для справок.

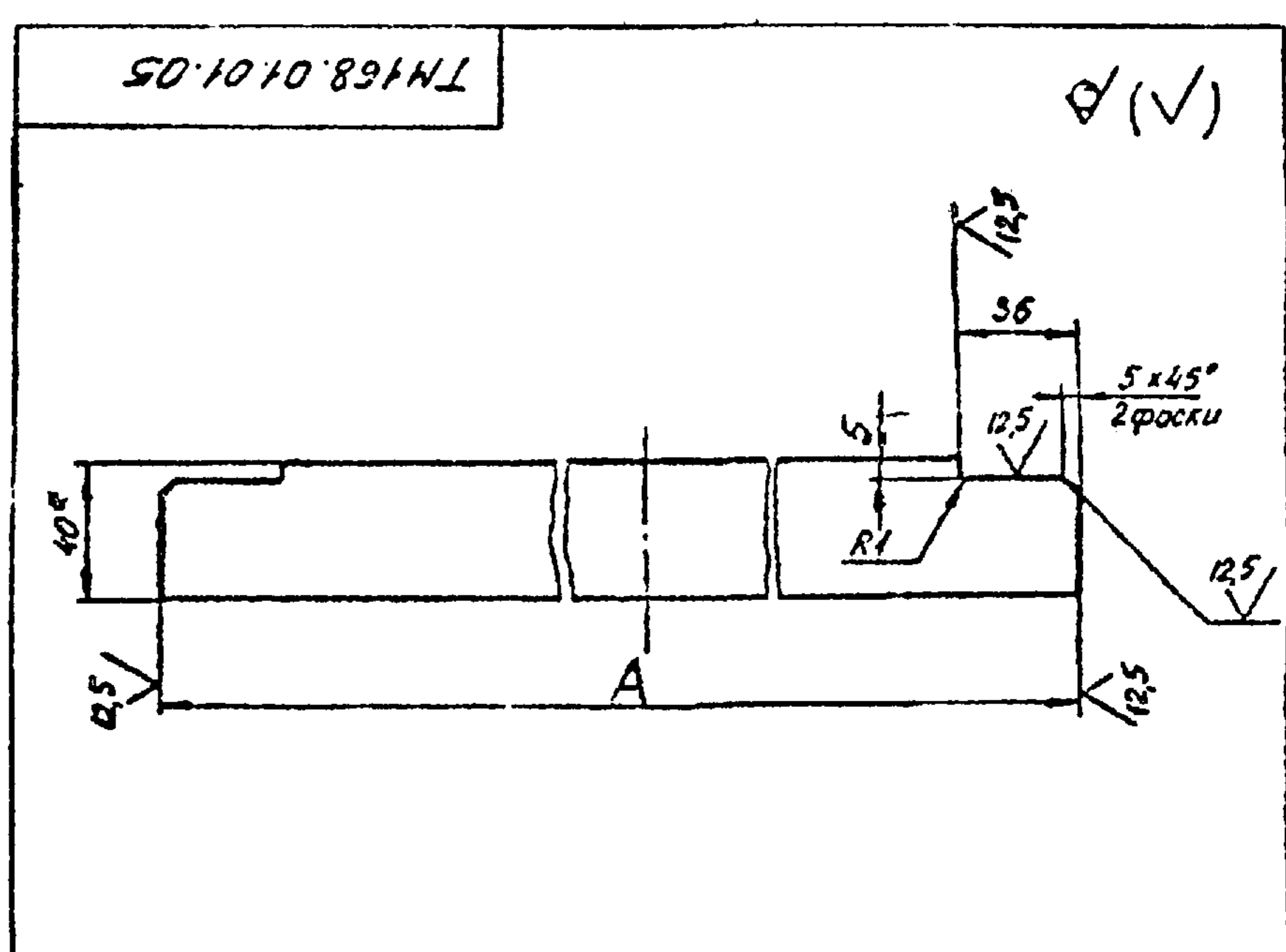
TM168.01.01.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	С.И. Табл.	1:2
Разработ.	Туркина	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов
Провер.	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов	
Узелок	45x45x5 ГОСТ 8509-86		СТ 3 ГОСТ 535-88		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.06	288	0,35
-01	388	0,5
-02	438	0,6

- h14, ±  $\frac{JT14}{2}$
- \* Размер для справок.

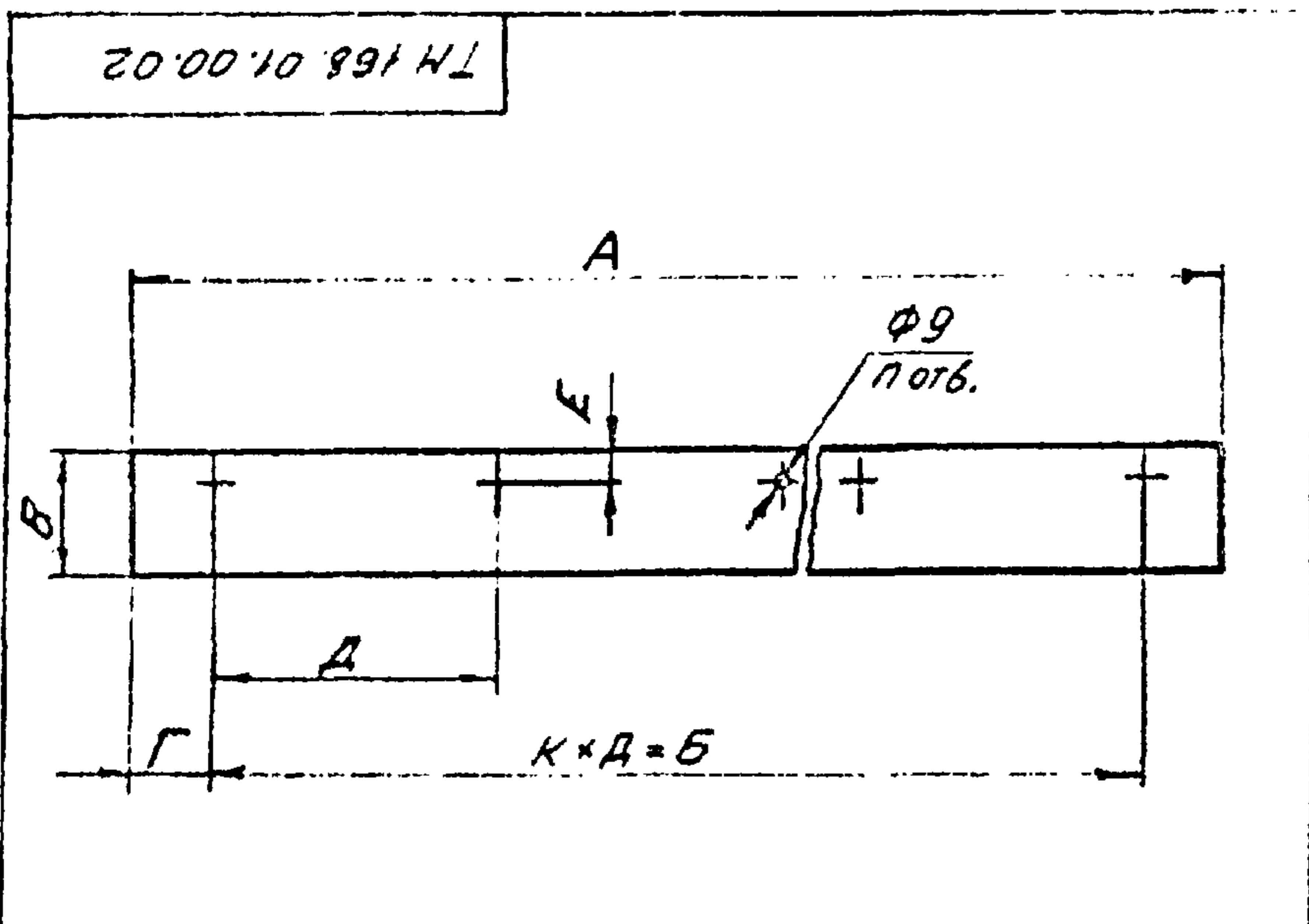
TM168.01.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	С.И. Табл.	1:2
Разработ.	Туркина	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов
Провер.	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов	
Узелок	4x40 ГОСТ 103-76		СТ 3 ГОСТ 535-88		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.05	885	1,1
-01	985	1,2

- h14, ±  $\frac{JT14}{2}$
- \* Размер для справок.

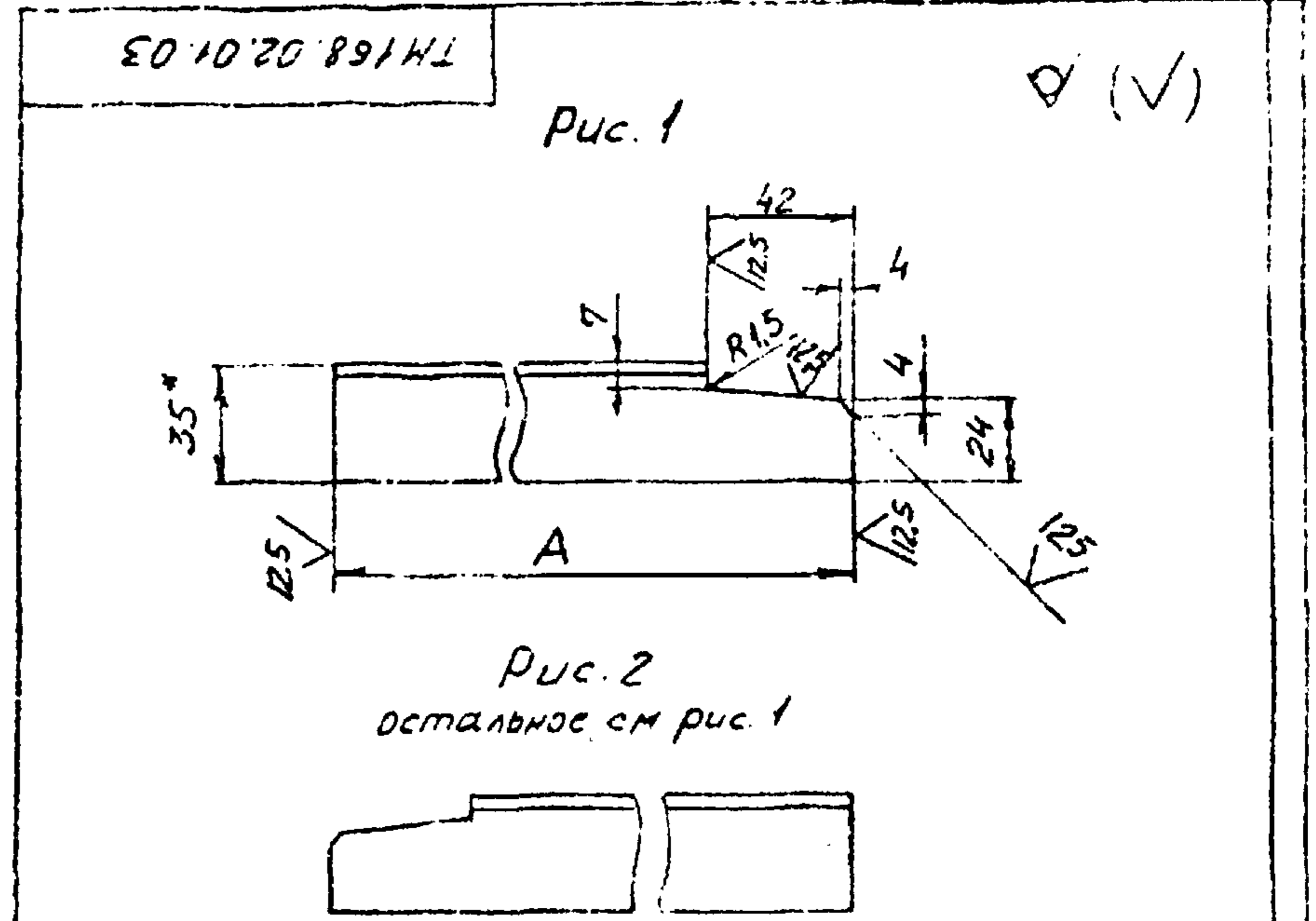
TM168.01.01.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	С.И. Табл.	1:2
Разработ.	Туркина	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов
Провер.	Саватова	Васильева	Бисоп	Саватова	Аббасов	
Узелок	4x40 ГОСТ 103-76		СТ 3 ГОСТ 535-88		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4						



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	A	B	B	Г	Д	Е	К	П	
ТМ168.01.00.02	895	800	70	50	160	16	5	6	0,4
-01	995	900	74	50	180	20	5	6	0,46
-02	1195	1080	74	60	180	20	6	7	0,6
-03	1195	1080	74	60	216	20	5	6	0,6
-04	1600	1440	74	80	240	20	6	7	0,8

ТМ168.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.	Табл.	1:4
Разработ.	Турченко ТМ					
Проект.	Соловьева					
Науч. рук.	Войничкина					
Специал.	Белосв					
Исполн.	Соловьева					
Утв.	Абдеев					

Уплотнение  
Листов 1  
Масса СМ. Табл. 1:4  
Лист Листов 1  
Пластина I, лист ТМКЦ-С-4 ГОСТ 7338-77  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

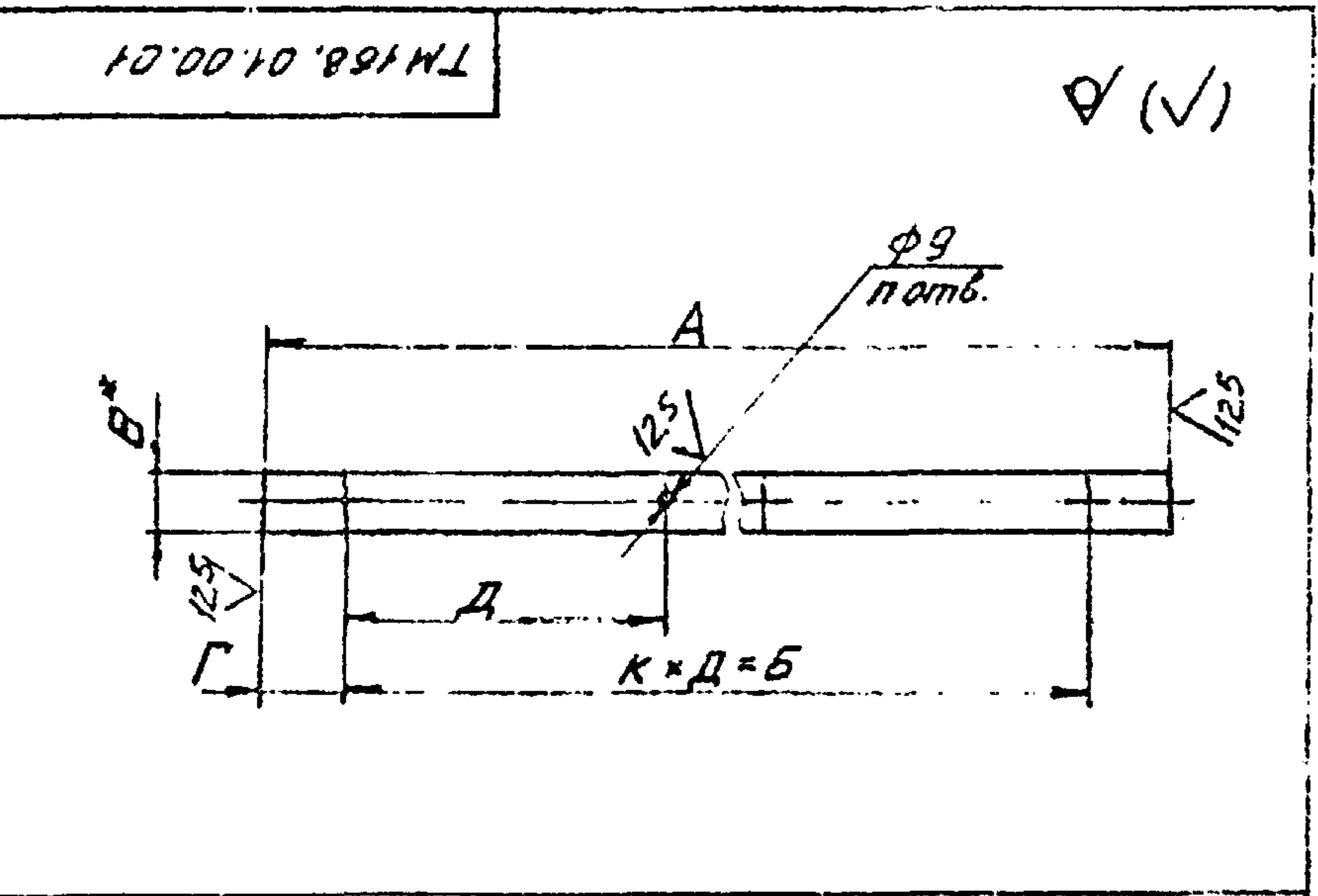


Обозначение	Рис.	А, мм	Масса, кг
-01	2	170	0,35
-02	1	70	0,12
-03	2	70	0,12

ТМ168.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.	Табл.	1:2
Разработ.	Турченко ТМ					
Проект.	Соловьева					
Науч. рук.	Войничкина					
Специал.	Белосв					
Исполн.	Соловьева					
Утв.	Абдеев					

Консоль  
Листов 1  
Масса СМ. Табл. 1:2  
Лист Листов 1  
УГО НК 35x35x4 ГОСТ 8509-86  
Ст 3 ГОСТ 535-88  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

1.  $n_{14} = \frac{7714}{2}$
2. \* Размер для справок.

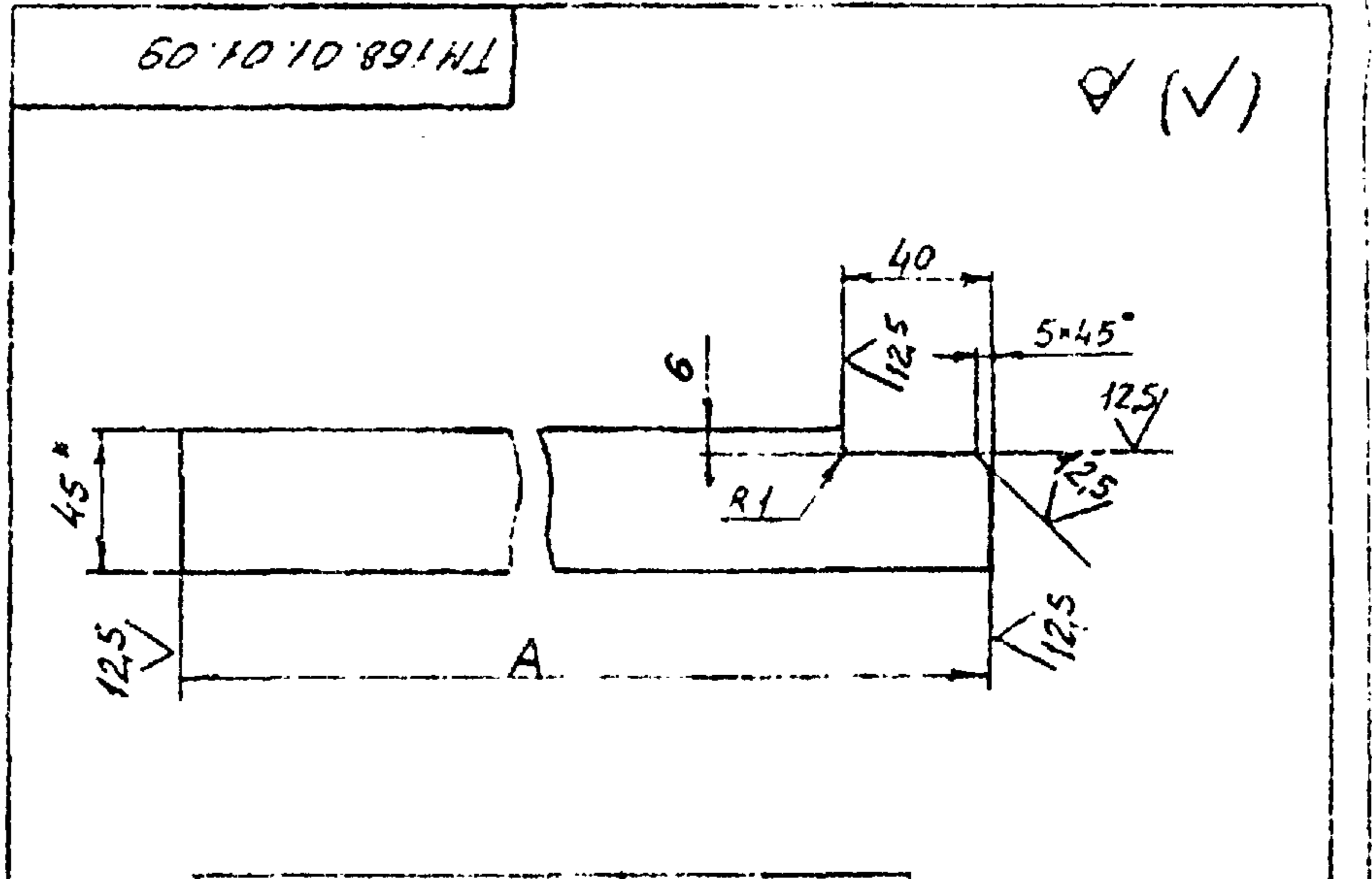


Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	B	B	Г	Д	К	
ТМ168.01.00.01	890	800	36	45	160	5	1
-01	990	900	36	45	180	5	1,15
-02	1190	1080	40	55	180	6	1,5
-03	1190	1080	40	55	216	5	1,5
-04	1595	1440	40	75	240	6	2

1.  $n_{14}, n_{14} = \frac{7714}{2}$
2. \* Размер для справок.

ТМ168.01.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.	Табл.	1:5
Разработ.	Турченко ТМ					
Проект.	Соловьева					
Науч. рук.	Войничкина					
Специал.	Белосв					
Исполн.	Соловьева					
Утв.	Абдеев					

Полоска  
Листов 1  
Масса СМ. Табл. 1:5  
Лист Листов 1  
Полоса 4x5 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-88  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4



Обозначение	А, мм	Масса, кг
-01	775	1,6
-02	545	1,2
-03	760	1,5

1.  $n_{14} = \frac{7714}{2}$
2. \* Размер для справок.

ТМ168.01.01.09				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	СМ.	Табл.	1:2
Разработ.	Турченко ТМ					
Проект.	Соловьева					
Науч. рук.	Войничкина					
Специал.	Белосв					
Исполн.	Соловьева					
Утв.	Абдеев					

Ребро  
Листов 1  
Масса СМ. Табл. 1:2  
Лист Листов 1  
Полоса 6x45 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-88  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

ТМ168.02.00.00 СБ

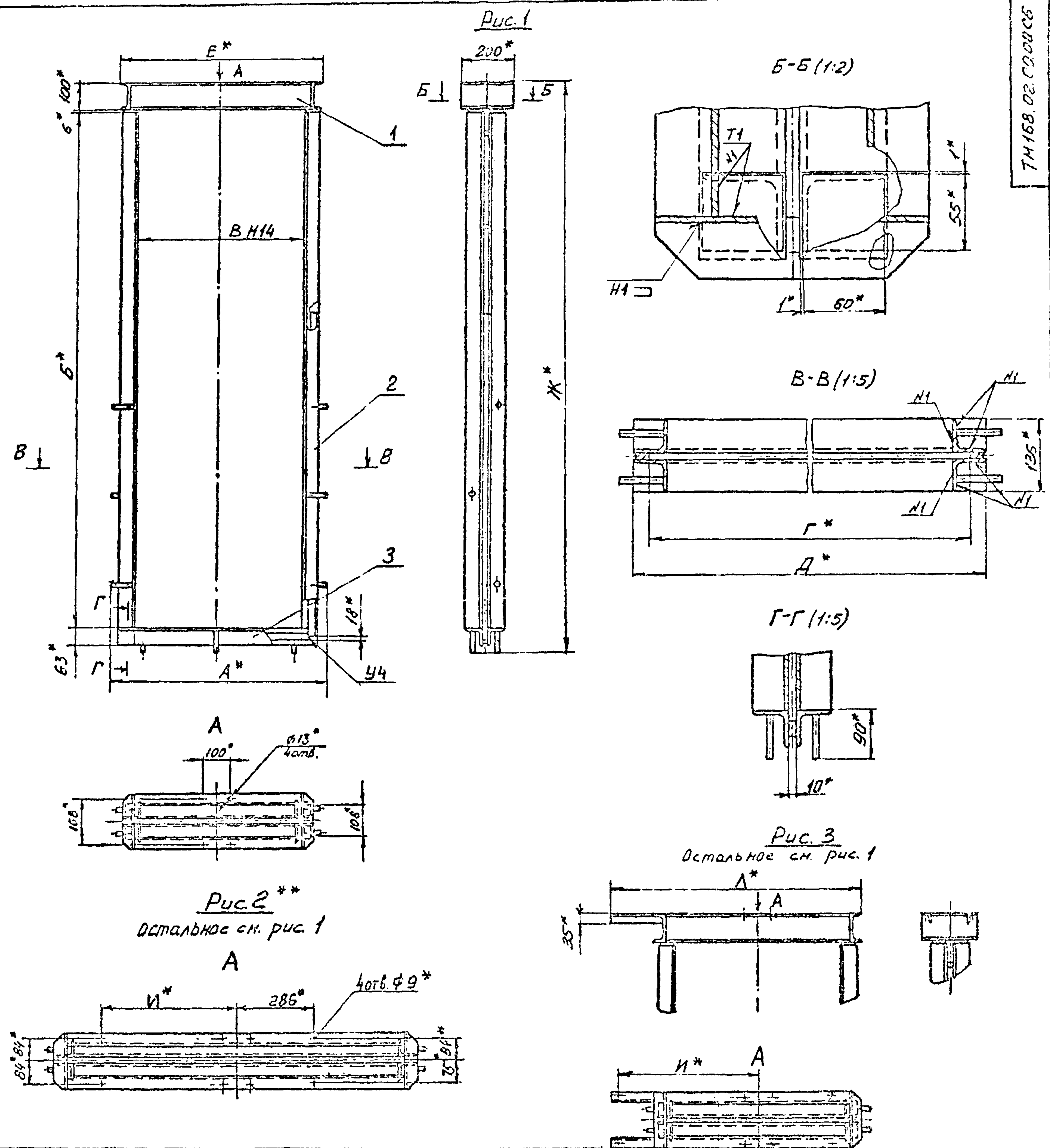


Рис. 2\*\*  
Остальное см. рис. 1

Рис. 3  
Остальное см. рис. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм									Масса кг
		A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	Л	
ТМ 168.02.00.00	1	780	1894	600	666	726	758	2090			75
-01	1	980	2094	800	866	926	958	2290			94
-02	1,2*	1080	1894	900	966	1026	1058	2090	505		89
-03	1,2*	1180	2094	1000	1066	1126	1158	2290	495		103
-04	1,2*	1080	2494	900	966	1026	1058	2690	505		104
-05	1,2*	1380	2494	1200	1266	1326	1358	2690	495		110
-06	1,2*	1380	3294	1200	1266	1326	1358	3490	405		133
-07	3	780	1894	600	666	726	758	2090	495	886	76
-08	3	980	2094	800	866	926	958	2290	495	986	94,5

1.\* Размеры для справок.  
2.\*\* Рис. 2 дан для исполнения с электроприводом.  
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.  
Катет шва - Δ5.

F-3072/3

ТМ 168.02.00.00 СБ

Рама  
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Масштаб	Масса	Масштаб	
Лист	СМ.	Табл.	
Лист	Листов		

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.
Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.	Н.И.С.
У.И.С.	У.И.С.	У.И.С.	У.И.С.

СОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ

Формат А2  
сери я 7.820-9.90 БЗ П43

ТМ168.02.01.00 СБ

Рис. 1

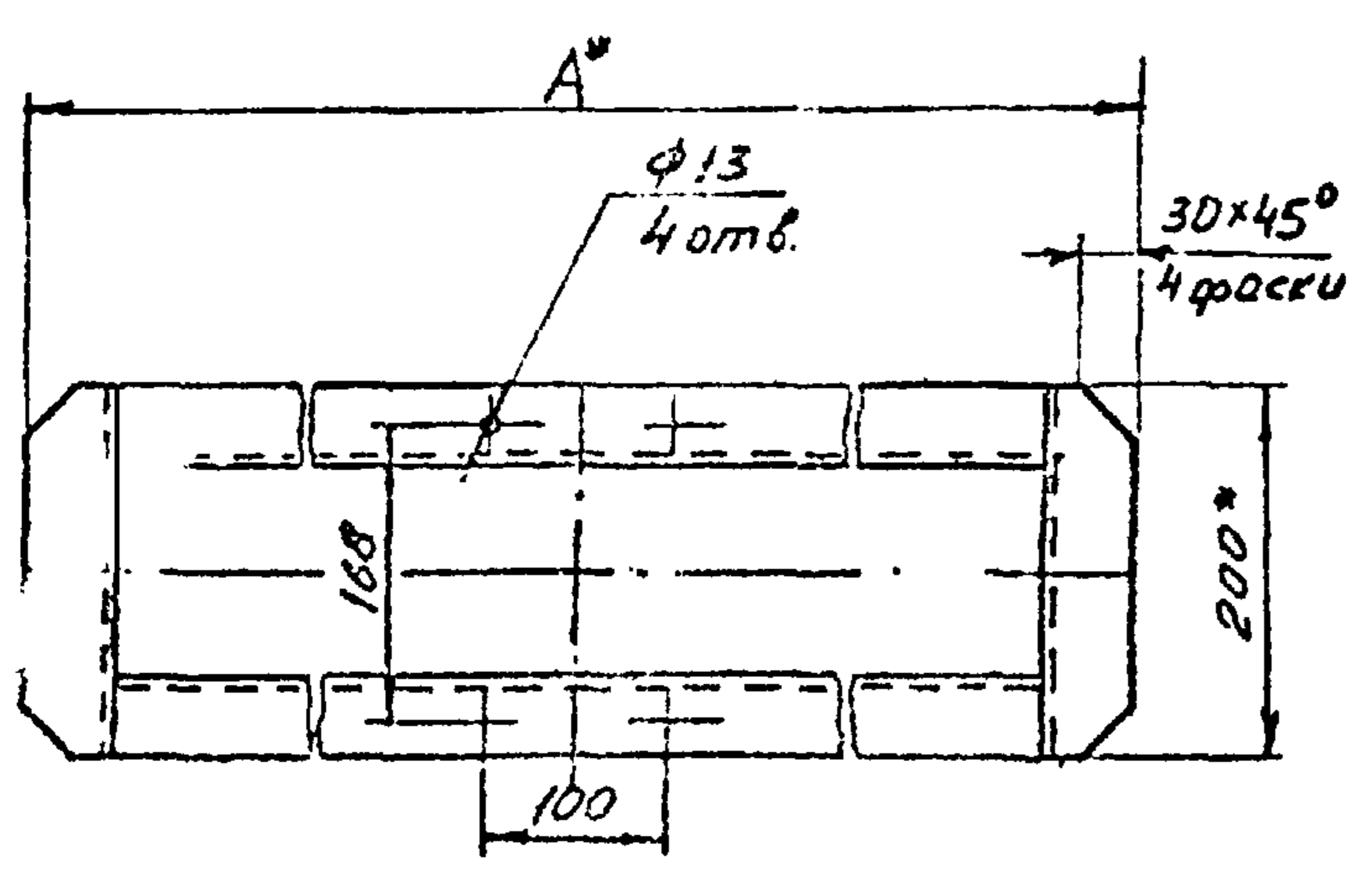
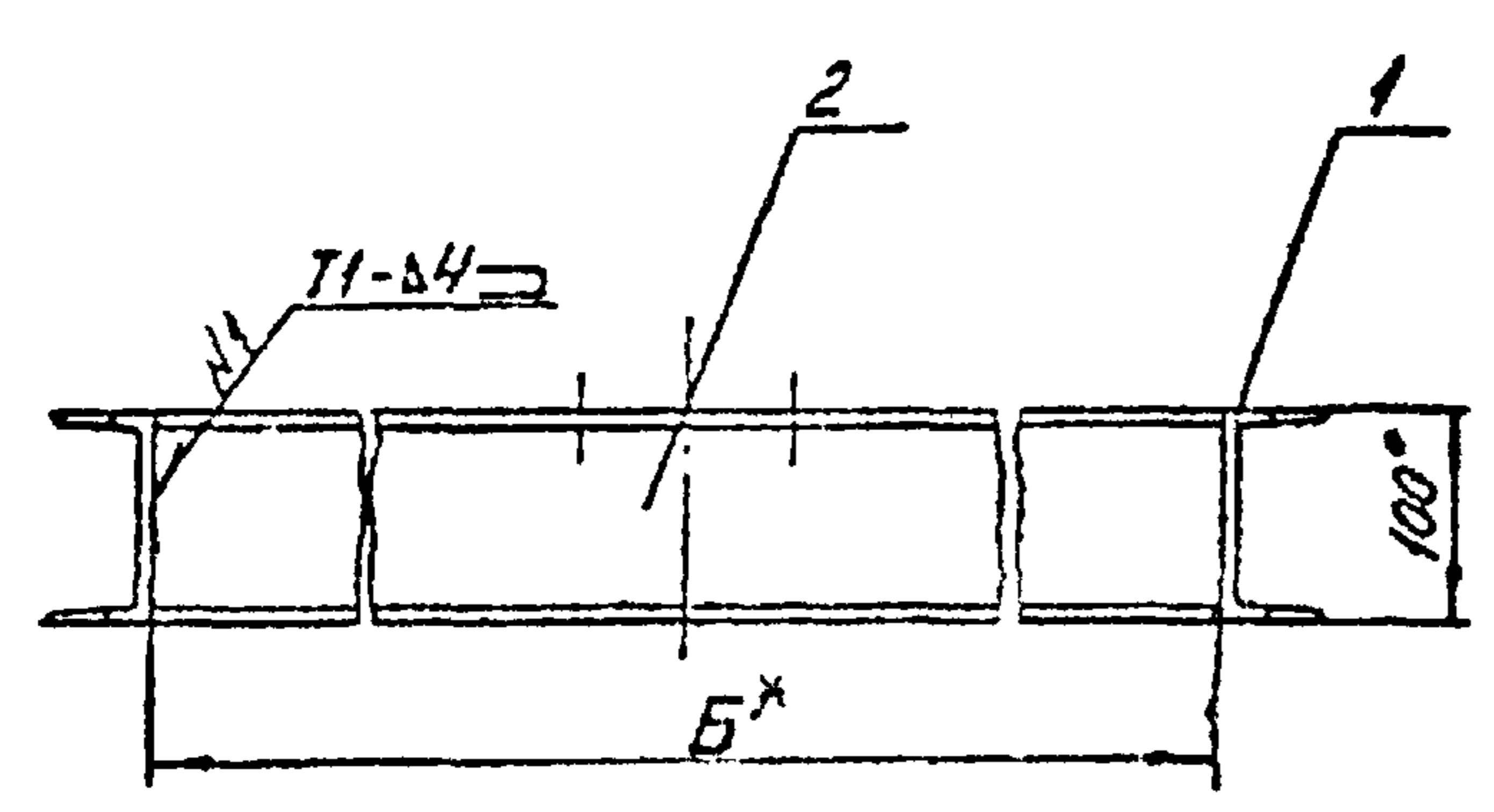


Рис. 2

остальное см. рис. 1.

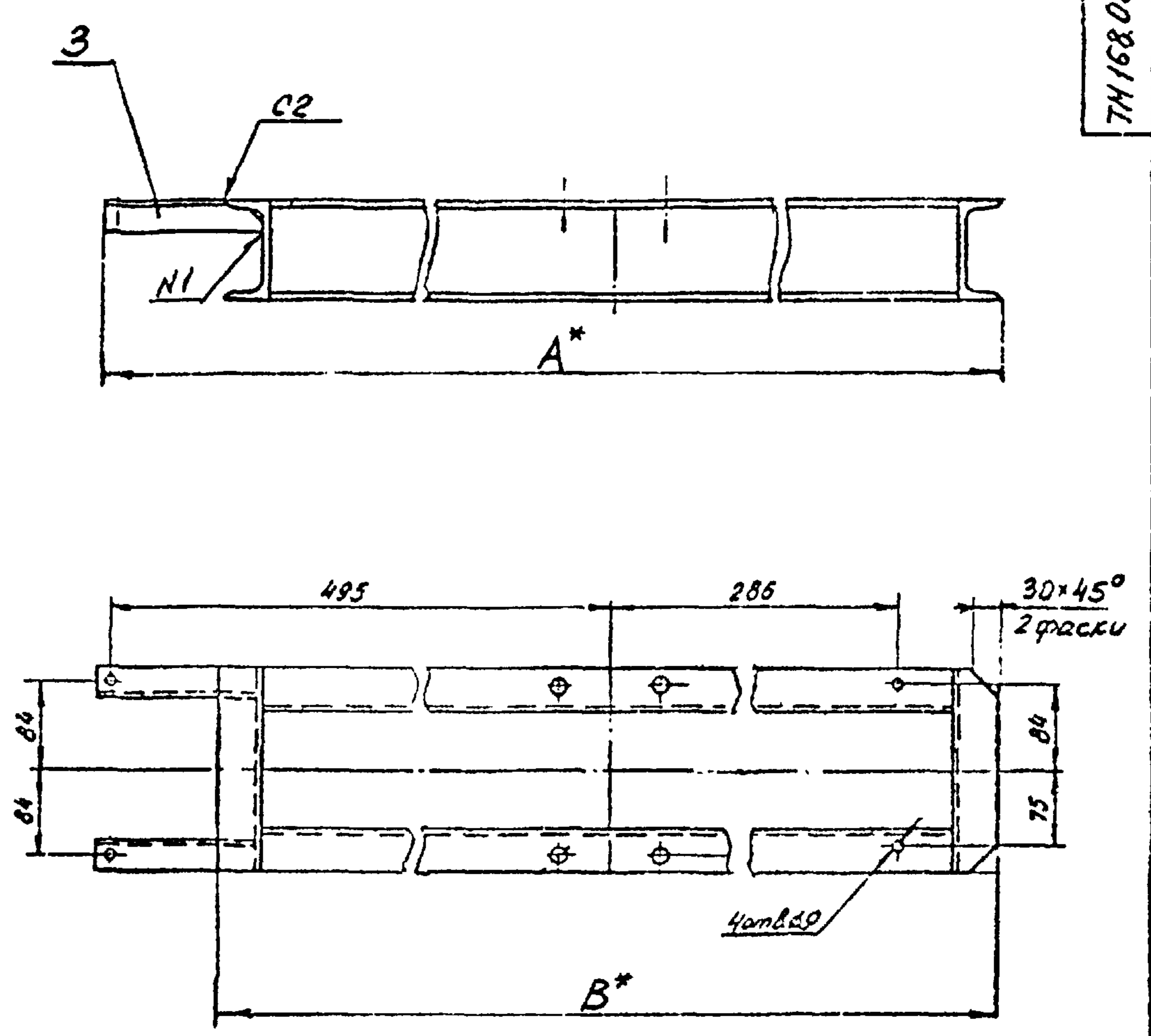


Рис. 3

остальное см. рис. 1

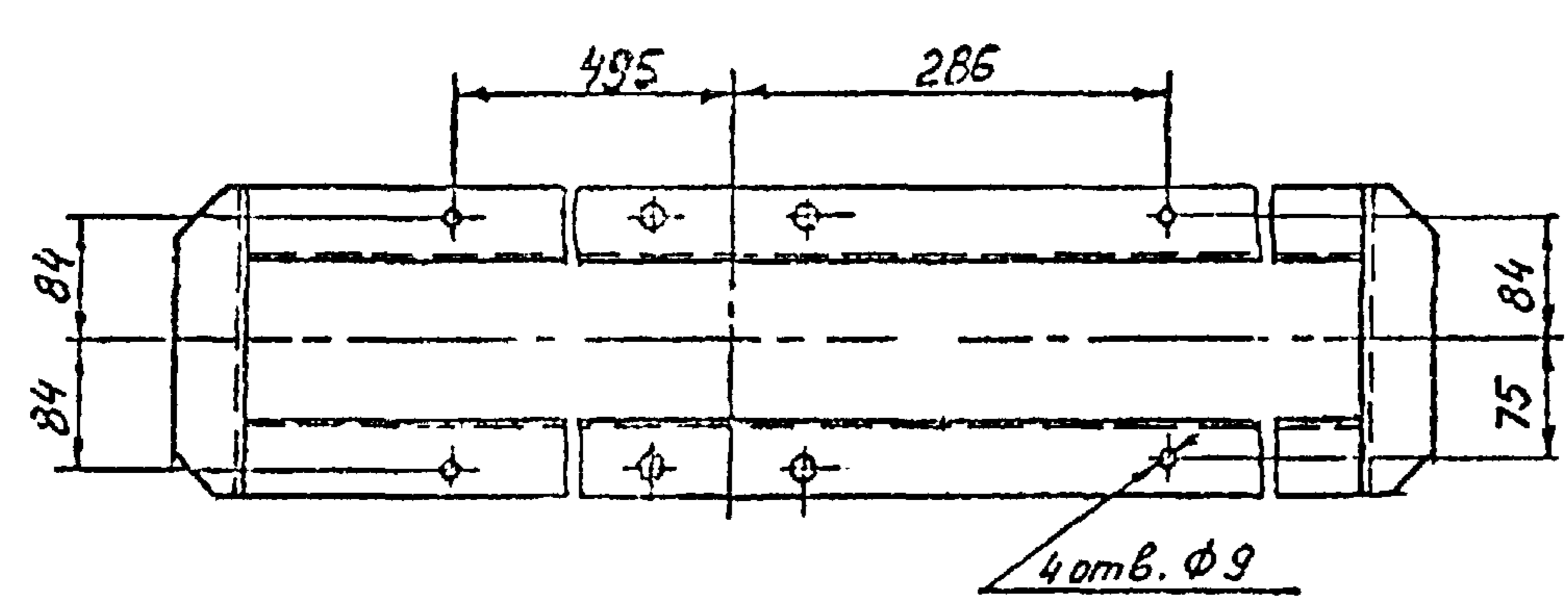
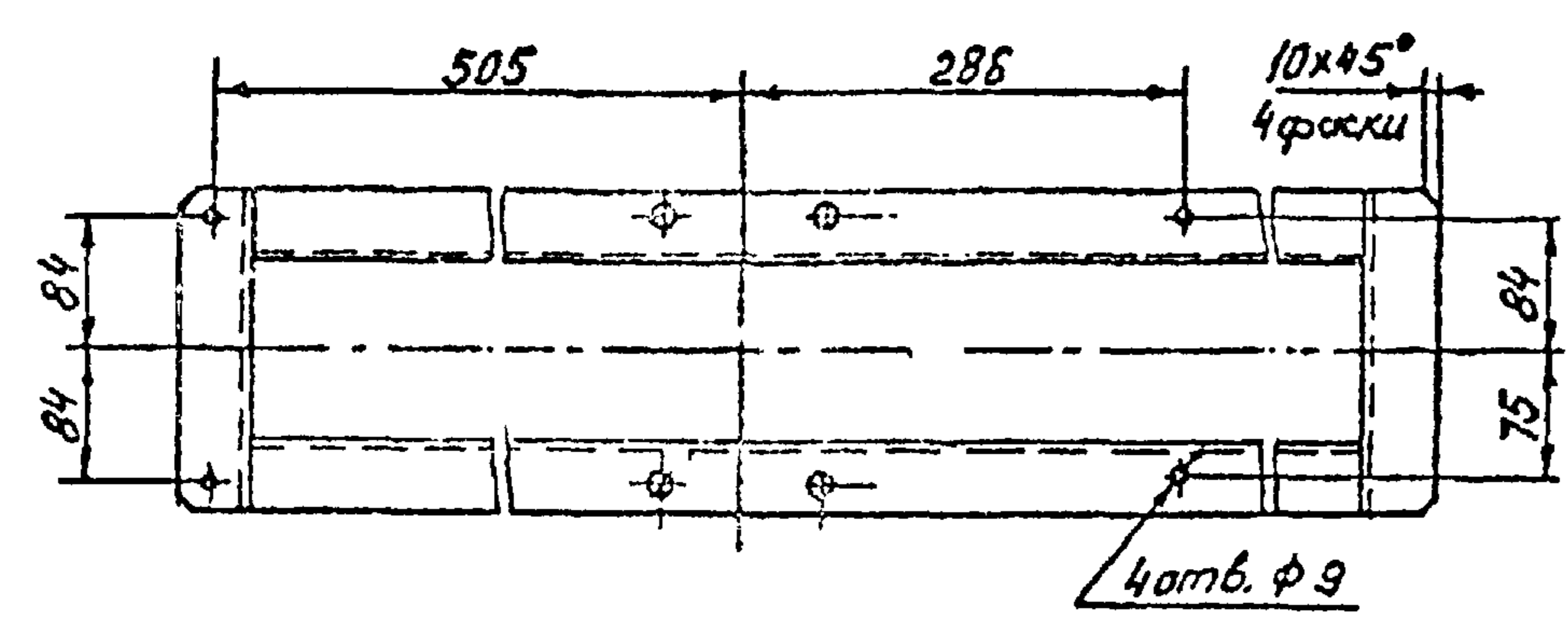


Рис. 4

остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Б	В	
ТМ168.02.01.00	1	758	665		15,5
-01	2	886	665	758	15,8
-02	1	958	866		18
-03	2	986	866	958	19,5
-04	1	1058	958		20
-05	4	1058	956		20
-06	1	1158	1066		21,2
-07	3	1158	1066		21
-08	1	1358	1266		26
-09	3	1358	1266		26

1. Н14, н14, ±  $\frac{Т14}{2}$ .
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.

Т-3072/3

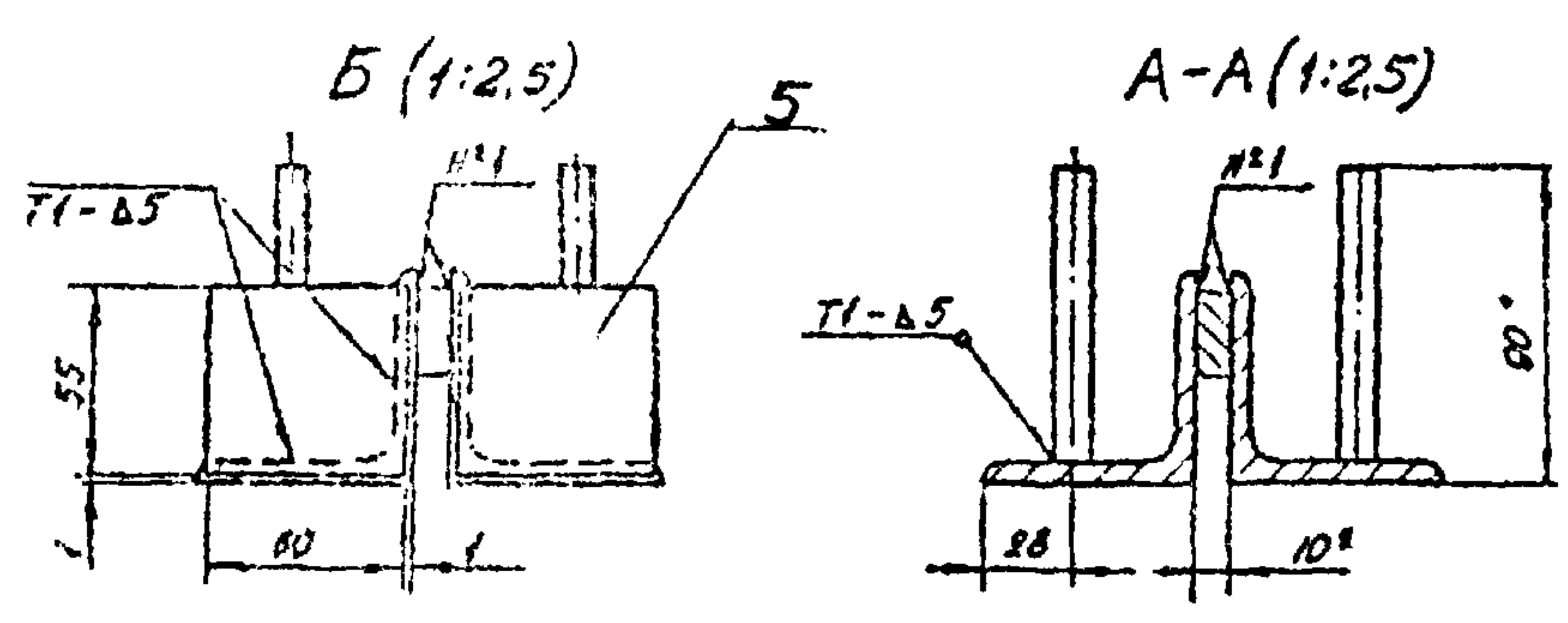
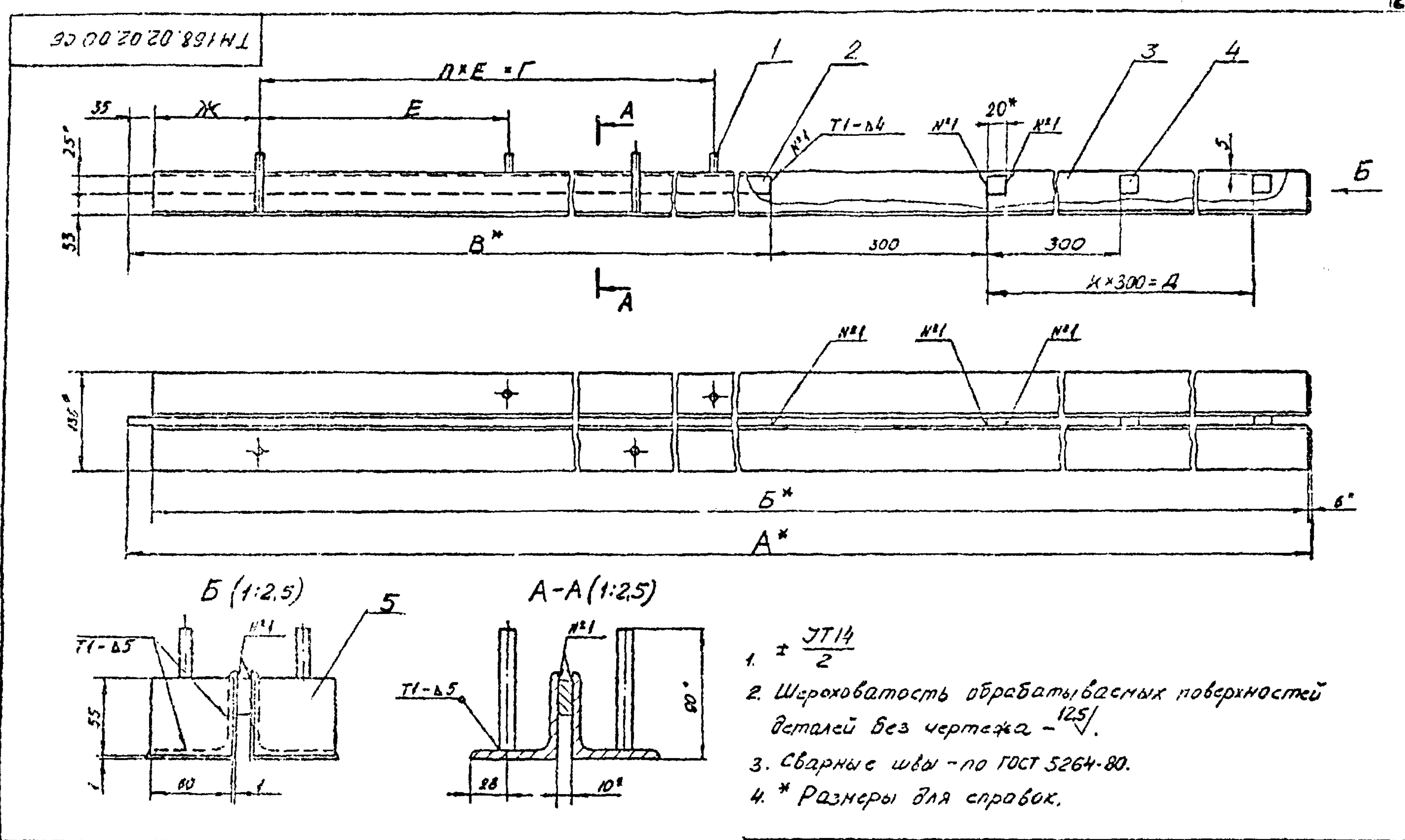
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 12,5.
4. \* Размеры для справок.

ТМ168.02.01.00 СБ				Лист	Масштаб	Число листов
Опоры сборочный чертеж				СМ	табл	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата		
Разраб.	Туркучина	79				
Проф.	Солдатов	80				
Науч. пр.	Вайнштейн					
Инж.	Бадков					
Н. контр.	Сурягва					
Утв.	Авдеев					

Формат А2

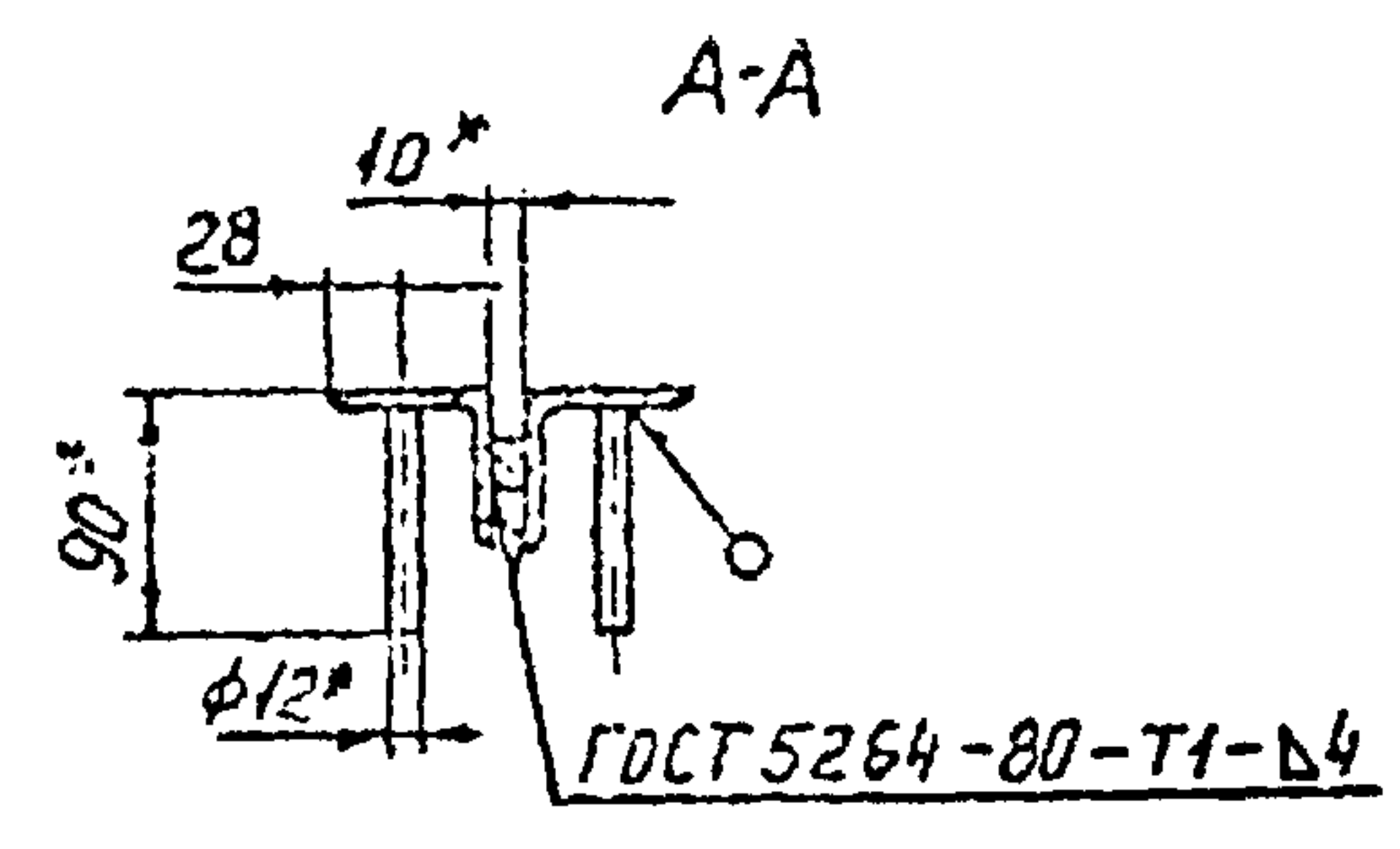
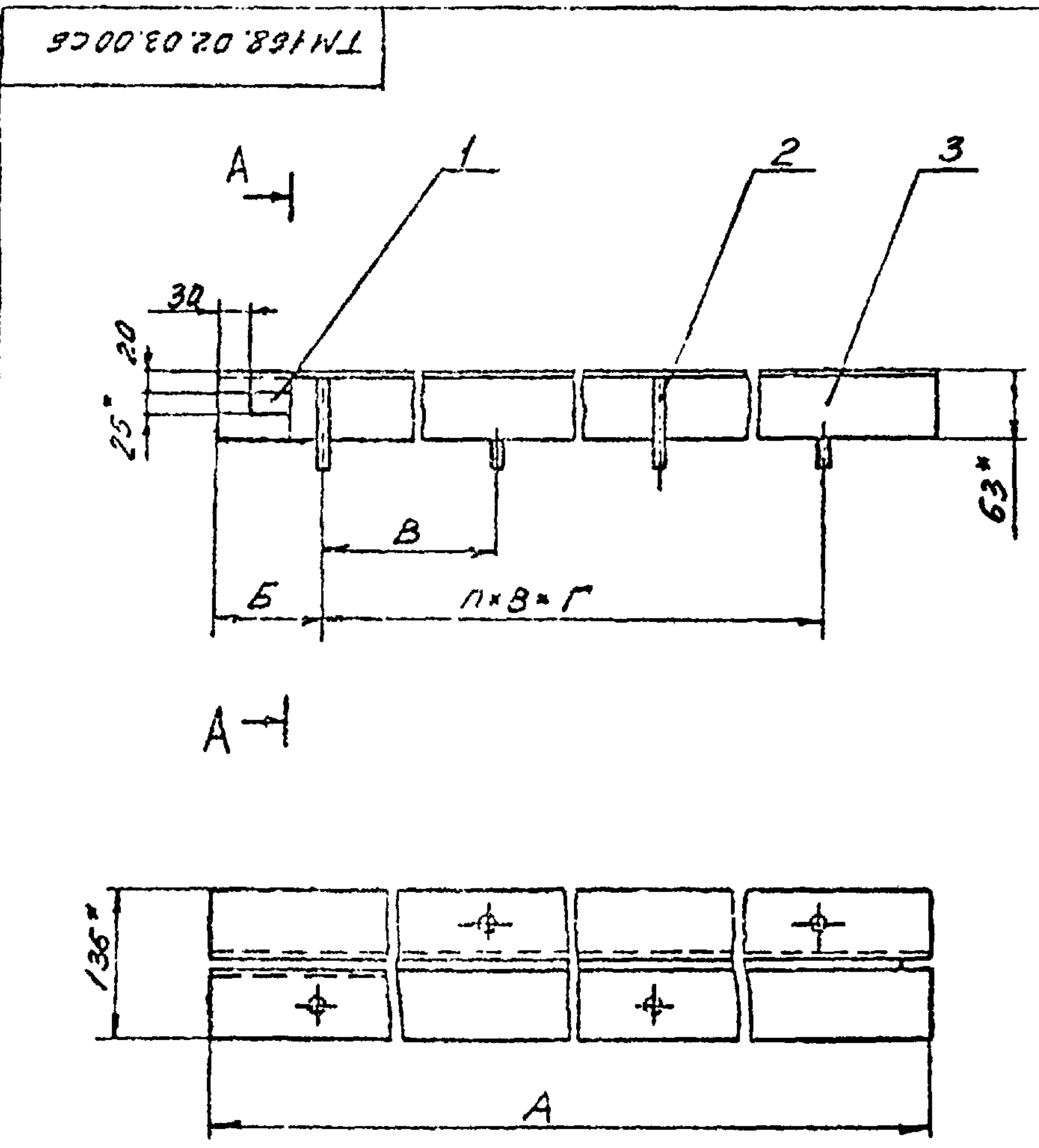
серия 7.820-9.90 В.3 и 43

Шифр докум. Дата вступления в силу Инв. № докум. Подп. и дата



- 1.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $\sqrt{125}$ .
- 3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- 4. \* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм									Масса кг	ТМ 168.02.02.00 СБ		
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	П		Лист	Масса см	Масштаб
ТМ168.02.02.00	1935	1834	1235	640	300	320	120	1	2	25	Стойка Сборочный чертеж	1:5	
-01	2135	2094	1435	700	300	350	150	1	2	32			
-02	2535	2494	1550	975	600	325	150	2	3	33			
-03	3335	3294	1835	1400	900	350	150	3	4	44			

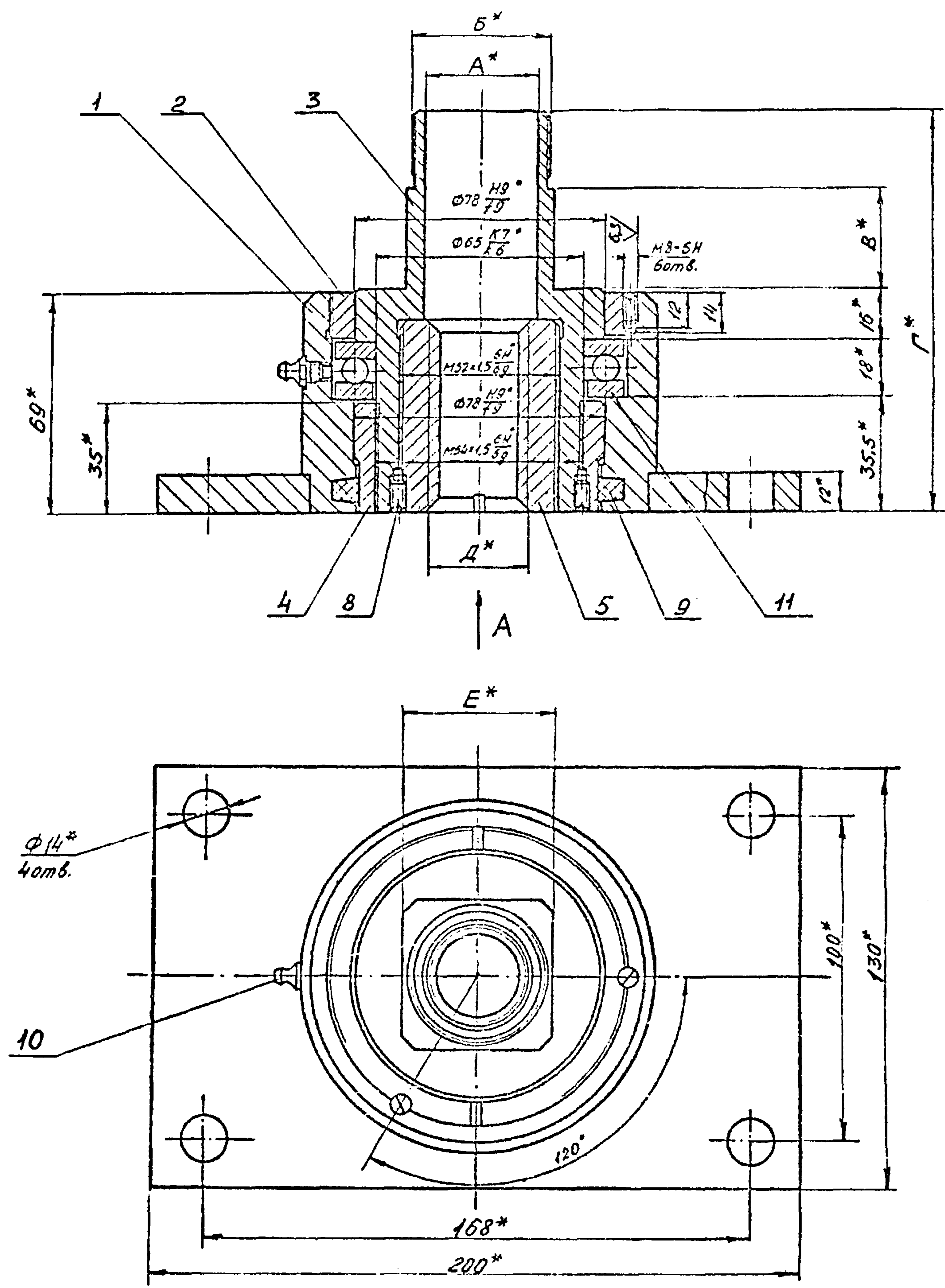


Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	А	Б	В	Г	П	
ТМ168.02.03.00	726	113	250	500	2	10
-01	926	113	350	700	2	13
-02	1026	113	400	800	2	14
-03	1126	213	350	700	2	16
-04	1326	100	375	1125	3	18

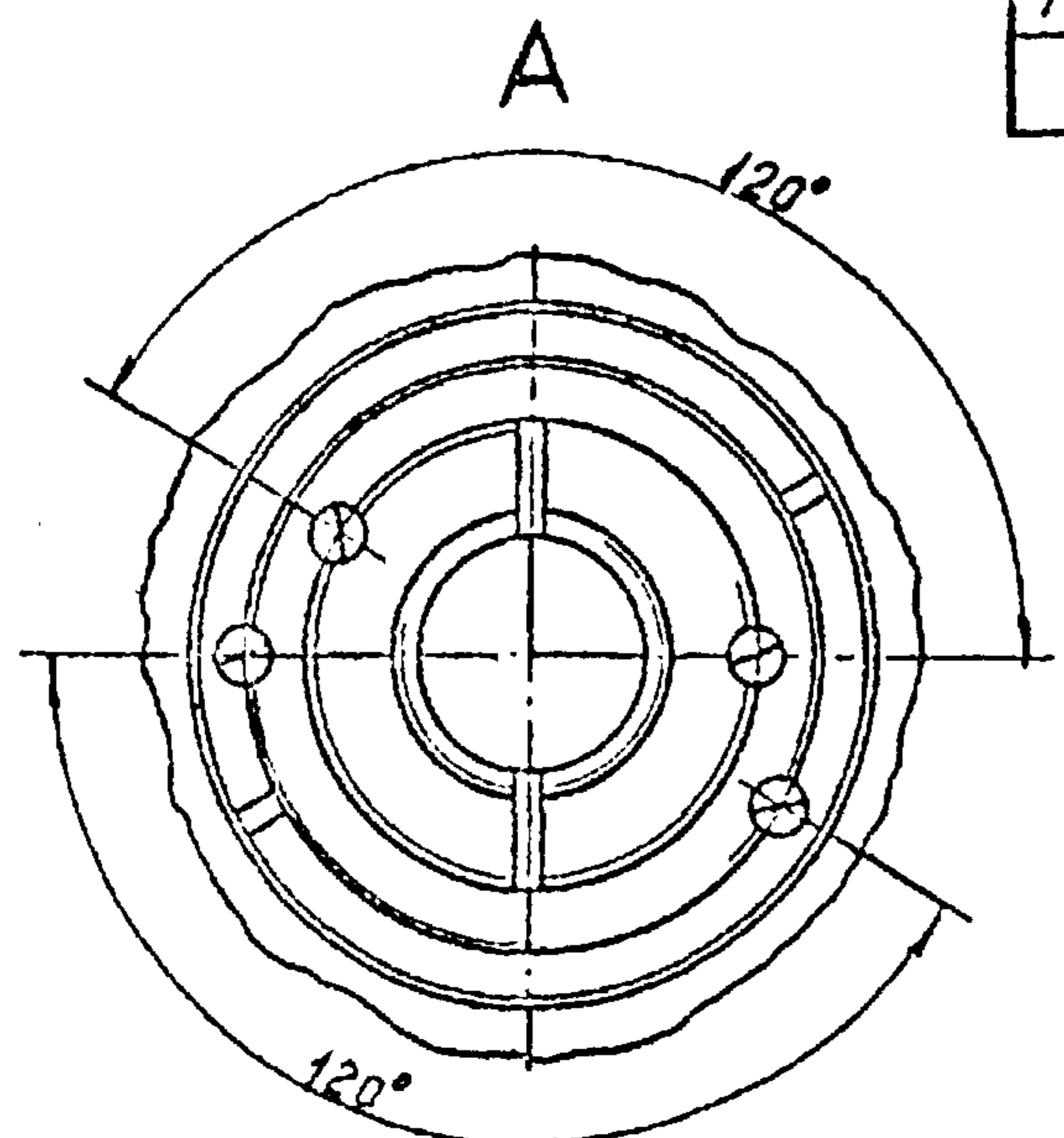
- 1.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $\sqrt{125}$ .
- 3. \* Размеры для справок.

T-3072/3

ТМ 168.02.03.00 СБ									
Основание Сборочный чертеж									
СОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ									



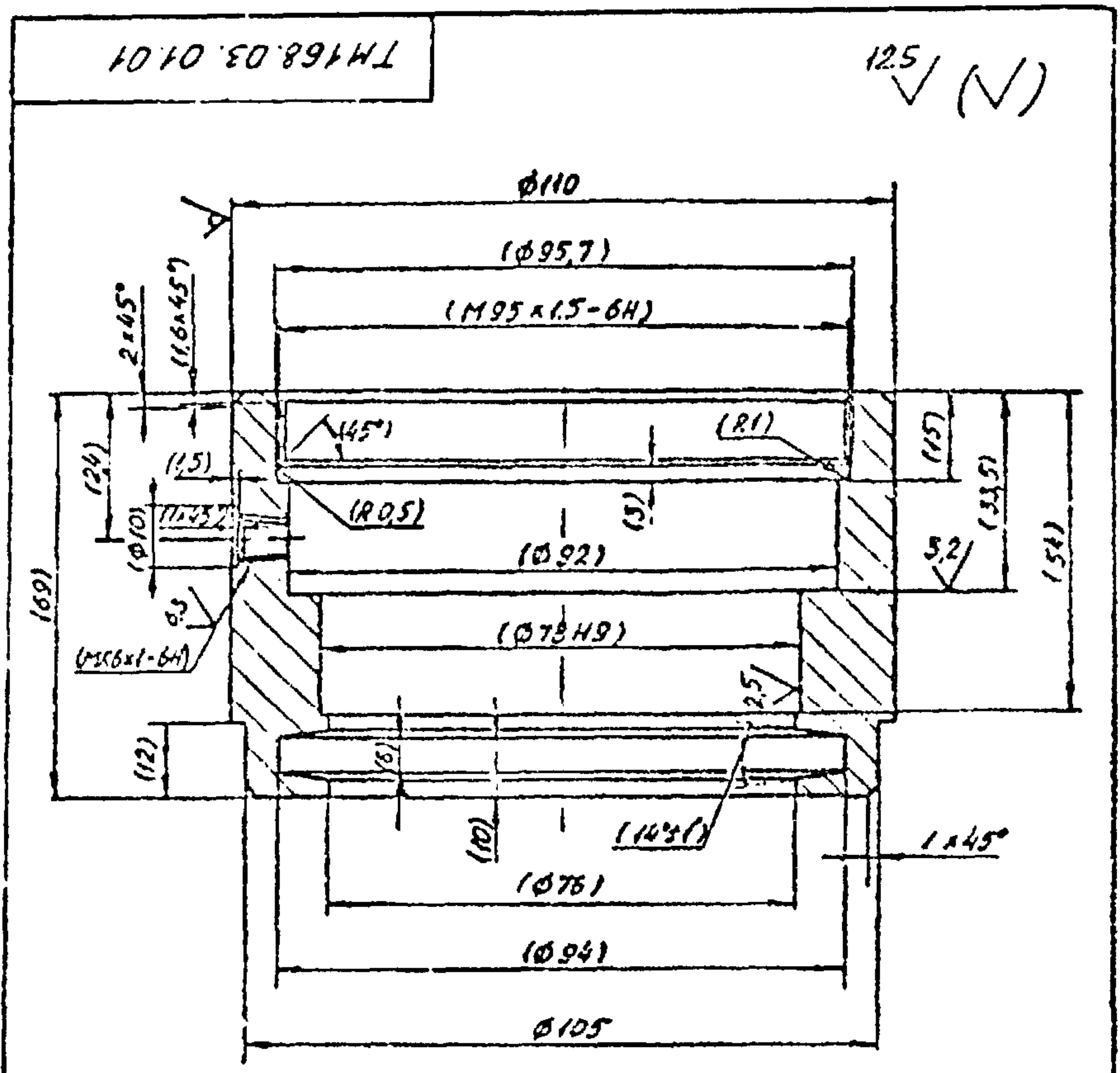
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	
ТМ 168.03.00.00	Ф33	М42x3-6g	32	130	Т2 32x2(Р6)-8H	д 46	7
-01	Ф42	М52x3-6g	37,5	140	Т2 40x2(Р6)-8H	д 55	7,5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. Винты поз. 8 кернить в 2\* точках.
3. \* Размеры для справок.

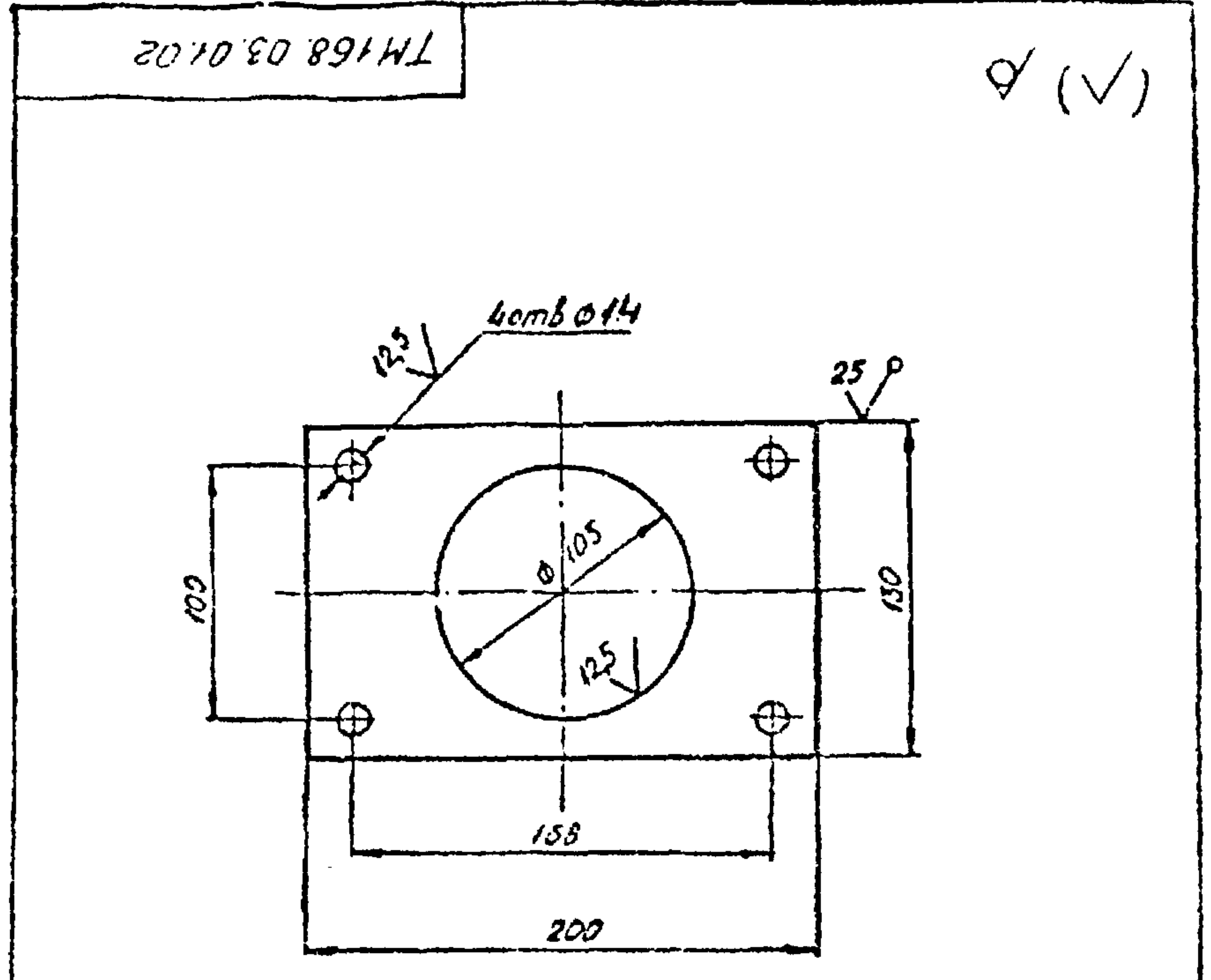
Имя, № подл., Подпись в дата, Изм. № дубл., Подпись в дата, Изм. № дубл., Подпись в дата, Изм. № дубл.

ТМ 168.03.00.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Подъемник				СМ	СМ	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Турчина	Солдатов	Абдусс		Формат А2		



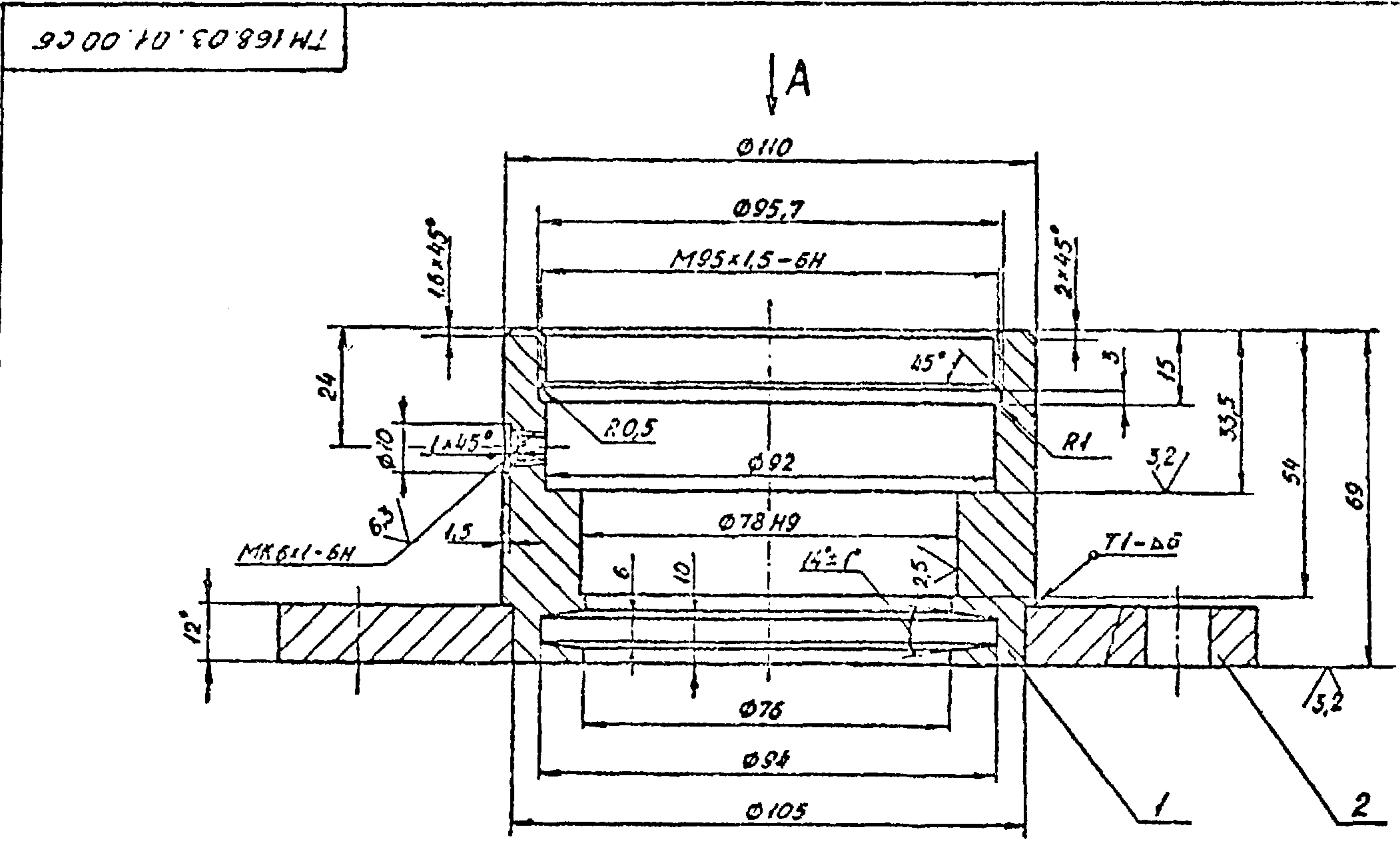
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Размеры в скобках - после сборки.

ТМ 168.03.01.01				Лист	Масштаб
Корпус				1,8	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4					

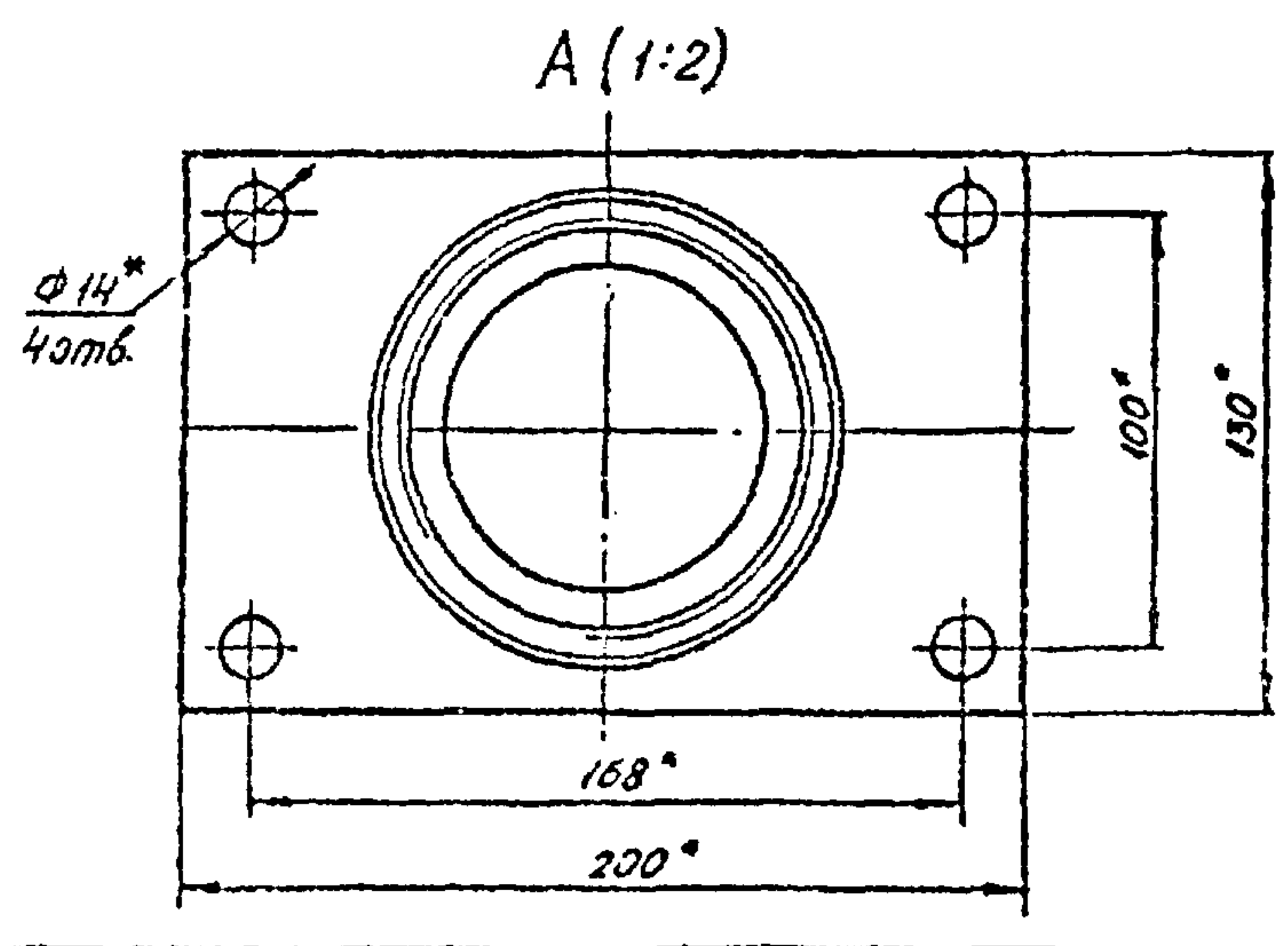


Предельные отклонения размеров:  
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

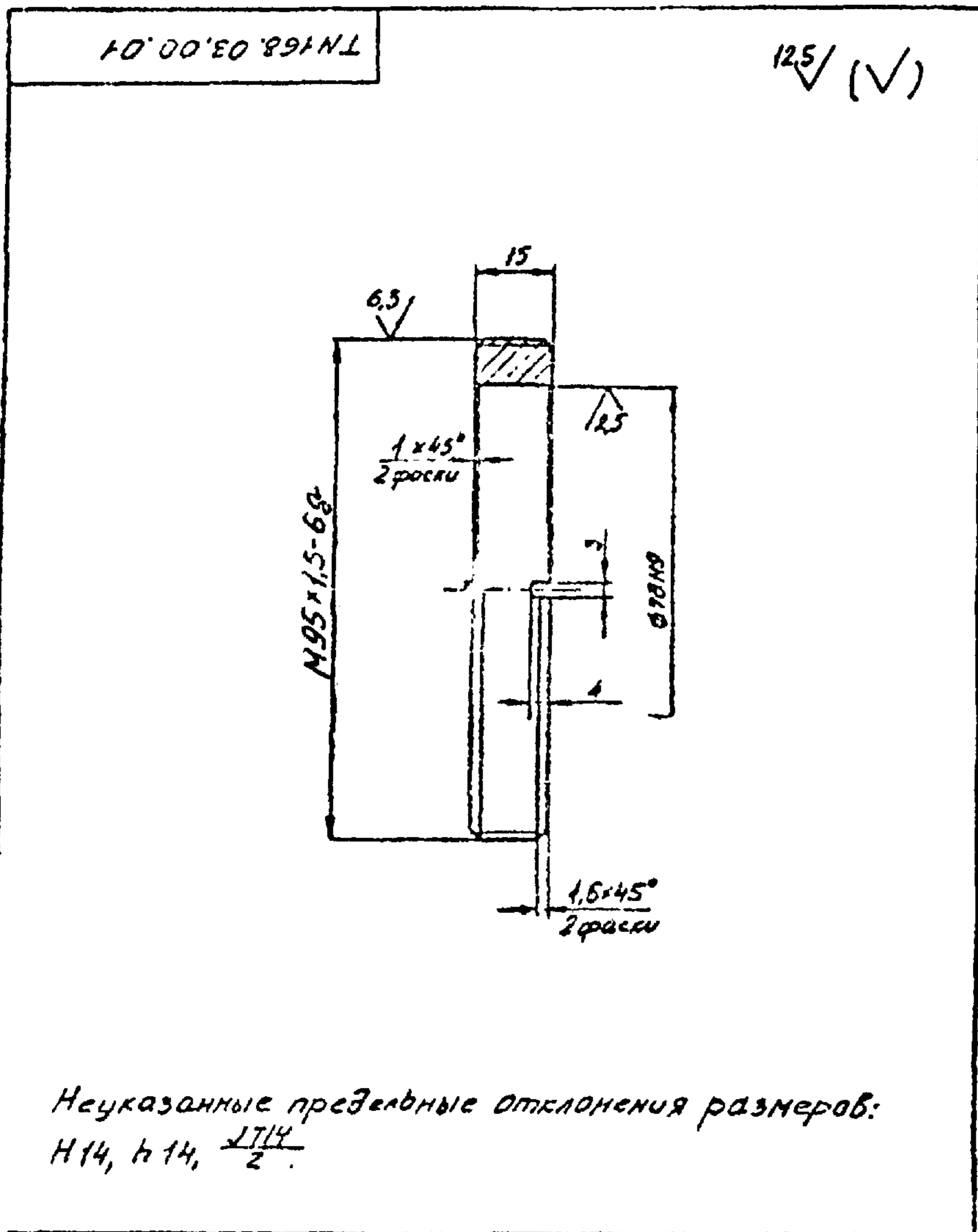
ТМ 168.03.01.02				Лист	Масштаб
Фланец				2,3	1:25
Ст 3 ГОСТ 14637-79				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
ФОРМАТ А4					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.  
 3. \* Размеры для справок

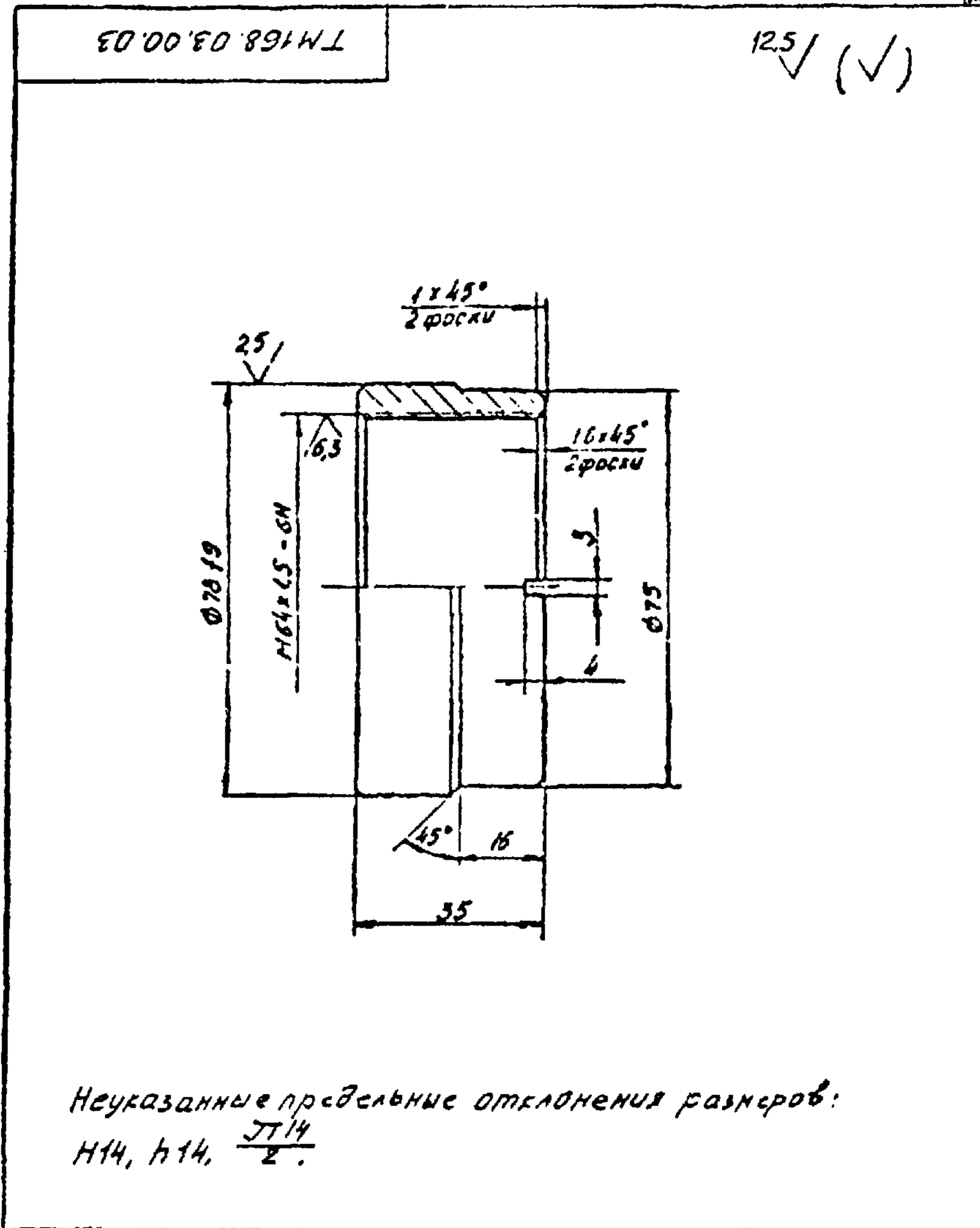


ТМ 168.03.01.00С5				Лист	Масштаб
Корпус подпятника сборочный чертеж				4	1:1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				ФОРМАТ А3	



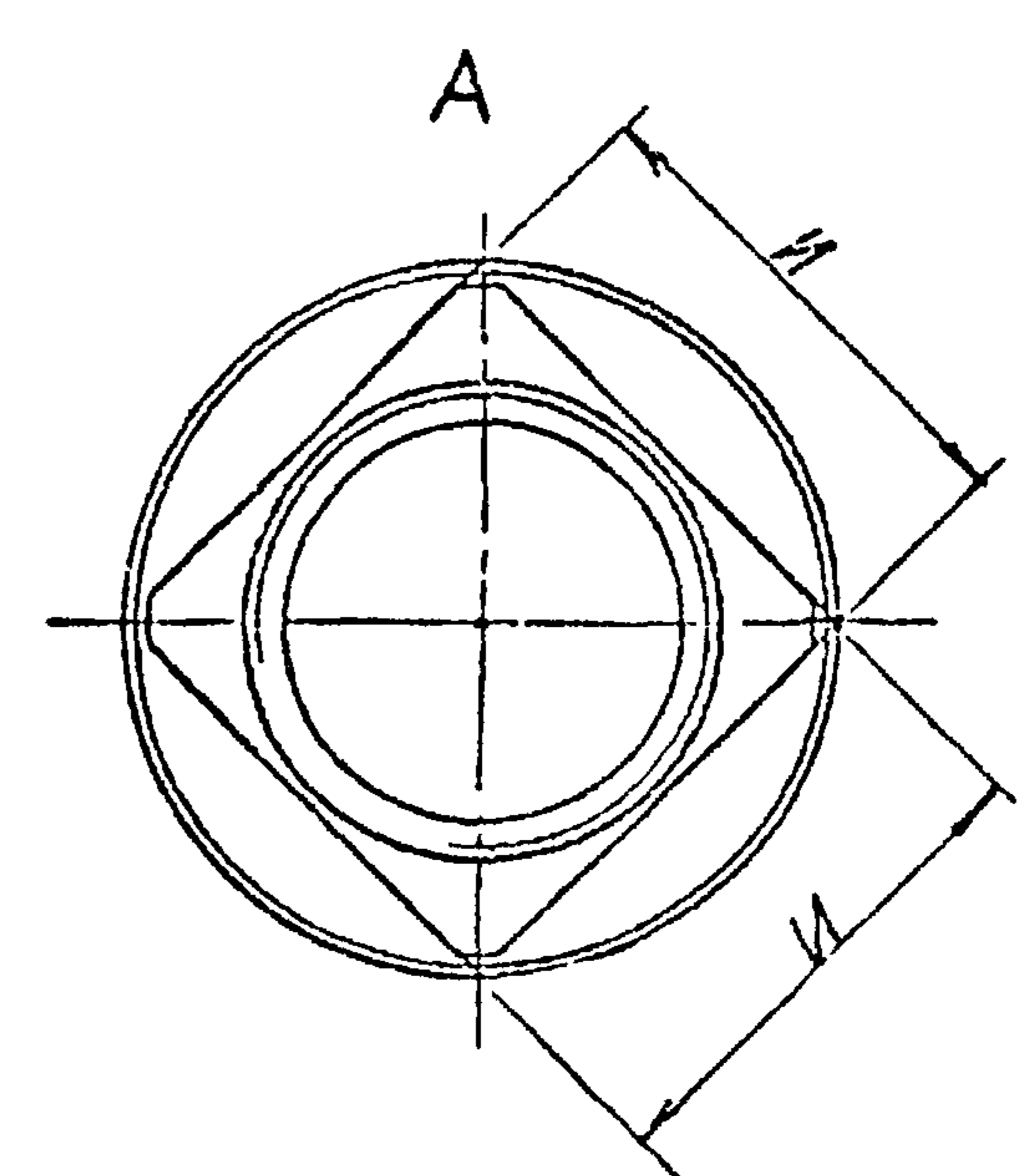
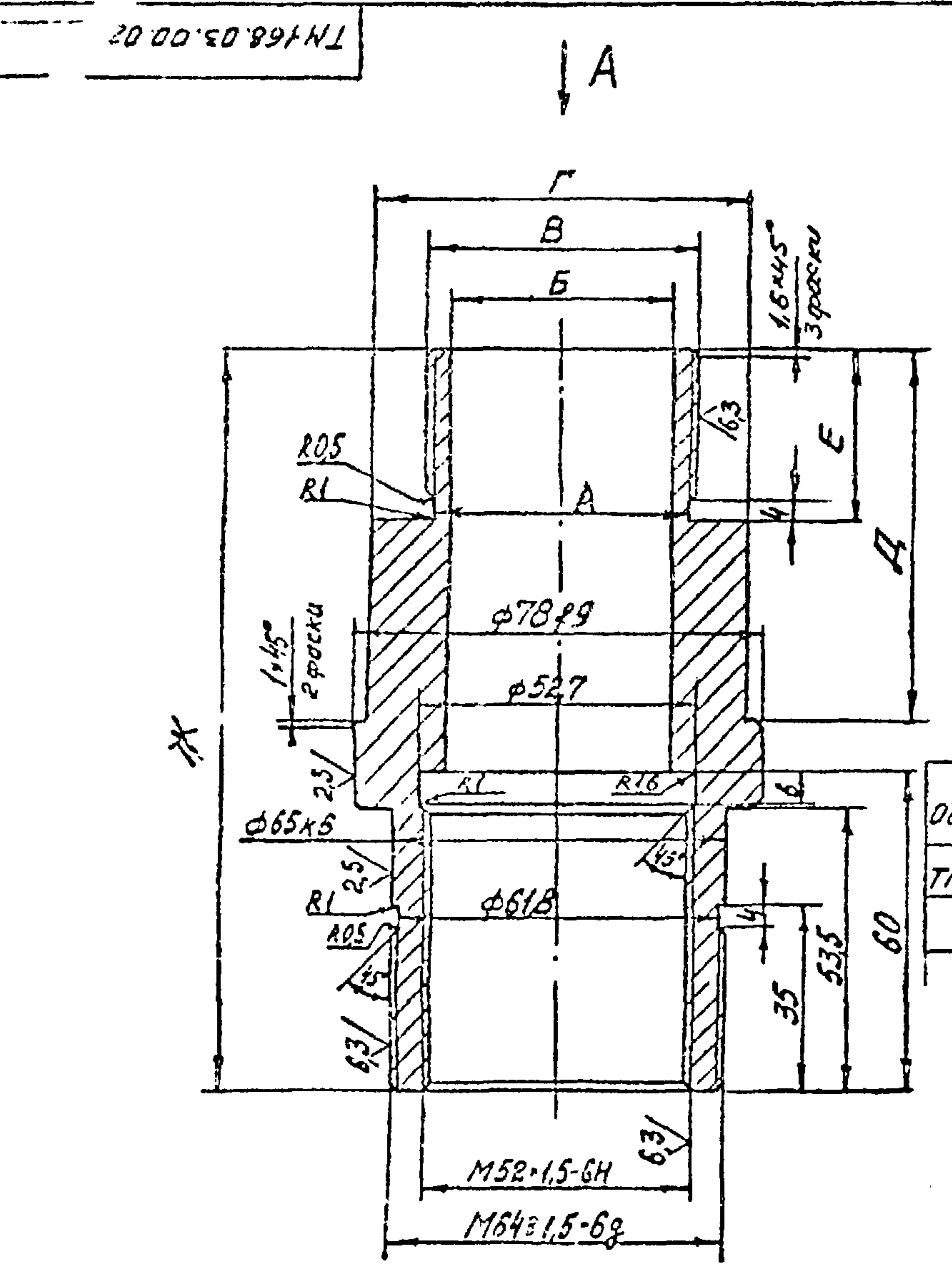
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$ .

ТМ 168.03.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Втулка					0.3	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ТУРУКИНА	Туркина				
Проект	Соловьева	Соловьева				
Инженер	Вайнштейн	Вайнштейн				
Н.с.с.с.	Благов	Благов				
Н.контр.	Соловьев	Соловьев				
Утв.	Аббасов	Аббасов				
Бр. АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78				Лист	Листов	9
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				Формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$ .

ТМ 168.03.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Втулка					0.4	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ТУРУКИНА	Туркина				
Проект	Соловьева	Соловьева				
Инженер	Вайнштейн	Вайнштейн				
Н.с.с.с.	Благов	Благов				
Н.контр.	Соловьев	Соловьев				
Утв.	Аббасов	Аббасов				
Бр. АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78				Лист	Листов	7
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				Формат А4		



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								Масса кг
	A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	
ТМ 168.03.00.02	φ37.5	φ33	M42x3-6g	60	60.5	28	130	46	1.5
-01	φ47.5	φ42	M52x3-6g	73	70.5	33	140	55	1.6

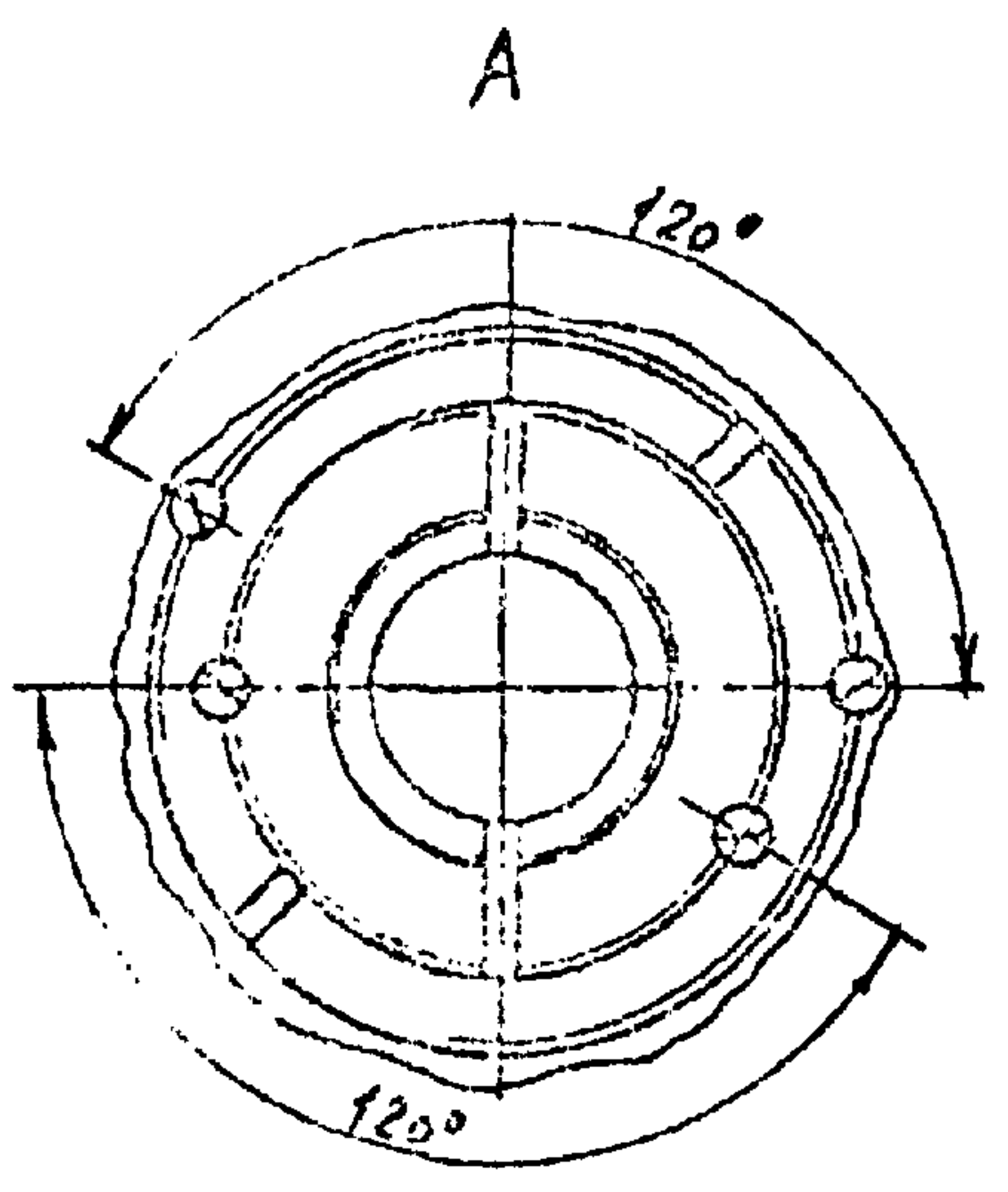
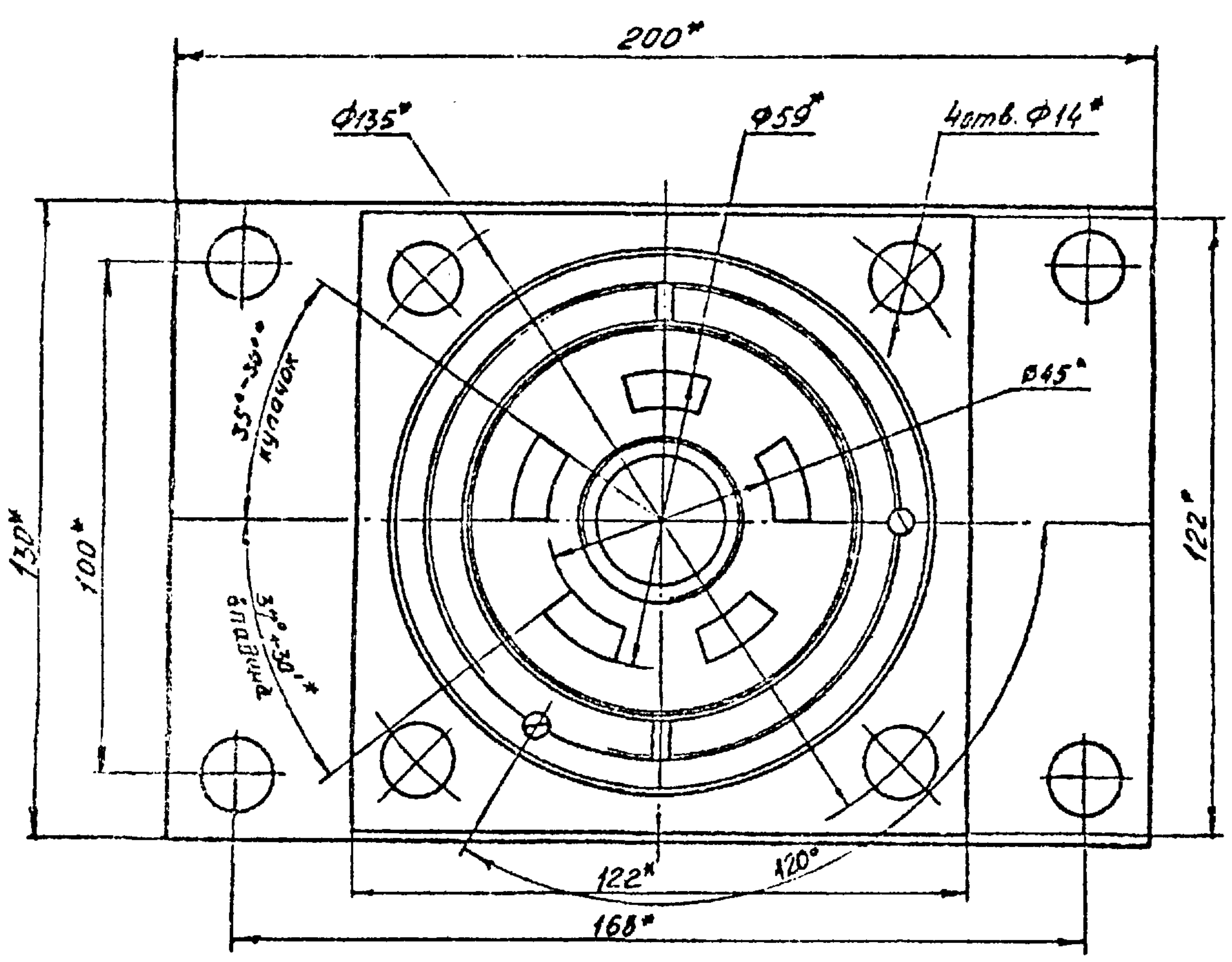
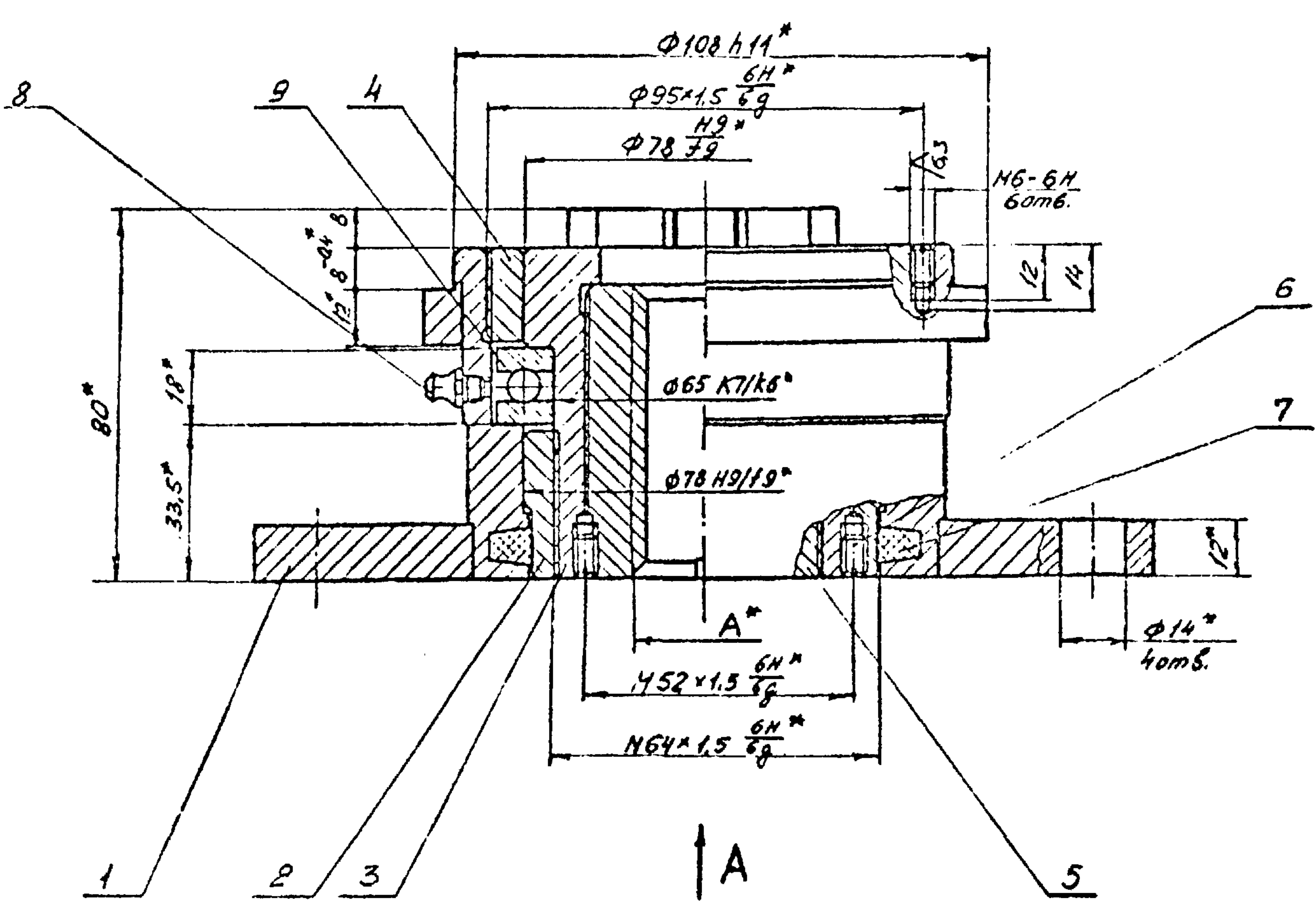
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$ .

T-3072/3

ТМ 168.03.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Втулка					0.1	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ТУРУКИНА	Туркина				
Проект	Соловьева	Соловьева				
Инженер	Вайнштейн	Вайнштейн				
Н.с.с.с.	Благов	Благов				
Н.контр.	Соловьев	Соловьев				
Утв.	Аббасов	Аббасов				
Ст 3 ГОСТ 380-88				Лист	Листов	1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				Формат А3		

серия 7.820-9.90 В.3



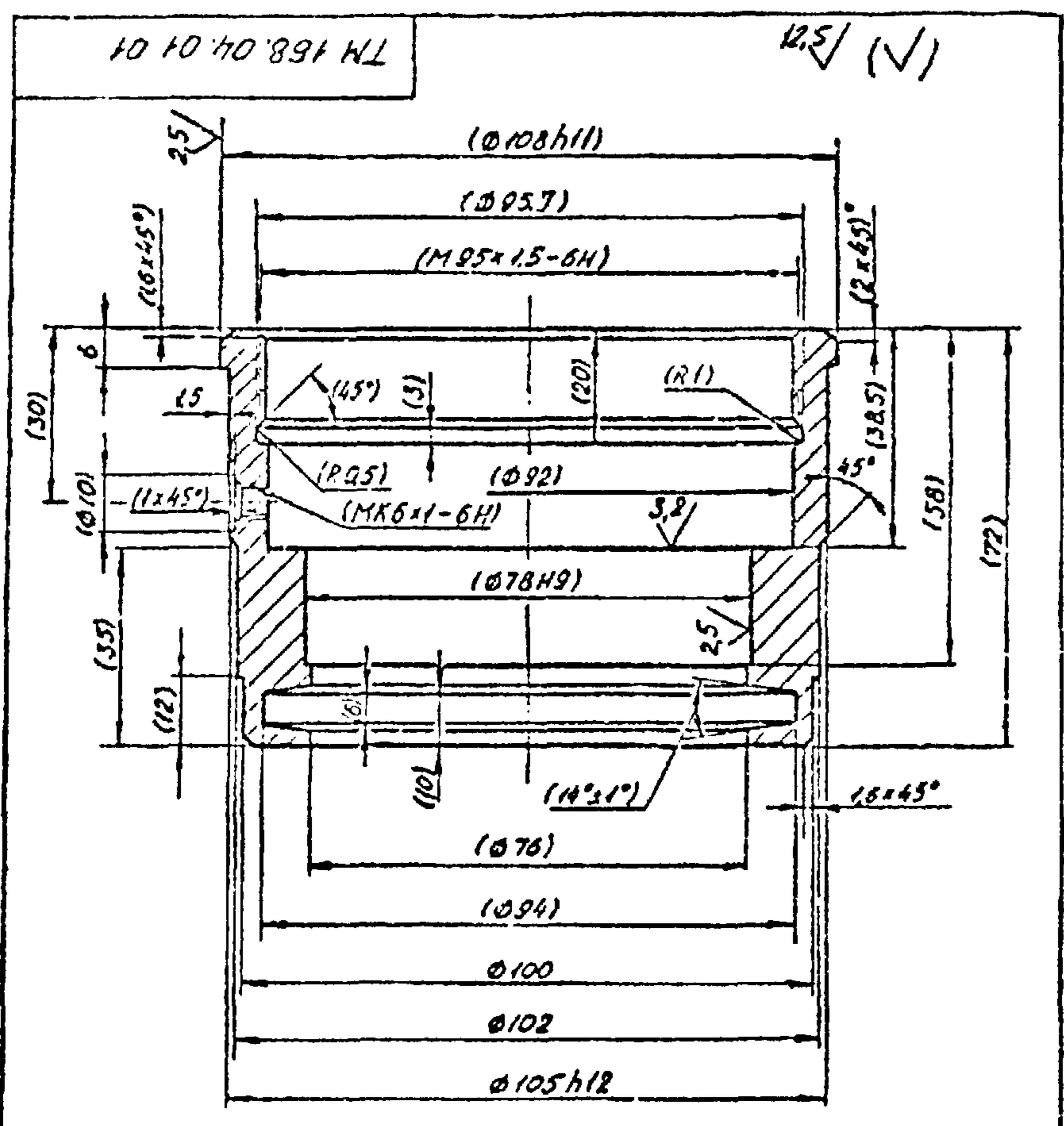


Обозначение	A, мм	Масса, кг
ТМ 168.04.00.00	Тз 32x2(Р6)-8Н	6,5
-01	Тз 40x2(Р6)-8Н	6,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \* Размеры для справок.

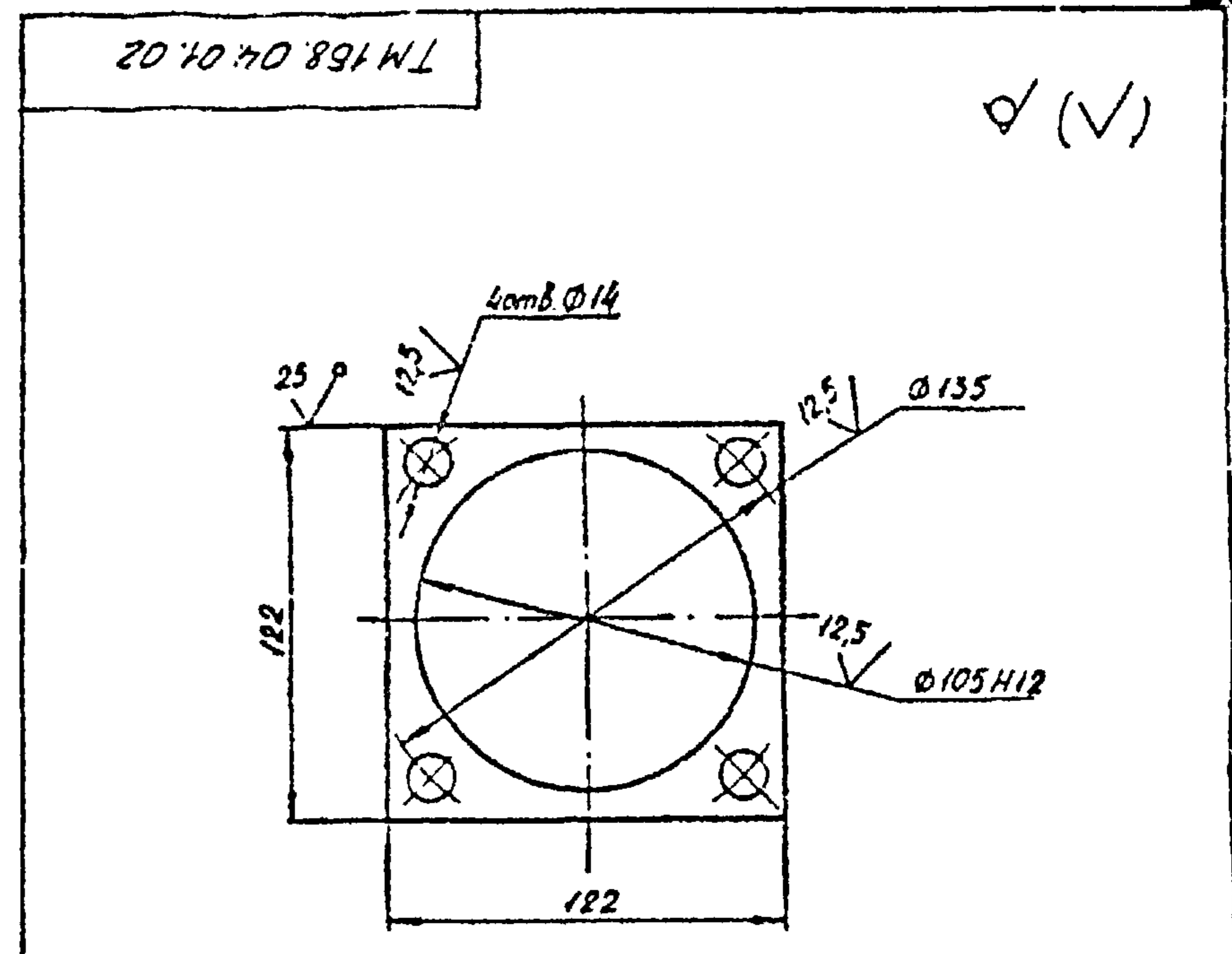
T-3072/3

ТМ 168.04.00.00 СБ				Лист	Масштаб
Разработ.	Тарукина	Провер.	Сидорова	СМ	1:1
Инженер	Винниченко	Конструктор	Благов	Табл	1
Утвердил	Сидорова	Дата		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Усть	Редис			ФурнАТ 2	



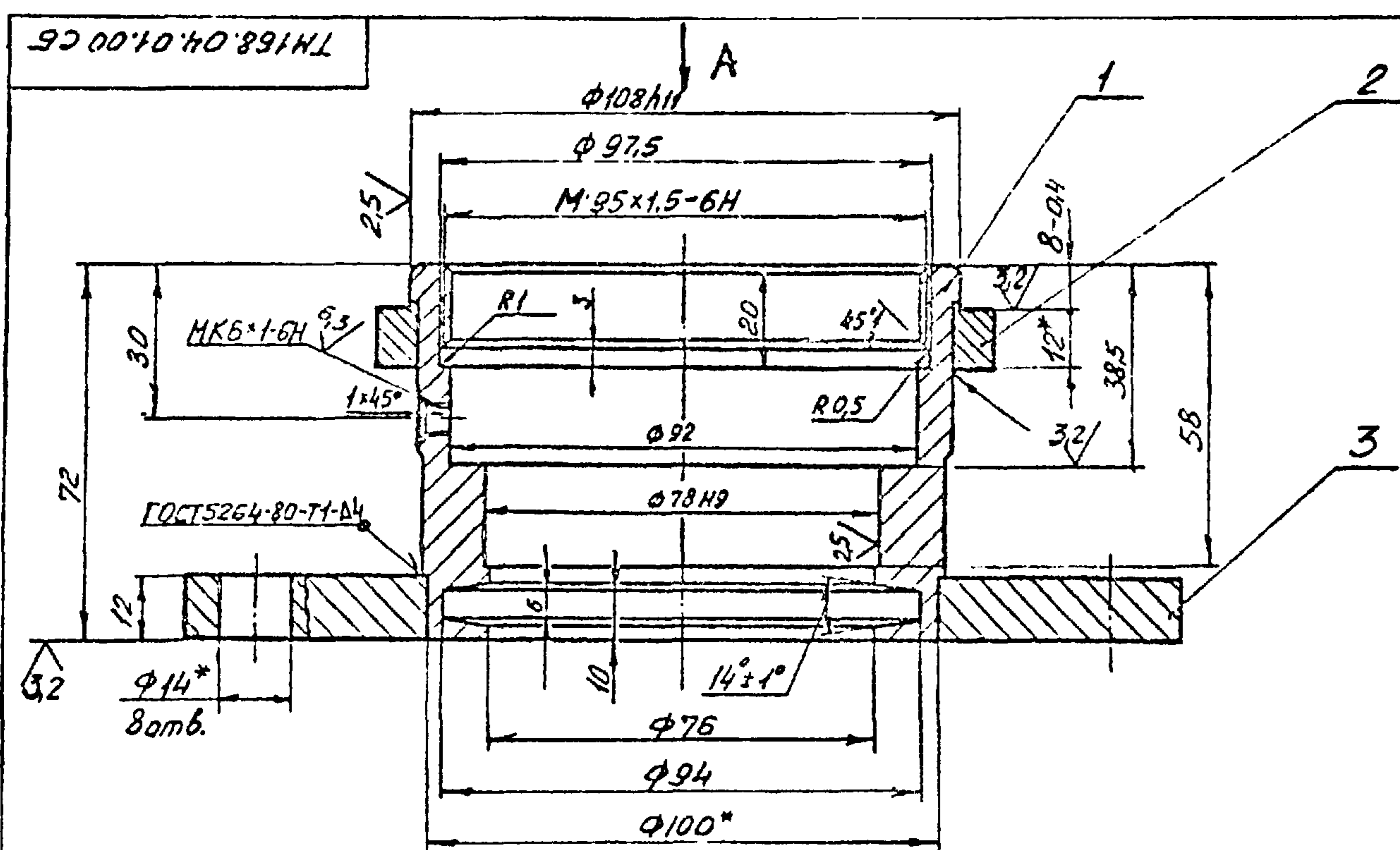
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{\pi 14}{2}$ .
2. Размеры в скобках после сборки.

ТМ 168.04.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					1,4	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

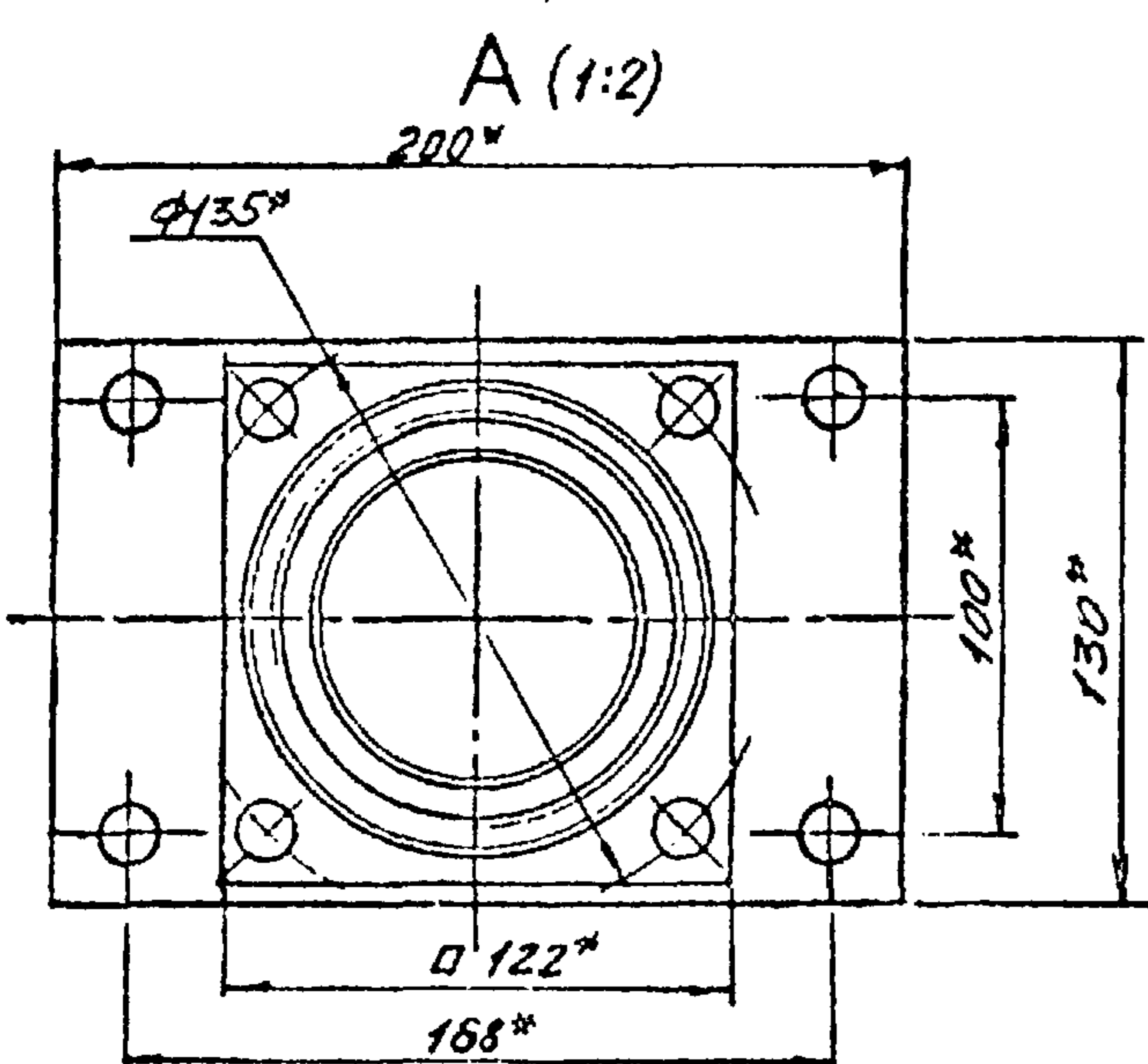


- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{\pi 14}{2}$ .

ТМ 168.04.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Фланец					0,6	1:2
Лист 4.0 ГОСТ 19903-74				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



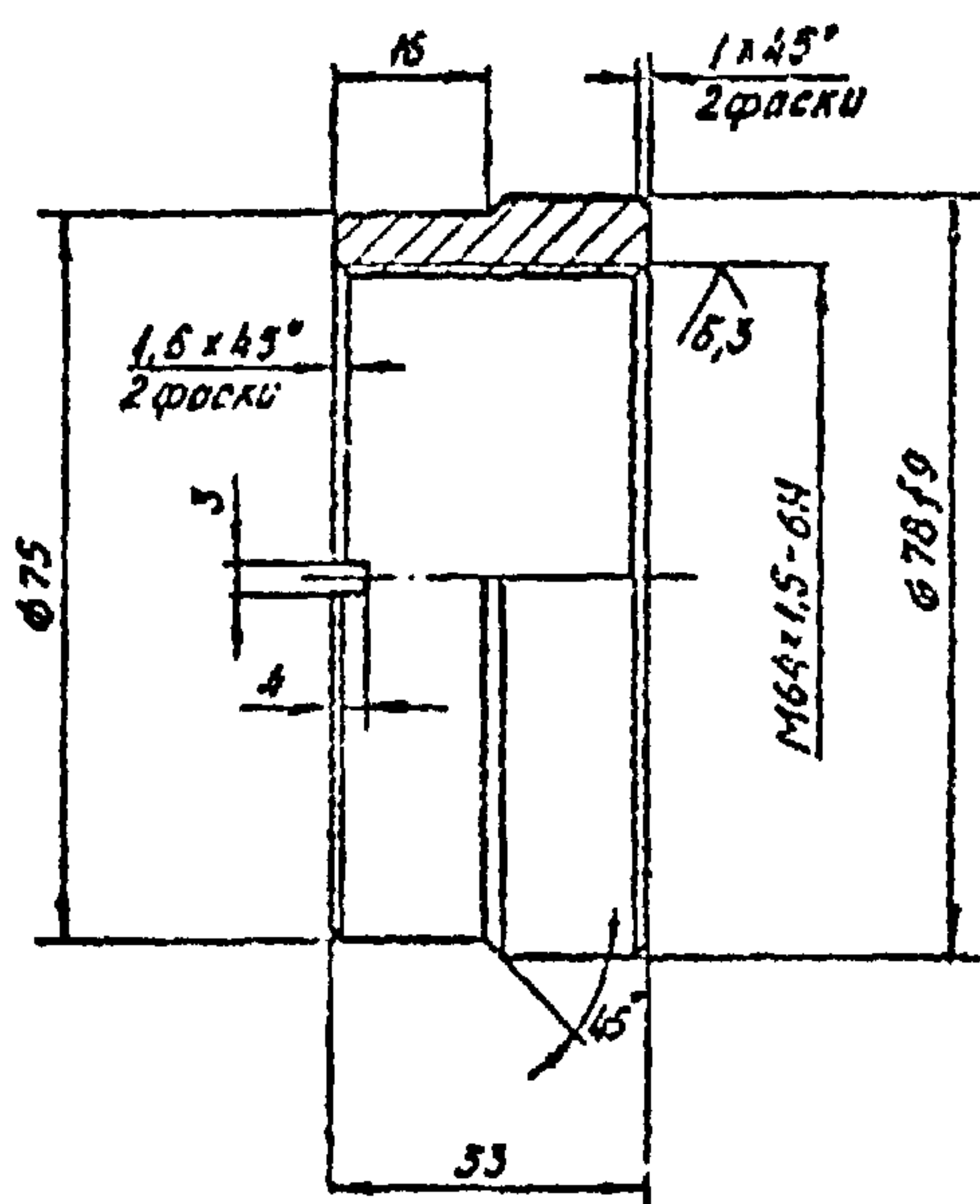
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{\pi 14}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.



ТМ 168.04.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус подпятника сборочный чертёж					3,9	1:1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				ФОРМАТ А3		

TM 168.04.00.01

2,5 (✓)



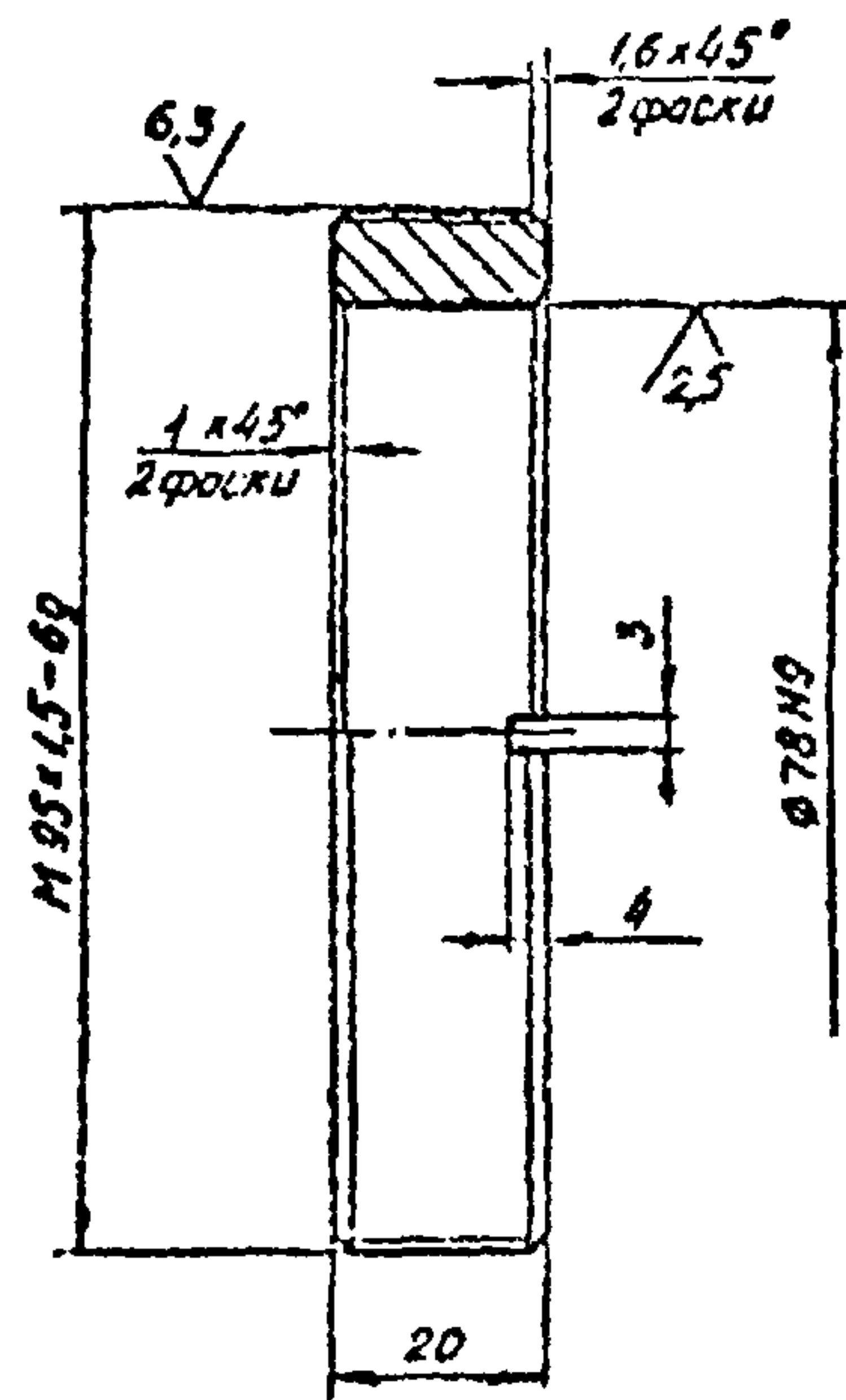
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 2/14.

TM 168.04.00.01

Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Туркина	Борис		1	0,35	1:1
Разраб.	Сайзатова	Влад		Лист		Листов 1
Накл.	Вайнштейн	Роз		Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Исполн.	Бадеев	Вит		Формат А4		
Утв.	Абдеев	Иль				

TM 168.04.00.03

12,5 (✓)



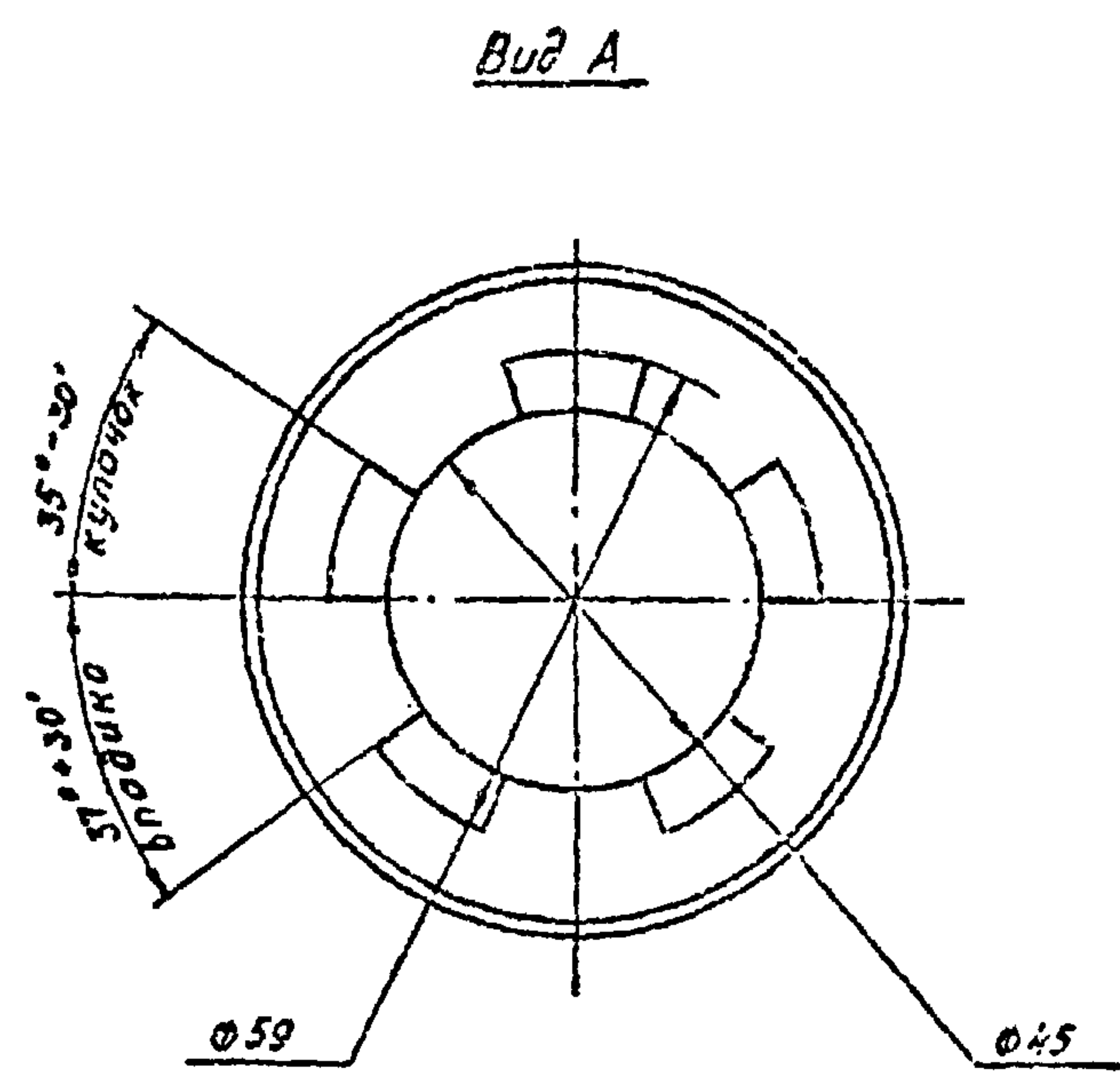
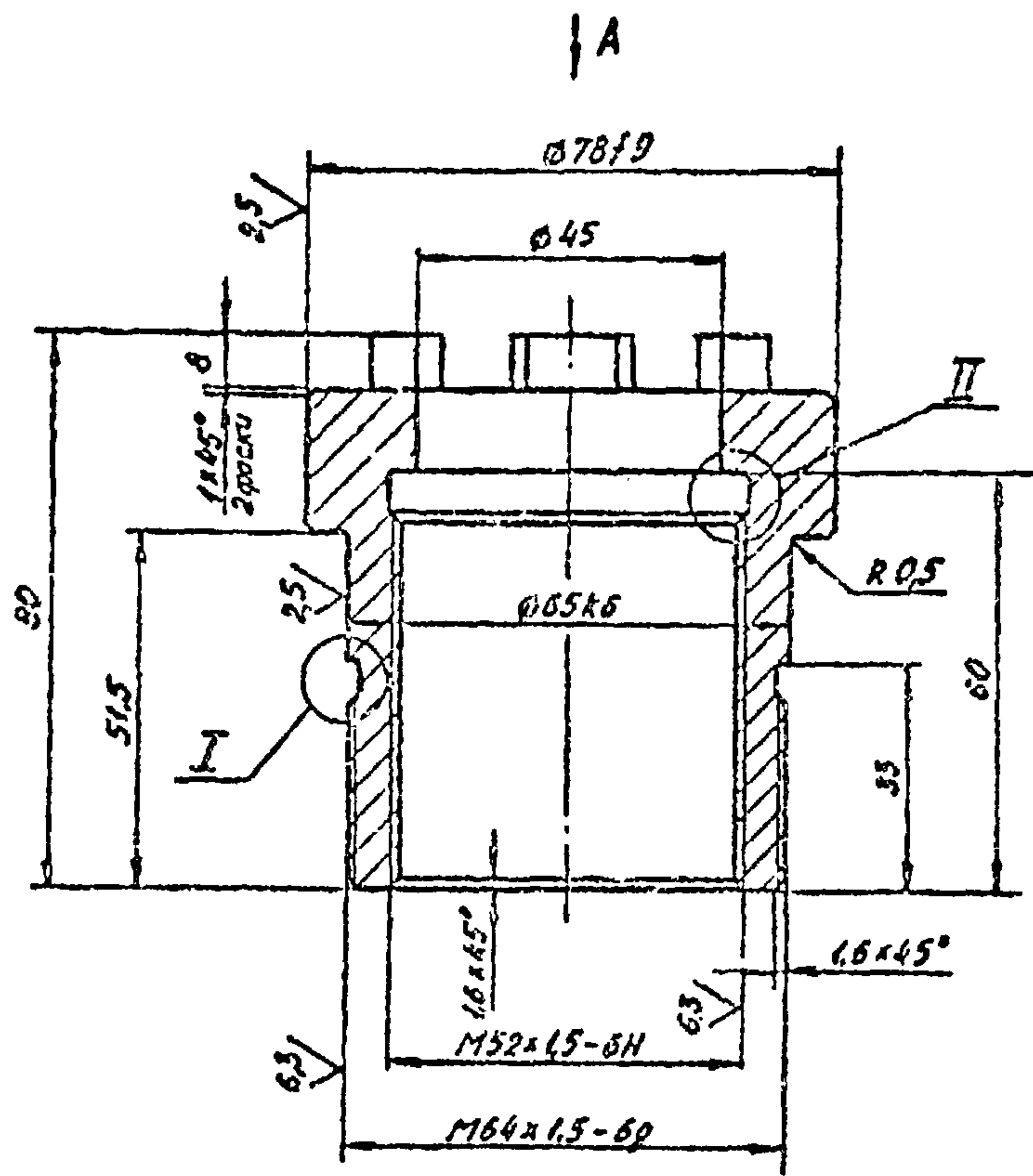
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 2/14.

TM 168.04.00.03

Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Туркина	Борис		1	0,35	1:1
Разраб.	Сайзатова	Влад		Лист		Листов 1
Накл.	Вайнштейн	Роз		Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Исполн.	Бадеев	Вит		Формат А4		
Утв.	Абдеев	Иль				

TM 168.04.00.02

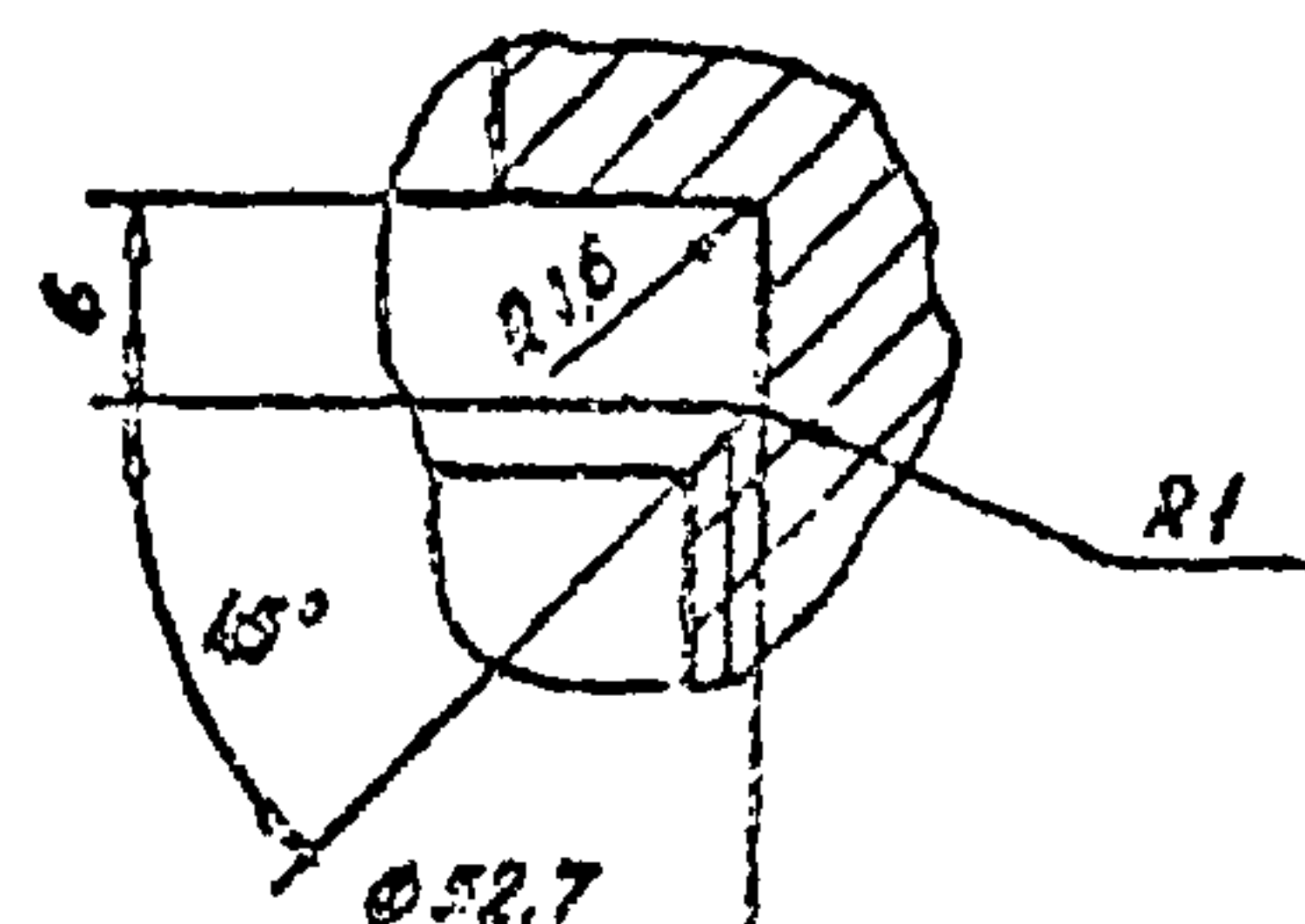
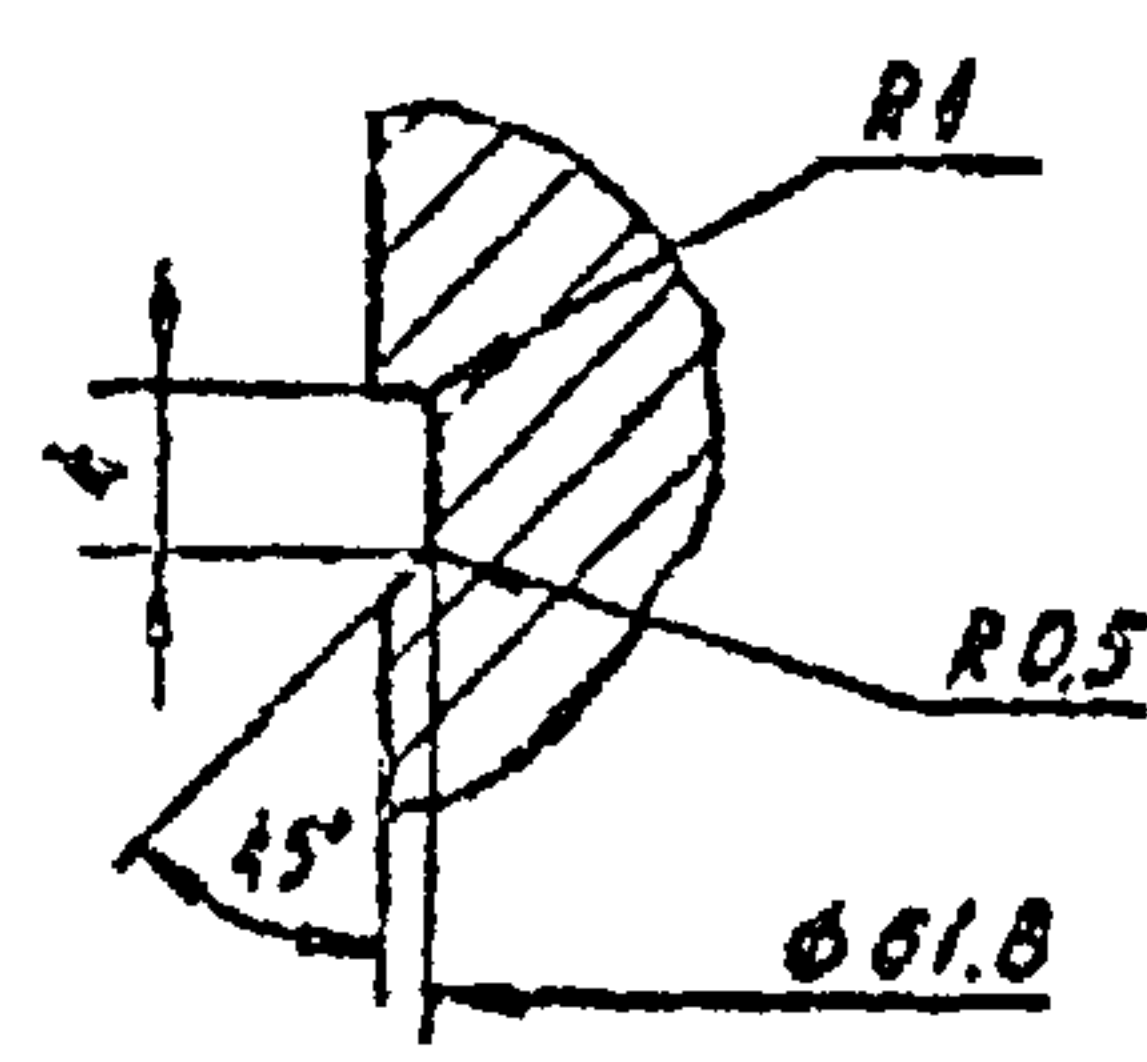
12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 2/14.

I 1:1,2

II 1:1,2

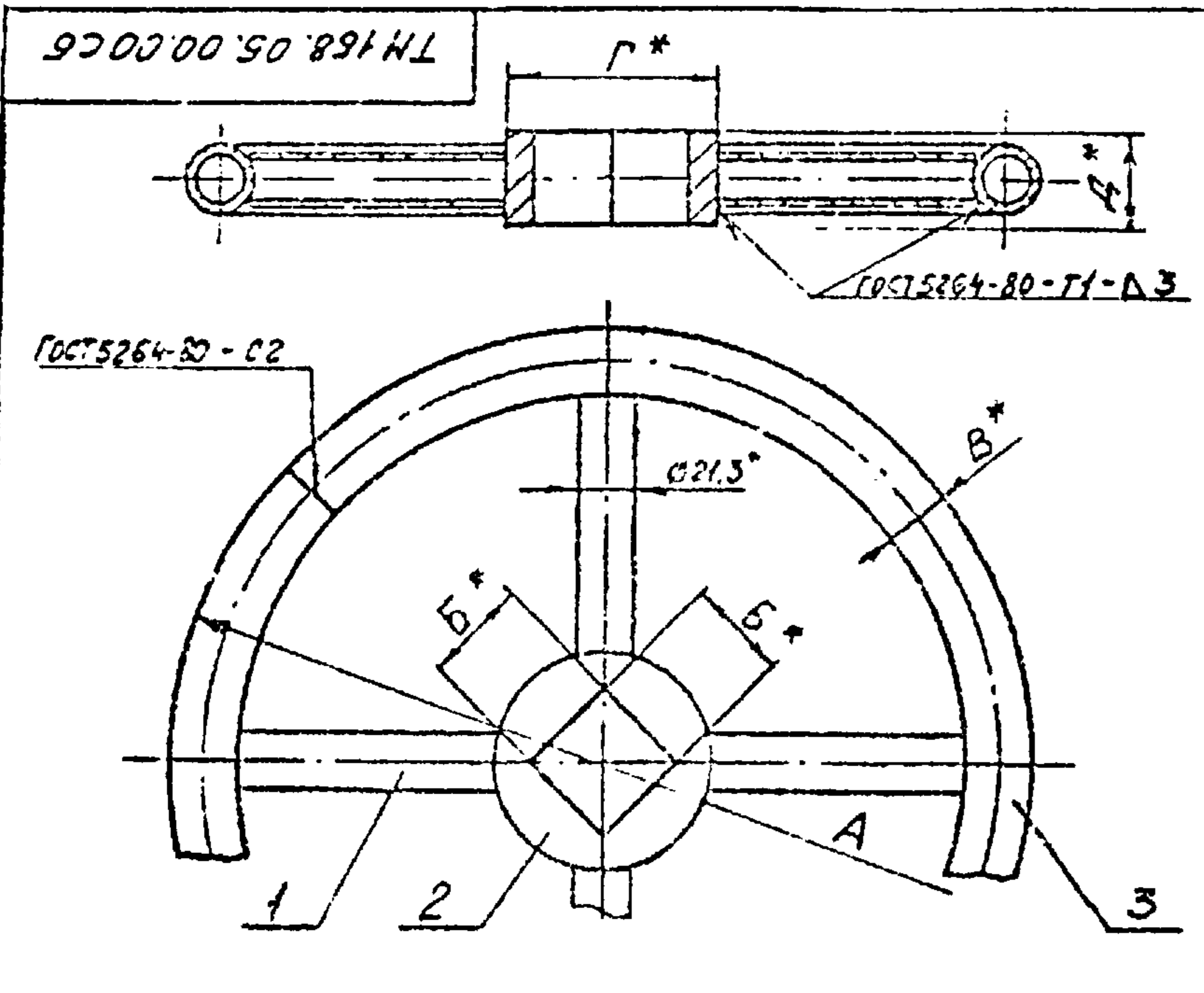


T-3072/3

TM 168.04.00.02

Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Туркина	Борис		1	1	1:1
Разраб.	Сайзатова	Влад		Лист		Листов 1
Накл.	Вайнштейн	Роз		Сталь 45 ГОСТ 1050-88 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Исполн.	Бадеев	Вит		Формат А3		
Утв.	Абдеев	Иль				

серия 7.820-9.90 В.3



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B*	r	Д	
TM 168.05.00.00.02	320	46,5	226,8	480	36	5,4
-01	400	46,5	226,8	480	36	4
-02	500	55,5	233,5	4100	40	6,5
-03	560	55,5	233,5	4100	46	5,8
-04	640	55,5	233,5	4100	40	8

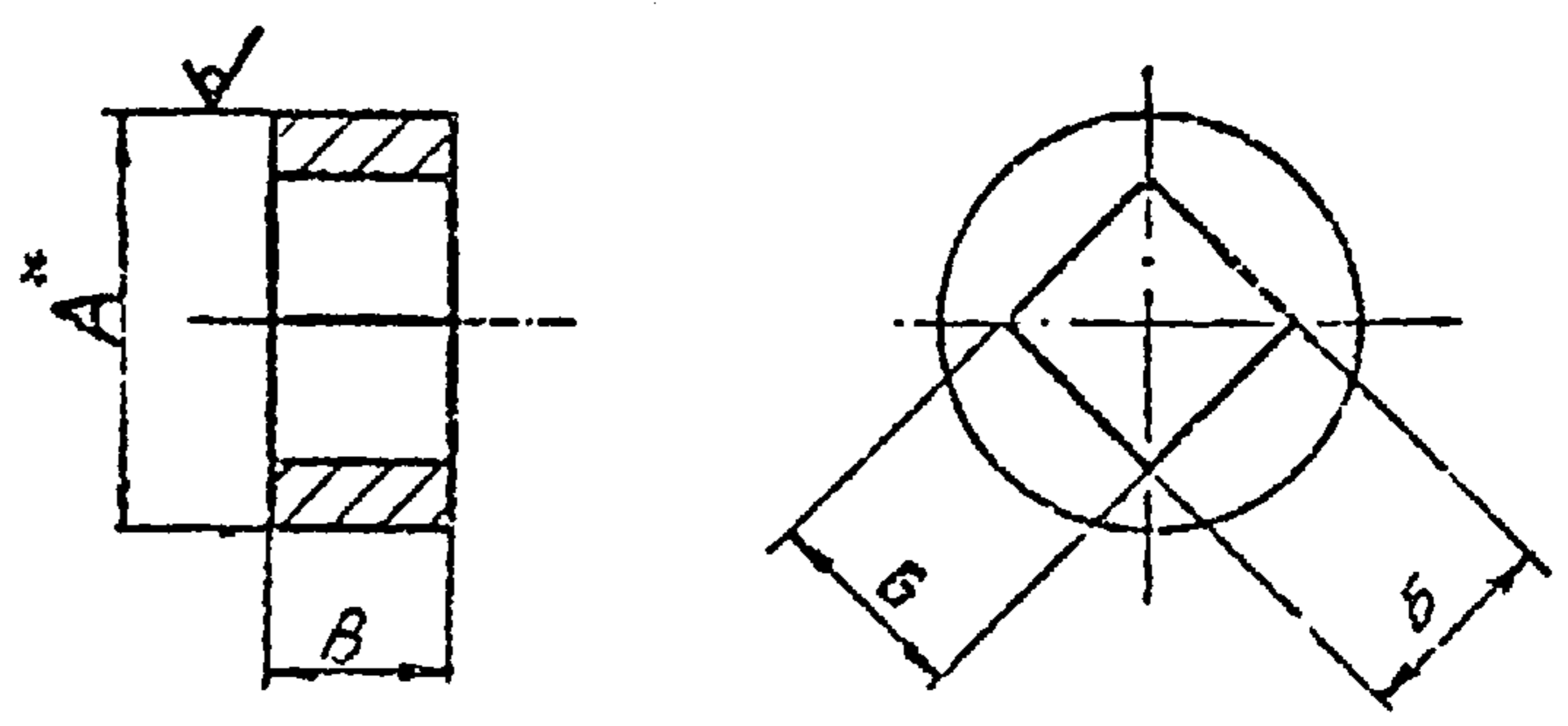
- Н14,  $\frac{IT14}{2}$
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $\sqrt{16}$
- \* Размеры для справок.

TM 168.05.00.00.05

Исполнитель	М. Юрков	Проф.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Проверен	Туркина	Инж.					
Утвержден	Солдатова	Инж.			Лист		Листов 1
Исполнитель	Блок	Инж.			ОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Проверен	Солдатова	Инж.			ФОРМАТ А4		
Утвержден	Радеев	Инж.					

TM 168.05.00.02

12,5 (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	A	B	B*		
TM 168.05.00.01	80	46,5	36	50 ГОСТ 2590-88 142 ГОСТ 5355-88	0,9
-01	100	55,5	40	100 ГОСТ 2590-88	1,5
-02	100	55,5	46	СТ 3 ГОСТ 5355-88	1,75

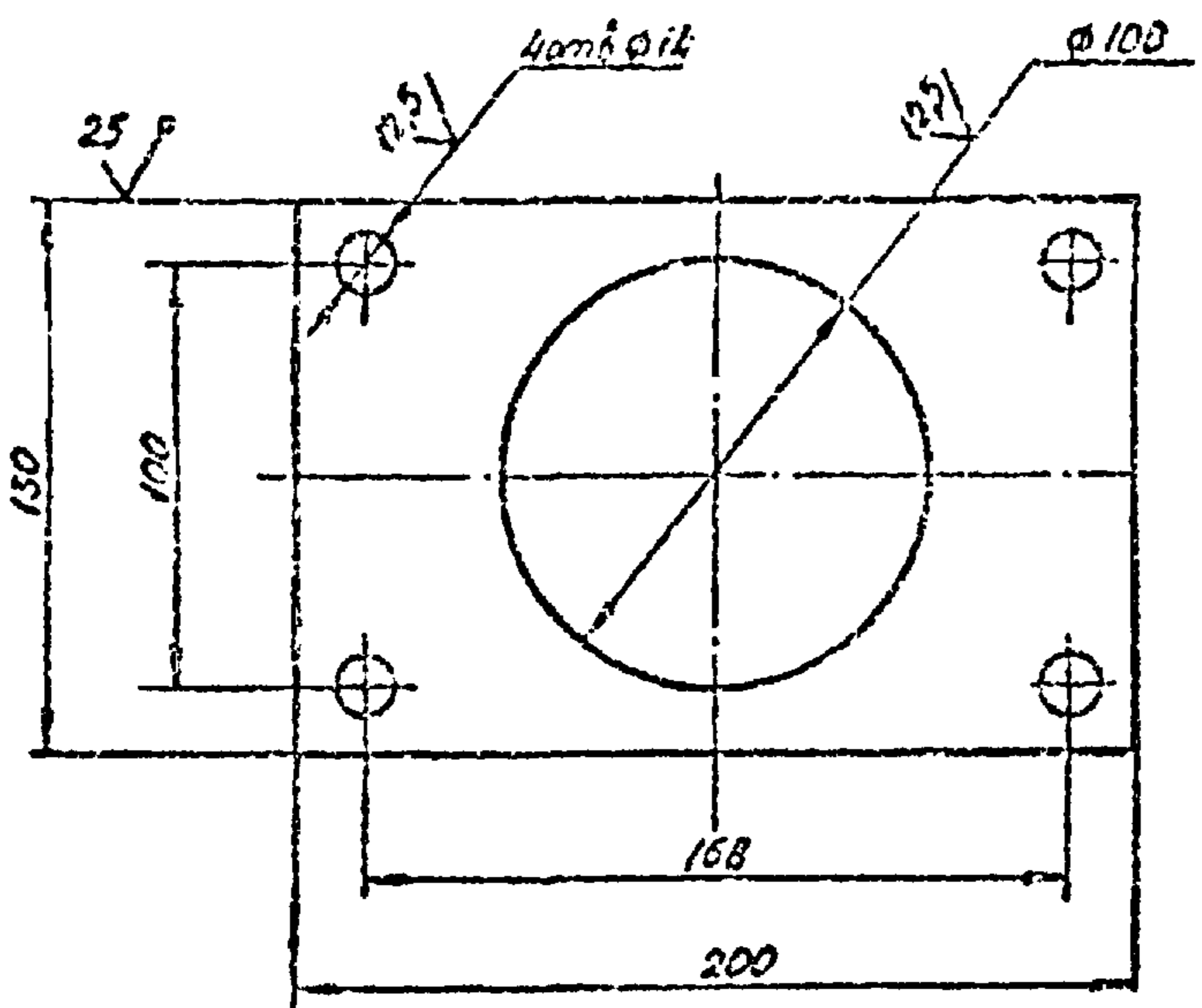
- Н14, н14.
- \* Размер для справок.

TM 168.05.00.02

Исполнитель	М. Юрков	Проф.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Проверен	Туркина	Инж.					
Утвержден	Солдатова	Инж.			Лист		Листов 1
Исполнитель	Блок	Инж.			ОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Проверен	Солдатова	Инж.			ФОРМАТ А4		
Утвержден	Радеев	Инж.					

TM 168.04.01.03

12,5 (✓)



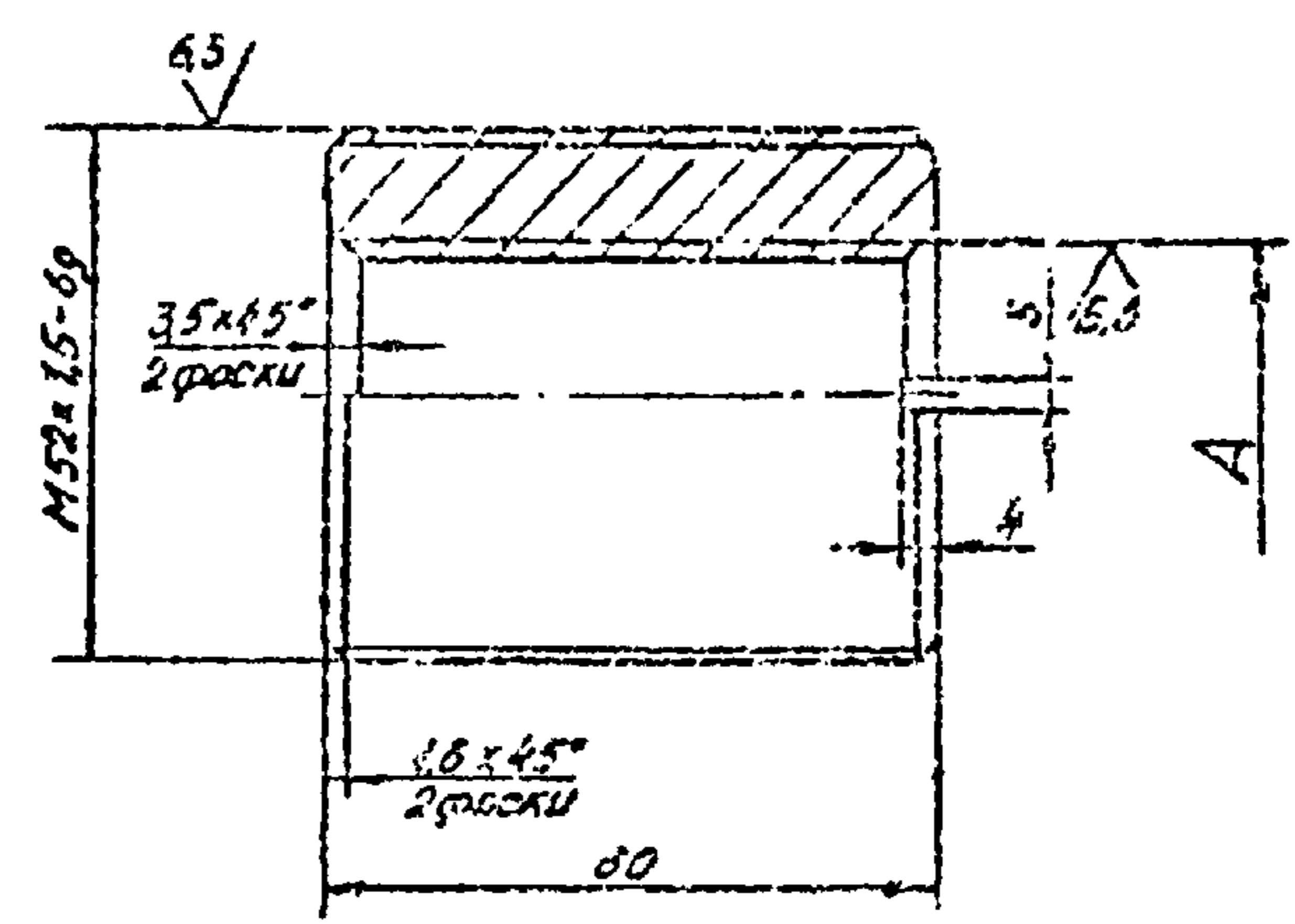
Предельные отклонения размеров: Н14, н14,  $\frac{IT14}{2}$ .

TM 168.04.01.03

Исполнитель	М. Юрков	Проф.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Проверен	Туркина	Инж.					
Утвержден	Солдатова	Инж.			Лист		Листов 1
Исполнитель	Блок	Инж.			ОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Проверен	Солдатова	Инж.			ФОРМАТ А4		
Утвержден	Радеев	Инж.					

TM 168.03.00.04

12,5 (✓)

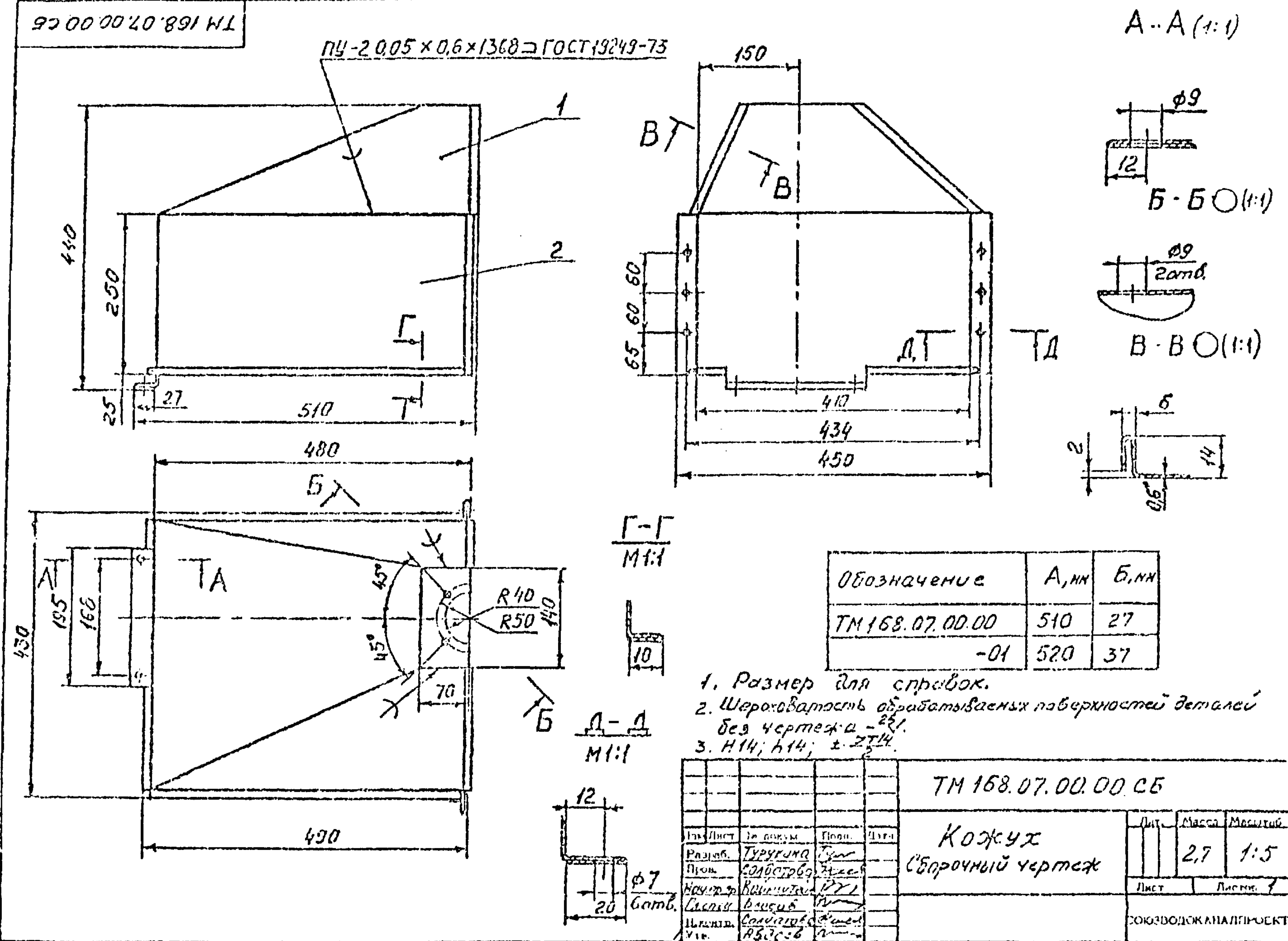


Обозначение	A	Масса, кг
TM 168.03.00.04	Tz 32x2(P6)-8H	0,6
-01	Tz 40x2(P6)-8H	0,45

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14,  $\frac{IT14}{2}$ .

TM 168.03.00.04

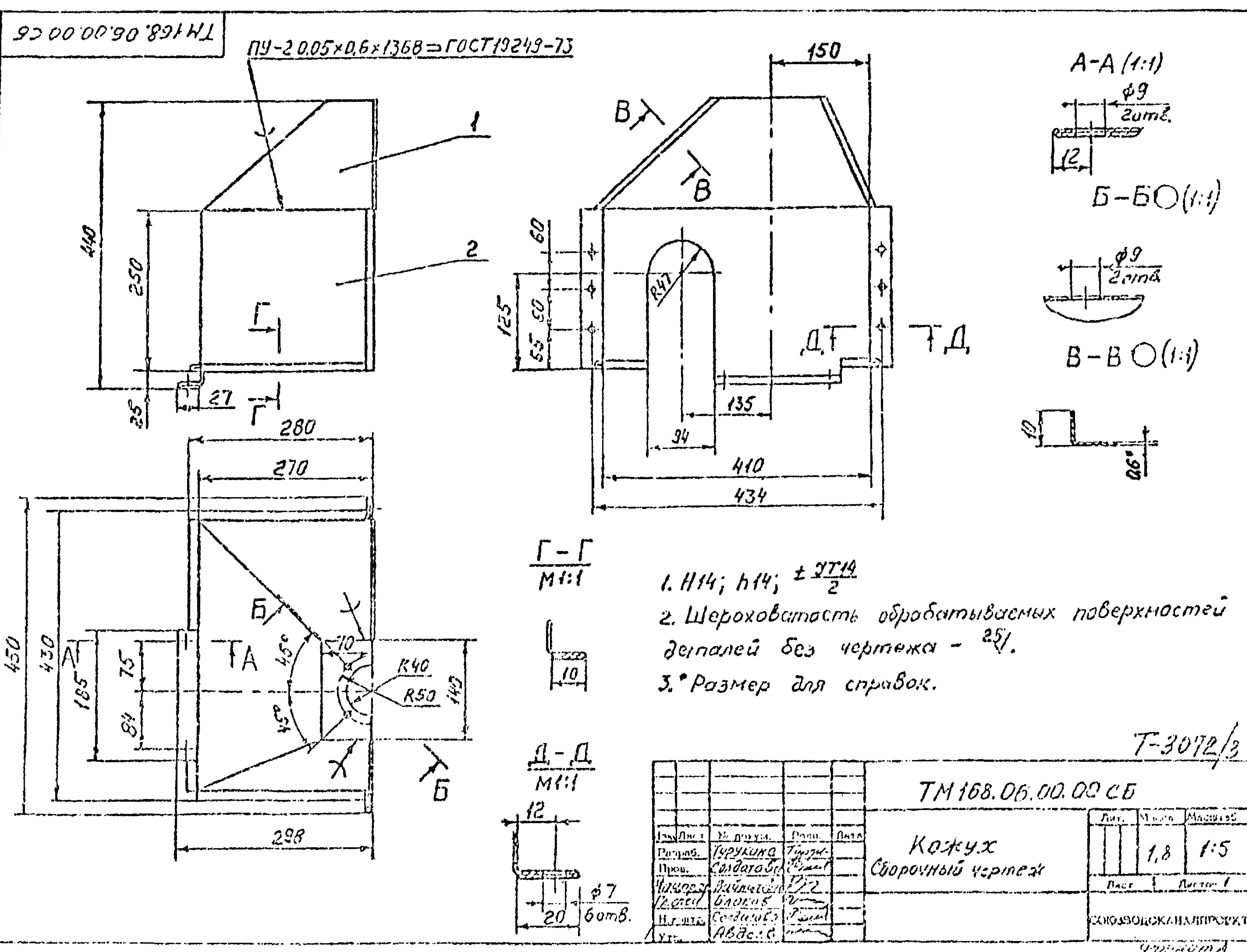
Исполнитель	М. Юрков	Проф.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Проверен	Туркина	Инж.					
Утвержден	Солдатова	Инж.			Лист		Листов 1
Исполнитель	Блок	Инж.			ОКЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Проверен	Солдатова	Инж.			ФОРМАТ А4		
Утвержден	Радеев	Инж.					



Обозначение	А, мм	Б, мм
TM 168.07.00.00	510	27
-01	520	37

1. Размер для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 25/.
3. Н14; н14; ± 2Т14.

TM 168.07.00.00 CB				Лист	Масса	Масштаб
Кожух					2,7	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				СКОЗОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А3		



1. Н14; н14; ± 2Т14
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 25/.
3. \* Размер для справок.

TM 168.06.00.00 CB				Лист	Масса	Масштаб
Кожух					1,8	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				СКОЗОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А3		